

## Servo-drive Kinetix 5700 da Allen-Bradley

Ajuda a fornecer um sistema de controle de movimento inovador

O Kinetix® 5700 ajuda a ampliar o valor do movimento integrado na EtherNet/IP para aplicações grandes e personalizadas do fabricante de máquinas.

Com o Logix como único mecanismo de controle, e um ambiente de projeto (Studio 5000®), agora os fabricantes de máquinas têm mais flexibilidade para dimensionar, projetar e controlar para atender às suas necessidades. O Kinetix 5700 pode ajudar a reduzir o tempo de comissionamento e a aprimorar o desempenho da máquina. Oferece a simplicidade, potência e economia de espaço que você precisa para que sua máquina entre em funcionamento mais rapidamente.

O Kinetix 5700 está projetado para máquinas com grandes contagens de eixo e alto consumo de energia. Está disponível em servos-eixos simples e duplo com Safe Torque-Off integrado e cabeado.

### Recursos e benefícios

- Módulos de eixo duplo
- Intervalo de potência grande de 1,6 a 60 kW
- Controle de motor de indução e servo-motor
- Ampla gama de tipos de realimentação compatível
- As portas Ethernet duplas suportam topologias de anel de nível de dispositivo e linear
- Fiação reduzida com a tecnologia de cabo único
- Comissionamento sem ajuste para mais eixos
- A densidade de energia de ponta reduz os requisitos de espaço em gabinete em até 67%
- Sistema de encaixe de barramento inovador
- Os módulos capacitores reduzem o consumo da energia
- Os módulos de extensão fornecem flexibilidade de instalação



Servo-drive Kinetix 5700 da Allen-Bradley

## Segurança integrada

O servo-drive Kinetix 5700 com segurança integrada na EtherNet/IP elimina a necessidade de cabear o variador separadamente por segurança. Reduz a fiação geral do sistema, economiza tempo e dinheiro na instalação e ajuda a eliminar possíveis pontos de falha, o que resulta em menos tempo de parada não programada e localização de falhas. A segurança integrada proporciona a capacidade de modificar as áreas e a configuração de segurança, sem precisar cabear fisicamente os dispositivos. Outros recursos:

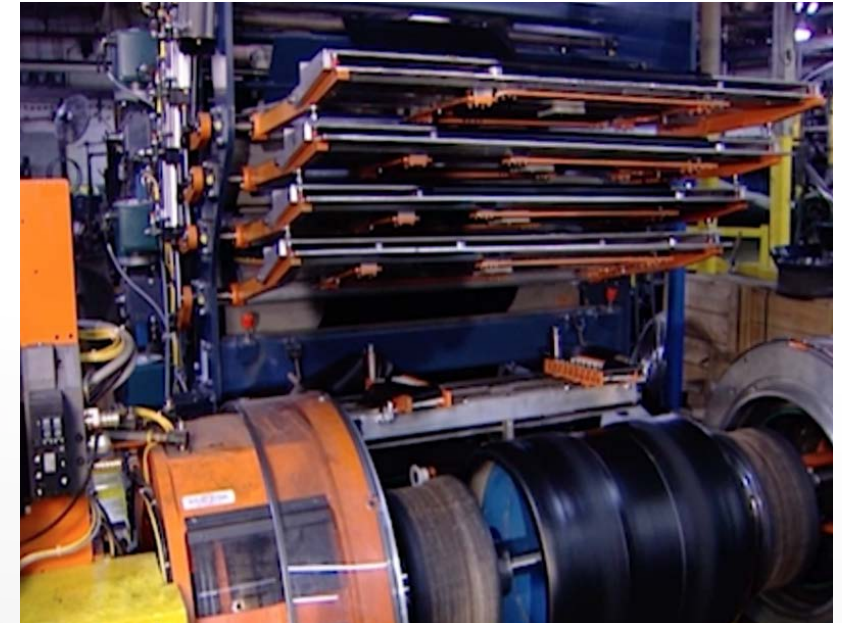
- Reduz a complexidade com uma rede única EtherNet/IP para funções de controle de movimento e segurança
- Utiliza EtherNet/IP para fornecer dados de diagnóstico valiosos
- Simplifica o zoneamento e reduz o tempo de comutação
- Segurança por rede ou cabeada – Safe Torque Off – SIL3 PLe

