

AUMENTE LA PRODUCTIVIDAD CON UNA SOLUCIÓN DE MICROCONTROLADORES ESCALABLE

Migre de los controladores
MicroLogix, Pico, PicoGFX
a los controladores Micro800



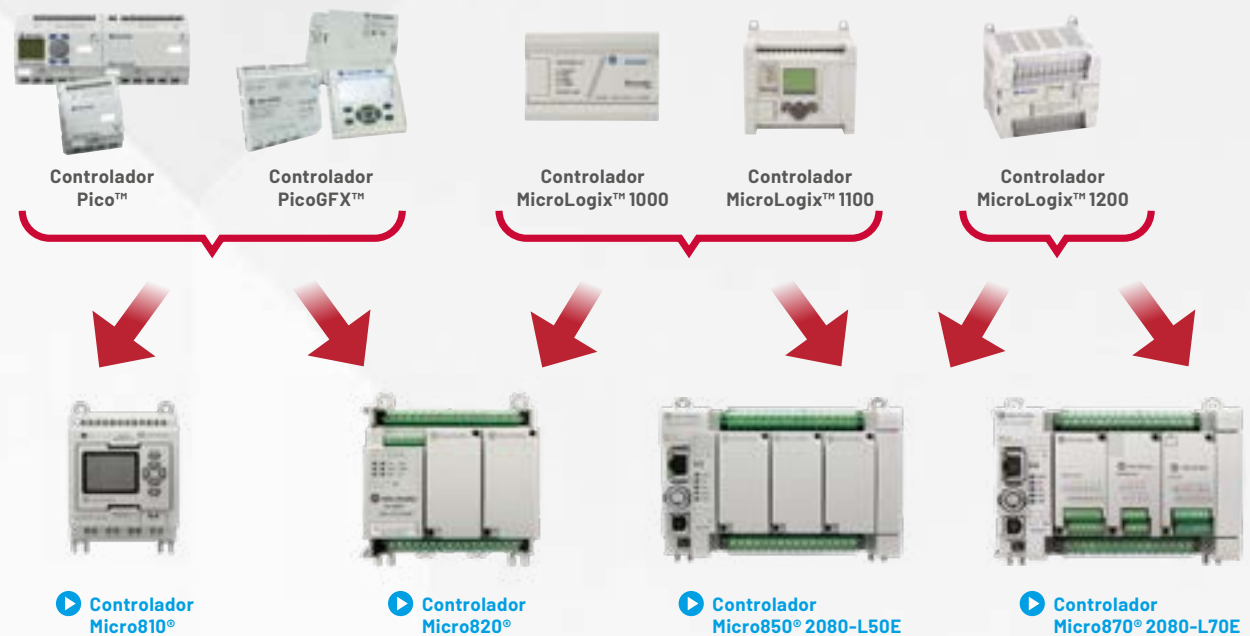
Satisfaga las necesidades operacionales con el controlador adecuado

Los controladores MicroLogix™ 1000, MicroLogix 1100, MicroLogix 1200, Pico™ y PicoGFX™ han sido productos muy valiosos de nuestra cartera de controladores de Allen-Bradley® por más de dos décadas. Actualmente estos antiguos controladores ya no se fabrican ni se venden.

Rockwell Automation comprende que los controladores son activos críticos para su sistema de automatización. A medida que las necesidades del mercado y los requisitos de la industria siguen evolucionando, las tecnologías y normas modernas que pueden mejorar la productividad y el rendimiento son esenciales para mantener la capacidad competitiva. Apoyamos esta evolución ofreciendo productos mejores y más novedosos para satisfacer las necesidades de su aplicación. Recomendamos modernizarse con la familia de controladores lógicos programables (PLC) Micro800™

El sistema de control Micro800 ofrece una solución rentable y robusta de microcontroladores para aplicaciones independientes tanto pequeñas como grandes. Estos controladores, creados pensando en la personalización y la flexibilidad, ofrecen funcionalidades ampliadas mediante opciones de E/S de expansión y módulos enchufables. En combinación con el uso de software de programación integrado en todo el sistema de control, los fabricantes de máquinas pueden reducir el tiempo de diseño y desarrollo. Obtenga un control inteligente e impulse la eficiencia operacional migrando al sistema de control escalable Micro800.

