Manuale dell'utente

Traduzione delle istruzioni originali

Thin client e computer industriali VersaView 5000 ThinManager

Numeri di catalogo 6200P, 6200T, 6200V

Importanti informazioni per l'utente

Prima di installare, configurare, utilizzare o effettuare la manutenzione di questo prodotto, leggere il presente documento e i documenti elencati nella sezione delle risorse aggiuntive riguardanti l'installazione, la configurazione e il funzionamento di questa apparecchiatura. Oltre ai requisiti previsti dalle normative, dalle leggi e dagli standard vigenti, gli utenti sono tenuti a conoscere le istruzioni di installazione e di cablaggio.

Le operazioni di installazione, regolazione, messa in servizio, uso, montaggio, smontaggio e manutenzione devono essere effettuate da personale qualificato in conformità ai codici di buona pratica applicabili.

Un uso dell'apparecchiatura diverso da quello specificato dal produttore può comprometterne i sistemi di protezione.

In nessun caso Rockwell Automation, Inc. sarà responsabile per i danni diretti o indiretti derivanti dall'uso o dall'applicazione di questa apparecchiatura.

Gli esempi e gli schemi riportati in questo manuale sono forniti esclusivamente a scopo illustrativo. Data la grande quantità di variabili e requisiti associati a ciascuna installazione, Rockwell Automation, Inc. non può assumersi la responsabilità per l'uso effettivo dell'apparecchiatura basato su esempi e schemi del manuale.

Rockwell Automation, Inc. non si assume alcuna responsabilità relativa ai brevetti in relazione all'uso di informazioni, circuiti elettrici, apparecchiatura o software descritti in questo manuale.

È proibita la riproduzione totale o parziale del contenuto di questo manuale senza il permesso scritto di Rockwell Automation, Inc.

All'interno del manuale, se necessario, vengono impiegate delle note che rimandano alle considerazioni sulla sicurezza.

	AVVERTENZA: Identifica informazioni sulle pratiche o le circostanze che possono causare un'esplosione in un ambiente pericoloso e provocare lesioni, anche letali, al personale, danni alle cose o perdite economiche.
	ATTENZIONE: Identifica informazioni su modalità d'impiego o circostanze che possono provocare infortuni alle persone o morte, danni alle cose o perdita economica. I simboli Attenzione consentono di identificare o evitare un pericolo e di riconoscerne le conseguenze.
IMPORTANTE	Identifica informazioni fondamentali per un'applicazione ed un funzionamento corretti del prodotto.

Etichette con precauzioni specifiche potrebbero trovarsi anche all'esterno o all'interno dell'apparecchiatura.

	PERICOLO DI FOLGORAZIONE: È possibile che sopra o all'interno dell'apparecchiatura, ad esempio un servoazionamento o un motore, siano presenti etichette che avvertono gli utenti della presenza di tensioni pericolose.
	PERICOLO DI USTIONI: Le etichette possono trovarsi sopra o all'interno dell'apparecchiatura, ad esempio un servoazionamento o motore, per avvertire gli utenti che le superfici possono raggiungere temperature pericolose.
	PERICOLO DI ARCO ELETTRICO: Queste etichette possono trovarsi all'esterno o all'interno dell'apparecchiatura, ad esempio su un motor control center per avvisare gli utenti di un potenziale rischio di arco elettrico. L'arco elettrico può provocare lesioni gravi o letali. Indossare adeguati dispositivi di protezione individuale (DPI). Rispettare TUTTI i requisiti normativi sulle pratiche di lavoro sicure e sui dispositivi di protezione individuale (DPI).

Prefazione

Riepilogo delle modifiche 7
Abbreviazioni 8
Altre risorse 9

Capitolo 1

Caratteristiche dei computer industriali VersaView 5400

Sistema operativo 11
Opzioni del computer 12
Caratteristiche hardware 13

Capitolo 2

Caratteristiche del thin client VersaView 5200 ThinManager

Opzioni thin client 15
Caratteristiche hardware 16

Capitolo 3

Installazione del thin client o del computer

Operazioni preliminari 19
Elenco dei componenti 19
Precauzioni per l'installazione 20
- Informazioni sull'ambiente e la custodia 20
- Direttiva dell'Unione Europea 20
- Precauzioni per l'installazione dei dispositivi VersaView in aree pericolose 21

Regole generali per l'installazione 23
- Regole generali per le custodie 24

Requisiti di spazio per il montaggio 24
Dimensioni 25
Utensili necessari 27
Installazione del thin client o del computer 27
- Regole generali per il montaggio a pannello 27
- Dimensioni dell'apertura a pannello 28
- Montaggio a pannello di un modello con display integrato . . . 28
- Montaggio VESA 30
- Montaggio di un modello senza display 30

Collegamento delle periferiche 31
Collegamento dell'alimentazione 34
- Collegamento dell'alimentazione CC 34
- Opzioni di alimentazione CA 36

Capitolo 4

Funzionamento del thin client o del computer

Istruzioni operative 39
Precauzioni per il touchscreen 40
- Software del driver del touchscreen 40

Avvio del thin client o del computer 41
Riavvio del thin client o del computer 42
Spegnimento del thin client o del computer 42

Capitolo 5

Configurazione delle impostazioni dell'interfaccia UEFI (BIOS)

Cenni generali sull'utility di configurazione. 43
Accesso all'utility di configurazione 44
Cenni generali sull'interfaccia UEFI 44
Finestra Help 44
H/W Monitor 44
Security 44
Ripristino dell'immagine del sistema operativo. 45
Aggiornamento a una nuova versione dell'interfaccia UEFI 46
Per tutti i thin client e computer industriali VersaView 5000 ThinManager® tranne il num. di cat. 6200T-BA 46
Per il thin client VersaView 5200 ThinManager num. di cat. 6200T-BA. 48

Capitolo 6

Ricerca guasti del sistema

Monitoraggio hardware (H/W) 51
Ricerca guasti 52
Caricamento delle impostazioni di default del sistema 52
Spedizione o trasporto del computer 53
Smaltimento del computer 53

Capitolo 7

Pulizia del thin client o del computer

Pulizia del thin client o del computer. 55
Pulizia del display integrato. 55
Pulizia delle aperture di ventilazione e delle alette di raffreddamento 56
Rimozione di vernice e grasso dalla cornice 56

Appendice A

Installazione di accessori

Accessori disponibili. 57
Scollegamento dell'alimentazione. 57
Precauzioni relative alle scariche elettrostatiche 58
Pre-configurazione 58
Post-configurazione 59
Utensili richiesti 59
Sostituzione di una piastra di montaggio a moduli verticali installata in fabbrica (Num. Cat. 6200V-BXWALL) 59
Piastra di montaggio per moduli verticali (Num. Cat. 6200V-BXWALL2) Computer thin client senza display VersaView 5200 ThinManager (num. di cat. 6200T-BA) 60
Installazione della piastra di montaggio VESA (Num. Cat. 6200V-BXVESA). 60
Piastra di montaggio VESA (Num. Cat. 6200V-BXVESA2) Per il modello di thin client a display singolo VersaView 5200 ThinManager (num. di cat. 6200T-BA) 62

Installare il kit di montaggio su guida DIN (Num. Cat. 6200V-BXDIN) 64
Kit di montaggio guida DIN (Num. Cat. 6200V-BXDIN2) Per il modello di thin client a display singolo VersaView 5200 ThinManager (num. di cat. 6200T-BA) 65
Installazione del kit staffe di montaggio a bordo macchina (Num. Cat. 6200V-BXMACH) 66
Kit per staffa di montaggio a bordo macchina (Num. Cat. 6200V-BXMACH2) Per modelli thin client VersaView ThinManager con supporto multi display 4K (num. di cat. 6200T-RC e 6200T-RE) 69
Installazione della piastra di montaggio del tipo precedente (Num. Cat. 6200V-BXLGCY) 70
Indice analitico 73

Note:

Questo manuale è una guida per l'utente dei thin client e computer industriali VersaView® 5000 ThinManager®. Contiene descrizioni di procedure relative ai seguenti punti:

- Installazione del thin client o del computer industriale.
- Collegamenti del thin client o del computer industriale.
- Funzionamento del thin client o del computer industriale.
- Ricerca guasti del thin client o del computer industriale.

Riepilogo delle modifiche

Questa pubblicazione contiene informazioni nuove e aggiornate, come indicato in questa tabella.

Argomento	Pagina
Aggiunta la pubblicazione 6200-IN001 alla tabella delle risorse aggiuntive.	9
Revisione dell'URL delle certificazioni di prodotto nella tabella delle risorse aggiuntive.	9
Aggiunti i Num. di Cat. 6200P-NS3A1K, 6200P-NS3B1K, 6200P-NS3C1K e 6200P-NS3C6 alla Tabella 1.	12
Aggiunte entrambe le note alla Tabella 1.	12
Aggiunti i Num. di Cat. 6200P-NS3x1K e 6200P-NS3C6 al titolo della Figura 1.	13
Aggiunto il Num. di Cat 6200T-NAK alla Tabella 2.	15
Aggiunta la nota 1 alla Tabella 2.	15
Aggiunto il Num. di Cat 6200T-NAK al titolo della Figura 4.	16
Aggiunta la nota 5 alla tabella nella sezione Elenco dei componenti.	19
Aggiunto paragrafo che si riferisce solo ai dispositivi VersaView per aree pericolose nella sottosezione Informazioni sull'ambiente e sulla custodia.	20
Aggiornato l'URL del sito web della Certificazione di prodotto nella sottosezione della Direttiva dell'Unione Europea.	20
Aggiunta la sottosezione Precauzioni per l'installazione dei dispositivi VersaView in aree pericolose	21
Nella tabella Importante è stato aggiunto che non è possibile utilizzare un alimentatore CA in un'area pericolosa.	23
Aggiunti i Num. di Cat. 6200P-NS3x1K, 6200P-NS3C6 e 6200T-NAK alla Tabella 3.	23
Aggiunti i Num. di Cat. 6200P-NS3x1K, 6200P-NS3C6 e 6200T-NAK alla tabella sull'umidità massima.	24
Aggiunti i Num. di Cat. 6200P-NS3x1K, 6200P-NS3C6 e 6200T-NAK e la tabella Importante alla Figura 8.	25
La Figura 11 è stata rivista per mostrare un solo modello a scopo illustrativo.	31
Aggiunto un titolo di tabella a quella che ora è la Tabella 4.	32
In Tabella 4 sono state aggiunte le colonne riferite alle aree "solo non pericolose", "non pericolose e pericolose"	32
Sostituito il Num. di Cat. 6200V-MDPDP con il Num. di Cat. 6200V-MDP2HDMI4K nella Tabella 4.	32
Sostituito il Num. di Cat. 6200V-MDPHDMI4K30 con 6200V-MDP2DP nella Tabella 4.	32
Aggiunti i seguenti Num. di Cat. come accessori disponibili nella Tabella 4: 6200V-BXDIN, 6200V-BXDIN2, 6200V-BXLGCY, 6200V-BXVESA, 6200V-BXVESA2, 6200V-BXWALL, 6200V-BXWALL2 e 6200V-PLUGS	32
Aggiunta di una tabella relativi ai pericoli di arco elettrico per gli accessori che possono essere utilizzati in aree pericolose.	33
Aggiunta sottosezione per i cappucci protettivi antipolvere per porte I/O, Num. Cat. 6200V-PLUGS.	33
Revisione della prima frase della tabella dei suggerimenti sulle morsettiere CC in dotazione.	35
Revisione della seconda tabella Attenzione nella sezione Collegamento dell'alimentazione valida per computer con sistema operativo Windows.	34

Argomento	Pagina
Aggiunto il riferimento incrociato al punto 2 nella sottosezione Collegamento dell'alimentazione CC.	35
Aggiunti i Num. di Cat. 6200P-NS3x1K, 6200P-NS3C6 e 6200T-NAK come modelli applicabili per la foto 1.	35
Aggiunto il punto 4 nella sottosezione Collegamento dell'alimentazione CC.	36
Aggiunto il riferimento incrociato al punto 6 nella sottosezione Collegamento dell'alimentazione CC.	36
Aggiunto il punto 4 alle istruzioni per la rimozione.	59, 61, 64, 67, 71
Aggiunti riferimenti incrociati alla Tabella 4 per la compatibilità tra gli accessori e i dispositivi VersaView Num. di Cat.	59, 60, 64, 66, 70

Abbreviazioni

Nella presente pubblicazione sono utilizzate le seguenti abbreviazioni.

Abbr	Significato
BIOS	Basic input/output system (Sistema input/output di base)
CF	CompactFlash
CMOS	Complementary metal oxide semiconductor (Semiconduttore ossido metallo complementare)
COM	Communication (interfaccia porta seriale)
DDR	Double data rate (RAM) (RAM a doppia velocità)
DIMM	Dual in-line memory module (Modulo lineare di memoria a doppia faccia)
DP	DisplayPort (digital display interface) (Interfaccia con display digitale DisplayPort)
DVI	Digital video interface (Interfaccia video digitale)
EEA	European Environment Agency (Agenzia europea per l'ambiente)
EMC	Compatibilità elettromagnetica
ESD	Electrostatic discharge (Scariche elettrostatiche)
IEC	International Engineering Consortium
LAN	Local area network (Rete locale)
NDM	Non-display model (Modello senza display)
NEMA	National Electrical Manufacturers Association (Associazione nazionale dei produttori elettrici)
PCAP	Touchscreen capacitivo PCAP

Abbr	Significato
PCB	Circuito stampato
PCDC	Product Compatibility and Download Center
PCI	Peripheral component interconnect (Componente di interconnessione di periferica)
PCIe	Peripheral component interconnect express (PCI Express)
PELV	Protective extra-low voltage (Alimentazione a bassissima tensione di protezione)
POST	Power on self test (POST, Autotest all'accensione)
RAM	Random access memory (Memoria ad accesso casuale)
RTC	Orologio in tempo reale
SELV	Safety extra-low voltage (Alimentazione a bassissima tensione di sicurezza)
SSD	Solid-state drive (Unità a stato solido)
TFT	Thin film transistor (Transistor a film sottile)
UEFI	Universal extensible firmware interface (Interfaccia firmware espandibile universale)
USB	Universal serial bus (Bus seriale universale)
UPS	Uninterruptible power source (Gruppo di continuità)
VGA	Video graphics array (Array

Altre risorse

Questi documenti contengono altre informazioni su prodotti Rockwell Automation correlati.

Riferimento	Descrizione
Industrial Computer and Monitor Specifications Technical Data, pubblicazione IC-TD001	Fornisce le specifiche tecniche dei computer e monitor industriali Rockwell Automation, inclusi i computer VersaView.
VersaView 5000 Thin Clients, Industrial Computers, and Accessories for Hazardous Locations Installation Instructions, pubblicazione 6200-IN001	Fornisce indicazioni, linee guida e istruzioni per l'installazione dei dispositivi e degli accessori VersaView 5000 per aree pericolose.
Criteri per il cablaggio e la messa a terra in automazione industriale, pubblicazione 1770-4.1	Fornisce regole generali per l'installazione di un sistema industriale Rockwell Automation.
Sito web per la certificazione dei prodotti, rok.auto/certifications	Fornisce dichiarazioni di conformità, certificati e altri dettagli sulle certificazioni.

È possibile visualizzare o scaricare le pubblicazioni all'indirizzo http://www.rockwellautomation.com/global/literature-library/overview.page. Per ordinare copie cartacee della documentazione tecnica, contattare il distributore Allen-Bradley o il rappresentante Rockwell Automation di zona.

Note:

Caratteristiche dei computer industriali VersaView 5400

Argomento	Pagina
Sistema operativo	11
Opzioni del computer	12
Caratteristiche hardware	13

La gamma VersaView® 5400 di Allen-Bradley® è una linea di computer industriali che possono essere utilizzati per applicazioni HMI distribuite o indipendenti a livello macchina. L'architettura aperta supporta i moderni sistemi operativi e varie applicazioni software, tra cui il software FactoryTalk® per applicazioni distribuite.

I computer VersaView 5400 con display integrato hanno uno schermo multitouch a dieci punti edge-to-edge, tutto in vetro, che può essere utilizzato anche con i guanti. I touchscreen sono precalibrati e non hanno quindi bisogno di ulteriori interventi.

Sono senza ventole e richiedono poca manutenzione, riducendo così i costosi tempi di fermo macchina.

Tutti i computer senza display VersaView offrono le stesse prestazioni dei computer con display integrato, in un design compatto che supporta più opzioni di montaggio.

Sistema operativo

Sono disponibili i seguenti sistemi operativi con licenza Microsoft®:

- Windows® 7 Professional (64 bit), SP 1
- Windows Embedded Standard (WES) 7 (64 bit)
- Windows 10 Internet of Things (IoT) Enterprise (64 bit)

All'immagine del sistema operativo creata in fabbrica non è stato applicato alcun aggiornamento, eccetto per l'installazione dei service pack indicati.

Per ottenere una copia di un'immagine di sistema di fabbrica, contattare il centro di assistenza tecnica locale o accedere al sito PCDC di Rockwell Automation®:
https://compatibility.rockwellautomation.com/Pages/home.aspx.

Opzioni del computer

La Tabella 1 descrive le opzioni attualmente disponibili per i computer industriali VersaView 5400. Per identificare la configurazione del modello in uso, confrontare l'adesivo sul modello con la Tabella 1.

Nella pubblicazione IC-TD001, Industrial Computer and Monitors Specifications Technical Data, è riportata una sintesi comparativa delle caratteristiche.

Tabella 1 - Numeri di catalogo dei computer VersaView 5400 senza display e con display integrato

Num. Cat.	SO Microsoft Windows (64 bit)	Modello di computer industriale	Dimensioni display (pollici)	Touchscreen	Core CPU	Dimensione unità SSD MLC (GB)
6200P-NS3A1	7 Pro, SP1	Versione senza display	—		Quad	128
6200P-NS3A1K(1)						
6200P-NS3B1	WES 7					
6200P-NS3B1K(1)						
6200P-NS3C1	10 IoT Enterprise					
6200P-NS3C1K(1)						
6200P-NS3C6	10 IoT Enterprise(2)					
6200P-12WS3A1	7 Pro, SP1	Display	12,1	PCAP		
6200P-12WS3B1	WES 7					
6200P-12WS3C1	10 IoT Enterprise					
6200P-15WS3A1	7 Pro, SP1		15,6			
6200P-15WS3B1	WES 7					
6200P-15WS3C1	10 IoT Enterprise					
6200P-19WS3A1	7 Pro, SP1		18,5			
6200P-19WS3B1	WES 7					
6200P-19WS3C1	10 IoT Enterprise					
6200P-22WS3A1	7 Pro, SP1		21,5			
6200P-22WS3B1	WES 7					
6200P-22WS3C1	10 IoT Enterprise					

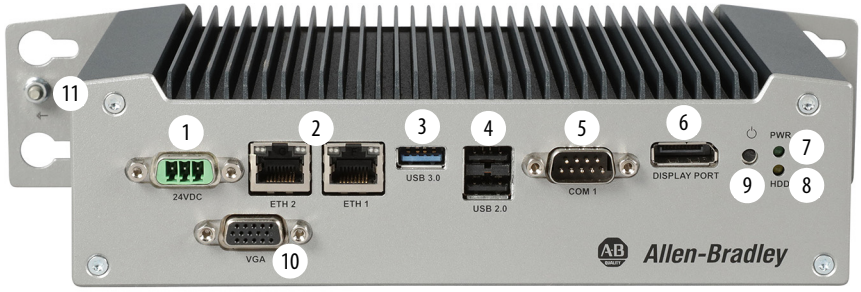
(1) Questi dispositivi VersaView hanno rivestimento protettivo.

