



SafeZone 3-Optikhaube

Bestellnummern 442L-SZNSZCP, 442L-SZNMZCP, 442L-ASZNCPW

Sicherheit



WARNUNG: Risiko der Unwirksamkeit der Schutzeinrichtung.

Das Nichtbeachten dieser Anweisungen kann zu einem Ausfall der Schutzeinrichtung führen: Zu schützende Personen bzw. Körperteile werden nicht erkannt. Der Sicherheits-Laserscanner misst während des Betriebs ständig den Grad der Verschmutzung der Optikhaube. Für die einwandfreie Funktion muss bei einer neuen Optikhaube zunächst ein Optikhaubenabgleich durchgeführt werden. Diese Optikhaube dient als Referenz für die Verschmutzungsmessung (Zustand = nicht verschmutzt).

- Führen Sie nach jedem Austausch der Optikhaube mit der SCD Plus Konfigurationssoftware einen Optikhaubenabgleich durch.
- Führen Sie den Optikhaubenabgleich bei Raumtemperatur (10 °C bis 30 °C) durch.
- Führen Sie den Optikhaubenabgleich nur mit einer neuen Optikhaube durch.
- Stellen Sie sicher, dass die neue Optikhaube zum Zeitpunkt des Abgleichs frei von Verunreinigungen ist.

WICHTIG

- Die Optikhaube des Sicherheits-Laserscanners ist ein optisches Bauteil. Achten Sie darauf, dass die Optikhaube beim Auspacken und Montieren nicht verunreinigt oder zerkratzt wird. Vermeiden Sie Fingerabdrücke auf der Optikhaube. Tragen Sie beim Tausch die Handschuhe, die mit der neuen Optikhaube geliefert werden.
- Die Optikhaube darf nur durch qualifiziertes Sicherheitspersonal in staub- und schmutzfreier Umgebung getauscht werden.
- Tauschen Sie die Optikhaube nie im laufenden Betrieb, da Staubpartikel in den Sicherheits-Laserscanner eindringen könnten.
- Vermeiden Sie unbedingt Verunreinigungen auf der Innenseite der Optikhaube, z. B. durch Fingerabdrücke..
- Verwenden Sie zum Abdichten der Optikhaube kein zusätzliches Dichtungsmittel wie z. B. Silikon. Entstehende Dämpfe können die optischen Bauteile beschädigen.
- Montieren Sie die Optikhaube entsprechend der folgenden Anleitung, um die Gehäusedichtigkeit IP65 zu gewährleisten.
- Verwenden Sie als Ersatz stets neue Optikhauben.
- Während des Austauschs der Optikhaube müssen Vorsichtsmaßnahmen zur Vorbeugung einer Beschädigung durch elektrostatische Entladung getroffen werden.
- Die Schutzart IP65 gilt nur, wenn der Sicherheits-Laserscanner verschlossen ist und der Systemstecker montiert ist.

Austauschen der Optikhaube

Siehe [Abbildung 1 auf Seite 2](#).

Erforderliches Werkzeug:

