

GuardShield 450L-B de Allen-Bradley

Cortina óptica de seguridad



Con tecnología patentada de transceptor ofrece una solución de seguridad flexible, escalable y eficaz en cuanto a costos

Características y ventajas

- La tecnología patentada permite utilizar cada transceptor como transmisor o receptor mediante un innovador módulo enchufable
- El campo de protección activo ofrece detección a lo largo de toda la longitud del transceptor
- Amplia gama de alturas de protección de 150...1950 mm (5.9...76.7 pulg.) en incrementos de 150 mm (0.5 pies)
- Resoluciones:
 - Resolución para dedos (14 mm): 0.5 a 4 m (1.64...13.12 pies)
 - Resolución para manos (30 mm): 0.9 a 6.5 m (2.95...21.33 pies)
- Diseño compacto de 30 mm x 30 mm (1.18 pulg. x 1.18 pulg.)
- El modo de arranque, el monitoreo de dispositivo externo (EDM) y el rango de escán se configuran fácilmente con microinterruptores ubicados en los módulos enchufables
- Dos LED del transceptor indican la mejor posición de alineación
- Las flexibles opciones de montaje permiten una instalación rápida y sencilla
- Monitoreo y resolución de problemas mediante el software Connected Components Workbench™
- Clasificación de envoltorio IP65
- Certificación TÜV de Ple, Tipo 4 IEC 61496-1/-2, SILcl3 según EN ISO 13849-1, IEC 62061



Rockwell Automation se complace en presentar el sistema de cortina óptica de seguridad GuardShield™ 450L-B de Allen-Bradley®. A diferencia de las cortinas ópticas de seguridad tradicionales que se basan en unidades transmisoras y receptoras separadas, este sistema de cortina óptica de nueva generación incorpora una tecnología patentada que permite utilizar cada transceptor como transmisor o receptor mediante un innovador módulo enchufable. La funcionalidad de una pareja de cortinas ópticas de seguridad 450L-B se puede elegir insertando un módulo enchufable en la parte inferior de cada transceptor. Una vez encendido, el transceptor detecta la función que debe llevar a cabo según el módulo enchufable y comienza a funcionar como transmisor o receptor. Esta avanzada tecnología reduce enormemente las existencias y proporciona una solución de seguridad flexible y eficaz en cuanto a costos. Esta solución sencilla y compacta de activación/desactivación resulta ideal para la detección de dedos y manos, y se ofrece en una amplia gama de alturas de protección de 150...1950 mm (5.9...76.7 pulg.) en incrementos de 150 mm (0.5 pies).

El avanzado sistema de cortina óptica 450L-B está equipado con un campo protector activo que permite la detección a lo largo de toda la longitud del transceptor. Esta característica puede reducir las zonas de detección inactivas que suelen aparecer en la parte inferior y superior de otras cortinas ópticas. Para mayor comodidad, se pueden activar funciones como el modo de arranque (manual o automático), el monitoreo de dispositivo externo (EDM) o el rango de escán mediante microinterruptores ubicados en el módulo enchufable.

Para simplificar la colocación del sistema 450L-B, hay dos LED que indican la alineación óptima de las partes inferior y superior del transceptor, así como dos kits de montaje. Para monitoreo y resolución de problemas de este sistema se ofrece nuestro software gratuito Connected Components Workbench™ en ab.rockwellautomation.com.

LISTEN.
THINK.
SOLVE.®

Los innovadores módulos enchufables configuran al transceptor para que funcione como transmisor o receptor, además de ofrecer otras funciones avanzadas.



El campo de protección activo proporciona detección a lo largo de toda la longitud del transceptor y permite una instalación sin problemas en estructuras de máquinas.



Información general para pedidos

Sistema de cortina óptica: Pida dos transceptores/números de catálogo idénticos.

Número de catálogo ¹	Descripción
450L-B4FNxxxYD	Transceptor con resolución para dedos. Resolución de 14 mm (0.55 pulg.). Se incluye kit para montaje inferior y superior ²
450L-B4HNxxxYD	Transceptor con resolución para manos. Resolución de 30 mm (1.18 pulg.). Se incluye kit para montaje inferior y superior ²

¹ xxx = 0150 ... 1950 mm (0.5 ... 6.4 pies) en incrementos de 150 mm (0.5 pies).

Por ejemplo: "450L-B4FN0900YD" indica que se ha pedido un sistema de cortina óptica para la detección de dedos de 900 mm.

² El kit de soporte de montaje lateral opcional está disponible más abajo.