(2) Questo dispositivo VersaView viene fornito con il software FactoryTalk® Analytics™ installato. Quando vi si accede, il software funziona in modalità Windows Kiosk, che limita l'accesso dell'utente al sistema operativo.

Caratteristiche hardware

Le figure seguenti mostrano le caratteristiche hardware dei modelli VersaView 5400 industriali senza display e con display integrato.

Figura 1 - Modelli VersaView 5400 industriali senza display (num. di cat. 6200P-NS3x1, 6200P-NS3x1K, e 6200P-NS3C6)

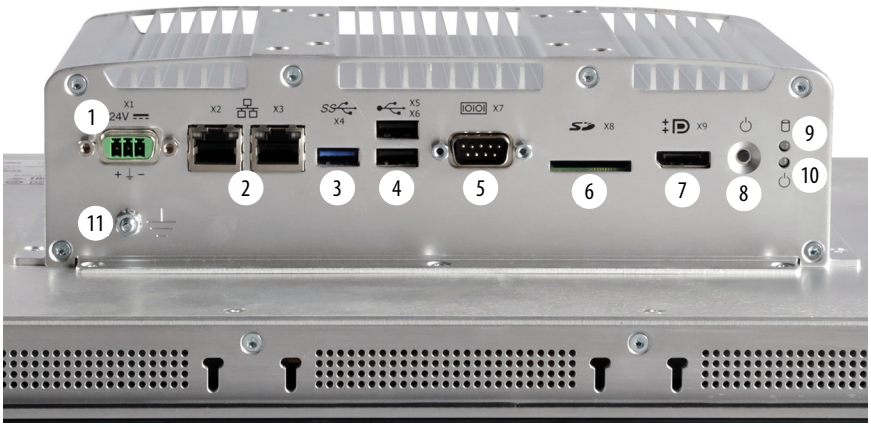


Elemento	Componente
1	Collegamento ingresso di alimentazione 24 V CC
2	2 porte LAN Ethernet
3	Porta USB 3.0
4	2 porte USB 2.0
5	Porta COM seriale, RS-232
6	DisplayPort(1)

Elemento	Componente
7	LED alimentazione
8	LED SSD
9	Pulsante di accensione
10	Porta VGA
11	Bullone di massa

(1) Uscita audio/linea supportata.

Figura 2 - Modelli VersaView 5400 industriali con display integrato (num. di cat. 6200P-xxWS3x1)



Elemento	Componente
1	Collegamento ingresso di alimentazione 24 V CC
2	2 porte LAN Ethernet
3	Porta USB 3.0
4	2 porte USB 2.0
5	Porta COM seriale, RS-232
6	Scheda SD

Elemento	Componente
7	DisplayPort(1)
8	Pulsante di accensione
9	LED SSD
10	LED alimentazione
11	Bullone di massa

(1) Uscita audio/linea supportata.

Note:

Caratteristiche del thin client VersaView 5200 ThinManager

Argomento	Pagina
Opzioni thin client	15
Caratteristiche hardware	16

I thin client VersaView® 5200 ThinManager® di Allen-Bradley® funzionano esclusivamente con il software ThinManager per la distribuzione di contenuti gestita centralmente. Sono disponibili versioni con display integrato e senza display.

Opzioni thin client

La Tabella 2 descrive le opzioni attualmente disponibili per i thin client VersaView 5200. Per identificare la configurazione del modello in uso, confrontare l'adesivo sul modello con la Tabella 2.

Nella pubblicazione IC-TD001, Industrial Computer and Monitors Specifications Technical Data, è riportata una sintesi comparativa delle caratteristiche.

Tabella 2 - Numeri di catalogo dei thin client VersaView 5200 ThinManager senza display e con display

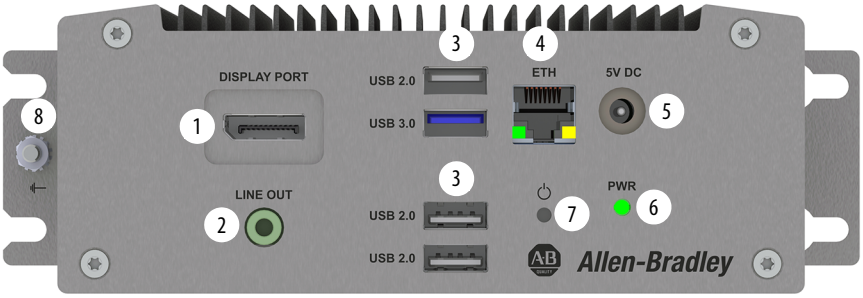
Num. Cat.	Sistema operativo Windows	Modello thin client	Dimensioni display (pollici)	Touch-screen	Core CPU	Dimensione unità SSD MLC (GB)	Numero di display esterni
6200T-BA	—	Versione senza display	—		Singolo	—	1
6200T-NA							2
6200T-NAK(1)							
6200T-KB					Quad		2(2)
6200T-RC							3(2)
6200T-RE							7(2)
6200T-12WA		Display	12,1	PCAP	Singolo		1
6200T-15WA			15,6				
6200T-19WA			18,5				
6200T-22WA			21,5				

(1) Questi dispositivi VersaView hanno rivestimento protettivo.
(2) Queste porte per display esterni supportano una risoluzione 4K.

Caratteristiche hardware

Le figure seguenti mostrano le caratteristiche hardware dei modelli thin client VersaView 5200 ThinManager.

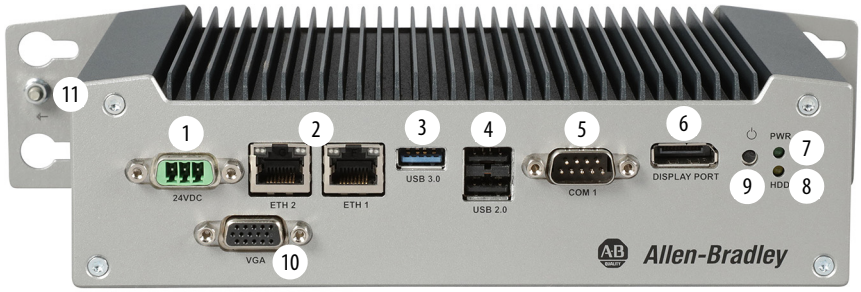
Figura 3 - Thin client VersaView 5200 ThinManager – Display singolo (num. di cat. 6200T-BA)



Elemento	Componente
1	DisplayPort
2	Uscita audio analogica
3	3 porte USB 2.0 e 1 porta USB 3.0
4	Porta LAN Ethernet

Elemento	Componente
5	Collegamento ingresso di alimentazione 5 V CC
6	LED alimentazione
7	Pulsante di accensione
8	Bullone di massa

Figura 4 - Thin client VersaView 5200 ThinManager – Doppio display (num. di cat. 6200T-NA e 6200T-NAK)

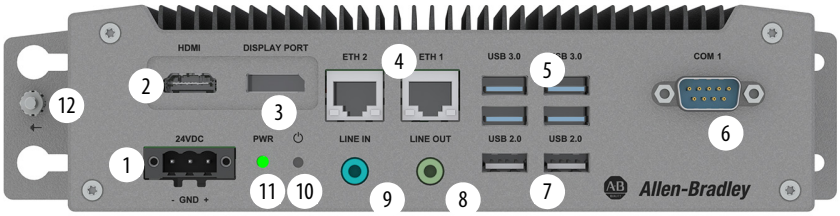


Elemento	Componente
1	Collegamento ingresso di alimentazione 24 V CC
2	2 porte LAN Ethernet
3	Porta USB 3.0
4	2 porte USB 2.0
5	Porta COM seriale, RS-232
6	DisplayPort(1)

Elemento	Componente
7	LED alimentazione
8	LED SSD
9	Pulsante di accensione
10	Porta VGA
11	Bullone di massa

(1) Uscita audio/linea supportata.

Figura 5 - Thin client VersaView 5200 ThinManager – Doppio display 4K (num. di cat. 6200T-KB)



Elemento	Componente
1	Collegamento ingresso di alimentazione 24 V CC
2	Porta HDMI(1)
3	DisplayPort(1)
4	2 porte LAN Ethernet
5	4 porte USB 3.0
6	Porta COM seriale, RS-232

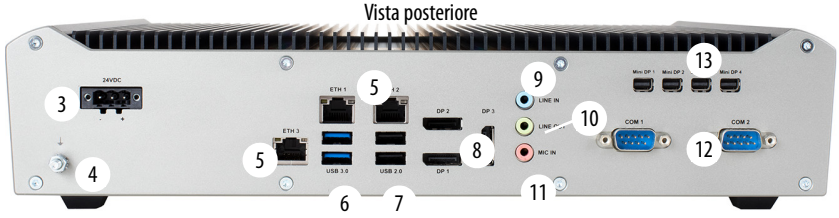
Elemento	Componente
7	2 porte USB 2.0
8	Uscita audio analogica
9	Ingresso audio analogico(2)
10	Pulsante di accensione
11	LED alimentazione
12	Bullone di massa

(1) Queste porte supportano una risoluzione di 4 K.
(2) L'ingresso audio non è attualmente supportato dal software ThinManager.

Figura 6 - Thin client VersaView 5200 ThinManager – Multi display 4K (num. di cat. 6200T-RC e 6200T-RE)

Vista frontale

Vista posteriore

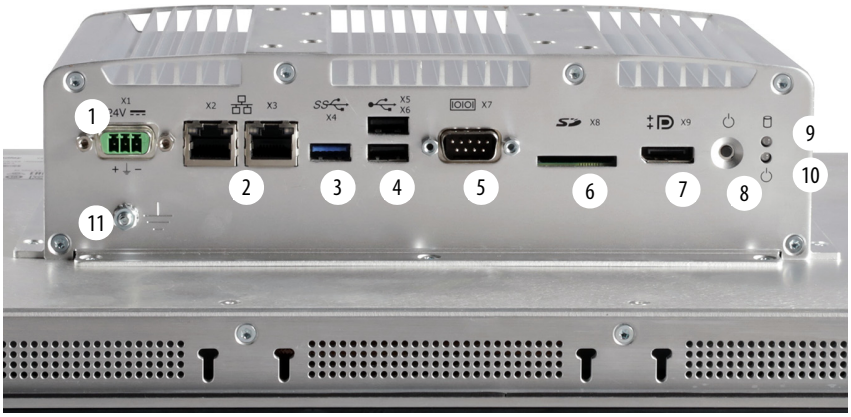


Elemento	Componente
1	Pulsante di accensione(1)
2	2 porte USB 2.0
3	Collegamento ingresso di alimentazione 24 V CC
4	Bullone di massa
5	3 porte LAN Ethernet
6	2 porte USB 3.0
7	2 porte USB 2.0

Elemento	Componente
8	3 DisplayPort full-size(2)
9	Ingresso audio analogico(3)
10	Uscita audio analogica
11	Ingresso microfono(3)
12	2 porte COM seriali, RS-232
13	4 Mini DisplayPort(2)(4)

(1) Il pulsante ha un anello a LED che si illumina quando l'unità è accesa, come mostrato in figura.
(2) Queste porte supportano una risoluzione 4K.
(3) L'ingresso audio non è attualmente supportato dal software ThinManager.
(4) Solo il num. di cat. 6200T-RE include queste quattro porte mini display, il num. di cat. 6200T-RC non le include

Figura 7 - Modelli thin client VersaView 5200 ThinManager con display integrato (num. di cat. 6200T-xxWA)



Elemento	Componente
1	Collegamento ingresso di alimentazione 24 V CC
2	2 porte LAN Ethernet
3	Porta USB 3.0
4	2 porte USB 2.0
5	Porta COM seriale, RS-232
6	Scheda SD

Elemento	Componente
7	DisplayPort(1)
8	Pulsante di accensione
9	LED SSD
10	LED alimentazione
11	Bullone di massa

(1) Uscita audio/linea supportata.

Installazione del thin client o del computer

Argomento	Pagina
Operazioni preliminari	19
Elenco dei componenti	19
Precauzioni per l'installazione	20
Categorie aree pericolose	21
Requisiti di spazio per il montaggio	24
Dimensioni	25
Utensili necessari	27
Montaggio a pannello (per i modelli con display integrato)	27
Collegamento delle periferiche	31
Collegamento dell'alimentazione	34

Operazioni preliminari

Prima di disimballare il thin client o il computer industriale VersaView® 5000 ThinManager®, ispezionare l'imballo di spedizione per verificare che non sia danneggiato. Se si riscontrano danni visibili, contattare immediatamente il corriere e richiedere assistenza. In caso contrario, procedere con il disimballaggio.

Conservare il materiale di imballaggio originale, nel caso fosse necessario restituire il thin client o computer VersaView per riparazioni o trasportarlo in un'altra sede. Utilizzare l'imballaggio sia interno sia esterno, per garantire una protezione adeguata dell'apparecchiatura restituita per l'assistenza.

Elenco dei componenti

I thin client o i computer VersaView vengono forniti con gli elementi seguenti.

Elemento	Descrizione
Hardware	• Clip di montaggio(1) • Morsettiera CC(2) • Adattatore di alimentazione CA-CC, Num. di Cat. 6200V-MPS5(3) • Quattro piedini in gomma per il montaggio(4)(5)
Documentazione	• VersaView 5100 Industrial Monitors, VersaView 5000 Thin Clients, Industrial Computers, and Accessories Product Information, pubblicazione 6200-PC001 • VersaView 5000 Thin Clients, Industrial Computers, and Accessories for Hazardous Locations Installation Instructions, pubblicazione 6200-IN001(6) • VersaView 5000 Thin Client and Integrated Display Industrial Computers Cutout Template, pubblicazione 6200-DS001(1)

(1) Fornite solo con modelli di thin client e computer industriali VersaView con display integrato.
(2) La morsettiera CC non viene spedita con il modello thin client ThinManager Num. di Cat. 6200T-BA
(3) Spedito solamente con il modello thin client ThinManager Num. di Cat. 6200T-BA
(4) Forniti solo con computer industriali senza display e modelli thin client ThinManager senza display.
(5) Anche se forniti, i quattro piedini non possono essere utilizzati come metodo di montaggio per i dispositivi VersaView destinati ad aree pericolose.
(6) Questa pubblicazione viene spedita solo con i thin client e computer industriali VersaView 5000 per aree pericolose.

Precauzioni per l'installazione

Leggere e seguire queste precauzioni prima di installare il thin client o il computer industriale VersaView.

Informazioni sull'ambiente e la custodia

ATTENZIONE: Questa apparecchiatura è indicata per l'uso in un ambiente industriale con grado di inquinamento 2, in applicazioni con sovratensione di categoria II (come definite in IEC 60664-1), a un'altitudine massima di 2000 m senza declassamento.

Questa apparecchiatura è UL Listed ed è considerata un'apparecchiatura industriale di Gruppo 1, Classe A in base a IEC/CISPR 32. In assenza delle dovute precauzioni, possono esservi difficoltà a garantire la compatibilità elettromagnetica in altri ambienti a causa di interferenze condotte o irradiate.

Tutti i thin client e computer industriali VersaView con display integrato vengono forniti con una cornice provvista di guarnizione per soddisfare specifici requisiti IP NEMA, UL Type e IEC solo quando montati a pannello o in una custodia con grado di protezione equivalente.

Questo paragrafo si riferisce solo ai dispositivi VersaView per aree pericolose: questa apparecchiatura viene fornita come apparecchiatura di tipo aperto. Per soddisfare alcuni requisiti normativi, l'apparecchiatura deve essere montata all'interno di una custodia adatta alle specifiche condizioni ambientali di utilizzo e appositamente progettata per impedire danni alle persone dovuti all'accessibilità dei componenti sotto tensione. La parte interna della custodia deve essere accessibile solo utilizzando un attrezzo.

Oltre alla presente pubblicazione, consultare i seguenti documenti:

- Criteri per il cablaggio e la messa a terra in automazione industriale, pubblicazione 1770-4.1, per ulteriori requisiti di installazione
- Norma NEMA 250 e IEC 60529, a seconda dei casi, per delucidazioni in merito al grado di protezione offerto dalle custodie

Direttiva dell'Unione Europea

I thin client e i computer industriali VersaView 5000 ThinManager sono conformi ai requisiti della Direttiva dell'Unione europea in materia di installazioni eseguite nelle aree UE o EEA ed espongono il marchio CE. Una copia della dichiarazione di conformità è disponibile sul sito web delle certificazioni.

ATTENZIONE: Questa apparecchiatura è destinata all'impiego in ambiente industriale o in una sala di controllo che utilizzi una forma di isolamento dell'alimentazione dalle reti pubbliche a bassa tensione.

In conformità alle norme EN 55024 ed EN 55032, tutti i cavi, ad eccezione dei cavi Ethernet, devono essere utilizzati all'interno dell'edificio. Tali cavi non possono passare all'esterno dell'edificio né collegarsi direttamente a cavi esterni. Tutti i cavi I/O, ad eccezione dei cavi Ethernet e dei cavi delle porte seriali (COM), devono essere di lunghezza inferiore a 3 m.

Per la conformità alle norme EN 55024 ed EN 55032, utilizzare le informazioni seguenti in base ai tipi di cavo.

Tipo di cavo	Attributo richiesto
LAN	Schermato
USB	
Seriale RS-232	
DVI	
DisplayPort	
Mini-DisplayPort	
HDMI	
VGA	

Tipo di cavo	Attributo richiesto
Uscita linea	Non schermato
Ingresso linea	
Microfono	
Alimentazione CC	
Alimentazione CA	Non schermato(1)

(1) Per gli adattatori di alimentazione utilizzabili, vedere le righe della tabella sul collegamento dell'alimentazione in Collegamento delle periferiche a pagina 31.

