



Cobertura óptica SafeZone 3

Códigos de catálogo 442L-SZNSZCP, 442L-SZNMZCP, 442L-ASZNCPW

Segurança



ADVERTÊNCIA: Risco de ineficácia do dispositivo de proteção.

A não observância destas instruções pode resultar na falha do dispositivo de proteção: pessoas ou partes do corpo a proteger podem não ser detectadas. Durante a operação, o scanner a laser de segurança mede constantemente o grau de contaminação da cobertura óptica. Para que uma nova cobertura óptica funcione perfeitamente, uma calibração da cobertura óptica deve ser implementada inicialmente. Essa cobertura óptica serve de referência para a medida de contaminação (status = não contaminado).

- Conduza uma calibração da cobertura óptica com o software de configuração SCD Plus sempre que a cobertura óptica for substituída.
- Efetue a calibração da cobertura óptica à temperatura ambiente (10 a 30 °C [41 a 86 °F]).
- Somente efetue a calibração da cobertura óptica utilizando uma nova cobertura óptica.
- Certifique-se de que todo o sistema esteja livre de contaminação quando a calibração for realizada.

IMPORTANTE

- A cobertura óptica do scanner a laser de segurança é um componente óptico. Certifique-se de que a cobertura óptica não fique suja ou riscada ao desembalar ou montar. Evite impressões digitais na cobertura óptica. Use as luvas fornecidas com a nova cobertura óptica durante a substituição.
- A cobertura óptica somente pode ser substituída por equipe de segurança qualificada, em um ambiente livre de poeira e sujeira.
- Nunca substitua a cobertura óptica durante operação contínua, pois partículas de poeira poderiam penetrar no scanner a laser de segurança.
- Evite contaminação no interior da cobertura óptica, por exemplo, impressões digitais.
- Não utilize vedação adicional, como silicone, para vedar a cobertura óptica. Quaisquer vapores formados podem danificar os componentes ópticos.
- Monte a cobertura óptica de acordo com as instruções a seguir, para garantir a vedação IP65 da caixa.
- Utilize novas coberturas ópticas exclusivamente para a substituição.
- É necessário fornecer proteção contra descarga eletrostática durante a substituição da cobertura óptica.
- O grau de proteção do gabinete IP65 somente é válido se o scanner a laser de segurança estiver fechado e o plugue de segurança estiver montado.

Substituição da cobertura óptica

Consulte [Figura 1 na página 2](#).

Ferramentas necessárias:

- Chave de torque TX10
1. Certifique-se de que o ambiente esteja limpo e livre de névoa, umidade e poeira.
 2. Primeiro, limpe o scanner a laser de segurança pelo lado externo de modo que nenhum corpo estranho penetre no dispositivo aberto.
 3. Remova os parafusos de fixação (1) da cobertura óptica.
 4. Separe lenta e cuidadosamente a cobertura óptica do scanner a laser de segurança. Se a vedação da cobertura óptica ficar aderida ao scanner a laser de segurança, remova cuidadosamente a cobertura óptica usando uma chave de fenda.
 5. Se necessário, remova a contaminação da ranhura de vedação e da superfície do mancal do scanner a laser de segurança. Use limpadores de plástico sem resíduos.
 6. Verifique se o espelho do motor está sujo e, se necessário, remova a sujeira com uma escova óptica.
 7. Ajuste o torque em 1,0 Nm (8,85 lb.pol.) com uma chave de torque.
 8. Durante as etapas a seguir, use as luvas fornecidas com a nova cobertura óptica.
 9. Retire a nova cobertura óptica da embalagem e remova a capa protetora da vedação.
 10. Remova todas as embalagens remanescentes, se necessário.
 11. Empurre cuidadosamente a cobertura óptica sobre o espelho. Certifique-se de que a cobertura óptica não toque no espelho.
 12. Coloque a cobertura óptica no scanner a laser de segurança. Certifique-se de que a cobertura óptica esteja apoiada sobre toda a área, sem lacunas.
 13. Instale os novos parafusos de fixação (1).
 14. Aperte os parafusos no torque de 1,0 Nm (8,85 lb.pol.).
 15. Certifique-se de que a cobertura óptica esteja livre de sujeira e danos.
 16. Coloque o scanner a laser de segurança novamente em uso, consulte as instruções de operação do scanner a laser de segurança.

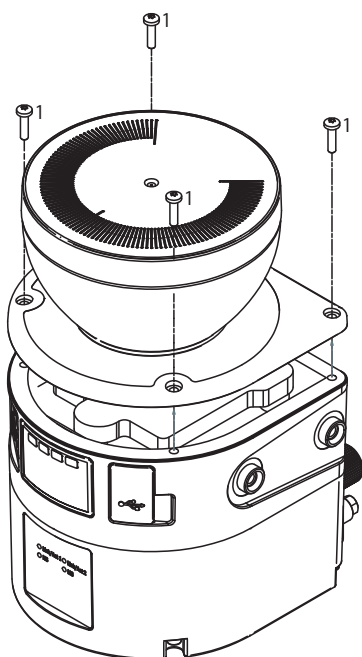


Figura 1 — Colocação da cobertura óptica (utilize a ponta Torx T10)

A Rockwell Automation mantém informações ambientais atualizadas a respeito de seus produtos no site <http://www.rockwellautomation.com/rockwellautomation/about-us/sustainability-ethics/product-environmental-compliance.page>.

Allen-Bradley, Rockwell Automation e SafeZone são marcas comerciais da Rockwell Automation, Inc.
As marcas comerciais que não pertencem à Rockwell Automation são propriedade de suas respectivas empresas.

www.rockwellautomation.com

Sede Mundial para Soluções de Potência, Controle e Informação

Américas: Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496 USA, Tel: (1) 414.382.2000, Fax: (1) 414.382.4444
Europa/Oriente Médio/África: Rockwell Automation NV, Pegasus Park, De Kleetlaan 12a, 1831 Diegem, Bélgica, Tel: (32) 2 663 0600, Fax: (32) 2 663 0640
Ásia-Pacífico: Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, Tel: (852) 2887 4788, Fax: (852) 2508 1846

Brasil: Rockwell Automation do Brasil Ltda., Rua Verbo Divino, 1488 – 1º andar, Chac. Sto Antonio, 04719-904, São Paulo, SP, Tel: (55 11) 5189-9500, www.rockwellautomation.com.br
Portugal: Rockwell Automação, Lda., Av. Prof. Dr. Cavaco Silva, Edifício Ciência II, n.º 11 - 2ºC, Taguspark, Porto Salvo 2740-120, Tel.: (351) 214 225 500, www.rockwellautomation.com.pt

Publicação 442L-IN001A-PT-P - Março 2017

10002502987 Ver 00

© 2017 Rockwell Automation, Inc. Todos os direitos reservados. Impresso nos EUA