RENFORCER LA PRODUCTIVITÉ AVEC UNE SOLUTION DE COMMANDE MICRO ÉVOLUTIVE

Migrer des automates MicroLogix, Pico, PicoGFX vers les automates Micro800

Rockwell Automation

DÉBUT

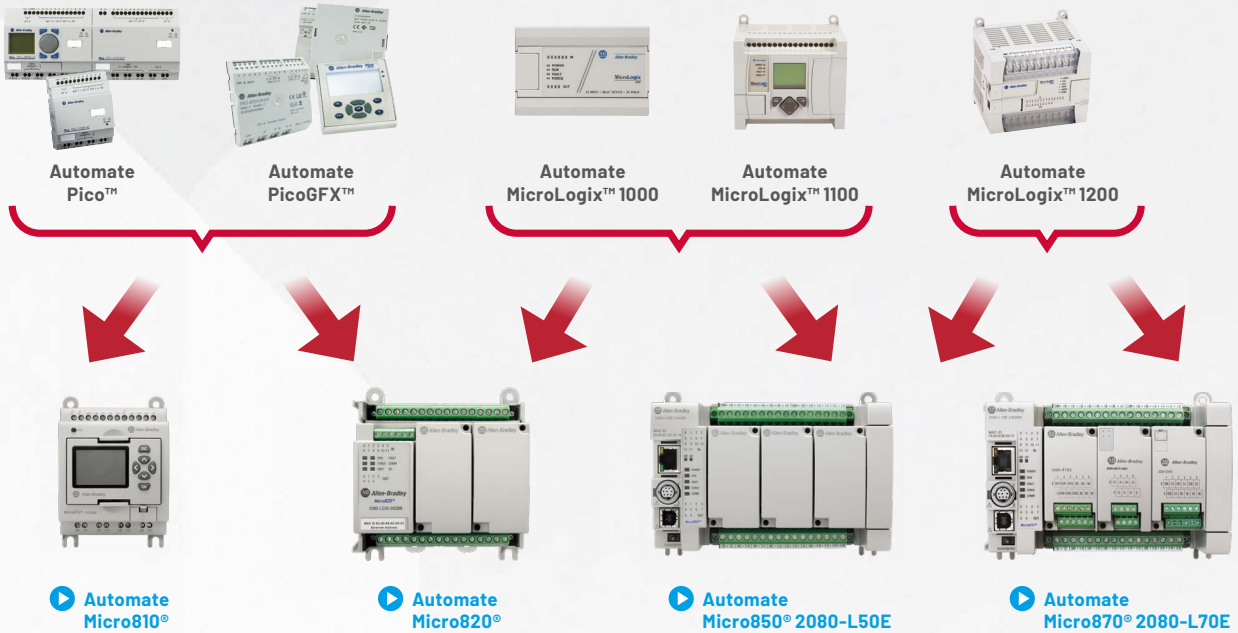
Faites face à vos impératifs opérationnels avec le bon automate

Depuis plus de vingt ans, les automates MicroLogix™ 1000, MicroLogix 1100, MicroLogix 1200, Pico™ et PicoGFX™ sont des produits très précieux de notre gamme d'automates Allen-Bradley®. Ces automates ne sont désormais plus fabriqués ni vendus.

Cependant, Rockwell Automation est consciente que vos automates sont des actifs essentiels de votre système d'automatisation. Au fur et à mesure de l'évolution des besoins du marché et des exigences industrielles, les technologies modernes et les normes qui renforcent la productivité et les performances sont indispensables pour rester compétitif. Nous allons dans le sens de cette évolution en fournissant des produits nouveaux et innovants afin de répondre à vos exigences métier. C'est dans ce cadre que nous recommandons de moderniser vos systèmes avec la gamme d'automates programmables Micro800™.

Le système de commande Micro800 propose une solution de commande Micro évolutive et robuste pour des applications autonomes, qu'elles soient petites ou grandes. Conçus dans un esprit de personnalisation et de flexibilité, les automates offrent des fonctionnalités étendues grâce à des options d'E/S d'extension et de modules enfichables. En les associant à des logiciels de programmation intégrés sur l'ensemble du système de commande, les constructeurs de machines parviennent à des temps de conception et de développement réduits. Gagnez en contrôle intelligent et en efficacité opérationnelle en migrant vers le système de commande évolutif Micro800.

Nous vous aiderons à réaliser vos objectifs à long terme par une planification anticipée et une gestion de toutes les étapes de votre transition afin de maximiser le retour sur investissement de votre système d'automatisation.