## Ajuste avançado

Tradicionalmente, o ajuste do eixo na máquina era uma arte especial. Quer seja o comissionamento de uma máquina ou a manutenção devido à evolução dos mecanismos com o tempo, o ajuste sempre foi uma tarefa desgastante. O uso da tecnologia de ajuste em tempo real Observador de carga:

- Ajuda a economizar tempo ao eliminar a necessidade de ajustar cada eixo
- Compensa automaticamente os mecanismos desconhecidos e conformidade – como correias, acoplamentos flexíveis e eixos
- Ajusta automaticamente as aplicações nas quais a inércia varia durante a operação
- Melhora o desempenho da máquina

*O Kinetix 5700 pode ajudar a reduzir o tempo de comissionamento e a aprimorar o desempenho da máquina.*





## Aplicações e indústrias alvo do Kinetix 5700

O servo-drive Kinetix 5700 é a solução para os fabricantes de máquinas que precisam de máquinas grandes e de alto desempenho com ControlLogix® ou CompactLogix™. É a opção ideal para fabricantes de máquina com contagem alta de eixos e maior consumo de energia. O Kinetix 5700 com segurança integrada fornece benefícios adicionais aos clientes que procuram uma solução EtherNet/IP para segurança. O Kinetix 5700 combina servo de alto desempenho e controle vetorial de motor, o que ajuda a reduzir a complexidade da máquina e a diminuir o tempo e os custos de mão de obra para a integração. O Kinetix 5700 ajuda a lidar com necessidades complexas de aplicação em uma ampla gama de indústrias.

### Indústrias alvo:

- Bebidas
- Produto de consumo
- Alimentos
- Automotiva e de pneus

### Segmento alvo: Conversão de impressão e manuseio de folhas

- Máquinas de fraldas
- Máquina de fabricação de papelão ondulado
- Máquinas de lenços e guardanapos
- Máquinas dobradoras e coladoras para embalagens e de corte
- Prensa de banda estreita
- Conversão de papel
- Máquinas de rolagem de cabos
- Máquinas de sacos
- Rebobinadeiras de corte longitudinal
- Máquinas para revestimento e laminação

### Segmento alvo: Manufatura e montagem

- Máquinas de fabricação de pneus
- Alimentação de prensas
- Transportadores
- Manuseio de materiais
- Sistemas para derramamento e fundição

### Segmento alvo: Embalagem

- Cartonagem
- Fabricação de sacos
- Carregadores de bandeja
- Empacotadoras de caixas
- Sistemas de distribuição de produtos
- Linhas e sistemas de confeitaria e panificação



## Módulo de saída de encoder EtherNet/IP cód. cat. 2198

Testando seu sistema no futuro e habilitando The Connected Enterprise

O módulo de saída do encoder cód. cat. 2198 sincroniza dispositivos ao seu sistema de movimento integrado em EtherNet/IP. A fiação reduzida aumenta a confiabilidade eliminando a necessidade de dividir os sinais do encoder entre o motor e o inversor de frequência. O módulo também aumenta a flexibilidade de projeto da máquina. Ele pode sincronizar-se a qualquer eixo de movimento (movimento integrado por EtherNet/IP ou virtual) Kinetix® e inversores de frequência PowerFlex®.

