



Cache d'optique du SafeZone 3

Références 442L-SZNSZCP, 442L-SZNMZCP, 442L-ASZNCPW

Sécurité



AVERTISSEMENT : Risque d'inefficacité du dispositif de protection.

Le non respect de ces instructions peut entraîner une défaillance du dispositif de protection : les personnes ou les parties du corps à protéger ne peuvent pas être détectées. Pendant le fonctionnement, le scrutateur laser de sécurité mesure constamment le degré de contamination du cache d'optique. Pour qu'un nouveau cache d'optique fonctionne parfaitement, il doit d'abord être étalonné. Ce cache d'optique sert de référence pour la mesure de la contamination (état = non contaminé).

- Effectuez un étalonnage du cache d'optique avec le logiciel de configuration SCD Plus chaque fois qu'il est remplacé.
- Réalisez l'étalonnage du cache d'optique à température ambiante (10 à 30 °C).
- Utilisez uniquement un cache d'optique neuf pour effectuer l'étalonnage.
- Assurez-vous que l'ensemble du système est exempt de contamination lorsque l'étalonnage est effectué.

IMPORTANT

- Le cache d'optique du scrutateur laser de sécurité est un composant optique. Assurez-vous que le cache d'optique ne soit pas sali ou rayé pendant le déballage et le montage. Évitez les empreintes digitales sur le cache d'optique. Pendant le remplacement, portez les gants fournis avec le nouveau cache d'optique.
- Le cache d'optique doit être remplacé uniquement par du personnel qualifié dans le domaine de la sécurité dans un environnement exempt de poussières.
- Ne jamais remplacer le cache d'optique pendant le fonctionnement, car des particules de poussière pourraient pénétrer dans le scrutateur laser de sécurité.
- Vous devez éviter de contaminer l'intérieur du cache d'optique, par exemple avec des traces de doigts.
- N'utilisez pas de produit d'étanchéité supplémentaire, tel que du silicone, pour l'étanchéité du cache optique. Toutes les émanations de vapeur ainsi créées peuvent endommager les composants optiques.
- Montez le cache d'optique conformément aux instructions suivantes, afin d'assurer l'étanchéité IP65 du boîtier.
- Utilisez exclusivement des caches d'optique neufs en remplacement.
- Vous devez assurer une protection contre les décharges électrostatiques lors du remplacement du cache d'optique.
- La classification IP65 du boîtier n'est valable que si le scrutateur laser de sécurité est fermé et que la fiche de sécurité est montée.

Remplacement du cache d'optique

Voir la [Figure 1, page 2](#).

Outil requis :

- Clé dynamométrique TX10
1. Assurez-vous que l'environnement est propre et exempt de brouillard, d'humidité et de poussières.
 2. Tout d'abord, nettoyez l'extérieur du scrutateur laser de sécurité, afin qu'aucun corps étranger ne pénètre dans l'appareil ouvert.
 3. Dévissez les vis de fixation (1) du cache d'optique.
 4. Détachez lentement et précautionneusement le cache d'optique du scrutateur laser de sécurité. Si le joint du cache d'optique colle au scrutateur laser de sécurité, détachez soigneusement le cache d'optique à l'aide d'un tournevis.
 5. Si nécessaire, retirez les résidus de la rainure d'étanchéité et de la surface d'appui du scrutateur laser de sécurité. Utilisez des nettoyeurs pour plastique sans résidus.
 6. Vérifiez si le miroir du moteur est sale et, si nécessaire, retirez la saleté avec une brosse optique.
 7. Réglez un couple de serrage de 1,0 Nm sur la clé dynamométrique.
 8. Pendant les étapes suivantes, portez les gants qui sont fournis avec le nouveau cache d'optique.
 9. Sortez le nouveau cache d'optique de son emballage et retirez la protection du joint.
 10. Retirez tout emballage restant, si nécessaire.
 11. Poussez soigneusement le cache d'optique sur le miroir. Assurez-vous que le cache d'optique ne touche pas le miroir.
 12. Positionnez le cache d'optique sur le scrutateur laser de sécurité. Assurez-vous que le cache d'optique repose sur toute la surface sans aucun écart.
 13. Vissez les nouvelles vis de fixation (1).
 14. Serrer les vis avec le couple de serrage réglé de 1,0 Nm.
 15. Assurez-vous que le cache d'optique est exempt de saleté et de dégâts.
 16. Remettez le scrutateur laser de sécurité en service, en consultant son mode d'emploi.

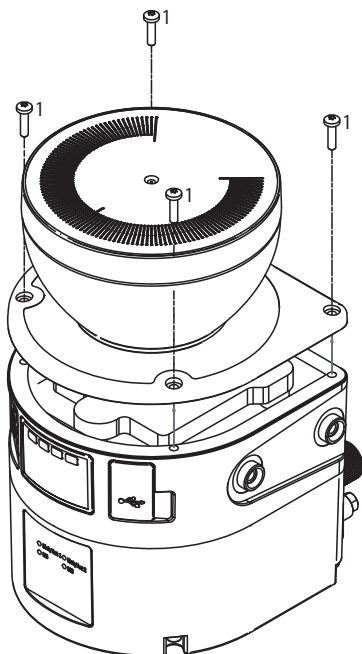


Figure 1 - Fixation du cache d'optique (utiliser une clé Torx T10)

Rockwell Automation tient à jour les informations environnementales relatives à ses produits sur son site Internet
<http://www.rockwellautomation.com/rockwellautomation/about-us/sustainability-ethics/product-environmental-compliance.page>.

Allen-Bradley, Rockwell Automation et SafeZone sont des marques commerciales de Rockwell Automation, Inc.
Les marques commerciales n'appartenant pas à Rockwell Automation sont la propriété de leurs sociétés respectives.

www.rockwellautomation.com

Siège des activités « Power, Control and Information Solutions »

Amérique : Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496 Etats-Unis, Tél: +1 414.382.2000, Fax : +1 414.382.4444

Europe / Moyen-Orient / Afrique : Rockwell Automation NV, Pegasus Park, De Kleetlaan 12a, 1831 Diegem, Belgique, Tél: +32 2 663 0600, Fax : +32 2 663 0640

Asie Pacifique : Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, Tél: +852 2887 4788, Fax : +852 2508 1846

Canada : Rockwell Automation, 3043 rue Joseph A. Bombardier, Laval, Québec, H7P 6C5, Tél: +1 (450) 781-5100, Fax: +1 (450) 781-5101, www.rockwellautomation.ca

France : Rockwell Automation SAS – 2, rue René Caudron, Bât. A, F-78960 Voisins-le-Bretonneux, Tél: +33 1 61 08 77 00, Fax : +33 1 30 44 03 09

Suisse : Rockwell Automation AG, Av. des Baumettes 3, 1020 Renens, Tél: 021 631 32 32, Fax: 021 631 32 31, Customer Service Tél: 0848 000 278