Le ayudaremos a cumplir sus metas de largo plazo planificando y gestionando de forma proactiva su transición en cada paso del proceso para ayudarle a obtener el mayor rendimiento posible de su inversión en automatización.



Ciclo de vida del producto



- **ACTIVO:** El producto más reciente dentro de una categoría de productos.
- **ACTIVO Y MADURO:** El producto cuenta con plena asistencia técnica, pero existe una familia o productos más reciente. Aumente el valor mediante la migración.
- **FIN DE VIDA ÚTIL:** Se anuncia la fecha de discontinuación del producto; se realizan migraciones y compras por última vez. Por lo general, los productos pueden adquirirse hasta la fecha de discontinuación¹.
- **DESCONTINUADO:** El producto ya no se fabrica ni está a la venta². Es posible que se ofrezcan servicios de reparación/intercambio.

¹ Las existencias de determinados artículos podrían agotarse antes de la fecha de discontinuación.

² Podría haber existencias limitadas a nivel regional, bajo la clasificación de agotado.

Habilite máquinas inteligentes con controladores Micro800

- Escale el controlador para que cumpla las necesidades de su aplicación y amplíe la funcionalidad sin aumentar el espacio que ocupa el controlador, con los módulos enchufables Micro800.
- Experimente una fácil integración con la capacidad de mensajes implícitos de Clase 1 de los controladores Micro850® y Micro870® Lx0E para los variadores PowerFlex® serie 520 y Kinetix® 5100.
- Reduzca el tiempo y el esfuerzo de ingeniería para integrar los variadores PowerFlex serie 520 y Kinetix 5100 en los controladores Micro800 mediante tags predefinidos y con la asignación de direccionamiento IEC es PCCC para comunicarse con los controladores MicroLogix.
- Reutilice código con Logix Theme mediante la función de copiar/pegar entre la programación IEC y la de Studio 5000 Logix Designer®
- Acorte la fase de diseño con la modularidad de código de los bloques de funciones definidos por el usuario (UDFB), similar a las instrucciones Add-On de la aplicación Studio 5000 Logix Designer
- Programe sus controladores con la opción de tres lenguajes de programación (diagrama de lógica de escalera (LD), diagrama de bloque de funciones (FBD) y texto estructurado (ST)).
- Ahorre tiempo en la fase de desarrollo mediante referencias a nombres de tags Micro800 a tags PanelView™ 800 directamente mediante el software Connected Components Workbench™, que ofrece programación y simulación de controladores, configuración de dispositivos y visualización con editor de interface operador-máquina (HMI).

 **Personalice su sistema de control con controladores Micro800**



Descubra cómo puede escalar su sistema de control en términos de rendimiento, memoria y E/S. Descúbralo ahora.

Satisfaga las necesidades operacionales con el controlador adecuado
PÁG. 2

Habilite máquinas inteligentes con controladores Micro800
PÁG. 3

Desarrolle un plan de modernización
PÁG. 4

Simplifique la migración con útiles herramientas y recursos
PÁG. 5

Transforme su negocio con los controladores Micro800
PÁG. 6

Desarrolle un **plan de modernización**

Puede ejecutar la modernización usted mismo o asociarse con Rockwell Automation para que le ayude a evaluar, planificar y ejecutar la mejor estrategia de modernización con base en sus resultados y necesidades empresariales.

Recursos de modernización de Rockwell Automation

Nuestros [servicios LifecycleIQ™](#) ofrecen asistencia en la ingeniería para la modernización y migración con profesionales de servicio de campo formados en planta para proporcionar evaluaciones en planta, planificación de la modernización e inicialización, y puesta en marcha de su arquitectura de control modernizada. Desde la gestión del proyecto hasta la puesta en marcha, le ayudamos a definir e implementar una estrategia de modernización eficaz que le permita optimizar sus operaciones. Más información sobre nuestros [Servicios de modernización](#).

