

450L-AW-xxxx (表 1 を参照してください。)

本書は、英語版の和訳です。元の英語版を正文といたします。



注意: 本書と、この装置の取付け、構成、および操作に関する「参考資料」のセクションに記載された資料に目を通してから、本製品の取付け、構成、操作、および保守を行なってください。ユーザは適用されるすべての条例、法律、規格要件に加えて、設置、配線指示に熟知している必要があります。

取付け、調整、供用開始、使用、組立て、分解、保守などの操作は、適用される実施規則に従って、必ず適切なトレーニングを受けた方が行なう必要があります。

メーカーの指示に反してこの装置を使用した場合、装置に備えられた保護機能が作動しないことがあります。

参考資料

マニュアル名	説明
450L-B GuardShield™ Safety Light Curtain User Manual	450L-UM001A-EN-P
Industrial Automation Wiring and Grounding Guidelines (配線と接地に関するガイドライン) (Pub.No. 1770-4.1)	ロックウェル・オートメーションの産業用システムを取付けるための一般的なガイドラインが記載されている。
製品の認可の Web サイト： http://www.rockwellautomation.com/products/certification	適合宣言書、認可、およびその他の認可についての詳細を記載している。

これらの資料は、<http://www.rockwellautomation.com/literature/> で閲覧またはダウンロードできます。印刷版マニュアルの購入については、当社または当社代理店にお問い合わせください。

説明

450L GuardShield 溶接シールドは、450L GuardShield™ セーフティ・ライト・カーテンの保護領域の高さと同じ長さで、1 対で販売しています。

これらのポリカーボネート製の溶接シールドは、GuardShield™ セーフティ・ライト・カーテンのフロントウィンドウを損傷から保護する目的で、使い捨ての製品として設計されています。

設置

450L ライトカーテンのフロントウィンドウの両側にベルクロ® のストリップを取付ける必要があります (図 1 の手順 1)。その後、450L GuardShield のハウジングに溶接シールドを取付けます (手順 2)。

- 最初に、溶接シールドの裏紙を剥がし、内部の保護ライナーを取り外します。
- ベルクロのストリップを選択し、片方の裏紙を剥がして、接着面を露出します。
- セーフティ・ライト・カーテンのウィンドウにベルクロのストリップを注意して取付け、しっかりと押付けます。このとき、図 1 および図 3 に示したように、レンズとステータスインジケータを覆わないように注意してください。図 3 および表 1 に、ベルクロの推奨取付け位置を示します。セーフティ・ライト・カーテンの先端にベルクロのストリップを取付け、残りのベルクロストリップは、セーフティ・ライト・カーテンのフロントウィンドウの全長にわたって均等な間隔で取付けます。レンズおよびステータスインジケータの部分にベルクロのストリップが覆わないように注意してください (ステータスインジケータの部分では、必要に応じてベルクロをカットしてください)。

- セーフティ・ライト・カーテンのフロントウィンドウにすべてのベルクロのストリップを取付けたら、裏紙を剥がして粘着面を露出して、450L GuardShield™ セーフティ・ライト・カーテンの前面に溶接シールドを取付けます (図 1 の手順 2)。
- ここで、ベルクロのストリップがレンズおよびステータスインジケータ部分にかかっていないことを確認します (ステータスインジケータの部分では、必要に応じてベルクロをカットしてください)。
- ベルクロがしっかりと留まるよう、溶接シールドの上からそれぞれのベルクロのストリップをしっかりと押付けます。
- それぞれの溶接シールドの前面から保護ライナーを剥がしてから、450L GuardShield ライトカーテンを設置し、電源を投入してください。

重要

各溶接シールドでは、450L GuardShield の最大スキャン範囲が 10% 縮小します。例えば、2 つの溶接シールド (センダに 1 つ、レシーバに 1 つ) がある場合は、最大スキャン範囲は $0.9 \times 0.9 = 0.81$ に短縮されます。最小作動距離は変わりません。

お手入れ

糸屑の出ない柔らかい布と、弱い石けん水または洗剤 (Formula 409® クリーナなど) と、ぬるま湯を使います。

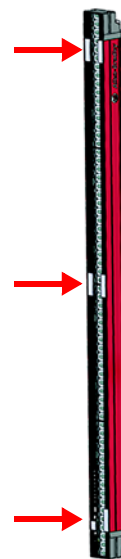
塗料、グリース、石油などは、乾く前にイソプロピルアルコールを使って軽く拭き取ることで取り除くことができます。その後、弱い洗剤とぬるま湯を使って洗浄してください。



注意: 研磨剤を含むクリーナまたは強アルカリ性のクリーナを使用すると、ポリカーボネート製の溶接シールドを損傷するおそれがあります。

図 1 – 溶接シールドの取付け手順

手順 1



手順 2



溶接シールドのキットには、合計 24 本のベルクロのストリップが同梱されています。保護領域の高さが短い 450L GuardShield の場合、すべてのストリップを使用する必要がないこともあります。推奨事項については、表 1 を参照してください。

寸法 [mm (インチ)]

