

# PLC Micro830®



Bulletin 2080 – Profil produktu

## Vlastnosti a výhody

- Různé typy procesorů se shodnou konstrukční velikostí a příslušenstvím
  - Velikost je závislá na počtu V/V, kterými je vybavena základní jednotka:  
10, 16, 24 nebo 48
- Procesory podporují:
  - Až šest vstupů vysokorychlostních čítačů (HSC)
  - Vysokorychlostní vstupy pro přerušení běhu programu
  - Vestavěný programovací USB port a sériový port (RS232/485)
  - Protokol Modbus RTU (sériový port)
  - Zásuvné sloty k přizpůsobení podle potřeby
  - Celkově až 88 digitálních V/V bodů s přídatnými moduly připojenými k 48 V/V procesoru
- Vestavěné řízení polohování až pro tři osy na modelech s tranzistorovými výstupy poskytují následující:
  - Až tři 100 kHz pulzní výstupy (PTO)
  - Polohování jednotlivých os prostřednictvím funkčních bloků
  - Polohovací instrukce
  - Instrukce TouchProbe pro registraci polohy osy s vyšší přesností než při použití přerušení
- Standardní verze softwaru Connected Components Workbench je k dispozici zdarma ke stažení
- Široký sortiment přídatných modulů vám umožní změnit charakter základní jednotky procesoru – až 5 přídatných modulů k základním 48 V/V procesorů

## Flexibilní mikro PLC s vestavěnými servofunkcemi

- Až tři 100 kHz PTO pro cenově výhodné zapojení krokových pohonů a servoměničů
- Polohování usnadněné díky instrukcím Home, MoveVelocity a Move a grafické konfiguraci parametrů



Výrobci strojů a koncoví uživatelé, kteří potřebují pro své malé aplikace cenově výhodné řízení, budou těžit výhody z této řady automatů Allen-Bradley® Micro800® a softwaru Connected Components Workbench™ od společnosti Rockwell Automation.

Procesor Micro830® umožňuje snadné připojení až pěti zásuvných modulů. Zásuvné moduly umožňují výrobcům strojů procesory specificky přizpůsobit, a tím rozšířit jejich funkcionalitu, aniž by zvětšovali místo obsazené daným produktem. Nová řada procesorů rovněž nabízí oddělitelné svorky (většina modelů) a komunikaci přes sériový port. Modely s tranzistorovými výstupy byly vylepšeny o vestavěné polohování až tří nezávislých os, jež těmto procesorům umožňují podporovat širší rozsah aplikací.

Software Connected Components Workbench používají všechna zařízení řady procesorů Micro800 stejně jako další produkty v kategorii komponent – HMI PanelView Component či měniče PowerFlex. Nový software je založený na ověřených technologiích Rockwell Automation a Microsoft Visual Studio a poskytuje možnosti programování procesorů, konfigurace zařízení a sdílení dat s editorem pro operátorské panely PanelView Component. Tento software navíc podporuje tři programovací jazyky podle norem IEC: kontaktní schémata, diagram funkčních bloků a strukturovaný text.

Pro zvýšení bezpečnosti je u všech procesorů Micro800 podporována ochrana procesoru heslem.

LISTEN.  
THINK.  
SOLVE.™

## Bulletin 2080

Katalogové číslo	Vstupy			Výstupy		Servo osa <sup>#</sup>	HSC <sup>*</sup>
	110 V AC	24 V DC/ V AC	Relé	24 V Spotřebič	24 V Zdroj		
2080-LC30-10QWB	–	6	4	–	–	–	2 HSC
2080-LC30-10QVB	–	6	–	4	–	1 PTO	2 HSC
2080-LC30-16AWB	10	–	6	–	–	–	–
2080-LC30-16QWB	–	10	6	–	–	–	2 HSC
2080-LC30-16QVB	–	10	–	6	–	1 PTO	2 HSC
2080-LC30-24QBB	–	14	–	–	10	2 PTO	4 HSC
2080-LC30-24QVB	–	14	–	10	–	2 PTO	4 HSC
2080-LC30-24QWB	–	14	10	–	–	–	4 HSC
2080-LC30-48AWB	28	–	20	–	–	–	–
2080-LC30-48QBB	–	28	–	–	20	3 PTO	6 HSC
2080-LC30-48QVB	–	28	–	20	–	3 PTO	6 HSC
2080-LC30-48QWB	–	28	20	–	–	–	6 HSC