Cycle de vie du produit

- ACTIF : produit le plus récent dans une catégorie de produit.
- ACTIF MATURE : produit totalement pris en charge, mais un nouveau produit ou une nouvelle gamme existe. Gagnez de la valeur ajoutée en migrant.
- FIN DE VIE : date d'abandon annoncée – finalisez vos projets de migration et derniers achats. Le produit peut généralement être commandé jusqu'à la date d'abandon[1].
- SUPPRIMÉ : le produit n'est plus fabriqué ni vendu[2]. Des services de réparation/d'échange sont disponibles.

[1] Des ruptures de stock peuvent se produire sur certains composants avant la date d'abandon.
[2] Un stock limité peut parfois être disponible localement, lorsque le produit est en rupture de stock.

Faites face à vos impératifs opérationnels avec le bon automate P. 2
Favorisez l'intelligence des machines avec les automates Micro800 P. 3
Développez votre plan de modernisation P. 4
Simplifiez la migration grâce à des outils et ressources adaptés P. 5
Transformez vos activités avec les automates Micro800 P. 6

Favorisez l'intelligence des machines avec les automates Micro800

- Adaptez l'automate à vos besoins métier et étendez les fonctionnalités sans accroître l'encombrement de l'automate grâce à des modules enfichables Micro800
- Simplifiez l'intégration avec la fonction de messagerie implicite de classe 1 des automates Micro850® et Micro870® LxOE pour les variateurs de la série PowerFlex® 520 et Kinetix® 5100
- Réduisez les temps d'ingénierie passés à intégrer les variateurs de la série PowerFlex 520 et Kinetix 5100 dans les automates Micro800 à l'aide de points prédéfinis et du mappage d'adresse PCCC pour communiquer avec les automates MicroLogix
- Réutilisez le code avec le thème Logix via une opération copier/coller entre les programmations CEI et Studio 5000 Logix Designer®
- Réduisez le temps de conception grâce à la modularité du code des blocs fonctionnels définis par l'utilisateur (UDFB), analogues aux instructions complémentaires de l'application Studio 5000 Logix Designer
- Programmez vos automates avec la possibilité d'utiliser trois langages de programmation, la logique à relais (LD), les diagrammes de blocs fonctionnels (FBD) et le texte structuré (ST)
- Économisez du temps de développement en référençant les noms des points Micro800 par des points PanelView™ 800 directement à l'aide du logiciel Connected Components Workbench™, qui offre une programmation et une simulation d'automate, une configuration et une visualisation des appareils via l'éditeur de l'interface homme-machine (IHM)

Personnalisez votre système de commande avec les automates Micro800

Découvrez comment adapter votre système de commande à vos besoins de performance, de mémoire et d'E/S. Regardez maintenant.

Développez votre **plan de modernisation**

Vous pouvez exécuter votre modernisation par vous-même ou en partenariat avec Rockwell Automation qui vous aide à évaluer, planifier et exécuter la meilleure stratégie de modernisation en fonction de vos résultats et de vos besoins.

Ressources en modernisation de Rockwell Automation

Nos services LifecycleIQ™ fournissent une assistance technique en modernisation et migration via des professionnels du service après-vente formés en usine qui interviendront sur site pour des prestations d'évaluation, de planification de la modernisation, de mise en service et de démarrage de votre architecture de commande moderne. De la gestion de projet à la mise en œuvre, nous vous aidons à définir et appliquer une stratégie de modernisation efficace adaptée à vos opérations. En savoir plus sur nos services de modernisation.

Partenariat Intégrateur système habilité

Notre programme PartnerNetwork™ propose une équipe intégrée de spécialistes et de prestataires en ingénierie qui sont leaders dans le secteur de l'automatisation et de la fabrication. Ils permettent de simplifier la mise en œuvre grâce à des produits et des solutions efficaces qui accélèrent le retour sur investissement.

Self-service

Si vous préférez migrer sans assistance des automates MicroLogix, Pico ou PicoGFX vers les automates Micro800, Rockwell Automation propose de nombreux outils et ressources pour vous aider à réaliser la planification et la modernisation avec un minimum de perturbations. En savoir plus sur les outils de migration disponibles.

Pour mieux comprendre les différentes options, contactez votre distributeur Allen-Bradley agréé ou votre agence commerciale Rockwell Automation, ou rendez-vous sur le site rok.auto/modernization.