Socios integradores de sistemas reconocidos

Nuestro [programa PartnerNetwork™](#) ofrece un equipo integrado de ingenieros especializados y proveedores líderes en la industria de automatización y fabricación. Pueden ayudarle a simplificar la implementación con productos y soluciones eficaces para acelerar el retorno de la inversión.

Hágalo usted mismo

Si prefiere pasar de controladores MicroLogix, Pico o PicoGFX a controladores Micro800 sin asistencia, Rockwell Automation proporciona varias herramientas y recursos que pueden ayudarle a planificar y modernizar con el mínimo posible de interrupciones. Obtenga más información sobre las [herramientas de migración disponibles](#).

Para comprender mejor sus opciones, comuníquese con el distribuidor autorizado de [Allen-Bradley](#) o [la oficina de ventas de Rockwell Automation](#) correspondientes a su localidad, o visite rok.auto/modernization.

Satisfaga las necesidades operacionales con el controlador adecuado
PÁG. 2

Habilite máquinas inteligentes con controladores Micro800
PÁG. 3

Desarrolle un plan de modernización
PÁG. 4

Simplifique la migración con útiles herramientas y recursos
PÁG. 5

Transforme su negocio con los controladores Micro800
PÁG. 6



Simplifique la migración con útiles herramientas y recursos

De controladores MicroLogix a controladores Micro800

Con profundos conocimientos de la industria y asistencia y servicio en todo el mundo, Rockwell Automation puede colaborar con usted para habilitar una transición sin problemas de los controladores MicroLogix a los flexibles y escalables controladores Micro800. A continuación puede ver cómo:

PASO 1: Planificación de la migración

Una vez que tenga su enfoque general de migración, use la herramienta [Integrated Architecture® Builder \(IAB\)](#) como ayuda para planificar los detalles. El asistente de migración de MicroLogix integrado en IAB le guiará a través del proceso de configuración del sistema, ayudándole a decidir qué componentes prefiere conservar, reutilizar o sustituir.



PASO 2: Conversión del código de la aplicación

Ahorre tiempo y recursos de ingeniería utilizando la utilidad de conversión de la herramienta RSLogix™ Project Migrator. Esta herramienta convierte su programa RSLogix 500® existente en un proyecto Logix, haciendo que la conversión sea más sencilla y rentable. La herramienta Project Migrator es un complemento de la aplicación Studio 5000®, que puede descargarse en el [Centro de Compatibilidad y Descarga de Productos \(PCDC\)](#).



Consulte la [Guía de migración de controladores MicroLogix a controladores Micro800, publicación 2080-RM002](#), para obtener información detallada sobre la forma de seleccionar el controlador Micro800 adecuado y de convertir sus programas MicroLogix para que funcionen con el controlador Micro800.

De controladores Pico y PicoGFX a controladores Micro800

La familia Micro800 comparte el entorno de programación, los accesorios y los componentes enchufables que permiten a los fabricantes de máquinas personalizar el controlador para aplicaciones específicas. Al seleccionar un controlador Micro800, tenga en cuenta las diferencias de funcionalidad y de especificaciones entre los controladores antiguos y los controladores Micro800 más nuevos.

La [Guía de migración de controladores Pico y PicoGFX a controladores Micro800, publicación 2080-RM004](#), le ayudará a planificar el enfoque general de migración. Aproveche este recurso para identificar el controlador adecuado al cual convertir e identificar los módulos enchufables Micro800 adicionales para adaptarse al tamaño de E/S y al tipo de controlador Pico.

