

Funktionen und Vorteile

Redundanz gewährleistet Produktivitätssteigerungen durch eine erhöhte Systemverfügbarkeit. Sobald das primäre Redundanzmodul ein Ereignis im primären Chassis erkennt, wird die Steuerung auf ein sekundäres Steuerungschassis umgeschaltet. Durch die erhöhte Verfügbarkeit werden Ausfallzeiten reduziert. ControlLogix®-Redundanz ist in folgenden Fällen hilfreich:

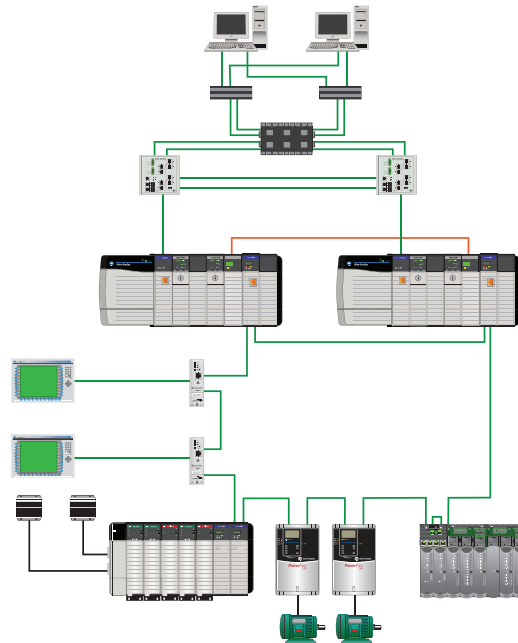
- Sie können das System warten, ohne die Steuerung zu stoppen
- Wenn Sie mit kontinuierlichen Prozessen arbeiten, bei denen Ausfallzeiten zu Anlagenschäden oder teuren Neuanläufen, entgangenem Gewinn oder beschädigten Produkten führen können
- Wenn Sie Produkte in großer Stückzahl und teure Produkte herstellen und Ausfallzeiten keine Option sind

Schutzbeschichtungen

Ausgewählte Produkte sind mit Schutzbeschichtungen erhältlich, um Komponenten zu schützen und die Produktlebensdauer in folgenden Umgebungen zu verlängern:

- ANSI/ISA-71.04.2013; Schweregrad G3, raue Umgebungen der Gruppe A (äquivalent für 10 Jahre getestet)
- Bereiche mit hoher Luftfeuchtigkeit oder ätzenden Substanzen
- Mit Salz oder Salznebel verunreinigte Umgebungen
- Atmosphären mit aggressiven Chemikalien oder Dämpfen
- Umweltrelevante und aggressive Bereiche
- Offshore-Umgebungen auf dem Meer

Produkte, die nicht mit Standardbeschichtungen erhältlich sind, können als Produkte mit benutzerdefinierter Beschichtung bestellt werden.



Einrichten von Redundanz ohne zusätzliche Programmierung

Mit der ControlLogix-Redundanz können Sie ohne zusätzliche Programmierung Redundanz zwischen einem Steuerungschassis-Paar herstellen. ControlLogix-Redundanz ist als ein einziges System anzusehen, das für jedes über ein ControlNet- oder EtherNet/IP-Netzwerk angeschlossenes Gerät transparent ist.

Das Primärsteuerungschassis bestimmt, welche Daten während seiner Abtastung geändert werden und sendet diese Daten automatisch an die Sekundärsteuerung, damit diese ohne jegliche Änderung der Ausgänge die Steuerung übernehmen kann. Es ist weder notwendig, Nachrichten zu programmieren, noch bestimmte Daten für die Übertragung zu spezifizieren. Dadurch erübrigt sich der Einsatz wertvoller Engineering-Ressourcen für das Einrichten des Redundanzsystems.