Precauzioni per l'installazione dei dispositivi VersaView in aree pericolose

Le seguenti tre sottosezioni si riferiscono solo ai dispositivi VersaView per aree pericolose. I numeri di catalogo interessati sono elencati nella seguente tabella.

Categorie aree pericolose

I dispositivi VersaView per aree pericolose sono adatti alle seguenti categorie.

Num. Cat.(1)	Area geografica	Classificazione	Gamma di temperatura
6200P-NS3A1, 6200P-NS3A1K, 6200P-NS3B1, 6200P-NS3B1K, 6200P-NS3C1, 6200P-NS3C1K, 6200P-NS3C6, 6200T-NA, 6200T-NAK	Stati Uniti	Classe I Divisione 2, Gruppi A, B, C, D T4	-20 °C ≤ T_a ≤ +60 °C(2) (-4 °F ≤ T_a ≤ +140 °F)
		Classe I Zona 2, IIC, T4	
	Canada	Classe I Divisione 2, Gruppi A, B, C, D T4	
		Classe I Zona 2, IIC, T4	
	Europa (ATEX)	II 3 G, Ex ec IIC T4 Gc, DEMKO 19 ATEX 2252 X	

(1) Condizioni per l'uso sicuro

Quanto segue vale per i thin client e i computer industriali VersaView 5000 per aree pericolose:

- l'apparecchiatura deve essere utilizzata solo in un'area con grado di inquinamento non superiore a 2, come definito nella norma EN 60664-1.
- L'apparecchiatura deve essere installata in una custodia accessibile solo con l'utilizzo di un attrezzo e che garantisca un grado di protezione non inferiore a IP 54 in conformità allo standard EN 60079-0.
- Deve essere prevista una protezione contro i transitori di tensione, impostata ad un livello non superiore al 140% del valore della tensione di picco nominale ai morsetti di alimentazione dell'apparecchiatura.
- Il campo di temperatura ambiente interna alla custodia è –20…+60 °C.

(2) Questi thin client e computer industriali ThinManager per aree pericolose devono essere montati in un luogo ad accesso limitato.

La seguente dichiarazione si riferisce a quando il dispositivo VersaView per aree pericolose viene utilizzato in un'area a rischio di esplosione.

AVVERTENZA: Rischio di esplosione

- La sostituzione di componenti può compromettere l'adeguatezza del prodotto ad aree pericolose.
- Scollegare l'apparecchiatura soltanto se l'alimentazione è stata disinserita e l'area risulta non pericolosa.
- Non collegare o scollegare componenti prima di aver spento l'unità.
- Utilizzare solo periferiche adatte ad aree pericolose. Per un elenco delle periferiche adatte, vedere la tabella nella sezione Collegamento delle periferiche a pagina 31.
- Negli Stati Uniti tutto il cablaggio deve essere eseguito in conformità ai metodi di cablaggio Classe I, Divisione 2 previsti dall'Articolo 501 del National Electrical Code, oltre che nel rispetto di quanto indicato dall'autorità competente. Per i requisiti di cablaggio dell'alimentazione, vedere la tabella in Regole generali per l'installazione a pagina 23.
- In Canada tutto il cablaggio deve essere eseguito in conformità alla Sezione 18-1J2 del Canadian Electrical Code, oltre che nel rispetto di quanto indicato dall'autorità competente. Per i requisiti di cablaggio dell'alimentazione, vedere la tabella in Regole generali per l'installazione a pagina 23.
- Nelle applicazioni finali, collegare correttamente questi dispositivi alla terra utilizzando la vite del morsetto di terra sul telaio del dispositivo, la vite di terra sulla staffa di montaggio installata in fabbrica o il morsetto di terra sulla morsettiera.

Area ad accesso limitato

ATTENZIONE: I dispositivi VersaView 5000 per aree pericolose devono essere installati in un luogo ad accesso limitato.

Verificare che le aree ad accesso limitato soddisfino queste condizioni per i dispositivi VersaView 5000 per aree pericolose:

- Accesso consentito soltanto al personale autorizzato o agli utenti che hanno ricevuto apposite istruzioni circa i motivi delle limitazioni di accesso all'area e che sono stati informati sulle eventuali precauzioni da adottare.
- Accesso possibile mediante l'utilizzo di un attrezzo, chiave e lucchetto o un altro dispositivo di sicurezza sotto il controllo dell'autorità responsabile dell'area.

Regole generali per l'installazione

Seguire queste linee guida per assicurarsi che il thin client o il computer industriale VersaView fornisca un servizio di elevata affidabilità:

- Il sito di installazione deve garantire un'alimentazione sufficiente.

> **ATTENZIONE:** Nelle applicazioni con alimentazione CA, l'adattatore di alimentazione CA-CC fornito o opzionale deve essere collegato a una presa collegata a terra per mantenere la sicurezza elettrica dell'installazione.
>
> **Non è possibile utilizzare un alimentatore CA in un'area pericolosa.**

- Verificare che i cavi di alimentazione CC siano conformi ai seguenti requisiti:

Attributo	Requisito
Materiale del conduttore	treccia di rame
Sezione cavo • Per il collegamento alla morsettiera CC • Per il collegamento di messa a terra	 • 0.326…3.31 mm^2 (22…12 AWG) • 1,5 mm^2 (16 AWG) o più grande
Temperatura nominale del conduttore, min	72° C
Coppia • Per il collegamento alla morsettiera CC • Per il collegamento di messa a terra(1)	 • 0,22...0,25 N•m • 3.1 N•m

(1) Sia sul telaio del computer che sulla staffa di montaggio a moduli verticali installata in fabbrica.

- Negli ambienti secchi, si possono generare facilmente cariche elettrostatiche. Un'idonea messa a terra del thin client o computer contribuisce a ridurre le scariche elettrostatiche, che potrebbero causare folgorazioni e danni ai componenti elettronici.
- La temperatura ambiente non deve superare la temperatura massima di funzionamento specificata nella Tabella 3.

Tabella 3 - Intervalli di temperatura di funzionamento massimi

Modello VersaView		Num. Cat.	Temperatura, max
Thin client 5200 ThinManager	Versione senza display	6200T-BA	0…50 °C
		6200T-KB	0–55 °C
		6200T-RC, 6200T-RE	0…45 °C
		6200T-NA, 6200T-NAK	-20…60 °C
	Display	6200T-xxWA	0…50 °C
Computer industriali 5400	Versione senza display	6200P-NSxA1, 6200P-NSxA1K, 6200P-NS3C6	-20…60 °C
	Display	6200P-xxWS3x1	0…50 °C

IMPORTANTE I thin client e i computer industriali VersaView sono in grado di operare in una gamma di condizioni estreme. Tuttavia, l'utilizzo costante alle temperature nominali massime incide negativamente sulla durata del touchscreen e del pannello LCD, come avviene per qualunque dispositivo elettronico.

- L'umidità ambientale non deve superare i limiti seguenti:

Modello VersaView		Num. Cat.	Umidità, max (senza condensa)
Thin client 5200 ThinManager	Versione senza display	6200T-BA	90% a 50 °C
		6200T-KB	90% a 55 °C
		6200T-RC, 6200T-RE	90% a 40 °C
		6200T-NA, 6200T-NAK	95% a 40 °C
	Display	6200T-xxWA	93% a 40 °C
Computer industriali 5400	Versione senza display	6200P-NSxA1, 6200P-NSxA1K, 6200P-NS3C6	95% a 40 °C
	Display	6200P-xxWS3x1	93% a 40 °C

- La copertura del thin client o del computer deve sempre rimanere in posizione durante il funzionamento. La copertura protegge dalle alte tensioni presenti nel dispositivo VersaView e blocca le emissioni di radiofrequenze che possono interferire con altre apparecchiature.

Regole generali per le custodie

- È necessario lasciare spazio sufficiente attorno alla custodia e alle prese d'aria al fine di garantire la ventilazione necessaria per il raffreddamento. Vedere Requisiti di spazio per il montaggio a pagina 24 per ulteriori informazioni. Non ostruire le prese d'aria.
- L'aria calda tende a salire. La temperatura nella parte alta della custodia è spesso più elevata di quella di altre zone, soprattutto se non c'è circolazione d'aria.

  Considerare una ventola, uno scambiatore di calore o un condizionatore per il calore generato dagli altri dispositivi nella custodia. Vedere Categorie aree pericolose a pagina 21 per le gamme di temperatura accettabili per questi computer.

Requisiti di spazio per il montaggio

Per impedire il surriscaldamento e consentire l'accesso alle porte I/O del thin client o del computer per la connessione dei cavi, lasciare almeno 5 cm di spazio libero intorno al dispositivo.

Non ostruire la presa d'aria, le aperture di scarico o le alette di raffreddamento della copertura del thin client o del computer.

IMPORTANTE I thin client e i computer industriali VersaView generano calore e non devono pertanto essere installati in una custodia con distanze minime, a meno che non si garantisca un'adeguata ventilazione o non si adottino altri metodi di raffreddamento per abbassare la temperatura all'interno della custodia.

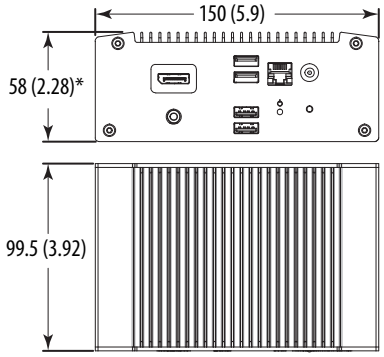
Dimensioni

Considerare le dimensioni seguenti per stimare la distanza necessaria per installare il thin client o il computer. Le dimensioni sono in mm (poll.)

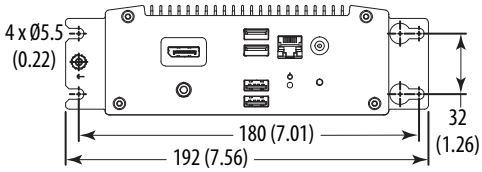
Figura 8 - Dimensioni dei modelli senza display

Num. di Cat. 6200T-BA

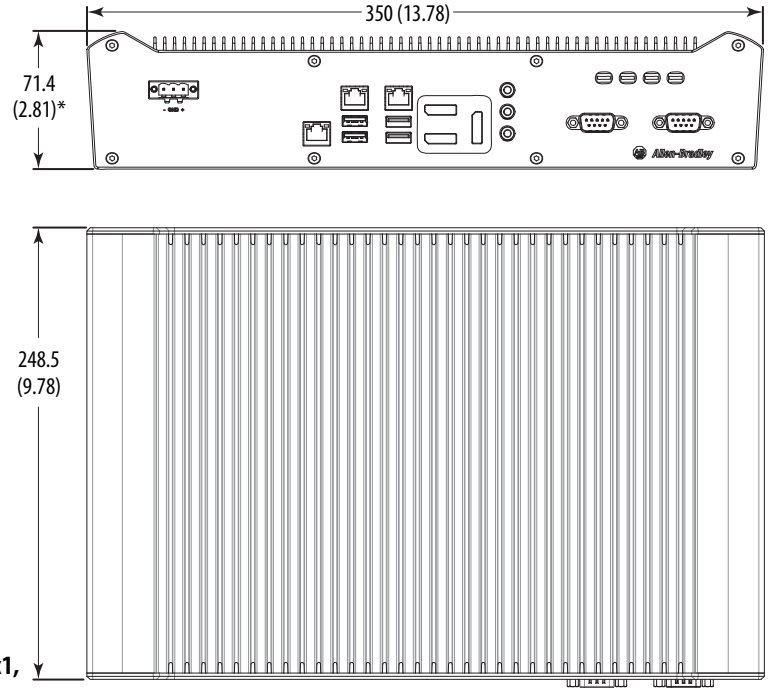
Senza la piastra di montaggio a moduli verticali installata in fabbrica



Con la piastra di montaggio a moduli verticali installata in fabbrica

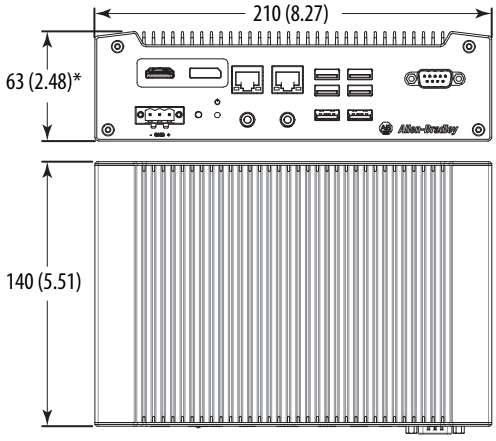


Num. di cat. 6200T-RC e 6200T-RE

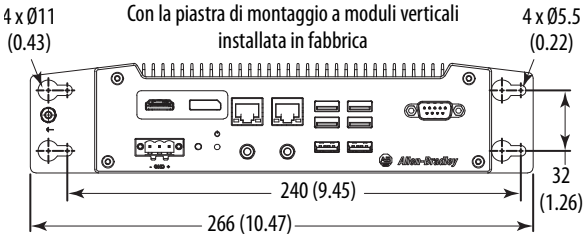


Num. di Cat. 6200T-KB, 6200T-NA, 6200T-NAK, 6200P-NS3x1, 6200P-NS3x1K, e 6200P-NS3C6
(num. di cat. 6200T-KB in figura)

Senza la piastra di montaggio a moduli verticali installata in fabbrica



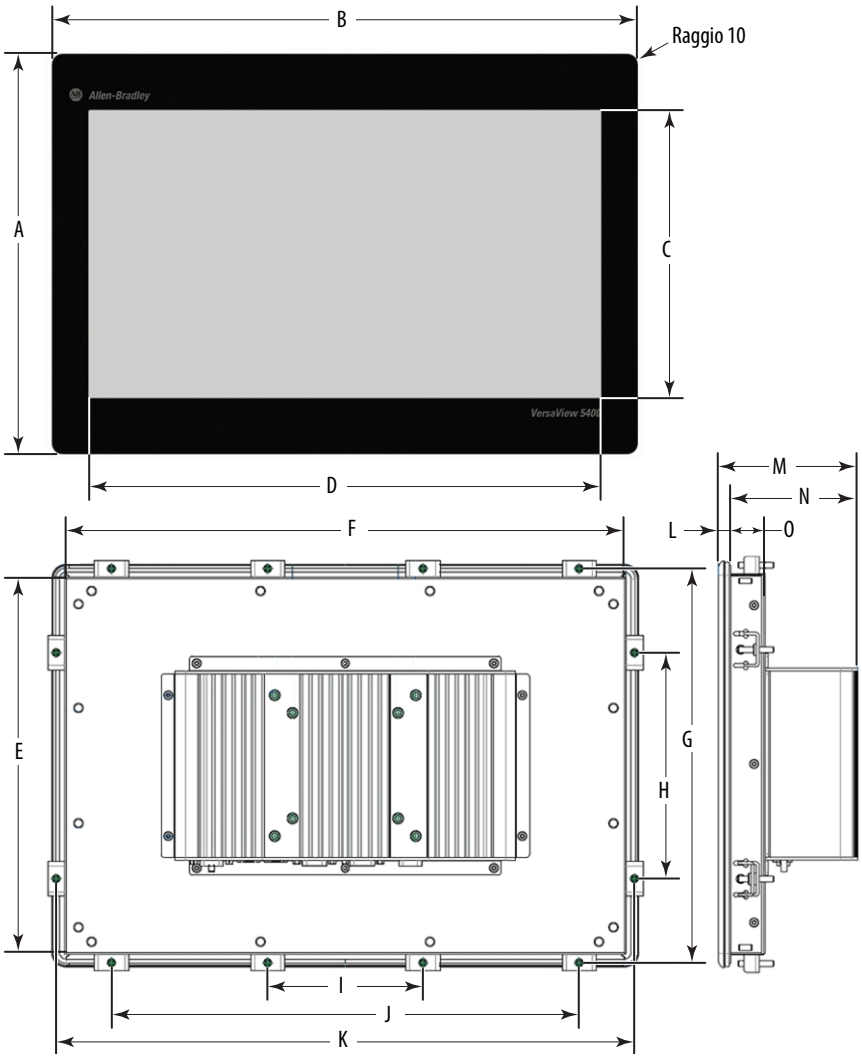
Con la piastra di montaggio a moduli verticali installata in fabbrica



* Aggiungere 2,6 mm all'altezza se si installano i piedini in gomma in dotazione.

IMPORTANTE I piedini in gomma in dotazione non possono essere utilizzati come metodo di montaggio in aree pericolose per i Num, di Cat. 6200P-NS3x1, 6200P-NS3x1K, 6200P-NS3C6, 6200T-NA, e 6200T-NAK.

Figura 9 - Dimensioni dei modelli con display integrato



Num. Cat.	Dimensioni display (pollici)	Dimensioni, mm (poll.)														
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L[1]	M[2]	N	O
6200P-12WS3x1, 6200T-12WA	12,1	266 (10,47)	328 (12,91)	163,2 (6,43)	261 (10,28)	248 (9,76)	310 12,2	260 (10,24)	125 (4,92)	200 (7,87)	—	322,5 (12,7)	7,6 (0,3)	97,1 (3,82)	89,5 (3,52)	24,5 (0,97)
6200P-15WS3x1, 6200T-15WA	15,6	298 (11,73)	414 (16,3)	193,5 (7,61)	344,2 (13,55)	280 (11)	396 (15,6)	292 (11,5)	160 (6,3)	110 (4,33)	330 (13)	408 (16)				
6200P-19WS3x1, 6200T-19WA	18,5	337 (13,27)	480 (18,9)	230 (9,07)	410 (16,13)	319 (12,56)	462 (18,19)	331 (13,03)	250 (9,84)	130 (5,12)	390 (15,35)	474 (18,66)				
6200P-22WS3x1, 6200T-22WA	21,5	373 (14,68)	545 (21,46)	268 (10,55)	476,6 (18,76)	355 (14)	527 (20,75)	367 (14,45)	250 (9,84)	150 (5,91)	450 (17,71)	539 (21,22)				

(1) La dimensione metrica è ±0,5 e quella imperiale ±0,02.

(2) La dimensione metrica è ±1,0 e quella imperiale ±0,04.

Utensili necessari

Per installare tutti i modelli VersaView 5000 sono necessari gli utensili seguenti:

- Cacciavite a stella n. 2
- Attrezzi per la foratura del pannello (per montaggio a parete ed a pannello)
- Chiave a brugola da 2 mm (per clip di montaggio su modelli con display integrato)
- Trapano e punta per trapano (per montaggio a parete, a bordo macchina e su tavolo)
- Chiave o cacciavite Torx T10 (per installare le staffe opzionali)
- Braccialetto antistatico

Installazione del thin client o del computer

I computer possono essere installati nei seguenti modi:

- Montaggio a pannello (per i modelli con display integrato)
- Montaggio a parete (per i modelli senza display)

SUGGERIMENTO Tutti i modelli senza display sono dotati di una piastra per il montaggio a parete installata in fabbrica, ad eccezione dei modelli num. di cat. 6200T-RC e 6200T-RE.