### Recursos e benefícios

#### Desempenho aprimorado e localização de falhas

- Sincroniza dispositivos de terceiros ao seu sistema de movimento integrado
- Configure e programe com o Software Studio 5000 Logix Designer®
- A instalação em gabinete elimina a necessidade de montar encoders na máquina
- Reduz a fiação

#### Flexibilidade aumentada

- Sincroniza com qualquer eixo de movimento. Não se limite ao eixo mais próximo.
- Saída configurável: quadratura ou sequência de pulsos
- As portas duais Ethernet suportam uma variedade de topologias de rede
- Fornece controle de acesso baseado em papel a rotinas e instruções add-on





## Especificações da fonte de alimentação do Kinetix 5700

Modelo	Tensão de entrada	Corrente de saída	Corrente de saída de pico	Largura do módulo
2198-P031	325-528 Vca	10 A	31 A	55 mm
2198-P070	325-528 Vca	25 A	70 A	55 mm
2198-P141	325-528 Vca	47 A	141 A	85 mm
2198-P207	325-528 Vca	69 A	207 A	85 mm

## Especificações do servo-drive Kinetix 5700

Modelo	Corrente de saída (valor eficaz)	Corrente de saída de pico	Potência nominal	Largura do módulo
2198-D006-ERS3	2x2,5 A	2x6 A	2 x 1,6 kW	55 mm
2198-D012-ERS3	2x5 A	2x12 A	2 x 3,2 kW	55 mm
2198-D020-ERS3	2x8 A	2x20 A	2 x 5,4 kW	55 mm
2198-D032-ERS3	2x13 A	2x32 A	2 x 8 kW	55 mm
2198-D057-ERS3	2x23 A	2x57 A	2 x 15 kW	85 mm
2198-S086-ERS3	43 A	86 A	30 kW	85 mm
2198-S130-ERS3	65 A	130 A	45 kW	85 mm
2198-S160-ERS3	85 A	160 A	60 kW	100 mm

O sistema inovador de barramento com encaixe não exige ferramentas e pode ajudá-lo a montar e instalar mais facilmente. O Kinetix 5700 também incorpora a tecnologia de ajuste do observador de carga em tempo real, o que resulta em controle de alto desempenho enquanto elimina a necessidade de ajustar a maioria dos eixos, reduzindo assim o tempo de comissionamento. As portas de realimentação usam tecnologia de um único cabo e ajudam a simplificar a fiação com os motores Kinetix VP da Allen-Bradley®.



**Para obter mais informações, visite: <http://ab.rockwellautomation.com/>**

Allen-Bradley, LISTEN,THINK SOLVE, Kinetix, Studio 5000, ControlLogix e CompactLogix são marcas comerciais da Rockwell Automation. As marcas comerciais que não pertencem à Rockwell Automation são propriedade de suas respectivas empresas.

**[www.rockwellautomation.com](http://www.rockwellautomation.com)**

### Sede Mundial para Soluções de Potência, Controle e Informação

Américas: Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496 USA, Tel: (1) 414.382.2000, Fax: (1) 414.382.4444

Europa/Oriente Médio/África: Rockwell Automation NV, Pegasus Park, De Kleetlaan 12a, 1831 Diegem, Bélgica, Tel: (32) 2 663 0600, Fax: (32) 2 663 0640

Ásia-Pacífico: Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, Tel: (852) 2887 4788, Fax: (852) 2508 1846

Brasil: Rockwell Automation do Brasil Ltda., Rua Comendador Souza, 194-Água Branca, 05037-900, São Paulo, SP, Tel: (55) 11.3618.8800, Fax: (55) 11.3618.8887, [www.rockwellautomation.com.br](http://www.rockwellautomation.com.br)

Portugal: Rockwell Automation, Tagus Park, Edifício Inovação II, n 314, 2784-521 Porto Salvo, Tel: (351) 21.422.55.00, Fax: (351) 21.422.55.28, [www.rockwellautomation.com.pt](http://www.rockwellautomation.com.pt)

Publicação 2198-PP002B-PT-P – maio de 2016

© 2016 Rockwell Automation, Inc. Todos os direitos reservados. Impresso nos EUA.