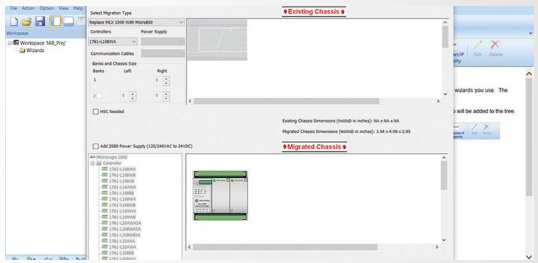
Simplifiez la migration avec des outils et ressources adaptés

Des automates MicroLogix aux automates Micro800

Fort de sa connaissance du secteur industriel et de services d'assistance mondiaux, Rockwell Automation collabore avec vous afin de faciliter la transition en douceur entre vos automates MicroLogix et les automates flexibles et évolutifs Micro800. Voici comment nous procédons :

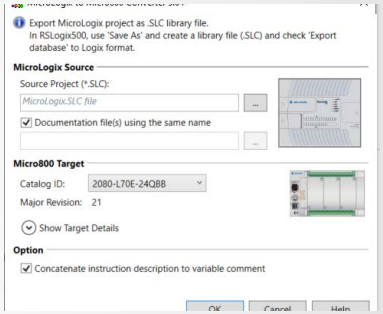
ÉTAPE 1 : planification de votre migration

Une fois que vous avez établi votre stratégie globale de migration, utilisez l'outil Integrated Architecture® Builder (IAB) pour en planifier les détails. L'assistant de migration MicroLogix intégré à l'IAB vous guidera tout au long du processus de configuration du système, et vous permettra de décider des composants que vous souhaitez conserver, réutiliser ou remplacer.



ÉTAPE 2 : conversion du code de l'application

Économisez du temps et des ressources d'ingénierie grâce à l'utilitaire de conversion intégré à l'outil RSLogix™ Project Migrator. Cet outil convertit votre programme RSLogix 500® existant en un projet Logix, ce qui simplifie la conversion et la rend plus économique. L'outil Project Migrator est un produit complémentaire de l'application Studio 5000®, téléchargeable depuis le Centre de compatibilité et de téléchargement des produits (PCDC).



Consultez la publication MicroLogix Controllers to Micro800 Controllers Migration Guide, 2080-RM002, pour plus d'informations sur les modalités de sélection de l'automate Micro800 approprié et de conversion de vos programmes MicroLogix vers l'automate Micro800.

Des automates Pico et PicoGFX aux automates Micro800

Tous les produits de la gamme Micro800 ont en commun l'environnement de programmation, les accessoires et les plug-ins, afin que les constructeurs de machines puissent personnaliser l'automate en fonction d'applications spécifiques. Lors du choix d'un automate Micro800, étudiez les différences en termes de fonctionnalités et de caractéristiques entre les automates existants et les nouveaux automates Micro800.

La publication Pico and PicoGFX Controllers to Micro800 Controllers Migration Guide, 2080-RM004, vous aidera à planifier votre démarche de migration globale. Exploitez cette ressource pour identifier l'automate vers lequel effectuer la migration et déterminer les modules enfichables Micro800 supplémentaires qu'il faudra pour correspondre à la taille des E/S et au type d'automate Pico.

Autres outils en self-service

- Le service d'évaluation du parc, Installed Base Evaluation™ (IBE®), permet une analyse approfondie des actifs essentiels de votre usine et de leur état. Ce service fourni sur site produit des rapports détaillés par site, zone, ligne, machine et panneau.
- L'outil de génération de propositions ProposalWorks™ vous aide à créer des nomenclatures (BOM), demandes de devis (RFQ) et propositions pour vos projets d'automatisation directement depuis votre ordinateur. Comportant plus de 1 800 configurateurs et une fonction de recherche intuitive, il vous permet d'identifier les produits qui satisferont aux exigences de votre application.