Le istruzioni relative ad altre piastre di montaggio e opzioni di montaggio disponibili sono riportate nell'Appendice A, Installazione di accessori a partire da pagina 57.

Regole generali per il montaggio a pannello

Osservare queste linee guida quando si installa a pannello un thin client o un computer con display integrato.

ATTENZIONE: Il mancato rispetto di queste linee guida può causare lesioni personali o danni ai componenti del pannello.

- Interrompere l'alimentazione elettrica del pannello prima di realizzare l'apertura.
- Verificare che sia presente spazio a sufficienza dietro il pannello. Per informazioni specifiche, fare riferimento a Requisiti di spazio per il montaggio a pagina 24.
- Tagliare i pannelli di supporto secondo le specifiche prima dell'installazione. Fare attenzione che i trucioli metallici non entrino nei componenti già installati nel pannello.

  La viteria fornita per il montaggio è adatta a pannelli di spessore compreso tra 1,5 e 6 mm.

- Accertarsi che l'area intorno all'apertura del pannello sia sgombra.
- L'unica posizione di montaggio accettabile è quella orizzontale, con le porte I/O sul fondo.
- Per il montaggio VESA di thin client o computer senza display, l'installazione deve fornire una stabilità meccanica sufficiente a ridurre al minimo gli effetti di vibrazioni e urti. I supporti di montaggio devono essere fissati saldamente alla superficie di appoggio con l'apposita viteria.

IMPORTANTE Il montaggio VESA riduce il grado di protezione IP del computer da IP65 a IP20.

Dimensioni dell'apertura a pannello

La dima per l'apertura di VersaView 5000, pubblicazione 6200-DS001, viene fornita con tutti i modelli di thin client o computer VersaView 5000 con display integrato.

Tutti i modelli di thin client o computer con display integrato devono essere montati in modo da rispettare queste dimensioni di apertura del pannello.

Dimensioni display (pollici)	Dimensioni apertura (H x P), appross.
12,1	250 x 312 mm
15,6	282 x 398 mm
18,5	321 x 464 mm
21,5	357 x 529 mm

Montaggio a pannello di un modello con display integrato

Le clip di montaggio fissano un modello con display integrato al pannello. Il numero di clip varia in base al modello.

Dimensioni display (pollici)	Clip (q.tà)
12,1	8
15,6	12
18,5	14
21,5	

Num. Cat.	Descrizione
6200V-MCLPS4	Clip di montaggio di ricambio (14)

Per montare a pannello un modello con display integrato, procedere come segue.

1. Disattivare l'alimentazione del pannello.
2. Verificare che la superficie del pannello attorno all'area da tagliare sia pulita e priva di frammenti/detriti.

ATTENZIONE: Fare attenzione che frammenti metallici non entrino nei componenti già installati nel pannello, onde evitare danni alla persone o ai componenti medesimi.

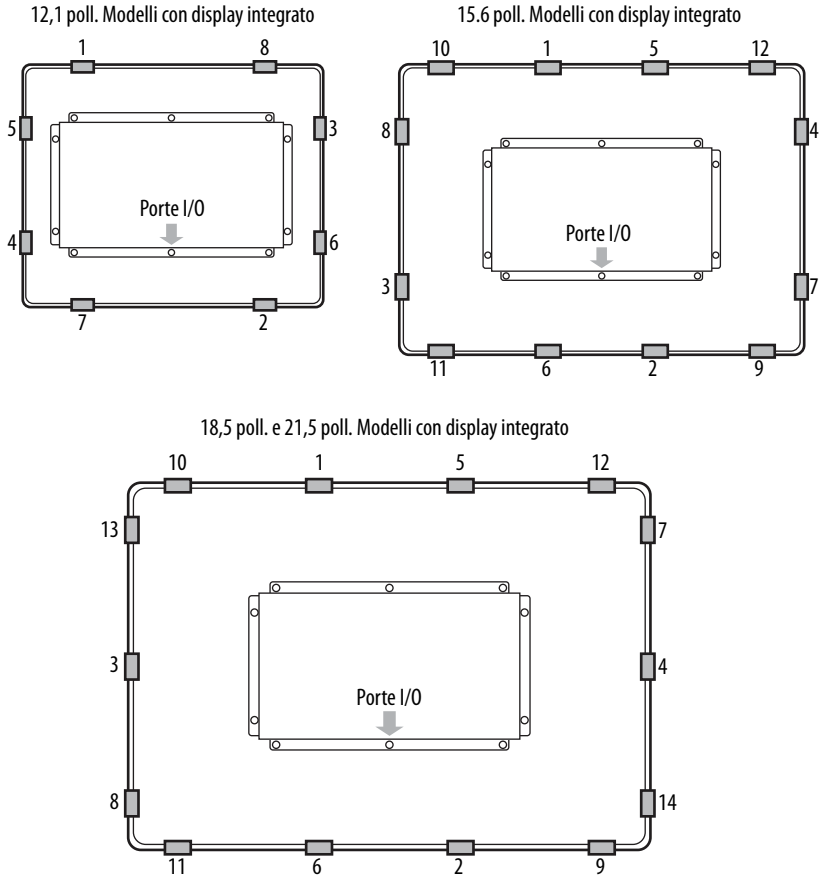
3. Ricavare nel pannello un'apertura di dimensioni adeguate.
4. Se l'accesso posteriore al modello con display integrato risulterà limitato in seguito all'installazione, collegare i cavi prima dell'installazione.

   Per informazioni su dove collegare i cavi, vedere Collegamento delle periferiche a pagina 31.
5. Verificare che la guarnizione di tenuta sia posizionata correttamente sul modello con display integrato.

   Si tratta di una guarnizione a compressione. Non utilizzare sigillanti chimici.
6. Posizionare il modello con display integrato nell'apertura del pannello.
7. Fare scorrere le clip di montaggio nei fori sulla parte superiore, inferiore e sui lati del modello con display integrato.
8. Stringere manualmente le clip di montaggio attorno alla cornice attenendosi alla sequenza indicata nella Figura 10.
9. Ripetere questo processo almeno tre volte, fino a quando le clip non sono serrate e la guarnizione non aderisce in modo uniforme al pannello.
10. Con una chiave a brugola da 2 mm, serrare le clip di montaggio ad una coppia di 0,4 N•m rispettando la sequenza di serraggio riportata nella Figura 10 . Non serrare eccessivamente.
11. Ripetere questo processo almeno tre volte, fino a quando le clip non sono correttamente serrate a 0,7 N•m. Verificare che la guarnizione sia premuta in modo uniforme contro il pannello.

ATTENZIONE: Serrare le clip di montaggio alla coppia specificata per garantire la corretta tenuta e prevenire danni al prodotto. Rockwell Automation non si assume alcuna responsabilità per danni al modello con display integrato provocati da acqua o prodotti chimici o ad altri prodotti all'interno di una custodia a causa di una errata installazione.

Figura 10 - Sequenza di serraggio delle clip di montaggio



Montaggio VESA

È possibile utilizzare un adattatore da banco/tavolo opzionale per montare un thin client o un computer industriale VersaView 5000 su un banco o un tavolo.

Per le istruzioni di installazione, vedere Installazione della piastra di montaggio VESA (Num. Cat. 6200V-BXVESA) a pagina 60.

IMPORTANTE	Se si sceglie il montaggio VESA di un modello con display integrato, il grado di protezione IP viene ridotto da IP65 ad IP20.

Montaggio di un modello senza display

Per montare un modello VersaView 5000 senza display, procedere come segue.

IMPORTANTE	A seconda della staffa, si applicano alcune restrizioni quando si monta un modello senza display. Vedere la Figura 11 per i dettagli. Per altre staffe disponibili per il montaggio senza display e il loro orientamento, vedere l'Appendice A.

1. Assicurarsi che l'alimentazione sia scollegata.

2. A seconda dell'applicazione, praticare fori per le viti a testa troncoconica M5 (fornite dal cliente).

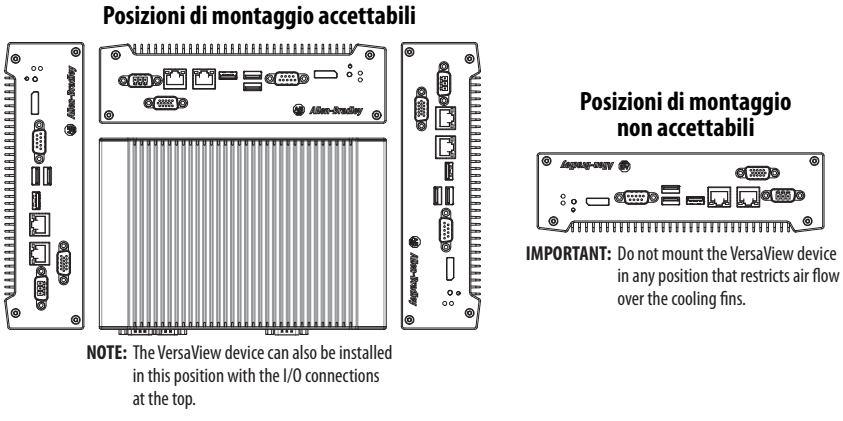
   Vedere la Figura 8 a pagina 25 per le posizioni e dimensioni dei fori di montaggio.

3. Montare il modello senza display utilizzando quattro viti a testa troncoconica M5 (fornite dal cliente).

   Serrare a una coppia adatta al tipo di vite e al materiale.

Figura 11 - Posizioni di montaggio accettabili e inaccettabili per tutti i modelli di thin client e computer industriali VersaView senza display

Num. di Cat. 6200T-NA in figura per scopi illustrativi.



Collegamento delle periferiche

Vedere Caratteristiche hardware a pagina 13 o pagina 16 per le porte disponibili per il collegamento delle periferiche. La tabella seguente elenca gli accessori richiesti per collegare le periferiche ai thin client o ai computer industriali VersaView 5000.

IMPORTANTE Per ottenere prestazioni ottimali, utilizzare solo gli adattatori DisplayPort attivi approvati da Rockwell Automation.

Tabella 4 - Accessori disponibili per thin client e computer industriali VersaView

Categoria	Num. Cat.	Descrizione	Num. Cat. per tipo di area	
			Solo non pericolose	Non pericolose e pericolose[2]
Componenti di montaggio	6200V-BXDIN	Kit di montaggio su guida DIN	6200T-KB	6200P-NS3x1 6200P-NS3x1K 6200P-NS3C6 6200T-NA 6200T-NAK
	6200V-BXDIN	Kit di montaggio su guida DIN	6200T-BA	—
	6200V-BXLGCY	Piastra di montaggio precedente	6200T-KB	6200P-NS3x1 6200P-NS3x1K 6200P-NS3C6 6200T-NA 6200T-NAK
	6200V-BXMACH	Staffa di montaggio a bordo macchina	6200T-KB	6200P-NS3x1 6200P-NS3x1K 6200P- NS3C66200T-NA 6200T-NAK
	6200V-BXMACH2	Staffa di montaggio a bordo macchina per i modelli thin client ThinManager con supporto multi display 4K	6200T-RC 6200T-RE	—
	6200V-BXVESA	Piastra di montaggio VESA	6200T-KB	6200P-NS3x1 6200P-NS3x1K 6200P-NS3C6 6200T-NA 6200T-NAK
	6200V-BXVESA2	Piastra di montaggio VESA	6200T-BA	—
	6200V-BXWALL	Piastra di montaggio a moduli verticali	6200T-KB	6200P-NS3x1 6200P-NS3x1K 6200P-NS3C6 6200T-NA 6200T-NAK
	6200V-BXWALL2	Piastra di montaggio a moduli verticali	6200T-BA	—
Cavi, adattatori e accessori I/O	6200V-DPVGA2	Adattatore attivo da DisplayPort a VGA	Tutti	6200P-NS3x1 6200P-NS3x1K 6200P-NS3C6 6200T-NA 6200T-NAK
	6200V-DPDVI2	Adattatore attivo da DisplayPort a DVI-D		
	6200V-DPHDMI4K	Adattatore attivo da DisplayPort ad HDMI		
	6200V-DPCBL2M	Cavo da DisplayPort a DisplayPort, due metri di lunghezza		
	6200V-DVICBL2M	Cavo da DVI-D a DVI-D, due metri di lunghezza		
	6200V-MDP2HDMI4K	Adattatore da Mini DisplayPort ad HDMI	6200T-RC 6200T-RE	—
	6200V-MDP2DP	Adattatore da Mini DisplayPort a DisplayPort		
	6200V-PLUGS	Cappucci protettivi antipolvere per porte I/O	Tutti	6200P-NS3x1 6200P-NS3x1K 6200P-NS3C6 6200T-NA 6200T-NAK
	6200V-VGACBL2M	Cavo da VGA a VGA, due metri di lunghezza		
	6200V-USBCBL2M	Cavo touchscreen USB-USB, 2 m di lunghezza		

Tabella 4 - Accessori disponibili per thin client e computer industriali VersaView

Categoria	Num. Cat.	Descrizione	Num. Cat. per tipo di area	
			Solo non pericolose	Non pericolose e pericolose[2]
Collegamento dell'alimentazione	6200V-MPS4	Adattatore di alimentazione da CA a CC 90 W, 24 V[1]	Tutti tranne 6200T-BA	—
	6200V-MPS5	Ricambio adattatore di alimentazione da CA a CC[1]	6200T-BA	—
	6200V-MPS6	Adattatore di alimentazione da CA a CC 40 W, 24 V[1]	6200T-KB	—
	6200V-DCCONN	Kit corpo connettore di accoppiamento alimentazione CC	Tutti tranne 6200T-BA 6200T-KB 6200T-RC 6200T-RE	6200P-NS3x1 6200P-NS3x1K 6200P-NS3C6 6200T-NA 6200T-NAK
	6200V-DCCONN2	Morsettiera CC di ricambio	6200T-KB 6200T-RC 6200T-RE	—

(1) Gli adattatori di alimentazione vengono forniti con un cavo di alimentazione dotato di una presa IEC 60320 C14 e di una spina tripolare NEMA 5-15P per applicazioni in Nord America. Per altre applicazioni internazionali può essere utilizzato qualsiasi cavo di alimentazione IEC 60320 C13.

(2) Si applicano alcune condizioni; vedere la tabella dei pericoli legati agli archi elettrici a pagina 33.

PERICOLO DI ARCO ELETTRICO: Non collegare o scollegare alcun accessorio ai dispositivi VersaView 5000 per aree pericolose, a meno che non sia stata tolta l'alimentazione e che l'area non sia nota come non pericolosa.

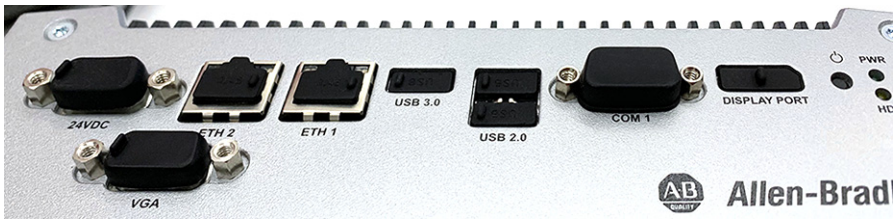
Prima di inserire l'alimentazione, verificare che qualsiasi adattatore, cavo o accessorio di collegamento elettrico sia completamente inserito nella sua porta. Per gli accessori dell'adattatore e del cavo, verificare che le chiusure siano inserite e che le viti siano completamente inserite e serrate.

In caso contrario, potrebbe generarsi un arco elettrico che, in un'area pericolosa, potrebbe provocare un'esplosione.

Cappucci protettivi antipolvere per porte I/O, Num. Cat. 6200V-PLUGS

I cappucci di protezione antipolvere per le porte I/O sono per i luoghi pericolosi in cui le sostanze chimiche trasportate dall'aria o altri particolati possono danneggiare le porte I/O esposte e di conseguenza comprometterne l'affidabilità. Un kit ordinato fornisce i cappucci antipolvere per ogni porta I/O come descritto nella Figura 1 a pagina 13 o nella Figura 4 a pagina 16.

I quattro modelli VersaView 5000 con rivestimento protettivo (Num. di Cat. 6200P-NS3A1K, 6200P-NS3B1K, 6200P-NS3C1K e 6200T-NAK) vengono spediti con questi cappucci protettivi antipolvere per I/O già installati.



Collegamento dell'alimentazione

I thin client e i computer industriali VersaView 5000 sono predisposti in fabbrica per il collegamento a una fonte di alimentazione a 24 V CC, ad eccezione del modello di thin client VersaView ThinManager 6200T-BA, che utilizza un adattatore da CA a 5 V CC incluso. Per le applicazioni con una sorgente di alimentazione CA, vedere Opzioni di alimentazione CA a pagina 36.

ATTENZIONE: Quando si collega l'alimentazione al thin client o al computer per la prima volta, avviene quanto segue:

- In base all'impostazione di default dell'UEFI, il computer si avvia automaticamente in seguito al collegamento ad una fonte di alimentazione.
- Per i computer industriali VersaView 5400 con sistema operativo (SO) Windows, è necessario leggere e accettare una procedura di configurazione per l'utente finale.

  Non scollegare il sistema dall'alimentazione finché la procedura di configurazione di Windows non sarà completata. Se si scollega l'alimentazione durante la procedura, l'immagine del sistema potrebbe essere danneggiata.

Il thin client o computer industriale VersaView è destinato all'impiego in ambiente industriale o in una sala di controllo che utilizza una forma di isolamento dalle reti pubbliche a bassa tensione.

ATTENZIONE: Per i computer industriali VersaView 5400 con sistema operativo Windows, eseguire le seguenti operazioni:

- Alimentare il circuito del computer con il proprio sezionatore. Utilizzare un gruppo di continuità (UPS) per evitare danni da interruzioni di corrente impreviste o sbalzi di tensione.
- Arrestare sempre il sistema operativo Windows prima di togliere l'alimentazione al computer per ridurre al minimo il rischio di degrado delle prestazioni e di guasti al sistema operativo.

Collegamento dell'alimentazione CC

IMPORTANTE Questa sezione non si applica al modello thin client num. di cat. 6200T-BA a display singolo, fornito con un adattatore di alimentazione da CA a 5 V CC e relativo cavo.