Otras herramientas de autoservicio

- El servicio [Installed Base Evaluation™ \(IBE®\)](#) proporciona un análisis minucioso de los activos críticos de la planta y de las condiciones en que se encuentran. Este servicio en sus instalaciones proporciona informes detallados por ubicación, zona, línea, máquina y panel.
- La herramienta [generador de propuestas de ProposalWorks™](#) le ayuda a crear listas de materiales (BOM), solicitudes de presupuestos (RFQ) y propuestas para sus proyectos de automatización directamente desde su computadora. Esta herramienta incluye más de 1800 configuradores y una cómoda función de búsqueda que le permite encontrar los productos adecuados que satisfagan los requisitos de su aplicación.

Transforme su negocio con los controladores Micro800

Características	Controlador MicroLogix™ 1000	Controlador MicroLogix™ 1100	Controlador MicroLogix™ 1200	Controlador Pico™	Controlador Pico6FX™
E/S digitales incorporadas, máx.	20	16	40	20	16
E/S digitales, máx.	20	36	40	40	36
E/S analógicas incorporadas	5	Dos entradas de 0...10 V en todos los controladores	N/A	Dos entradas analógicas	A través del módulo de E/S GFX
E/S de termopar/RTD	N/A	E/S de expansión		N/A	
E/S de expansión locales, máx. de puntos		144	96		
E/S de expansión con conexión en red, máx.	N/A				
120/240 V CA (alimentación eléctrica)	Sí				
EtherNet/IP™	Mediante 1761-NET-ENI o 1761-NET-ENIW	Sí	Mediante 1761-NET-ENI o 1761-NET-ENIW	N/A	
DH-485	Mediante 1761-NET-AIC	Mediante 1763-NC01	Mediante 1761-NET-AIC		
DeviceNet®	Mediante 1761-NET-AIC			Como esclavo (mediante 1760-DNET)	
SCADA RTU – Esclavo DF1 half-duplex	Sí			No	
RTU SCADA – Maestro/esclavo Modbus RTU	N/A	Sí			N/A
Modbus TCP		N/A			
ASCII – Lectura/escritura		Sí			
CIP™ en serie		N/A			

Controlador Micro810®	Controlador Micro820®	Controlador Micro850® 2080-L50E	Controlador Micro870® 2080-L70E
12	19	48	24
12	35	192	304
Cuatro entradas analógicas	Una salida analógica, cuatro entradas analógicas	Opcional con 2080-IF2	
N/A	Mediante módulos enchufables, 2080-RTD2 y 2080-TC2	Módulos enchufables, E/S de expansión	
	N/A	128	256
	Mediante módulo enchufable, 2080-DNET20, hasta 20 nodos para operación de E/S	Mensajes implícitos de Clase 1, ocho nodos	
Sí	Mediante módulo de alimentación eléctrica, 2080-PS 120-240 V CA		
No	Sí	Sí	
		N/A	
N/A	Mediante módulo enchufable, 2080-DNET20, hasta 20 nodos para operación de E/S		
	No	Sí	
N/A	Sí		

🔗 Visite la [página web de Documentación técnica de los controladores Micro800](#) para acceder a información sobre las especificaciones del Micro800 así como a las instrucciones de instalación, manuales de usuario, certificaciones de producto y mucho más.

Satisfaga las necesidades operacionales con el controlador adecuado
PÁG. 2

Habilite máquinas inteligentes con controladores Micro800
PÁG. 3

Desarrolle un plan de modernización
PÁG. 4

Simplifique la migración con útiles herramientas y recursos
PÁG. 5

Transforme su negocio con los controladores Micro800
PÁG. 6

MÁS INFORMACIÓN

- ▶ **Construya máquinas más inteligentes con un [sistema de microcontroladores](#)**
- ▶ **Personalice su sistema de control con [controladores Micro800](#)**
- ▶ **Simplifique el desarrollo de máquinas independientes con el [software Connected Components Workbench](#)**
- ▶ **Obtenga la experiencia adecuada en el momento adecuado en cada etapa de su viaje hacia la fabricación inteligente con los [servicios LifecycleIQ](#)**
- ▶ **Simplifique la configuración del sistema con los tutoriales [del controlador Micro800](#)**
- ▶ **Reduzca el tiempo de diseño y el esfuerzo con los tutoriales del software [Connected Components Workbench](#)**