Transformez vos activités avec les automates Micro800

Caractéristiques	Automate MicroLogix™ 1000	Automate MicroLogix™ 1100	Automate MicroLogix™ 1200	Automate Pico™	Automate PicoGFX™	Automate Micro810®	Automate Micro820®	AutomateMicro850® 2080-L50E	Automate Micro870® 2080-L70E
E/S TOR embarquées, max.	20	16	40	20	16	12	19	48	24
E/S TOR, max.	20	36	40	40	36	12	35	192	304
E/S analogiques embarquées	5	Deux entrées 0 à 10 V sur tous les automates	–	Deux entrées analogiques	Via module d'E/S GFX	Quatre entrées analogiques	Une sortie analogique, quatre entrées analogiques	En option avec 2080-IF2	
E/S thermocouple/sonde de température	–	E/S d'extension		–		–	Via modules enfichables, 2080-RTD2 et 2080-TC2	Modules enfichables, E/S d'extension	
E/S d'extension locale, nb max de points		144	96				–	128	256
E/S d'extension en réseau, nb max	–						Via module enfichable, 2080-DNET20, jusqu'à 20 stations pour fonctionnement d'E/S	Messagerie implicite de classe 1, huit stations	
120/240 V c.a. (alimentation)	Oui					Oui	Via module d'alimentation, 2080-PS120-240VAC		
EtherNet/IP™	Via 1761-NET-ENI ou 1761-NET-ENIW	Oui	Via 1761-NET-ENI ou 1761-NET-ENIW	–		Non	Oui	Oui	
DH-485	Via 1761-NET-AIC	Via 1763-NC01	Via 1761-NET-AIC					–	
DeviceNet®	Via 1761-NET-AIC			En tant qu'esclave (via 1760-DNET)		–	Via module enfichable, 2080-DNET20, jusqu'à 20 stations pour fonctionnement d'E/S		
RTU SCADA - DF1 semi-duplex esclave	Oui			Non		Non		Oui	
RTU SCADA – RTU Modbus maître/esclave	–	Oui		–		–	Oui		
Modbus TCP		–							
ASCII – Lecture/Écriture		Oui							
CIP™ série		–							

Rendez-vous sur la page Internet [Micro800 Controllers Technical Documentation](#) pour connaître les caractéristiques, les consignes d'installation, les manuels d'utilisation, les certifications de produit et autres informations sur l'automate Micro800.

- **Construisez des machines plus intelligentes avec un système de commande Micro**
- **Personnalisez votre système de commande avec les automates Micro800**
- **Simplifiez le développement des machines grâce au logiciel Connected Components Workbench**
- **Obtenez une expertise pertinente au moment opportun à toutes les étapes de votre évolution vers l'intelligence de fabrication grâce aux services LifecycleIQ**
- **Facilitez la configuration du système avec les tutoriels pour automates Micro800**
- **Réduisez le temps et le travail consacrés à la conception avec les tutoriels pour le logiciel Connected Components Workbench**

Rockwell Automation reconnaît que certains des termes couramment employés dans notre industrie et dans la présente publication ne suivent pas le mouvement en faveur de l'emploi d'un langage inclusif. Nous collaborons proactivement avec nos homologues afin de trouver des alternatives et de modifier en conséquence nos produits et contenus. Veuillez d'ici là nous excuser pour l'utilisation de ces termes dans nos contenus.

Suivez-nous.

rockwellautomation.com — expanding **human possibility**™

AMÉRIQUES : Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496 États-Unis, Tél. : +(1) 414.382.2000, Fax : +(1) 414.382.4444
EUROPE / MOYEN-ORIENT / AFRIQUE : Rockwell Automation NV, Pegasus Park, De Kleetlaan 12a, 1831 Diegem, Belgique, Tél. : +(32) 2 663 0600, Fax : +(32) 2 663 0640
ASIE PACIFIQUE : Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, Tél. : +(852) 2887 4788, Fax : +(852) 2508 1846
CANADA : Rockwell Automation, 3043 rue Joseph A. Bombardier, Laval, Québec, H7P 6C5, Tél: +1(450) 781-5100, Fax: +1(450) 781-5101, www.rockwellautomation.ca
FRANCE : Rockwell Automation SAS – 2, rue René Caudron, Bât. A, F-78960 Voisins-le-Bretonneux, Tél: +33 1 61 08 77 00, Fax : +33 1 30 44 03 09
SUISSE : Rockwell Automation AG, Av. des Baumettes 3, 1020 Renens, Tél: 021 631 32 32, Fax: 021 631 32 31, Customer Service Tél: 0848 000 278

Allen Bradley, Connected Components Workbench, expanding human possibility, FactoryTalk, IBE, Installed Base Evaluation, Integrated Architecture Builder, Kinetix, LifecycleIQ, Micro800, Micro810, Micro820, Micro850, Micro870, MicroLogix, PanelView, PartnerNetwork, Pico, PicoGFX, PowerFlex, ProposalWorks, Rockwell Automation, RSLogix, RSLogix 500, Studio 5 000, Studio 5 000 Logix Designer et Techconnect sont des marques commerciales de Rockwell Automation, Inc.
CIP, DeviceNet et EtherNet/IP sont des marques commerciales d'ODVA, Inc.
Les marques commerciales n'appartenant pas à Rockwell Automation sont la propriété de leurs sociétés respectives.

Publication MIGRAT-PP012B-FR-E – Septembre 2023

Copyright © 2023 Rockwell Automation, Inc. Tous droits réservés.