Tutti i modelli VersaView con alimentazione CC richiedono un alimentatore a bassissima tensione di sicurezza (SELV)(1) per UL. Su alcuni modelli VersaView è accettabile anche una fonte di alimentazione limitata (LPS). Per determinare se il vostro modello è compatibile LPS, vedere l'etichetta del prodotto.

I computer VersaView 5400, i thin client 5200 e i monitor 5100 sono progettati in modo che l'ingresso CC (-) sia collegato internamente alla massa dello chassis.

Per ridurre al minimo i disturbi, Allen-Bradley raccomanda che i modelli alimentati a corrente continua utilizzino un solo collegamento a terra. Sui thin client e sui

(1) SELV come definita nella IEC 61010-2-201

computer senza display con staffe di montaggio a moduli verticali, una vite di messa a terra si trova su un'estremità della staffa. I thin client e i computer con display integrato sono dotati di un bullone di massa sulla base del computer. Per le sedi delle viti di messa a terra, vedere Caratteristiche hardware a pagina 13 o a pagina 16.

L'alimentatore è protetto internamente dall'inversione di polarità.

Attenersi alla procedura seguente per collegare il thin client o il computer a una fonte di alimentazione CC.

SUGGERIMENTO Per cablare e collegare le morsettiere CC fornite in dotazione, procedere come descritto di seguito (vedere foto 2 e 4 in questa pagina).

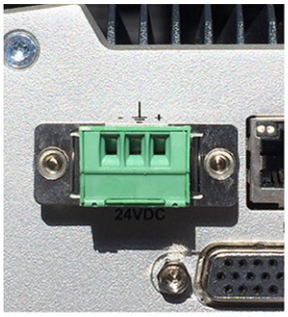
Il connettore CC opzionale mostrato a destra, Num. Cat. 6200V-DCCONN, può essere usato al posto della morsettiera CC.

1. Spegnere l'interruttore o sezionatore principale.
2. Verificare che i cavi di alimentazione CC soddisfino i requisiti elencati in Regole generali per l'installazione a pagina 23.
3. Inserire ogni filo di alimentazione CC nel morsetto corrispondente della morsettiera CC fornita.

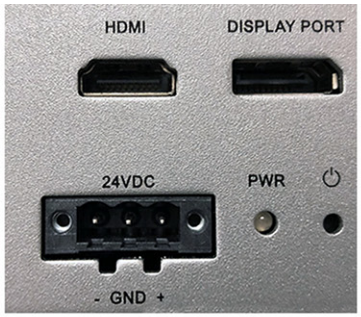
   Vedere il connettore di ingresso dell'alimentazione CC sul lato inferiore del thin client o del computer per individuare i cavi da collegare alla morsettiera CC.

1

2



3



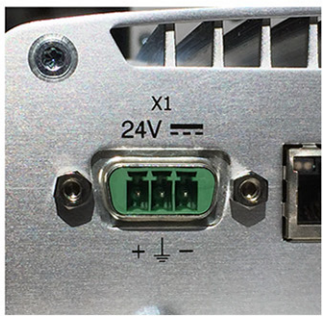
4

Modelli di computer o thin client senza display (sopra)[1]
La foto 1 mostra il connettore di ingresso dell'alimentazione CC nella parte inferiore dei Num. di Cat. 6200P-NS3x1, 6200P-NS3x1K, 6200P-NS3C6, 6200T-NA, e 6200T-NAK. La foto 2 mostra la morsettiera CC fornita installata nello stesso connettore di ingresso dell'alimentazione CC (mostrata senza fili collegati).

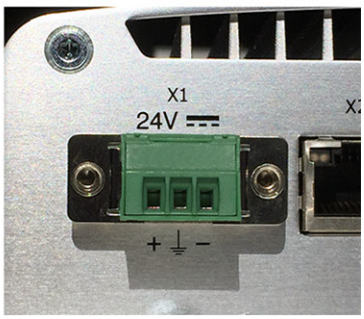
La foto 3 mostra il connettore di ingresso dell'alimentazione CC nella parte inferiore dei Num. di cat. 6200T-KB, 6200T-RC e 6200T-RE. La foto 4 mostra la morsettiera CC fornita installata nello stesso connettore di ingresso dell'alimentazione CC (mostrata senza fili collegati).

Modelli di computer o thin client con display integrato (a destra)
La foto 5 mostra il connettore di ingresso dell'alimentazione CC sul lato inferiore di **tutti** i modelli di computer o thin client con display integrato. La foto 6 mostra la morsettiera CC fornita installata nel connettore di ingresso dell'alimentazione CC (mostrata senza fili collegati).

5



6



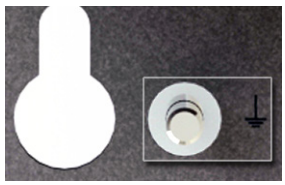
(1) Escluso il num. di cat. 6200T-BA

4. Serrare ogni filo di alimentazione secondo i valori della tabella indicati in Regole generali per l'installazione a pagina 23.
5. Collegare la morsettiera CC all'ingresso di alimentazione CC.
6. Collegare il thin client o il computer a terra con un filo di terra che soddisfi i requisiti della tabella in Regole generali per l'installazione a pagina 23.

   Utilizzare un cavo di terra con isolante di colore approvato dalle autorità locali.

   SUGGERIMENTO I thin client e i computer con display integrato sono dotati di un bullone di massa sulla base del computer. Vedere pagina 13 o pagina 16 per la sua posizione.

   Sui thin client e sui computer senza display con staffe di montaggio a moduli verticali, una vite di messa a terra si trova su un'estremità della staffa, come mostrato a destra.

   Utilizzare questa vite di messa a terra per collegare il thin client o il computer alla messa a terra.
7. Applicare l'alimentazione a 24 V CC al thin client o al computer.

Opzioni di alimentazione CA

Per convertire l'alimentazione da CA in CC a 24 V per i thin client o i computer industriali VersaView 5000, ad eccezione del modello thin client 6200T-BA a display singolo, sono disponibili le opzioni seguenti(1). Queste opzioni devono essere ordinate separatamente.

- Adattatore di alimentazione da CA a CC 90 W, 24 V e cavo di alimentazione (num. di cat. 6200V-MPS4)(2)
- Adattatore di alimentazione da CA a CC 40 W, 24 V e cavo di alimentazione (num. di cat. 6200V-MPS6)(2)
- Alimentatori switching Allen-Bradley®: https://ab.rockwellautomation.com/Power-Supplies/Switched-Mode-Power-Supplies

Entrambi gli adattatori di alimentazione vengono forniti con un cavo di alimentazione dotato di una presa IEC 60320 C14 e di una spina tripolare NEMA 5-15P standard per l'uso in Nord America. Per altre applicazioni internazionali può essere utilizzato qualsiasi cavo di alimentazione IEC 60320 C13.

(1) Il modello 6200T-BA thin client viene fornito con un adattatore di alimentazione da CA a 5 V CC e relativo cavo. Per ordinare un ricambio, vedere Collegamento delle periferiche a pagina 31.
(2) Vedere Collegamento delle periferiche a pagina 31 per i modelli VersaView e relativi alimentatori.

Per collegare un adattatore CA-CC acquistato separatamente a una fonte di alimentazione CA, procedere come segue.

1. Collegare l'adattatore di alimentazione CA-CC all'ingresso dell'alimentazione CC del computer. Vedere Caratteristiche hardware a pagina 13 o pagina 16 per la posizione dell'ingresso dell'alimentazione CC.
2. Collegare il cavo di alimentazione lato presa all'adattatore di alimentazione.
3. Collegare il cavo di alimentazione lato spina tripolare a una fonte di alimentazione CA.

PERICOLO DI FOLGORAZIONE: Collegare il cavo di alimentazione a una fonte di alimentazione CA con messa a terra. La mancata osservanza può causare folgorazione.

Note:

Funzionamento del thin client o del computer

Argomento	Pagina
Istruzioni operative	39
Precauzioni per il touchscreen	40
Avvio del thin client o del computer	40
Riavvio del thin client o del computer	42
Spegnimento del thin client o del computer	42

Istruzioni operative

Seguire queste linee guida per l'utilizzo del thin client o del computer VersaView®:

- Quando il thin client o il computer è montato a pannello, l'accesso dell'operatore è limitato alla parte anteriore del thin client o del computer, che comprende il display e il touch screen.

  IMPORTANTE L'accesso ai componenti posti dietro al pannello in cui è installato il thin client o il computer è consentito esclusivamente a personale autorizzato e debitamente addestrato.

- Quando il thin client o il computer è montato in una custodia, tenere chiuso lo sportello della custodia durante il funzionamento in modo che polvere e altri contaminanti presenti nell'aria non si infiltrino nel thin client o nel computer. Lo sportello deve essere aperto solo per interventi di manutenzione ordinaria.

  PERICOLO DI FOLGORAZIONE: Non utilizzare il thin client o il computer con le coperture rimosse. Vi è pericolo di folgorazione. È necessario posizionare tutti i coperchi per garantire la schermatura contro i disturbi elettromagnetici.

- Utilizzare sempre le corrette procedure di spegnimento come richiesto dal sistema operativo, come il comando Shut Down (Arresta il sistema) nel sistema operativo Microsoft Windows.
- Quando si spegne il thin client o il computer, non accenderlo nuovamente fino al termine della procedura di spegnimento.

Precauzioni per il touchscreen

AVVERTENZA: In caso di oscuramento dello schermo LCD o se la retroilluminazione non funziona correttamente, potrebbe diventare difficile leggere e utilizzare lo schermo e potrebbero insorgere condizioni potenzialmente pericolose. In questi casi evitare di utilizzare il touch screen LCD.

Il progetto del sistema deve prendere in considerazione la possibilità che lo schermo LCD o il touchscreen LCD non sia completamente funzionante e che non possa essere utilizzato per mantenere o modificare il controllo del sistema. Il touchscreen non deve essere l'unico punto di controllo delle funzioni critiche e non ha lo scopo di sostituire un arresto di emergenza.

Il progetto del sistema deve rispettare tutte le norme di buona tecnica e le normative vigenti. I fattori da considerare comprendono:

- La possibilità di uno schermo LCD illeggibile
- La possibilità di un touchscreen inutilizzabile
- Ritardi o errori di comunicazione imprevisti
- Errore nel controllo del sistema da parte dell'operatore
- Utilizzo corretto degli arresti di emergenza e di altre prassi di sicurezza

L'utente deve prendere le misure necessarie a garantire la sicurezza in caso di anomalie e la presenza di ridondanza adeguata per le funzioni critiche.

Il mancato rispetto di queste istruzioni può causare decessi, lesioni gravi o danni alle apparecchiature.

Software del driver del touchscreen

I computer industriali con display integrato VersaView 5400 sono calibrati in fabbrica e non necessitano di calibrazione in campo. Vengono forniti con uno speciale driver per touch screen (eGalaxTouch) e uno strumento di configurazione ottimizzati per applicazioni di emulazione single-touch, come FactoryTalk® View.

I thin client VersaView 5200 con display integrato devono essere configurati e calibrati tramite il software ThinManager®. Per ulteriori informazioni su configurazione e calibrazione, consultare https://thinmanager.com/support/manuals/.

IMPORTANTE Il software ThinManager supporta solo il funzionamento single-touch.

Il modulo del driver del touch screen USB deve essere aggiunto alla configurazione del terminale.

Reinstallare il driver HID Microsoft sui computer VersaView 5400 con display integrato

Il driver dello schermo eGalaxTouch installato in fabbrica sui computer industriali con display integrato VersaView 5400 è destinato ad applicazioni single touch. Per impostazione predefinita, il sistema operativo Windows su questi computer visualizza il messaggio "No Pen or Touch Input is available for this Display" (Nessun input penna o tattile disponibile per questo schermo) se si tenta l'utilizzo in modalità multitouch.

Se si desidera che il sistema operativo Windows riconosca il driver HID multitouch nativo Microsoft, è necessario disinstallare prima il driver dello schermo eGalaxTouch.

Per disinstallare il driver dello schermo eGalaxTouch, seguire i passi sotto descritti.

1. Nella barra delle applicazioni di Windows fare clic su .
2. Fare clic su Control Panel (Pannello di controllo).
3. Nel menu del pannello di controllo fare clic su Programs and Features (Programmi e funzionalità).
4. Nell'elenco dei programmi individuare e selezionare il software eGalaxTouch.
5. Fare clic con il pulsante destro del mouse sul nome del programma evidenziato e selezionare Uninstall (Disinstalla).
6. Dopo aver disinstallato il software eGalaxTouch, riavviare il computer.

   Windows installa automaticamente il driver HID nativo Microsoft per il touch screen, quindi visualizza il messaggio "Touch Input Available with 10 Touch Points" (multi-touch a 10 punti).

SUGGERIMENTO Per reinstallare il driver dello schermo eGalaxTouch, accedere al sito PCDC (Product Compatibility and Download Center) di Rockwell Automation® all'indirizzo https://compatibility.rockwellautomation.com/Pages/home.aspx.

Se è necessario reinstallare il driver del touch screen, l'utility apposita rileverà automaticamente la porta USB utilizzata dal controllore del touch screen.

Avvio del thin client o del computer

Seguire questi passi per avviare il thin client o il computer VersaView.

IMPORTANTE I passi seguenti si applicano quando il thin client o il computer devono essere avviati manualmente. Per informazioni sul primo collegamento del thin client o del computer all'alimentazione, vedere Collegamento dell'alimentazione a pagina 34.

1. Assicurarsi che tutte le periferiche necessarie siano collegate alle relative porte I/O del thin client o del computer.
2. Si raccomanda di accendere preventivamente tutti i componenti collegati dotati di alimentazione separata (ad es, un display esterno).

3. Collegare l'alimentazione sull'ingresso di alimentazione del thin client o del computer.

   Modelli con alimentazione CA: vedere Opzioni di alimentazione CA a pagina 36 per informazioni su come installare un adattatore di alimentazione CA-CC sull'ingresso di alimentazione CC del thin client o del computer.

   Modelli con alimentazione CC: vedere Collegamento dell'alimentazione CC a pagina 34 per informazioni su come installare un'alimentazione CC sull'ingresso di alimentazione CC del thin client o del computer.

4. Applicare l'alimentazione al thin client o al computer.
5. Premere l'interruttore di alimentazione sul thin client o sul computer.

   Vedere Caratteristiche hardware a pagina 13 o pagina 16 per la posizione dell'interruttore di alimentazione.

Il thin client o il computer industriale eseguono determinate operazioni all'avvio o al ripristino. Vedere Riavvio del thin client o del computer a pagina 42 per le operazioni svolte.

Se il sistema non si avvia o si riscontrano delle anomalie, fare riferimento a Ricerca guasti del sistema a partire da pagina 51.

Riavvio del thin client o del computer

Utilizzare uno dei metodi seguenti per riavviare il thin client o il computer.

- Dal menu Start, selezionare Riavvia il sistema.
- Premere Ctrl+Alt+Delete sulla tastiera collegata e fare clic su Restart.

Durante il riavvio, il thin client o il computer esegue le operazioni seguenti:

- Cancella i dati della RAM.
- Avvia l'autotest all'accensione (POST).
- Inizializza le periferiche come unità disco e stampanti.
- Carica il sistema operativo (ad eccezione dei computer thin client VersaView ThinManager®).

Se è disponibile un display, utilizzarlo per visualizzare l'avanzamento del test POST, l'inizializzazione dei dispositivi accessori e le finestre di dialogo di avvio del sistema operativo installato.

Spegnimento del thin client o del computer

Utilizzare uno dei metodi seguenti per spegnere il thin client o il computer.

Metodo	Azioni
Sistema operativo Windows	**IMPORTANTE:** si applica soltanto ai computer industriali VersaView 5400 con display integrato. Con il mouse e la tastiera collegati, eseguire una delle operazioni seguenti. • Premere Ctrl+Alt+Del e fare clic su Shut Down. • Dal menu Start, selezionare o fare clic su Shut Down.
Interruttore di alimentazione	Premere brevemente l'interruttore di alimentazione per spegnere il thin client o il computer. Vedere Caratteristiche hardware a pagina 13 o pagina 16 per la posizione dell'interruttore di alimentazione.

Configurazione delle impostazioni dell'interfaccia UEFI (BIOS)

Argomento	Pagina
Cenni generali sull'utility di configurazione	43
Accesso all'utility di configurazione	44
Cenni generali sull'interfaccia UEFI	44
H/W Monitor	44
Security	44
Ripristino dell'immagine del sistema operativo	45
Aggiornamento a una nuova versione dell'interfaccia UEFI	46

Cenni generali sull'utility di configurazione

L'utility di configurazione è un programma di configurazione hardware integrato nell'interfaccia UEFI (Universal Extensible Firmware Interface). In questo capitolo, il termine "UEFI" sostituisce il termine BIOS (Basic Input/Output System) per indicare il firmware di sistema, tranne nei casi in cui si utilizza specificamente il BIOS, ad esempio in un'interfaccia grafica.

È possibile eseguire l'utility di configurazione per queste operazioni:

- Per modificare la configurazione del sistema.
- Per impostare la data e l'ora durante la messa in servizio.

  SUGGERIMENTO Una fase di messa in servizio si ha in una delle situazioni seguenti:

  - Quando il thin client o il computer viene acceso per la prima volta
  - Quando viene ripristinata l'immagine del sistema operativo Windows (sui computer VersaView® 5400)
  - Quando viene aggiornata l'utility di configurazione UEFI

- Per ridefinire le porte di comunicazione al fine di prevenire conflitti.
- Per leggere la quantità di memoria di sistema corrente.
- Per cambiare l'ordine delle unità di avvio.
- Per impostare o cambiare la password o apportare altre modifiche alle impostazioni di sicurezza.

Accesso all'utility di configurazione

Attenersi alla procedura seguente per accedere all'utility di configurazione del thin client o del computer.

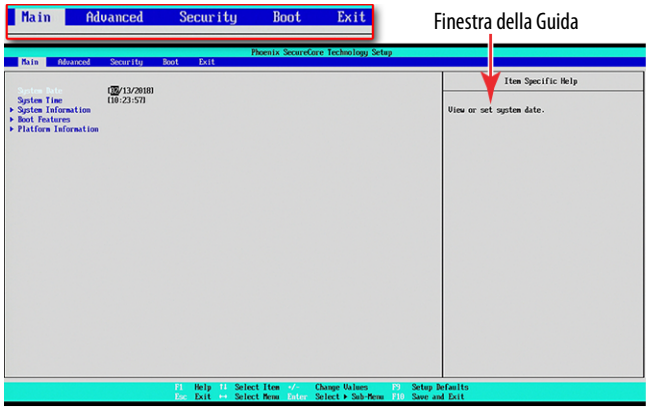
IMPORTANTE Per eseguire queste procedure è necessario collegare al computer una tastiera esterna.