Rockwell Automation reconoce que algunos de los términos que se utilizan actualmente en la industria y en esta publicación no están alineados con el movimiento hacia un lenguaje inclusivo en la tecnología. Colaboramos de forma proactiva con nuestros homólogos de la industria para encontrar alternativas a dichos términos y hacer cambios en nuestros productos y contenido. Le pedimos que nos disculpe por el uso de esos términos en nuestro contenido mientras implementamos estos cambios.

Conéctese con nosotros.    

rockwellautomation.com

expanding human possibility®

AMÉRICAS: Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496 USA, Tel.: (1) 414.382.2000, Fax: (1) 414.382.4444

EUROPA/MEDIO ORIENTE/ÁFRICA: Rockwell Automation NV, Pegasus Park, De Kleetlaan 12a, 1831 Diegem, Bélgica, Tel.: (32) 2 663 0600, Fax: (32) 2 663 0640

ASIA-PACÍFICO: Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, Tel.: (852) 2887 4788, Fax: (852) 2508 1846

ARGENTINA: Rockwell Automation S.A., Av. Leandro N. Alem 1050, Piso 5, Ciudad Autónoma de Buenos Aires, Tel.: (54) 11.5554.4040,

www.rockwellautomation.com.ar

CHILE: Rockwell Automation Chile S.A., Av. Presidente Riesco 5435, Piso 15, Las Condes, Santiago, Tel.: (56) 2.290.0700, www.rockwellautomation.com.cl

COLOMBIA: Rockwell Automation S.A., Edf. North Point, Carrera 7 N 156-78 Piso 19, PBX: (57) 1.649.9600, www.rockwellautomation.com.co

ESPAÑA: Rockwell Automation S.A., C/ Josep Pla, 101-105, Barcelona, España 08019, Tel.: 34 902 309 330, www.rockwellautomation.es

MÉXICO: Rockwell Automation de S.A. de C.V., Av. Santa Fe 481, Piso 3 Col. Cruz Manca, Deleg. Cuajimalpa, Ciudad de México C.P. 05349, Tel.: 52 (55) 5246-2000,

www.rockwellautomation.com.mx

PERÚ: Rockwell Automation S.A., Av. Víctor Andrés Belaunde N 147, Torre 12, Of.102, San Isidro Lima, Perú, Tel.: (51) 211-4900, www.rockwellautomation.com.pe

PUERTO RICO: Rockwell Automation, Inc., Calle 1, Metro Office #6, Suite 304, Metro Office Park, Guaynabo, Puerto Rico 00968, Tel.: (1) 787.300.6200,

www.rockwellautomation.com.pr

VENEZUELA: Rockwell Automation S.A., Edf. Allen-Bradley, Av. González Rincones, Zona Industrial La Trinidad, Caracas 1080, Tel.: (58) 212.949.0611,

www.rockwellautomation.com.ve

Allen Bradley, Connected Components Workbench, expanding human possibility, FactoryTalk, IBE, Installed Base Evaluation, Integrated Architecture Builder, Kinetix, LifecycleIQ, Micro800, Micro810, Micro820, Micro850, Micro870, MicroLogix, PanelView, PartnerNetwork, Pico, PicoGFX, PowerFlex, ProposalWorks, Rockwell Automation, RSLogix, RSLogix 500, Studio 5000, Studio 5000 Logix Designer y Techconnect son marcas comerciales de Rockwell Automation, Inc. CIP, DeviceNet y EtherNet/IP son marcas comerciales de ODVA, Inc.

Las marcas comerciales que no pertenecen a Rockwell Automation son propiedad de sus respectivas empresas.

Publicación MIGRAT-PP012B-ES-E - Septiembre de 2023

Copyright © 2023 Rockwell Automation, Inc. Todos los derechos reservados.