Módulos enchufables: Pida un módulo enchufable transmisor y otro receptor con la funcionalidad deseada para un sistema, **o bien**, pida dos módulos enchufables universales para un sistema. Cada módulo enchufable universal se puede emplear como transmisor o receptor.

Número de catálogo	Descripción
450L-APT-PW-5	Módulo enchufable transmisor, M12 de 5 pines
450L-APR-ON-5	Módulo enchufable receptor, M12 de 5 pines, activación/desactivación
450L-APT-PW-8	Módulo enchufable transmisor, M12 de 8 pines ¹
450L-APR-ED-8	Módulo enchufable receptor, M12 de 8 pines, modo de restablecimiento, EDM, rango de escán.
450L-APU-UN-8	Módulo enchufable universal, M12 de 8 pines, modo de restablecimiento, EDM, rango de escán ²

¹ La opción de módulo enchufable transmisor de 8 pines permite utilizar dos cables con un conector de 8 pines en un sistema.

² Pida dos módulos enchufables universales para un sistema. Cada módulo enchufable universal se puede emplear como transmisor o receptor.

Accesorios necesarios

Número de catálogo	Descripción
889D-F5BC-x	Cable M12 de 5 pines ¹
889D-F8AB-x	Cable M12 de 8 pines ¹

¹ Reemplace la x por 2 (6.6 pies), 5 (16.4 pies), 10 (32.8 pies), 15 (49.2 pies), 20 (65.6 pies) o 30 (98.4 pies), que son las longitudes disponibles en metros

Accesorios opcionales

Número de catálogo	Descripción
450L-AD-OID	Herramienta de interface óptica (necesaria si utiliza el software Connected Components Workbench para la información de diagnóstico)
450L-AW-xxxx	Kit de protección contra soldadura ¹
450L-ALAT-C	Soporte para montaje de la herramienta de alineación láser 440L-ALAT
450L-AM-SM	Kit de soporte de montaje lateral

¹ xxx = 0150...1950 mm (0.5...6.4 pies) en incrementos de 150 mm (0.5 pies)

Allen-Bradley, Connected Components Workbench, GuardShield, LISTEN. THINK. SOLVE., Rockwell Automation y Rockwell Software son marcas comerciales de Rockwell Automation, Inc. Las marcas comerciales que no pertenecen a Rockwell Automation son propiedad de sus respectivas empresas.

www.rockwellautomation.com

Oficinas corporativas de soluciones de potencia, control e información

Américas: Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496 USA, Tel: (1) 414.382.2000, Fax: (1) 414.382.4444

Europa/Medio Oriente/África: Rockwell Automation NV, Pegasus Park, De Kleetlaan 12a, 1831 Diegem, Bélgica, Tel: (32) 2 663 0600, Fax: (32) 2 663 0640

Asia-Pacífico: Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, Tel: (852) 2887 4788, Fax: (852) 2508 1846

Argentina: Rockwell Automation S.A., Av. Leandro N. Alem 1050, Piso 5, Ciudad Autónoma de Buenos Aires, Tel.: (54) 11.5554.4040, www.rockwellautomation.com.ar

Chile: Rockwell Automation Chile S.A., Av. Presidente Riesco 5435, Piso 15, Las Condes, Santiago, Tel.: (56) 2.290.0700, www.rockwellautomation.com.cl

Colombia: Rockwell Automation S.A., Edf. North Point, Carrera 7 N 156-78 Piso 19, PBX: (57) 1.649.9600, www.rockwellautomation.com.co

España: Rockwell Automation S.A., C/ Josep Pla, 101-105, Barcelona, España 08019, Tel.: 34 902 309 330, www.rockwellautomation.es

México: Rockwell Automation de S.A. de C.V., Av. Santa Fe 481, Torre 3 Col. Cruz Manca, Deleg. Cuajimalpa, Ciudad de México C.P. 05349, Tel. 52 (55) 5246-2000, www.rockwellautomation.com.mx

Perú: Rockwell Automation S.A., Av. Victor Andrés Belaunde N 147, Torre 12, Of.102, San Isidro Lima, Perú, Tel.: (511) 211-4900, www.rockwellautomation.com.pe

Puerto Rico: Rockwell Automation, Inc., Calle 1, Metro Office #6, Suite 304, Metro Office Park, Guaynabo, Puerto Rico 00968, Tel.: (1) 787.300.6200, www.rockwellautomation.com.pr

Venezuela: Rockwell Automation S.A., Edf. Allen-Bradley, Av. González Rincones, Zona Industrial La Trinidad, Caracas 1080, Tel.: (58) 212.949.0611, www.rockwellautomation.com.ve