1. Avviare o riavviare il computer.
2. Durante l'esecuzione del test POST, premere F2 per accedere all'utility di configurazione UEFI.

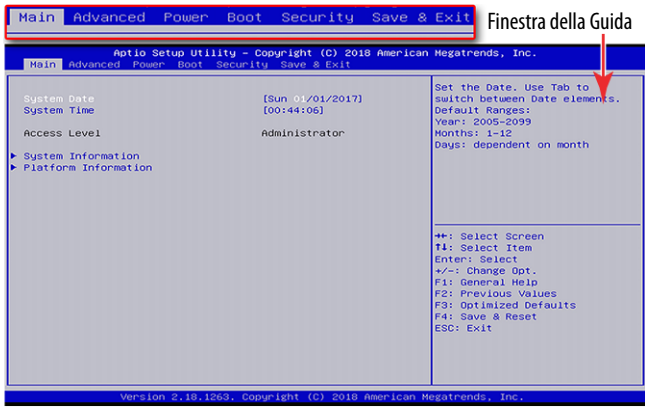
Cenni generali sull'interfaccia UEFI

La scheda Main è la schermata predefinita ogni volta che si accede all'interfaccia UEFI. A seconda dell'interfaccia UEFI, sono disponibili altre schede con voci di menu configurabili.

UEFI per tutti i num. di cat. tranne 6200T-KB, 6200T-RC e 6200T-RE



UEFI per i Num. di cat. 6200T-KB, 6200T-RC e 6200T-RE



Finestra Help

Quando si seleziona una voce di menu o sottomenu, viene visualizzato un menu di guida corrispondente a destra della voce. Passando da una voce all'altra dei menu, il menu di guida si aggiorna automaticamente.

H/W Monitor

Dal menu H/W Monitor è possibile visualizzare vari parametri hardware. Sono visualizzati i valori di temperatura e tensione del sistema. Questo menu è utile per identificare possibili problemi del computer.

Security

La scheda Security dell'utility di configurazione UEFI fornisce una protezione con password per le applicazioni che si desidera o che è necessario proteggere.

È possibile impostare una password di supervisione che verrà richiesta per accedere all'utility di configurazione UEFI. È possibile impostare una password utente necessaria per l'avvio del computer.

Ripristino dell'immagine del sistema operativo

Per ripristinare il computer con un'immagine del sistema operativo di cui è stato eseguito il backup su un'unità di archiviazione USB esterna, procedere come segue.

1. Collegare al computer le periferiche esterne seguenti:
   - Display (nel caso di computer senza display)
   - Tastiera USB
   - Unità USB (16 GB o superiore)
2. Accedere al sito Web PCDC di Rockwell Automation® all'indirizzo https://compatibility.rockwellautomation.com/Pages/home.aspx.
3. Nella pagina iniziale fare clic su Find Downloads.
4. Nella pagina Find Downloads utilizzare il modello del proprio computer come criterio di ricerca.
5. Seguire le istruzioni riportate nel sito PCDC per trovare l'immagine del sistema operativo.

   SUGGERIMENTO Per scaricare i file è necessario essere registrati al sito Web PCDC di Rockwell Automation.

   Prima di scaricare i file, è necessario accettare le condizioni del contratto d'uso.
6. Scaricare il file dell'immagine del sistema operativo nell'unità USB.
7. Al termine del download riavviare il computer.
8. Durante il test POST premere F5 per accedere al menu Boot.
9. Aprire il menu Boot per selezionare RecoveryDISK e premere INVIO.

10. Per applicare l'immagine, seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo.
11. Il file dell'immagine del sistema operativo sull'unità USB verrà copiato nel sistema.

> **AVVERTENZA:** Non interrompere l'alimentazione del computer durante il ripristino dell'immagine del sistema operativo.
>
> Un'improvvisa perdita di alimentazione può rendere il computer inutilizzabile.

12. Al termine del ripristino dell'immagine del sistema operativo, riavviare il computer.
13. Quando si ripristina l'immagine del sistema operativo, il computer si avvia come se fosse la prima volta.

    Vedere Collegamento dell'alimentazione a pagina 34 per le azioni completate.

Aggiornamento a una nuova versione dell'interfaccia UEFI

In generale la disponibilità di una nuova versione dell'interfaccia UEFI (BIOS) ha lo scopo di migliorare le prestazioni del computer o correggere un'anomalia. In questi casi è possibile scaricare gli aggiornamenti del BIOS dal sito Web PCDC di Rockwell Automation all'indirizzo https://compatibility.rockwellautomation.com/Pages/home.aspx. È disponibile un aggiornamento scaricabile in un'unità USB.

Per tutti i thin client e computer industriali VersaView 5000 ThinManager® tranne il num. di cat. 6200T-BA

Per istruzioni sull'aggiornamento del BIOS per il num. di cat 6200T-BA, vedere a pagina 48.

Per aggiornare il BIOS degli altri thin client e computer industriali VersaView 5000 ThinManager, procedere come segue.

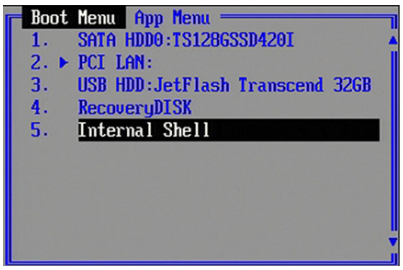
1. Collegare al computer le seguenti periferiche esterne:
   - Display (nel caso di computer senza display)
   - Tastiera USB
   - Unità USB (1 GB o superiore)
2. Accedere al sito Web PCDC di Rockwell Automation.
3. Nella pagina iniziale fare clic su Find Downloads.
4. Nella pagina Find Downloads utilizzare il modello del proprio computer come criterio di ricerca.
5. Seguire le istruzioni riportate nel centro di download e compatibilità dei prodotti per trovare il BIOS desiderato.

   SUGGERIMENTO Per scaricare i file è necessario essere registrati al sito Web PCDC di Rockwell Automation.

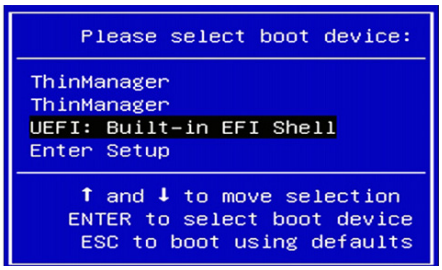
   Prima di scaricare i file, è necessario accettare le condizioni del contratto d'uso.
6. Scaricare il file del BIOS nell'unità USB.
7. Aprire il file ed estrarre la cartella nella directory principale dell'unità USB.
8. Dopo aver estratto la cartella, riavviare il computer.
9. Durante il test POST premere F5 per accedere al menu Boot.

10. Aprire il menu Boot per selezionare Internal Shell e premere INVIO.

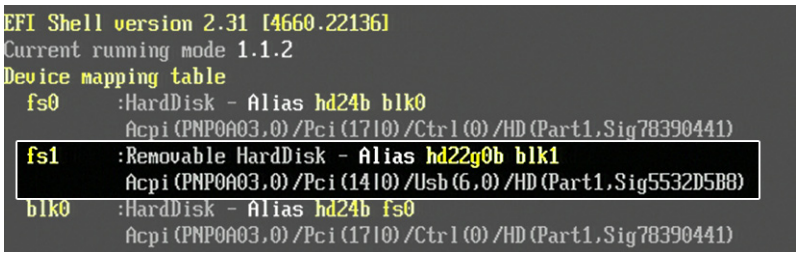
Per tutti i Num. di Cat. tranne 6200T-KB, -RC e -RE



Per i num. di cat. 6200T-KB, 6200T-RC e 6200T-RE



Verrà visualizzata la shell interna.



IMPORTANTE A seconda di quali altre unità sono collegate al sistema, l'unità USB collegata può essere mappata come unità fs1 o fs2 e come disco rigido rimovibile.

11. Digitare **fsX:** (dove "X" è il numero visualizzato per l'unità USB mappata) e premere INVIO (A).

12. Per passare alla cartella in cui è memorizzato il BIOS, utilizzare un comando di tipo DOS per identificare la cartella (ad esempio, **cd <nome_cartella>**) e premere INVIO (B).

13. Digitare **update.nsh** e premere INVIO (C).

    La procedura di aggiornamento del BIOS si avvia automaticamente.

IMPORTANTE Ignorare l'eventuale messaggio "PDR Region does not exist".

AVVERTENZA: Non scollegare l'alimentazione dal computer fino al completamento della procedura di aggiornamento del BIOS. Se si scollega l'alimentazione durante questa procedura, il computer può diventare inutilizzabile.

14. Al termine della procedura di aggiornamento del BIOS, riavviare il computer.

Per il thin client VersaView 5200 ThinManager num. di cat. 6200T-BA

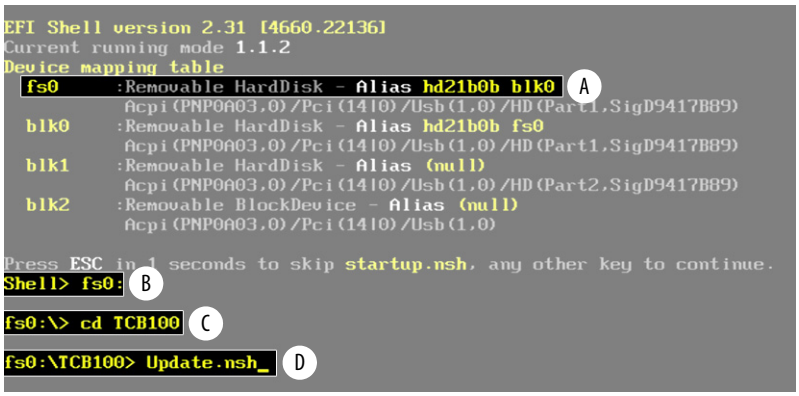
Per aggiornare il BIOS del thin client VersaView 5200 ThinManager num. di cat. 6200T-BA, eseguire i seguenti passi.

1. Collegare al computer le seguenti periferiche esterne:
   - Display
   - Tastiera USB
   - Unità USB (1 GB o superiore)
2. Accedere al sito Web PCDC di Rockwell Automation all'indirizzo: https://compatibility.rockwellautomation.com/Pages/home.aspx
3. Nella pagina iniziale fare clic su Find Downloads.
4. Nella pagina Find Downloads utilizzare il modello del proprio computer (6200T-BA) come criterio di ricerca.
5. Seguire le istruzioni riportate nel centro di download e compatibilità dei prodotti per trovare il BIOS desiderato.

   SUGGERIMENTO Per scaricare i file è necessario essere registrati al sito Web PCDC di Rockwell Automation.

   Prima di scaricare i file, è necessario accettare le condizioni del contratto d'uso.
6. Scaricare il file del BIOS nell'unità USB.
7. Aprire il file ed estrarre la cartella nella directory principale dell'unità USB.
8. Dopo aver estratto la cartella, riavviare il computer.
9. Durante il test POST premere F11 per accedere alla shell interna.

   Verrà visualizzata la shell interna.



IMPORTANTE A seconda di quali altre unità sono collegate al sistema, l'unità USB collegata può essere mappata come unità fs1 o fs2 e come disco rigido rimovibile (A).

10. Digitare **fsX:** (dove "X" è il numero visualizzato per l'unità USB mappata) e premere INVIO (B).

11. Per passare alla cartella in cui è memorizzato il BIOS, utilizzare un comando di tipo DOS per identificare la cartella (ad esempio, **cd <nome_cartella>**) e premere INVIO (C).

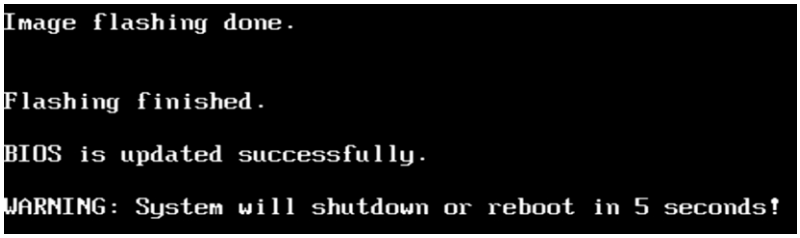
12. Digitare **update.nsh** e premere INVIO (D).

La procedura di aggiornamento del BIOS si avvia automaticamente.

IMPORTANTE Ignorare l'eventuale messaggio "Cannot find any ESP partition!" visualizzato durante l'aggiornamento.

AVVERTENZA: Il computer si riavvia automaticamente due volte durante l'aggiornamento. Non scollegare l'alimentazione dal computer fino al termine del secondo riavvio, ossia al completamento della procedura di aggiornamento del BIOS. Se si scollega l'alimentazione prima del secondo riavvio, il computer può diventare inutilizzabile.

13. Al termine della procedura di aggiornamento del BIOS, il computer si riavvia automaticamente.



Note:

Ricerca guasti del sistema

Argomento	Pagina
Monitoraggio hardware (H/W)	51
Ricerca guasti	52
Caricamento delle impostazioni di default del sistema	52
Spedizione o trasporto del computer	53
Smaltimento del computer	53

Monitoraggio hardware (H/W)

La funzione di monitoraggio hardware integrata del computer controlla i livelli dei sensori di temperatura e di tensione durante il funzionamento del computer, raffrontandoli ai livelli soglia.

Eseguire le operazioni indicate di seguito per determinare se è stata raggiunta una soglia di funzionamento.

1. Spegnere il computer adottando la procedura prevista per il sistema operativo installato.

   Vedere Spegnimento del thin client o del computer a pagina 42 per ulteriori informazioni.
2. Attivare l'alimentazione del computer.
3. Durante l'esecuzione del test POST, premere F2 per accedere all'utility di configurazione UEFI.
4. Nella schermata principale fare clic su Advanced.
5. Nella schermata Advanced fare clic su H/W Monitor.

   Fare riferimento a questo menu per verificare l'eventuale presenza di un problema relativo alle tensioni interne o alle temperature dei componenti.

Ricerca guasti

Attenersi alla procedura seguente per individuare e isolare i problemi di funzionamento del computer.

1. Spegnere il computer adottando la procedura prevista per il sistema operativo installato.

   Vedere Spegnimento del thin client o del computer a pagina 42 per ulteriori informazioni.
2. Scollegare l'alimentazione del computer.
3. Scollegare tutte le periferiche dal computer.
4. Se si utilizzano una tastiera e un mouse, verificare che siano collegati correttamente.
5. Se si utilizza un display esterno, verificare che sia collegato correttamente.
6. Collegare l'alimentazione al computer. Durante il test POST, si verifica uno dei seguenti tre eventi:
   - La procedura di avvio viene completata.
   - Viene visualizzato un messaggio d'errore che indica un'anomalia reversibile.
   - Si verifica un errore irreversibile e la procedura di avvio viene interrotta.

Se	Allora
Il computer viene avviato	Ricollegare tutte le periferiche una alla volta fino a quando non si verifica il problema.
Il problema riguarda un software o driver specifico	Reinstallare il software o driver.

Caricamento delle impostazioni di default del sistema

Se il computer non funziona in seguito a modifiche apportate ai menu di configurazione, è possibile caricare le impostazioni di default del sistema per correggere l'errore. Le impostazioni di default sono state selezionate al fine di ottimizzare le prestazioni del computer.

Attenersi alla seguente procedura per caricare le impostazioni di default del sistema.

IMPORTANTE Per eseguire questa procedura è necessario collegare una tastiera esterna ed un mouse al computer.

1. Riavviare il computer come specificato in Riavvio del thin client o del computer a pagina 42.
2. Durante l'esecuzione del test POST, premere F2 per accedere all'utility di configurazione UEFI.
3. Nella schermata principale UEFI fare clic sulla scheda Exit.
4. Nella schermata Exit premere il tasto freccia ↓ per accedere a Load Setup Defaults.

5. Premere INVIO per selezionare Load Setup Defaults.
6. Premere F10 per salvare e uscire.

   La modifica ripristina automaticamente il sistema.

Spedizione o trasporto del computer

Se è necessario spedire il computer tramite corriere o trasportarlo in un altro luogo per interventi di assistenza o per altro motivo, per prima cosa occorre disinstallarlo e riporlo nel materiale di imballaggio originale.

ATTENZIONE: Non spedire o trasportare il computer mantenendolo installato in una macchina, pannello o rack. Onde evitare danni al computer, prima della spedizione occorre disinstallare il computer e riporlo nel suo materiale di imballaggio originale. Rockwell Automation declina ogni responsabilità in merito ai danni subiti da un computer spedito o trasportato mentre è installato in una macchina, un pannello o un rack.

Smaltimento del computer

Quando giunge alla fine della sua vita utile, il computer deve essere smaltito separatamente dai rifiuti urbani indifferenziati.

Le attrezzature elettroniche non possono essere smaltite come gli altri rifiuti perché i computer e i monitor contengono metalli pesanti potenzialmente inquinanti. Rivolgersi pertanto alle aziende sanitarie locali per informazioni sulle corrette modalità di smaltimento dei computer.

Se si intende smaltire anche un'unità di archiviazione, cancellare permanentemente i dati salvati su di essa oppure distruggerla prima dello smaltimento.

Note:

Pulizia del thin client o del computer

Argomento	Pagina
Pulizia del thin client o del computer	55

Pulizia del thin client o del computer

Per una corretta manutenzione del computer, è importante pulire display, alette di raffreddamento e fori di ventilazione, nonché rimuovere eventuali tracce di grasso o vernice.

IMPORTANTE I computer industriali e i thin client VersaView® 5000 ThinManager® resistono agli agenti chimici seguenti:

- Alcol (metilico, etilico o isopropilico)
- Ammoniaca (soluzione diluita al 10%)
- Fluido per trasmissioni automatiche
- Candeggina
- Detergenti commerciali per vetri
- Combustibile diesel
- Benzina (senza piombo)
- Olio (idraulico o per motori)
- Lubrificanti a base di silicone

Pulizia del display integrato

Per pulire un display, seguire i passi sotto descritti (applicabili ai thin client e ai computer industriali con display integrato VersaView 5000 ThinManager).

1. Scollegare l'alimentazione dal computer intervenendo sulla fonte di alimentazione.

   ATTENZIONE: Poiché il display è di tipo touchscreen, se il computer è acceso, durante la pulizia è possibile che vengano attivati oggetti dello schermo.

2. Pulire il display con detergente neutro utilizzando una spugna pulita o un panno morbido.

   ATTENZIONE: detergenti abrasivi, solventi e lavaggi ad alta pressione possono danneggiare il display. Non strofinare e non utilizzare spazzole.

3. Asciugare il display con un panno scamosciato o una spugna di cellulosa umida per evitare schizzi.

Pulizia delle aperture di ventilazione e delle alette di raffreddamento

Seguire i passi sotto descritti per pulire tutti i thin client e i computer industriali VersaView 5000 ThinManager.