Micro830	10 V/V	16 V/V	24 V/V	48 V/V
<b>Základní jednotka</b>				
Napájení	Základní jednotka obsahuje vestavěné napájení 24 V DC. Volitelné externí napájení 120/240 V AC prostřednictvím kat. č. 2080-PS120-240VAC			
Programovací port základny	Vestavěný port USB 2.0 (neizolovaný) Lze použít jakýkoli standardní kabel USB k tiskárně			
Sériový port základny	RS-232/485 neizolovaný			
Port EtherNet/IP základny	Ne			
Zásuvné sloty	2	2	3	5
HSC v základní jedn. 100 kHz max.	2 HSC		4 HSC	6 HSC
<b>V/V</b>				
Digitální V/V (vstup/výstup)	10 (6/4)	16 (10/6)	24 (14/10)	48 (28/20)
Analogové V/V kanály	Prostřednictvím Plug-in modulů			
Maximum digitálních V/V	26	32	48	88
<b>Programování</b>				
Software	Connected Components Workbench			
Programové kroky (nebo instrukce)	4 KSteps		10 KSteps	
Data (bajty)	8 KB		20 KB	
Jazyky dle IEC 61131-3	Kontaktní schémata, funkční bloky, strukturovaný text			
Uživatelsky definované funkční bloky	Ano			
Pohybové instrukce	Ano			
Výpočty s plovoucí čárkou	32bitové a 64bitové			
PID Loop Control	Ano			
Vestavěné protokoly sériového portu	Modbus RTU Master/Slave, ASCII, CIP			
<b>Prostředí</b>				
Certifikace	c-UL-us CL1DIV2, CE, C-Tick, KC			
Rozsah teplot	–20 °C...65 °C			
Rozměry (VxŠxH, mm)	90x100x80	90x100x80	90x145x80	90x230x80

Katalogové číslo	Plug-in moduly
2080-IQ4	4 V/V digitální vstup, 12/24 V DC, Sink/Source, Type3
2080-OB4	4 V/V digitální výstup, 12/24 V DC, Source
2080-OV4	4 V/V digitální výstup, 12/24 V DC, Sink
2080-OW4I	4 V/V reléový výstup, samostatně izolovaný, 2 A
2080-IQ4OB4	8 V/V kombinace: 4 V/V digitální vstup, 12/24 V DC, Sink/Source, Type3, a 4 V/V digitální výstup, 12/24 V DC, Source
2080-IQ4OV4	8 V/V kombinace: 4kanálový digitální vstup, 12/24 V DC, Sink/Source, Type3, a 4kanálový digitální výstup, 12/24 V DC, Sink
2080-IF2, 2080-IF4	2/4kanálový analogový vstup, 0–20 mA, 0–10 V, neizolovaný 12bitový
2080-OF2	2kanálový analogový výstup, 0–20 mA, 0–10 V, neizolovaný 12bitový
2080-SERIALISOL	RS232/485 izolovaný sériový port
2080-TRIMPOT6	6kanálový analogový vstup typu Trimpot
2080-RTD2	2kanálový RTD odporový modul, neizolovaný, ±1,0 °C
2080-TC2	2kanálový TC (termočlánek), neizolovaný, ±1,0 °C
2080-MEMBAK-RTC	Zálohování paměti a vysoce přesné hodiny reálného času
2080-MOT-HSC	Vysokorychlostní čítač, 250 kHz, diferenciální linkový přijímač, 1 digitální výstup
2080-DNET20	Skener DeviceNet, 20 uzlů
<b>Katalogové číslo</b>	<b>Příslušenství</b>
2080-PS120-240VAC	Externí napájecí zdroj 120/240 V AC

# Každá osa s výstupem série impulzů je sdílána se dvěma vstupy HSC, a proto, pokud je nakonfigurován maximální počet PTO, je počet HSC nula.

\* Zobrazen je dvou vodičový vysokorychlostní čítač; vydělte dvěma pro získání počtu čtyřvodičových HSC.

Allen-Bradley, Connected Components Workbench a Micro830 jsou obchodními známkami společnosti Rockwell Automation, Inc. Obchodní známky, které nepatří společnosti Rockwell Automation, jsou majetkem příslušných společností.

[www.rockwellautomation.com](http://www.rockwellautomation.com)

### Technická Centra

Amerika: Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496 USA, Tel: (1) 414.382.2000, Fax: (1) 414.382.4444

Evropa/Bližký východ/Afrika: Rockwell Automation NV, Pegasus Park, De Kleetlaan 12a, 1831 Diegem, Belgium, Tel: (32) 2 663 0600, Fax: (32) 2 663 0640

Asie/Austrálie/Oceánie: Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, Tel: (852) 2887 4788, Fax: (852) 2508 1846

Česká Republika: Rockwell Automation s.r.o., Pekařská 695/10a, 155 00 Praha, Tel.: +420 221500 111, Fax: +420 221500 000, [www.rockwellautomation.cz](http://www.rockwellautomation.cz)