Version 20.05 bietet Unterstützung für:

EtherNet/IP™-E/A

Device Level Ring-, Stern- und andere EtherNet/IP-Topologien bieten eine Vielfalt fehlertoleranter Netzwerke, die durch ihre skalierbare Elastizität sämtliche Anforderungen an Verfügbarkeit, Kosten und Leistung von Netzwerken erfüllen.

Online-Teilimport

Es sind während der Laufzeit umfangreichere Änderungen an den Anwendungen möglich als in der Vergangenheit, z. B. das Hinzufügen neuer Programme und/oder Routinen. Sie können diese Änderungen offline vornehmen und sie dann in die Steuerung laden, ohne den Betrieb zu unterbrechen.

Teil einer umfassenden Hochverfügbarkeitslösung

Die ControlLogix-Firmware V20.05 liefert die Grundlage für eine umfassende End-to-End-Hochverfügbarkeitslösung, die dazu beiträgt, die Produktion und Produktqualität, kritische Geräte und Betriebsmittel, das Bedienpersonal sowie die Umwelt und umliegenden Siedlungsbereiche zu schützen. Die folgenden Produkte sind mit ControlLogix-Redundanz V20.05 kompatibel und machen die Lösung komplett.

ControlLogix 5570-Steuerungsfamilie

Beim Einsatz mit den Redundanzmodulen 1756-RM2 der Serie A bieten die L7-Steuerungen deutliche Leistungsverbesserungen gegenüber den ControlLogix L6-Steuerungen, wenn Sie diese in Verbindung mit folgenden Produkten verwenden.



Redundante 1715-E/A mit redundanten Ethernet-Adaptern

Die fehlertoleranten 1715-E/A bieten redundante Ein- und Ausgangsmodule, u. a. auch Analogausgänge, die über Studio 5000 Logix Designer™ konfiguriert werden. Sie unterstützen redundante Ethernet-Adapter ganz ohne zusätzliche Programmierung. Alle 1715-Produkte sind standardmäßig mit Schutzbeschichtungen erhältlich.



FactoryTalk View SE 7.0

FactoryTalk® View SE 7.0 unterstützt redundante Alarm- und Ereignisserver für die automatische Synchronisierung von geräte- und tag-basierten Alarmen zwischen aktiven und Standby-Servern sowie eine einheitliche Konfiguration der Alarmhistorie.



Weiterführende Informationen

Eine aktuelle Liste der Produkte mit Schutzbeschichtungen finden Sie **hier**. Oder wenden Sie sich an Ihren lokalen Rockwell Automation-Distributor oder Ihr Rockwell Automation-Verkaufsbüro.

ControlLogix und FactoryTalk sind Marken von Rockwell Automation, Inc. EtherNet/IP ist eine Marke von ODVA. Marken, die nicht Rockwell Automation gehören, sind Eigentum der jeweiligen Unternehmen.

www.rockwellautomation.com

Hauptverwaltung für Antriebs-, Steuerungs- und Informationslösungen

Amerika: Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204 USA, Tel: +1 414 382 2000, Fax: +1 414 382 4444

Europa/Naher Osten/Afrika: Rockwell Automation NV, Pegasus Park, De Kleetlaan 12a, 1831 Diegem, Belgien, Tel: +32 2 663 0600, Fax: +32 2 663 0640

Asien/Australien/Pazifi raum: Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, China, Tel: +852 2887 4788, Fax: +852 2508 1846

Deutschland: Rockwell Automation GmbH, Parsevalstraße 11, 40468 Düsseldorf, Tel: +49 (0)211 41553 0, Fax: +49 (0)211 41553 121

Schweiz: Rockwell Automation AG, Industriestrasse 20, CH-5001 Aarau, Tel: +41(62) 889 77 77, Fax: +41(62) 889 77 11, Customer Service – Tel: 0848 000 277

Österreich: Rockwell Automation, Kotzinastraße 9, A-4030 Linz, Tel: +43 (0)732 38 909 0, Fax: +43 (0)732 38 909 61