- TX10 Drehmoment-Schraubenschlüssel

1. Stellen Sie sicher, dass die Umgebung sauber und frei von Nebel, Feuchtigkeit und Staub ist.
2. Reinigen Sie den Sicherheits-Laserscanner zunächst von außen, damit keine Fremdkörper in das geöffnete Gerät gelangen.
3. Drehen Sie die Montageschrauben (1) für die Optikhaube heraus.
4. Nehmen Sie die Optikhaube langsam und vorsichtig vom Sicherheits-Laserscanner ab. Falls die Dichtung der Optikhaube am Sicherheits-Laserscanner festklebt, die Optikhaube vorsichtig mit einem Schraubendreher lösen.
5. Entfernen Sie ggf. Verunreinigungen von Dichtnut und Anlagefläche des Sicherheits-Laserscanners. Verwenden Sie rückstandsfreien Kunststoffreiniger.
6. Prüfen Sie, ob der Spiegel am Motor verschmutzt ist und entfernen Sie Verunreinigungen ggf. mit einem Optikpinsel.
7. Stellen Sie ein Anzugsdrehmoment von 1,0 N•m (8,85 lb•in.) am Drehmoment-Schraubenschlüssel ein.
8. Tragen Sie während der folgenden Schritte die mit der neuen Optikhaube gelieferten Handschuhe.
9. Nehmen Sie die neue Optikhaube aus der Verpackung und entfernen Sie den Schutzdeckel der Dichtung.
10. Entfernen Sie ggf. Verpackungsrückstände.
11. Schieben Sie die Optikhaube vorsichtig über den Spiegel. Achten Sie darauf, dass die Optikhaube den Spiegel nicht berührt.
12. Setzen Sie die Optikhaube auf den Sicherheits-Laserscanner. Achten Sie drauf, dass die Optikhaube ohne Spalt vollständig aufliegt.
13. Ziehen Sie die neuen Montageschrauben (1) fest.
14. Ziehen Sie die Schrauben mit einem Drehmoment von 1,0 N•m (8,85 lb•in.) fest.
15. Achten Sie darauf, dass die Optikhaube frei von Verunreinigungen und Beschädigungen ist.
16. Nehmen Sie den Sicherheits-Laserscanner wieder in Betrieb. Informationen hierzu finden Sie in der Bedienungsanleitung des Sicherheits-Laserscanners.

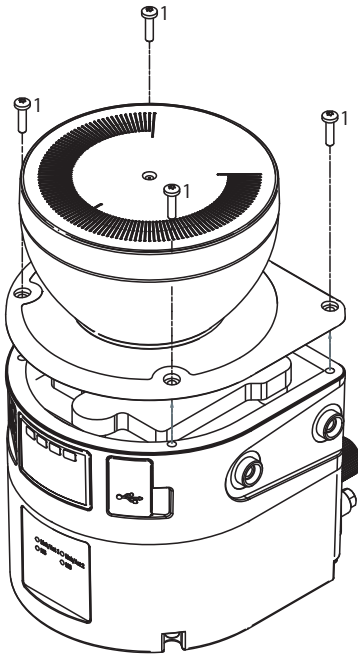


Abbildung 1 – Anbringen der Optikhaube (mit T10 Torx-Einsatz)

Aktuelle Umweltinformationen zum Produkt finden Sie auf der Rockwell Automation-Website unter <http://www.rockwellautomation.com/rockwellautomation/about-us/sustainability-ethics/product-environmental-compliance.page>.

Allen-Bradley, Rockwell Automation und SafeZone sind Marken von Rockwell Automation, Inc. Marken, die nicht Rockwell Automation gehören, sind Eigentum der jeweiligen Unternehmen.

www.rockwellautomation.com

Hauptverwaltung für Antriebs-, Steuerungs- und Informationslösungen

Amerika: Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204 USA, Tel: +1 414 382 2000, Fax: +1 414 382 4444

Europa/Naher Osten/Afrika: Rockwell Automation NV, Pegasus Park, De Kleetlaan 12a, 1831 Diegem, Belgien, Tel: +32 2 663 0600, Fax: +32 2 663 0640

Asien/Australien/Pazifikraum: Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, China, Tel: +852 2887 4788, Fax: +852 2508 1846

Deutschland: Rockwell Automation GmbH, Parsevalstraße 11, 40468 Düsseldorf, Tel: +49 (0)211 41553 0, Fax: +49 (0)211 41553 121

Schweiz: Rockwell Automation AG, Industriestrasse 20, CH-5001 Aarau, Tel: +41(62) 889 77 77, Fax: +41(62) 889 77 11, Customer Service – Tel: 0848 000 277

Österreich: Rockwell Automation, Kotzinastraße 9, A-4030 Linz, Tel: +43 (0)732 38 909 0, Fax: +43 (0)732 38 909 61