

Automates programmables Micro830®



Fiche produit Série 2080

Caractéristiques et avantages

- Différents types d'automates partageant le même format et les mêmes accessoires
 - Format basé sur le nombre de points d'E/S embarqués dans l'embase : 10, 16, 24 ou 48
- Caractéristiques des automates :
 - Jusqu'à six entrées de compteur rapide (HSC)
 - Interruptions d'entrée rapide
 - Port USB pour la programmation et port série (RS232/485) embarqués
 - Protocole RTU Modbus (port série)
 - Logements pour modules enfichables à personnaliser selon les besoins
 - Jusqu'à 88 points d'E/S TOR avec les modules enfichables pour un automate 48 points
- Les capacités de mouvement embarquées prenant en charge jusqu'à trois axes de mouvement sur les modèles à sortie transistor fournissent
 - Jusqu'à trois sorties à train d'impulsions (PTO) de 100 kHz
 - Déplacements mono-axe à l'aide de blocs fonctionnels de commande de mouvement
 - Instructions de mouvement
 - Instruction TouchProbe pour enregistrer la position d'un axe (plus précise que les interruptions)
- Version standard du logiciel Connected Components Workbench disponible en téléchargement gratuit
- Large choix de modules enfichables afin de modifier le fonctionnement de l'automate de base, jusqu'à 5 modules enfichables pour un automate 48 points

Micro automate flexible avec mouvement intégré

- *Jusqu'à trois PTO 100 kHz pour un câblage à moindre coût vers les moteurs pas-à-pas et les servovariateurs*
- *Mouvement plus facile grâce aux instructions de prise d'origine, déplacement à vitesse constante, déplacement en position et à la configuration graphique des paramètres de mouvement*



Les constructeurs de machines et les clients finaux recherchant une solution de commande économique pour leurs petites applications trouveront la réponse idéale dans la nouvelle gamme d'automates programmables Micro800® Allen-Bradley® associée au logiciel Connected Components Workbench™ de Rockwell Automation.

Jusqu'à cinq modules enfichables peuvent être facilement incorporés à l'automate Micro830®. Ces modules enfichables permettent aux constructeurs de machines de personnaliser les automates afin d'améliorer leurs fonctionnalités sans augmenter la taille du produit. La nouvelle gamme d'automates est également équipée de borniers débroschables (pour la plupart des modèles) et offre une communication via un port série. Les modèles à sortie transistor ont été pourvus de capacités de mouvement embarquées avec un maximum de trois axes de mouvement, permettant aux automates de prendre en charge un éventail d'applications plus large.

Le logiciel Connected Components Workbench est utilisé dans toute la gamme d'automates Micro800, ainsi que par d'autres produits composants, tels que les IHM PanelView Component et les variateurs PowerFlex. Basé sur les technologies éprouvées de Rockwell Automation et Microsoft Visual Studio, ce nouveau logiciel permet la programmation de l'automate, la configuration des dispositifs et le partage des données avec l'éditeur de l'IHM de la gamme de produits opérateur PanelView Component. De plus, le logiciel prend en charge trois langages de programmation CEI standard : diagramme de logique à relais, diagramme de blocs fonctionnels et texte structuré.

Pour une sécurité renforcée, une protection par mot de passe est prise en charge sur tous les automates Micro800.

LISTEN.
THINK.
SOLVE.®

Série 2080

Référence	Entrées		Relais	Sorties		Commande d'axe [#]	Compteur rapide (HSC) [*]
	110 V c.a.	24 V c.c./V c.a.		24 V NPN	24 V PNP		
2080-LC30-10QWB	–	6	4	–	–	–	2 HSC
2080-LC30-10QVB	–	6	–	4	–	1 PTO	2 HSC
2080-LC30-16AWB	10	–	6	–	–	–	–
2080-LC30-16QWB	–	10	6	–	–	–	2 HSC
2080-LC30-16QVB	–	10	–	6 –	–	1 PTO	2 HSC
2080-LC30-24QBB	–	14	–	–	10	2 PTO	4 HSC
2080-LC30-24QVB	–	14	–	10	–	2 PTO	4 HSC
2080-LC30-24QWB	–	14	10	–	–	–	4 HSC
2080-LC30-48AWB	28	–	20	–	–	–	–
2080-LC30-48QBB	–	28	–	–	20	3 PTO	6 HSC
2080-LC30-48QVB	–	28	–	20	–	3 PTO	6 HSC
2080-LC30-48QWB	–	28	20	–	–	–	6 HSC