1. Scollegare l'alimentazione dal computer intervenendo sulla fonte di alimentazione.
2. Scollegare tutte le periferiche dal computer.
3. Aspirare la polvere ed eventuali frammenti dai fori di ventilazione sui lati del computer con display integrato e dalle alette di raffreddamento sullo chassis di tutti i computer.

   Per rimuovere la sporcizia ostinata dalle alette di raffreddamento, utilizzare un panno morbido ed un detergente neutro.

Rimozione di vernice e grasso dalla cornice

Per rimuovere le tracce di vernice e grasso dalla cornice dei computer montati in custodie IP65, procedere come segue.

1. Rimuovere gli schizzi di vernice e il grasso strofinando delicatamente con alcol isopropilico.

   ATTENZIONE: Assicurarsi che l'alcol isopropilico non vada a contatto con le etichette dell'apparecchiatura. In caso contrario, l'alcol potrebbe provocare sbavature sulle scritte delle etichette.

2. Per rimuovere i residui utilizzare sapone o soluzioni detergenti neutre.
3. Sciacquare con acqua pulita.

Installazione di accessori

Argomento	Pagina
Accessori disponibili	57
Scollegamento dell'alimentazione	57
Precauzioni relative alle scariche elettrostatiche	58
Pre-configurazione	58
Post-configurazione	59
Utensili richiesti	59
Sostituzione di una piastra di montaggio a moduli verticali installata in fabbrica (Num. Cat. 6200V-BXWALL)	59
Installazione della piastra di montaggio VESA (Num. Cat. 6200V-BXVESA)	60
Installare il kit di montaggio su guida DIN (Num. Cat. 6200V-BXDIN)	64
Installazione del kit staffe di montaggio a bordo macchina (Num. Cat. 6200V-BXMACH)	66
Installazione della piastra di montaggio del tipo precedente (Num. Cat. 6200V-BXLGCY)	70

Accessori disponibili

È possibile vedere un elenco di accessori all'indirizzo http://ab.rockwellautomation.com/Computers/Integrated-Display-Computers/6200-VersaView-5400.

Prima di procedere all'installazione di un nuovo componente, esaminare attentamente le specifiche tecniche per accertarsi che sia compatibile con il computer. Trascrivere il modello, il numero di serie e altre informazioni relative ai nuovi componenti per riferimento futuro.

IMPORTANTE Si raccomanda di utilizzare solo accessori approvati da Allen-Bradley®.

Scollegamento dell'alimentazione

Vi è tensione di linea in ingresso a tutti gli adattatori di alimentazione. Scollegare l'alimentazione del computer prima di procedere all'installazione o alla rimozione di componenti.

PERICOLO DI FOLGORAZIONE: Scollegare l'apparecchiatura soltanto se l'alimentazione è stata disinserita e l'area risulta non pericolosa.

In caso contrario, si rischiano gravi folgorazioni con lesioni personali o danni al computer.

Precauzioni relative alle scariche elettrostatiche

ATTENZIONE: Le scariche elettrostatiche (ESD) possono danneggiare i dispositivi o i microcircuiti sensibili.

- Prima di intervenire sul computer, scollegare l'alimentazione come indicato in Scollegamento dell'alimentazione a pagina 57.
- Onde evitare danni, adottare tecniche di imballaggio e messa a terra corrette.

Adottare le seguenti precauzioni per evitare i danni elettrostatici:

- Per trasportare il computer ed i ricambi utilizzare contenitori antistatici, ad esempio tubi conduttivi, buste o scatole.
- Conservare le parti sensibili alle scariche elettrostatiche nei rispettivi contenitori fino a quando non si giunge in un luogo privo di scariche elettrostatiche.
- Coprire le stazioni di lavoro con materiale approvato in grado di dissipare l'elettricità statica:
  - Usare un braccialetto antistatico collegato alla superficie di lavoro.
  - Usare utensili ed apparecchiature con messa a terra.
- Non conservare nell'area di lavoro materiali non conduttivi, quali comuni supporti in plastica e imballaggi in polistirolo.
- Evitare il contatto con pin, conduttori o circuiti.
- Afferrare sempre i componenti con circuito stampato (PCB) dai bordi ed appoggiarli con il lato di montaggio rivolto verso il basso.

Pre-configurazione

ATTENZIONE: Assicurarsi di avere letto e compreso l'intera procedura di installazione o rimozione prima di iniziare a configurare l'hardware del computer.

Prima di rimuovere o installare un componente hardware, attenersi alla procedura seguente.

1. Spegnere il computer e tutte le periferiche collegate.
2. Scollegare tutti i cavi dalle prese di alimentazione per evitare l'esposizione a livelli di tensione elevati.

   Se necessario, etichettare i diversi cavi in modo da poterli ricollegare agevolmente.
3. Scollegare tutti i cavi periferici dalle porte I/O in basso.
4. Se il computer è montato su tavolo o a parete, allentare le viti di montaggio.

   Rimuovere il computer dalla sede di montaggio.

Post-configurazione

Dopo aver installato o sostituito un componente hardware, attenersi alla procedura seguente.

1. Se il computer era montato a parete o su tavolo, reinstallare il computer nella sede di montaggio.

   Serrare le viti di montaggio.
2. Reinstallare eventuali periferiche e cavi di sistema rimossi precedentemente.
3. Ricollegare tutti i cavi esterni e l'alimentazione al computer.
4. Premere l'interruttore di alimentazione per avviare il computer.

Utensili richiesti

Per installare o sostituire un componente sono necessari gli utensili seguenti:

- Gli utensili adatti per il montaggio a parete o a bordo macchina
- Chiave o cacciavite Torx n. 10

Sostituzione di una piastra di montaggio a moduli verticali installata in fabbrica (Num. Cat. 6200V-BXWALL)

Per sostituire la piastra di montaggio a moduli verticali installata in fabbrica per un thin client o un computer industriale senza display con una nuova piastra di montaggio, procedere come segue.

IMPORTANTE Vedere la Tabella 4 a pagina 32 per i dispositivi VersaView 5000 che possono usare questo accessorio.

Per sostituire la piastra di montaggio a moduli verticali installata in fabbrica sul computer thin client con uscita a display singolo VersaView® 5200 ThinManager® (num. di cat. 6200T-BA), vedere le istruzioni a pagina 60.

1. Seguire i passi per la Pre-configurazione a pagina 58.
2. Con la chiave o il cacciavite Torx n. 10, rimuovere le due viti mostrate sotto, poste sul lato inferiore del thin client o del computer senza display.

3. Rimuovere le quattro viti che fissano la piastra di montaggio installata in fabbrica dietro al thin client o al computer senza display.

4. Rimuovere la piastra di montaggio installata in fabbrica.
5. Installare la nuova piastra di montaggio (num. di cat. 6200V-BXWALL) con le quattro viti rimosse nel passo 3.

6. Reinstallare le due viti rimosse nel passo 2 a pagina 60.
7. Seguire i passi per la Post-configurazione a pagina 59.

Piastra di montaggio per moduli verticali (Num. Cat. 6200V-BXWALL2) Computer thin client senza display VersaView 5200 ThinManager (num. di cat. 6200T-BA)

1. Seguire i passi per la Pre-configurazione a pagina 58.
2. Con la chiave o il cacciavite Torx n. 10, rimuovere le quattro viti che fissano la piastra di montaggio installata in fabbrica dietro al thin client.

3. Installare la nuova piastra di montaggio (num. di cat. 6200V-BXWALL2) con le quattro viti rimosse nel passo 2.
4. Seguire i passi per la Post-configurazione a pagina 59.

Installazione della piastra di montaggio VESA (Num. Cat. 6200V-BXVESA)

IMPORTANTE	Se si sceglie il montaggio VESA di un thin client o di un computer industriale con display integrato, il grado di protezione IP viene ridotto da IP65 ad IP20.

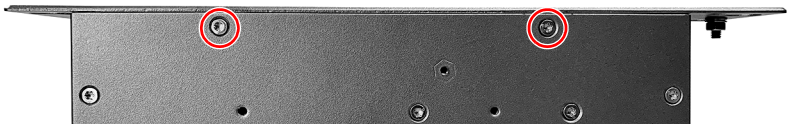
Osservare queste linee guida quando si installa un thin client o un computer industriale VersaView con display integrato su un braccio di montaggio:

- La superficie e il braccio di montaggio devono avere una robustezza sufficiente a sostenere il thin client o il computer e gli accessori di montaggio.
- L'interfaccia tra il braccio di montaggio e il computer deve essere conforme agli standard VESA FPMPMI 100 mm.
- Per la scelta della posizione di montaggio occorre prevedere lo spazio necessario per posizionare e muovere l'unità regolabile e posare i cavi.

Per installare una piastra di montaggio VESA su un thin client o un computer industriale senza display, procedere come segue.

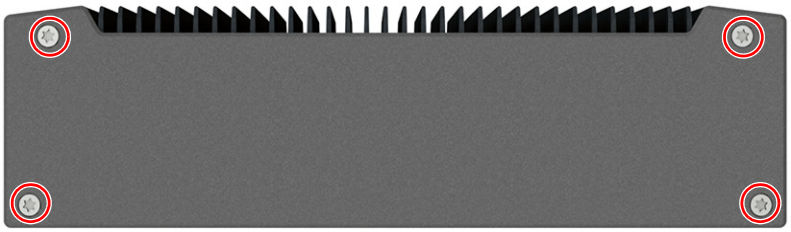
IMPORTANTE	Vedere la Tabella 4 a pagina 32 per i dispositivi VersaView 5000 che possono usare questo accessorio. Per installare un kit di montaggio VESA sul modello thin client a display singolo VersaView 5200 ThinManager (num. di cat. 6200T-BA), vedere le istruzioni a pagina 62.

1. Seguire i passi per la Pre-configurazione a pagina 58.
2. Con una chiave o un cacciavite Torx n. 10, rimuovere le due viti mostrate sotto, poste sul lato inferiore del thin client o del computer senza display.

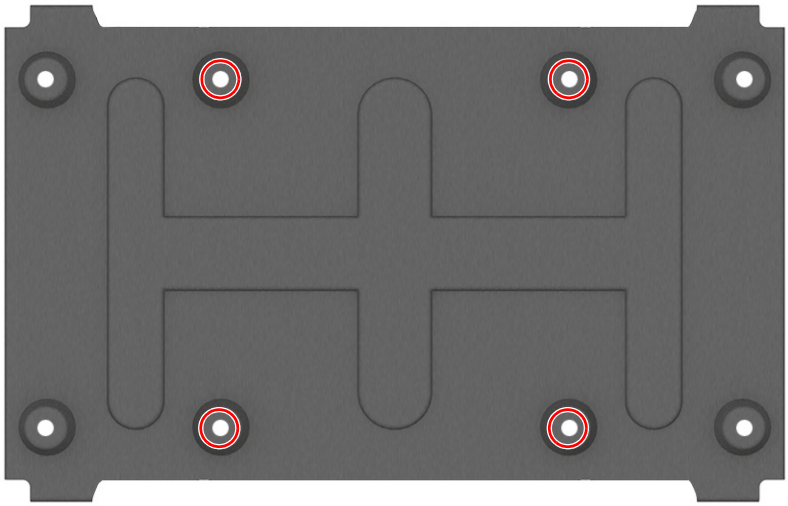


3. Rimuovere le quattro viti che fissano la piastra di montaggio installata in fabbrica dietro al thin client o al computer senza display.

4. Rimuovere la piastra di montaggio installata in fabbrica.
5. Installare la nuova piastra posteriore fornita con il kit di staffe di montaggio VESA usando le quattro viti rimosse nel passo 3.

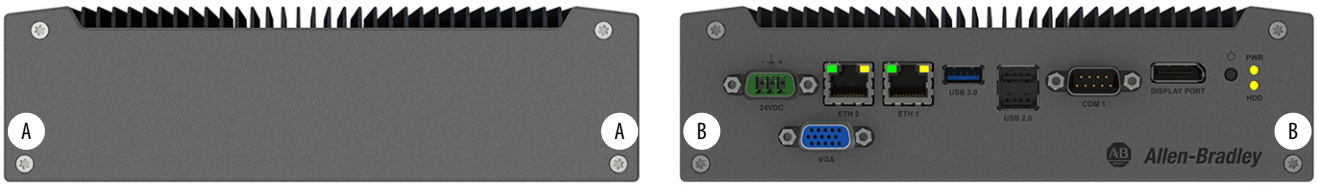


6. Reinstallare le due viti rimosse nel passo 2.
7. Con le quattro viti fornite, installare la staffa di montaggio VESA (num. di cat. 6200V-BXVESA) sul braccio di montaggio VESA.

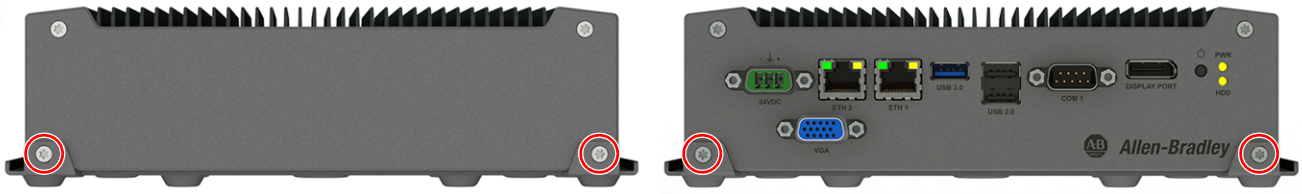


8. Rimuovere le due viti (A) dal lato superiore del thin client o del computer senza display.
9. Rimuovere le due viti (B) dal lato inferiore del thin client o del computer senza display.

SUGGERIMENTO Num. di cat. 6200T-NA utilizzato a scopi illustrativi nei passi 8 e 9.



10. Installare il thin client o il computer senza display sulla staffa di montaggio VESA, sostituendo le quattro viti rimosse nei passi 7 e 8.



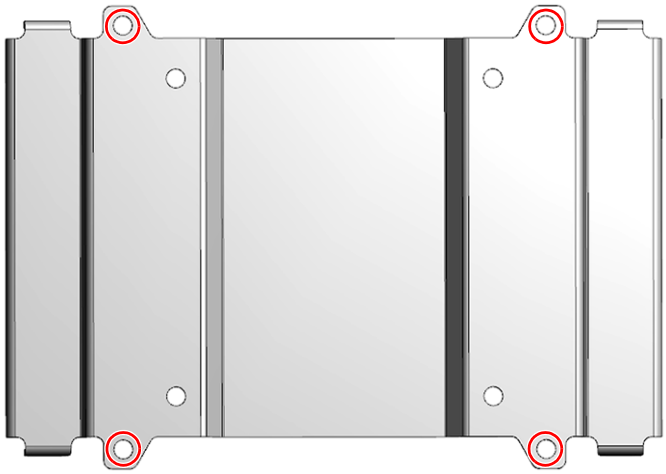
11. Seguire i passi per la Post-configurazione a pagina 59.

Piastra di montaggio VESA (Num. Cat. 6200V-BXVESA2) Per il modello di thin client a display singolo VersaView 5200 ThinManager (num. di cat. 6200T-BA)

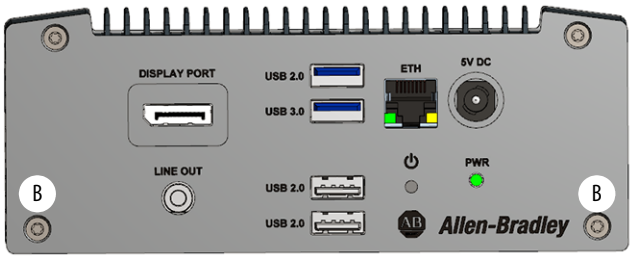
1. Seguire i passi per la Pre-configurazione a pagina 58.
2. Con una chiave o un cacciavite Torx n. 10, rimuovere le quattro viti che fissano la piastra di montaggio installata in fabbrica dietro al thin client.

3. Installare la nuova piastra posteriore dal kit di montaggio VESA (6200V-BXVESA2) con le quattro viti rimosse nel passo 2.

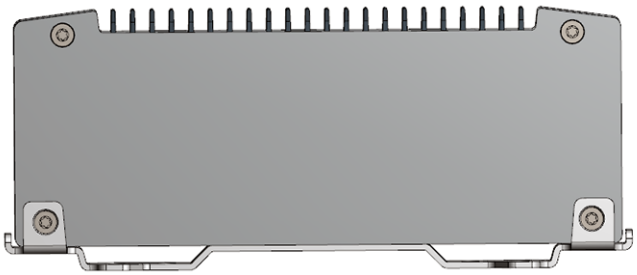
4. Con le quattro viti fornite, installare la staffa di montaggio VESA (num. di cat. 6200V-BXVESA2) sul braccio di montaggio VESA.

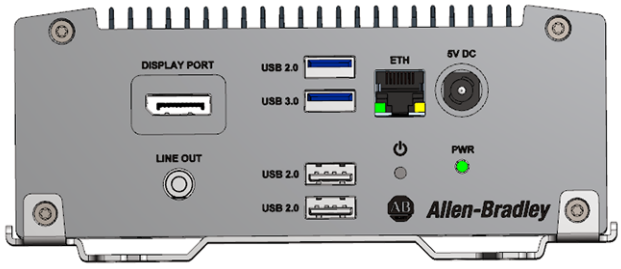


5. Rimuovere le due viti (A) dal lato superiore del thin client.
6. Rimuovere le due viti (B) dal lato inferiore del thin client.



7. Installare il thin client sulla staffa di montaggio VESA con le quattro viti rimosse nei passi 5 e 6.





8. Seguire i passi per la Post-configurazione a pagina 59.

Installare il kit di montaggio su guida DIN (Num. Cat. 6200V-BXDIN)

Per installare un kit di montaggio su guida DIN su un thin client o un computer industriale VersaView ThinManager senza display, procedere come segue.

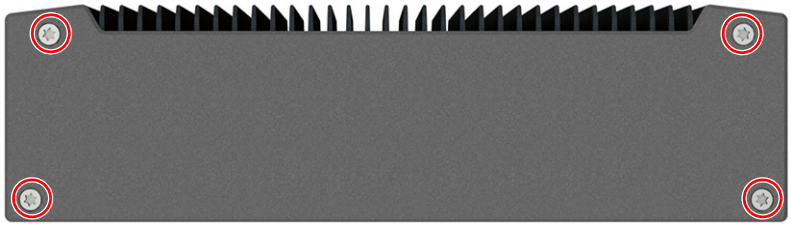
IMPORTANTE Vedere la Tabella 4 a pagina 32 per i dispositivi VersaView 5000 che possono usare questo accessorio.

