

Caratteristiche e vantaggi

La ridondanza consente una produttività superiore grazie ad una maggiore disponibilità del sistema ottenuta trasferendo il controllo ad uno chassis controllore secondario nel caso in cui il modulo di ridondanza primario rilevi un evento nello chassis primario. Maggiore disponibilità significa fermi macchina ridotti. Il sistema ridondante ControlLogix® può aiutare a:

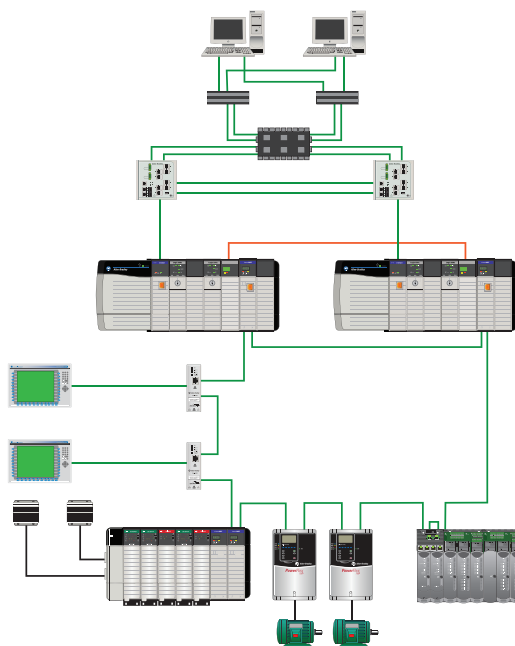
- Mantenere il sistema senza arrestare il controllore
- Implementare processi continui nei casi in cui il continuo riavviamento delle macchine risulti eccessivamente costoso o quando il loro arresto periodico rischi di danneggiare le macchine stesse o comporti perdite economiche o danni al prodotto
- Produrre volumi elevati di prodotto e prodotti ad alto costo per cui l'arresto periodico del processo è impronabile

Rivestimento protettivo

Una serie di prodotti è disponibile con un rivestimento protettivo che contribuisce a proteggere i componenti e a prolungare la vita utile del prodotto nei seguenti ambienti:

- ANSI/ISA-71.04.2013; ambienti gravosi gruppo A, classe di inquinamento G3 (test equivalente a 10 anni)
- Aree ad elevato grado di umidità e contenenti sostanze caustiche
- Ambienti contaminati da sale e nebbie saline
- Atmosfere contenenti agenti chimici e vapori aggressivi
- Atmosfere abrasive e sensibili dal punto di vista ambientale
- Ambienti marini off-shore

I prodotti che, in versione standard, non sono disponibili con rivestimento possono essere ordinati come prodotti rivestiti speciali.



Creare ridondanza senza programmazione aggiuntiva

Con la ridondanza ControlLogix è possibile garantire la ridondanza tra una coppia di chassis controllore senza alcuna programmazione aggiuntiva. Il sistema di ridondanza ControlLogix è progettato per essere visualizzato come un singolo sistema e comunica in modo trasparente con qualsiasi dispositivo collegato su una rete ControlNet o EtherNet/IP.

Lo chassis controllore primario stabilisce automaticamente quali dati vengono modificati durante la scansione e invia automaticamente tali dati al controllore secondario in modo che sia pronto ad assumere immediatamente il controllo senza alcuna modifica nelle uscite. Non occorre programmare messaggi né specificare quali dati trasferire. Questa funzione elimina la necessità di dedicare preziose risorse tecniche alla configurazione del sistema di ridondanza.

La Versione 20.05 offre supporto per:

I/O EtherNet/IP™

DLR (Device Level Ring), Star ed altre topologie EtherNet/IP, fornendo così un'ampia gamma di reti con tolleranza all'errore che offrono resilienza e scalabilità in grado di soddisfare ogni esigenza di disponibilità di rete, costi e prestazioni.

Importazione parziale online

Possibilità di eseguire modifiche di runtime alle applicazioni più ampie rispetto al passato, ad esempio aggiungendo nuovi programmi e/o routine. È possibile eseguire queste modifiche offline e quindi scaricarle nel controllore senza arrestarne il funzionamento.

Parte di una soluzione completa ad alta disponibilità

Il firmware ControlLogix V20.05 offre la base per una soluzione ad alta disponibilità end-to-end completa che aiuta a proteggere la qualità della produzione e del prodotto finale, apparecchiature ed asset dell'impianto, il personale dell'impianto, l'ambiente e la comunità circostante. Con il sistema ControlLogix Redundancy V20.05 è possibile utilizzare i seguenti prodotti, per rendere la soluzione completa.

Famiglia di controllori ControlLogix 5570

I controllori L7 offrono significativi miglioramenti prestazionali rispetto ai controllori ControlLogix L6 quando vengono utilizzati con i moduli di ridondanza 1756-RM2 serie A.



Modulo I/O ridondante 1715 con schede Ethernet ridondanti

I moduli I/O ridondanti a tolleranza di errore 1715 sono dotati anche di uscite analogiche, possono essere configurati con Studio 5000 Logix Designer™ e supportano schede Ethernet ridondanti, il tutto senza alcuna necessità di programmazione aggiuntiva. Tutti i prodotti 1715 sono disponibili con rivestimento protettivo standard.



FactoryTalk View SE 7.0

FactoryTalk® View SE 7.0 supporta la ridondanza server allarmi ed eventi per la sincronizzazione automatica degli allarmi basati su dispositivi e tag tra server attivi e in standby ed una singola configurazione dello storico degli allarmi.



Informazioni aggiuntive

L'elenco più aggiornato di prodotti con rivestimento protettivo è reperibile **qui** o contattando il distributore o l'ufficio vendite Rockwell Automation di zona.

ControlLogix e FactoryTalk sono marchi registrati di Rockwell Automation, Inc. EtherNet/IP è un marchio commerciale di ODVA. I marchi commerciali non appartenenti a Rockwell Automation sono proprietà delle rispettive aziende.

www.rockwellautomation.com

Power, Control and Information Solutions Headquarters

Americhe: Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496, USA, Tel: +1 414 382 2000, Fax: +1 414 382 4444

Europa/Medio Oriente/Africa: Rockwell Automation NV, Pegasus Park, De Kleetlaan 12a, 1831 Diegem, Belgio, Tel: +32 2 663 0600, Fax: +32 2 663 0640

Asia: Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, Tel: +852 2887 4788, Fax: +852 2508 1846

Italia: Rockwell Automation S.r.l., Via Gallarate 215, 20151 Milano, Tel: +39 02 334471, Fax: +39 02 33447701, www.rockwellautomation.it

Svizzera: Rockwell Automation AG, Via Cantonale 27, 6928 Manno, Tel: 091 604 62 62, Fax: 091 604 62 64, Customer Service: Tel: 0848 000 279