Micro830					Référence	Modules enfichables	
Unité de base							
Alimentation	L'unité de base possède une alimentation 24 V c.c. embarquée. Alimentation externe 120/240 V c.a. en option (référence 2080-PS120-240VAC)				2080-IQ4	Entrée TOR 4 points, 12/24 V c.c., NPN/PNP, Type 3	
Port de programmation de l'embase	USB 2.0 (non-isolé) intégré Fonctionnera avec n'importe quel câble d'imprimante USB standard				2080-OB4	Sortie TOR 4 points, 12/24 V c.c., PNP	
Port série de l'embase	RS-232/485 non isolé				2080-OV4	Sortie TOR 4 points, 12/24 V c.c., NPN	
Port Ethernet de l'embase	Aucun				2080-OW4I	Sortie relais 4 points, isolation individuelle, 2 A	
Logements pour modules enfichables	2	2	3	5	2080-IQ4OB4	8 points mixtes : entrée TOR 4 points, 12/24 V c.c., NPN/PNP, Type 3 et sortie TOR 4 points, 12/24 V c.c., PNP	
HSC embase 100 kHz max.	2 HSC		4 HSC	6 HSC	2080-IQ4OV4	8 points mixtes : Entrée TOR 4 points, 12/24 V c.c., NPN/PNP, Type 3 et sortie TOR 4 points, 12/24 V c.c., NPN	
E/S					2080-IF2, 2080-IF4	Entrée analogique 2/4 voies, 0 à 20 mA, 0 à 10 V, non isolée, 12 bits	
E/S (entrée/sortie) TOR	10 (6/4)	16 (10/6)	24 (14/10)	48 (28/20)	2080-OF2	Sortie analogique 2 voies, 0 à 20 mA, 0 à 10 V, non isolée, 12 bits	
Voies d'E/S analogiques	Modules enfichables				2080-SERIALISOL	Port série isolé RS232/485	
E/S TOR maximum	26	32	48	88	2080-TRIMPOT6	Potentiomètres de correction d'entrée analogique 6 voies	
Programmation					2080-RTD2	2 voies RTD, non isolées, ±1 °C	
Logiciel	Connected Components Workbench				2080-TC2	2 voies thermocouple, non isolées, ±1 °C	
Pas de programme (ou instructions)	4 K pas		10 K pas		2080-MEMBAK-RTC	Sauvegarde mémoire et horloge temps réel haute précision	
Données (octets)	8 Ko		20 Ko		2080-MOT-HSC	Compteur rapide, 250 kHz, récepteur de ligne différentiel, 1 sortie TOR	
Langages CEI 61131-3	Diagramme de logique à relais, blocs fonctionnels, texte structuré				2080-DNET20	Scrutateur DeviceNet, 20 stations	
Blocs fonctionnels définis par l'utilisateur	Oui				Référence	Accessoires	
Instructions de mouvement	Oui				2080-PS120-240VAC	Alimentation externe 120/240 V c.a.	
Calcul à virgule flottante	32 bits et 64 bits						
Contrôle de boucle PID	Oui						
Protocoles du port série embarqué	Modbus RTU maître/esclave, ASCII, CIP						
Conditions							
Homologations	c-UL-us CL1DIV2, CE, C-Tick, KC						
Plage de température	–20 à +65 °C						
Dimensions (HxLxP, en mm)	90x100x80	90x100x80	90x145x80	90x230x80			

Chaque axe de sortie à train d'impulsions (PTO) est partagé avec 2 entrées HSC.

Ainsi, si le nombre maximal de PTO est configuré, il ne peut y avoir aucun HSC.

* Compteur rapide à 2 fils par défaut (divisez par 2 pour obtenir le nombre de HSC à 4 fils).

Allen-Bradley, Connected Components Workbench et Micro830 sont des marques commerciales de Rockwell Automation, Inc. Les marques commerciales n'appartenant pas à Rockwell Automation sont la propriété de leurs sociétés respectives.

www.rockwellautomation.com

Siège des activités « Power, Control and Information Solutions »

Amériques : Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496 États-Unis, Tél: +1 414.382.2000, Fax: +1 414.382.4444
Europe / Moyen-Orient / Afrique : Rockwell Automation NV, Pegusus Park, De Kleetlaan 12a, 1831 Diegem, Belgique, Tél: +32 2 663 0600, Fax: +32 2 663 0640
Asie Pacifique : Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, Tél: +852 2887 4788, Fax: +852 2508 1846

Canada : Rockwell Automation, 3043 rue Joseph A. Bombardier, Laval, Québec, H7P 6C5, Tél: +1 (450) 781-5100, Fax: +1 (450) 781-5101, www.rockwellautomation.ca
France : Rockwell Automation SAS – 2, rue René Caudron, Bât. A, F-78960 Voisins-le-Bretonneux, Tél: +33 1 61 08 77 00, Fax: +33 1 30 44 03 09
Suisse : Rockwell Automation AG, Av. des Baumettes 3, 1020 Renens, Tél: 021 631 32 32, Fax: 021 631 32 31, Customer Service Tél: 0848 000 278