Per installare un kit di montaggio su guida DIN sul modello thin client a display singolo VersaView 5200 ThinManager (num. di cat. 6200T-BA), vedere le istruzioni a pagina 65.

1. Seguire i passi per la Pre-configurazione a pagina 58.
2. Con una chiave o un cacciavite Torx n. 10, rimuovere le due viti mostrate sotto, poste sul lato inferiore del thin client o del computer senza display.

3. Rimuovere le quattro viti che fissano la piastra di montaggio installata in fabbrica dietro al thin client o al computer senza display.

4. Rimuovere la piastra di montaggio installata in fabbrica.
5. Installare la nuova piastra posteriore dal kit di montaggio su guida DIN (num. di cat. 6200V-BXDIN) con le quattro viti rimosse nel passo 3.



6. Reinstallare le due viti rimosse nel passo 2.
7. Rimuovere le due viti Torx mostrate sotto, poste sul retro del thin client o del computer.

8. Installare la staffa per montaggio su guida DIN dal kit con le due viti rimosse.

9. Installazione del computer su guida DIN.
10. Seguire i passi per la Post-configurazione a pagina 59.

Kit di montaggio guida DIN (Num. Cat. 6200V-BXDIN2) Per il modello di thin client a display singolo VersaView 5200 ThinManager (num. di cat. 6200T-BA)

1. Seguire i passi per la Pre-configurazione a pagina 58.
2. Con una chiave o un cacciavite Torx n. 10, rimuovere le quattro viti che fissano la piastra di montaggio installata in fabbrica dietro al thin client.

3. Installare la nuova piastra posteriore dal kit di montaggio su guida DIN (num. di cat. 6200V-BXDIN2) con le quattro viti rimosse nel passo 2.

4. Decidere come montare la staffa della guida DIN dal kit sul thin client.

Per l'orientamento orizzontale

Per l'orientamento verticale

5. Installare la staffa per montaggio su guida DIN con le due viti Torx fornite.
6. Installare il thin client su una guida DIN.
7. Seguire i passi per la Post-configurazione a pagina 59.

Installazione del kit staffe di montaggio a bordo macchina (Num. Cat. 6200V-BXMACH)

Vi sono due kit di staffe di montaggio a bordo macchina disponibili.

IMPORTANTE	I due kit di staffe di montaggio a bordo macchina disponibili non possono essere installati sul modello thin client a display singolo VersaView 5200 ThinManager (num. di cat. 6200T-BA).

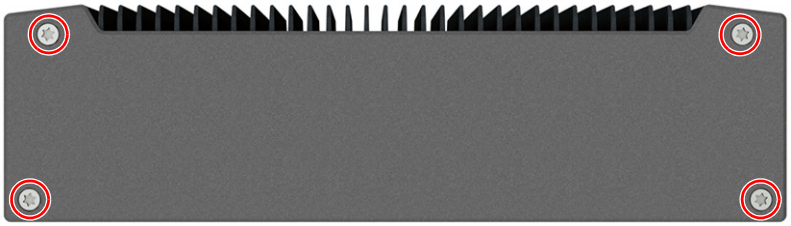
- Il Num. di Cat. 6200V-BXMACH2 può essere utilizzato sui modelli thin client VersaView ThinManager multi display 4K (num. di cat. 6200T-RC e 6200T-RE). Le istruzioni per l'installazione iniziano a pagina 69.
- Il Num. di Cat. 6200V-BXMACH può essere utilizzato su diversi computer industriali e thin client VersaView ThinManager senza display; per questi dispositivi, vedere la Tabella 4 a pagina 32.

Per installare il kit di staffe di montaggio a bordo macchina (num. di cat. 6200V-BXMACH), procedere come segue.

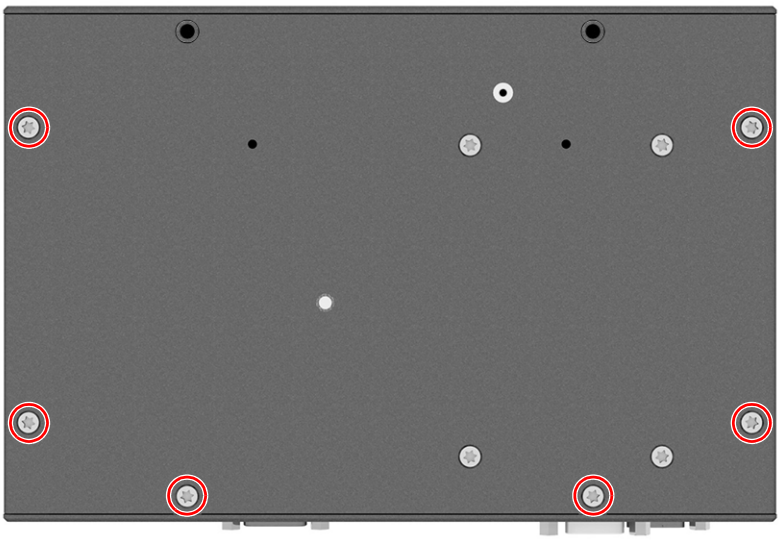
1. Seguire i passi per la Pre-configurazione a pagina 58.
2. Con una chiave o un cacciavite Torx n. 10, rimuovere le due viti mostrate sotto, poste sul lato inferiore del thin client o del computer industriale senza display.

3. Rimuovere le quattro viti che fissano la piastra di montaggio installata in fabbrica dietro al thin client o al computer industriale senza display.

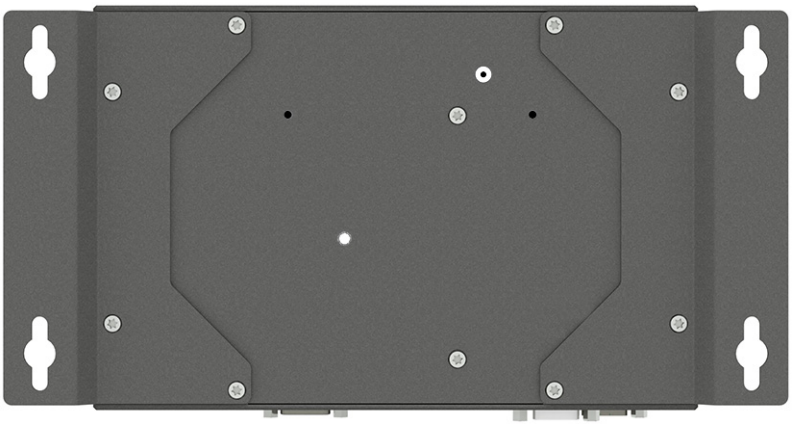
4. Rimuovere la piastra di montaggio installata in fabbrica.
5. Installare la nuova piastra posteriore dal kit di staffe di montaggio a bordo macchina con le quattro viti rimosse nel passo 3.



6. Rimuovere le sei viti Torx mostrate sotto.

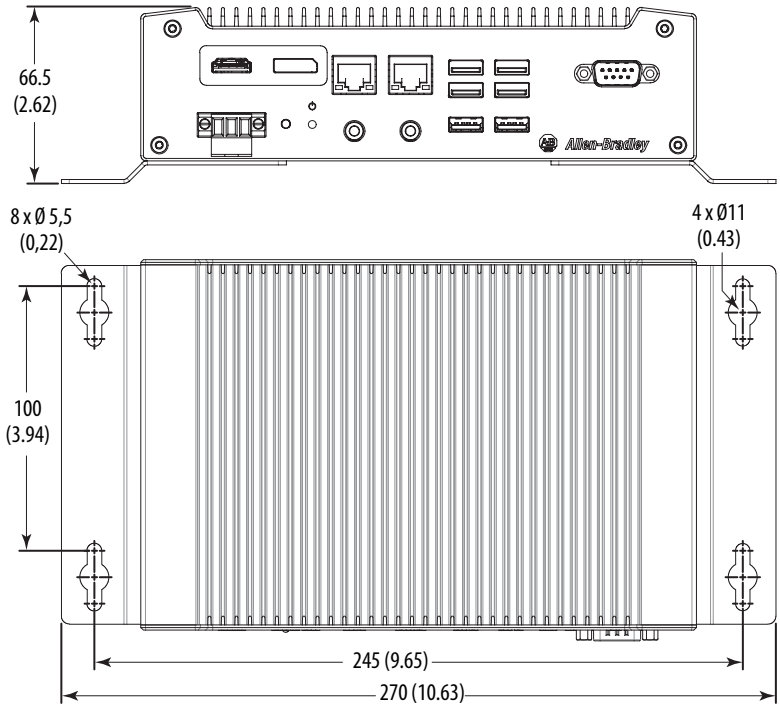


7. Installare entrambe le staffe incluse nel kit con le otto viti rimosse.



8. Montare la staffa di montaggio a bordo macchina con gli appositi utensili e viteria di montaggio per il materiale della superficie.

   Le seguenti dimensioni sono espresse in mm (poll.).



IMPORTANTE Per le posizioni di montaggio a bordo macchina accettabili, vedere la Figura 11 a pagina 31.

9. Seguire i passi per la Post-configurazione a pagina 59.

Kit per staffa di montaggio a bordo macchina (Num. Cat. 6200V-BXMACH2) Per modelli thin client VersaView ThinManager con supporto multi display 4K (num. di cat. 6200T-RC e 6200T-RE)

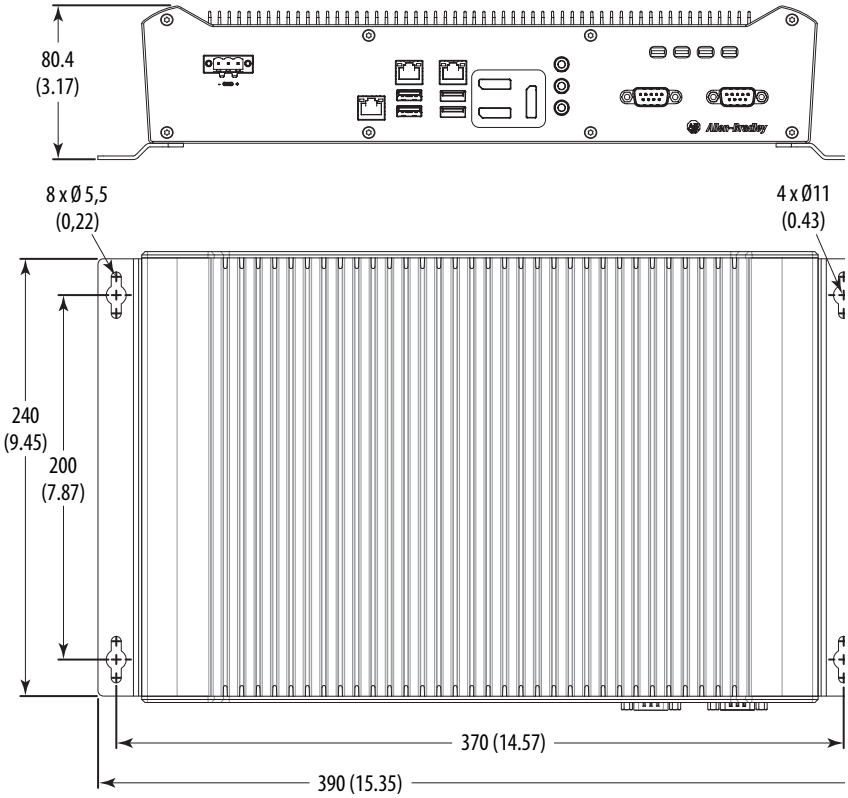
Per installare il kit di staffe di montaggio a bordo macchina (num. di cat. 6200V-BXMACH2), procedere come segue.

1. Seguire i passi per la Pre-configurazione a pagina 58.
2. Con una chiave o un cacciavite Torx n. 10, rimuovere le otto viti mostrate sotto, poste sul lato inferiore del thin client senza display.

3. Installare entrambe le staffe incluse nel kit con le otto viti rimosse.

4. Montare la staffa di montaggio a bordo macchina con gli appositi utensili e viteria di montaggio per il materiale della superficie.

   Le seguenti dimensioni sono espresse in mm (poll.).



IMPORTANTE	Per le posizioni di montaggio a bordo macchina accettabili, vedere la Figura 11 a pagina 31.

5. Seguire i passi per la Post-configurazione a pagina 59.

Installazione della piastra di montaggio del tipo precedente (Num. Cat. 6200V-BXLGCY)

Installare una piastra di montaggio del tipo precedente quando un thin client o un computer industriale VersaView ThinManager senza display sostituisce un computer compatto senza display Allen-Bradley® 6155R.

Ci sono diversi thin client e computer industriali VersaView ThinManager senza display che possono utilizzare questa piastra di montaggio; per questi dispositivi, vedere la Tabella 4 a pagina 32.

IMPORTANTE	La piastra di montaggio del tipo precedente non può essere installata sul modello di thin client VersaView 5200 ThinManager a display singolo (num. di cat. 6200T-BA).

La piastra di montaggio del tipo precedente riutilizza sia i fori di montaggio per il computer compatto senza display 6155R sia la viteria di montaggio.

Per installare una piastra di montaggio del tipo precedente (num. di cat. 6200V-BXLGCY) su un thin client o un computer industriale VersaView senza display, procedere come segue.

1. Se non è già stato fatto, rimuovere il computer compatto senza display 6155R seguendo i passi di Pre-configurazione a pagina 58.
2. Con una chiave o un cacciavite Torx n. 10, rimuovere le due viti mostrate sotto, poste sul lato inferiore del thin client o del computer industriale senza display.

3. Rimuovere le quattro viti che fissano la piastra di montaggio installata in fabbrica dietro al thin client o al computer industriale senza display.

4. Rimuovere la piastra di montaggio installata in fabbrica.
5. Installare la piastra di montaggio del tipo precedente con le quattro viti rimosse nel passo 3.

6. Rimuovere i quattro tasselli dalla piastra di montaggio del computer compatto senza display 6155R.
7. Installare i quattro piedini sulla piastra di montaggio del tipo precedente, come illustrato di seguito.

8. Allineare i fori sulla piastra di montaggio del tipo precedente del thin client o computer industriale senza display con i fori utilizzati per il montaggio del computer compatto senza display 6155R.
9. Utilizzare la viteria di montaggio esistente per installare il thin client o il computer industriale senza display.
10. Seguire i passi per la Post-configurazione a pagina 59.

Numerici

1450R
dimensioni del prodotto 27
750R
dimensioni del prodotto 27

A

accessori 57

C

caratteristiche hardware
senza display 13, 16, 18
connessione di rete
promemoria sul cavo LAN 20
Connessioni di I/O 31

D

Diagnostica hardware 51
display
precauzioni per la pulizia 55
Display, pulizia 55

I

installazione
avvertenza su ambiente e custodia 20
collegamento periferiche 31
dimensioni del prodotto 25
regole generali 23

M

manutenzione
pulizia del computer 55
pulizia del display 55
menu Setup
aggiornamento firmware 44
Monitoraggio hardware 51
montaggio
montaggio a pannello 28, 30

P

periferiche
collegamento 31
Power on self test (POST, Autotest all'accensione)
pulizia del computer
chassis 56
display 55
tracce di vernice/grasso 56

R

ricambi 57
ricerca guasti
caricamento delle impostazioni di default del sistema 52
monitoraggio hardware 51
procedura 44, 52

S

sistema
impostazioni di default 52
sostituzione di componenti
procedura di preconfigurazione 58

T

touchscreen
driver 41

U

Utility di configurazione BIOS 43
utility di configurazione BIOS
accesso 44
schermata Setup 44

V

viste del sistema
senza display, dal basso 13, 16, 17, 18
senza display, laterale 13
senza display, laterali 16, 18
senza display, retro 13, 16, 18

Assistenza Rockwell Automation

Utilizzare le seguenti risorse per accedere alle informazioni di assistenza.

Assistenza tecnica	Articoli della Knowledgebase, video sulle procedure, domande frequenti, chat, forum di utenti e notifica degli aggiornamenti dei prodotti.	https://rockwellautomation.custhelp.com/
Numeri di telefono dei centri di assistenza tecnica di zona	Numero di telefono per il proprio Paese.	http://www.rockwellautomation.com/global/support/get-support-now.page
Codici di selezione diretta	Codice di selezione diretta per il prodotto. Utilizzare il codice per inoltrare la chiamata direttamente ad un tecnico dell'assistenza.	http://www.rockwellautomation.com/global/support/direct-dial.page
Archivio documentazione	Istruzioni per l'installazione, manuali, brochure e dati tecnici.	http://www.rockwellautomation.com/global/literature-library/overview.page
Product Compatibility and Download Center (PCDC)	Assistenza per determinare le modalità di interazione dei prodotti, verificare caratteristiche e funzionalità ed individuare il firmware associato.	http://www.rockwellautomation.com/global/support/pcdc.page

Feedback sulla documentazione

I commenti degli utenti sono molto utili per capire le loro esigenze in merito alla documentazione. Per proporre dei suggerimenti su eventuali miglioramenti da apportare al presente documento, compilare il modulo disponibile nel sito Web all'indirizzo http://literature.rockwellautomation.com/idc/groups/literature/documents/du/ra-du002_-en-e.pdf

Rockwell Automation pubblica informazioni aggiornate sulla conformità ambientale dei prodotti sul suo sito web all'indirizzo http://www.rockwellautomation.com/rockwellautomation/about-us/sustainability-ethics/product-environmental-compliance.page.

Allen-Bradley, FactoryTalk, Rockwell Automation, Rockwell Software e VersaView sono marchi commerciali di Rockwell Automation, Inc.

I marchi non appartenenti a Rockwell Automation sono di proprietà delle rispettive società.

Contattaci su

rockwellautomation.com — expanding **human possibility**™

Americhe: Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496 USA, Tel: (1) 414.382.2000, Fax: (1) 414.382.4444
Europa/Medio Oriente/Africa: Rockwell Automation NV, Pegasus Park, De Kleetlaan 12a, 1831 Diegem, Belgio, Tel: (32) 2 663 0600, Fax: (32) 2 663 0640
Asia Pacifico: Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, Tel: (852) 2887 4788, Fax: (852) 2508 1846
Italia: Rockwell Automation S.r.l., Via Ludovico di Breme 13 A, 20156 Milano, Tel: +39 02 334471, Fax: +39 02 33447701, www.rockwellautomation.it
Svizzera: Rockwell Automation AG, Via Cantonale 27, 6928 Manno, Tel: 091 604 62 62, Fax: 091 604 62 64, Customer Service: Tel: 0848 000 279

Pubblicazione 6200-UM001D-IT-P - Aprile 2020

Copyright © 2020 Rockwell Automation, Inc. Tutti i diritti riservati. Stampato negli Stati Uniti.