図 2 – 溶接シールド

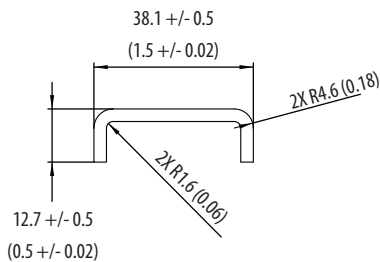
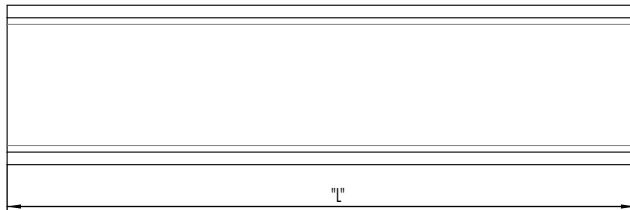


図 3 – セーフティ・ライト・カーテンのフロントウィンドウでのベルクロストリップの取付け位置 (A および B の寸法は、表 1 を参照してください)

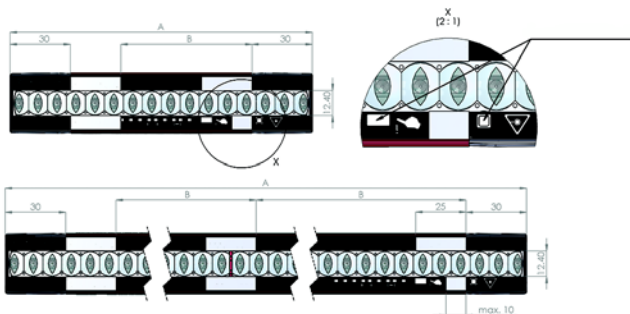


表 1 – ベルクロの推奨取付け位置の寸法

A 寸法 “L” [mm (インチ)]	B [mm (インチ)]	スティック当たりの 推奨されるベルクロ ストリップの本数	Cat. No.
0150 (5.91)	65 (2.56)	4	450L-AW-0150
0300 (11.82)	215 (8.46)	4	450L-AW-0300
0450 (17.73)	365 (14.37)	4	450L-AW-0450
0600 (23.64)	258 (10.14)	6	450L-AW-0600
0750 (29.55)	333 (13.09)	6	450L-AW-0750
0900 (35.46)	408 (16.04)	6	450L-AW-0900
1050 (41.37)	322 (12.67)	8	450L-AW-1050
1200 (47.28)	372 (14.64)	8	450L-AW-1200
1350 (53.19)	422 (16.6)	8	450L-AW-1350
1500 (59.1)	354 (13.93)	10	450L-AW-1500
1650 (65.01)	391 (15.4)	10	450L-AW-1650
1800 (70.92)	429 (16.88)	10	450L-AW-1800
1950 (76.83)	466 (18.36)	10	450L-AW-1950

設置および使用上のヒント

標準マウントキット (Cat. No. 450L-AM-TBM) および側面取付けキット (Cat. No. 450L-AM-SM) を溶接シールドと組合せて使用できます。

以下の場合には、溶接シールドを取り外す必要があります。

- 450L GuardShield セーフティ・ライト・カーテン・スティックの内蔵レーザアライメントを使用する場合
- 光学インターフェイス装置 (Cat. No. 450L-ADIOD) を取付ける場合
- 450L レーザ・アライメント・ツール・クランプ (Cat. No. 450L-ALAT-C) を取付けて、440L レーザ・アライメント・ツール (Cat. No. 440L-ALAT) を使用する場合

ロックウェル・オートメーションは、以下の Web サイトで最新の製品環境情報を公開しています。
<http://www.rockwellautomation.com/rockwellautomation/about-us/sustainability-ethics/product-environmental-compliance.page>

Allen-Bradley、Guardmaster、GuardShield、Rockwell Software、および Rockwell Automation は、Rockwell Automation, Inc. の商標です。
 Velcro (ベルクロ) は、Velcro Industries 社の商標です。
 Formula 409 は、Clorox Company 社の商標です。
 Rockwell Automation に属していない商標は、それぞれの企業に所有されています。



www.rockwellautomation.com

Power, Control and Information Solutions Headquarters

Americas: Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496 USA, Tel: (1) 414.382.2000, Fax: (1) 414.382.4444
 Europe/Middle East/Africa: Rockwell Automation NV, Pegasus Park, De Kleetlaan 12a, 1831 Diegem, Belgium, Tel: (32) 2 663 0600, Fax: (32) 2 663 0640
 Asia Pacific: Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, Tel: (852) 2887 4788, Fax: (852) 2508 1846

ロックウェル オートメーション ジャパン株式会社 本社営業部 〒104-0033 東京都中央区新川1-3-17 Tel (03) 3206-2786 Fax (03) 3206-2796
 関西支店 〒532-0003 大阪府淀川区高原4-1-14 Tel (06) 6397-1020 Fax (06) 6397-1090
 中部支店 〒460-0003 名古屋市中区錦1-6-5 Tel (052) 222-7060 Fax (052) 222-7065