

Unité de commande d'électro-aimant à clé - SRUE

Références 440T-MSRUE10x, 440T-MSRUE11x, 440T-MSRUE12x, 440T-MSRUE13x, 440T-MSRUE14x, 440T-MSRUE20x, 440T-MSRUE22x, 440T-MSRUE23x, 440T-MSRUE24x, 440T-MSRUE30x, 440T-MSRUE33x, 440T-MSRUE34x, 440T-MSRUE35x, 440T-MSRUE40x, 440T-MSRUE44x, 440T-MSRUE46x

Introduction

L'installation doit se faire conformément aux étapes suivantes et aux caractéristiques indiquées, par du personnel compétent. Ce dispositif est destiné à faire partie du système de commande de sécurité.

Avant l'installation, une évaluation des risques doit être effectuée pour déterminer si les caractéristiques de ce dispositif sont appropriées pour toutes les caractéristiques opérationnelles et environnementales de la machine sur laquelle il doit être installé.

A intervalles réguliers pendant la durée de vie de cette unité, vérifiez que ces caractéristiques restent valables et contrôlez que le dispositif ne présente pas de signes d'usure accélérée, de dégradations du matériel ou de tentatives de contournement. Remplacez le dispositif, si nécessaire. Le fabricant ne être tenu pour responsable d'une défaillance de ce dispositif si les procédures ne sont pas respectées ou s'il est utilisé hors des caractéristiques recommandées dans ce document.

Le respect des instructions de maintenance recommandée fait partie de la garantie.



AVERTISSEMENT : Ne pas mettre en échec, altérer, retirer ou contourner cette unité. Il peut en résulter des blessures corporelles graves.

Lors de l'installation

Lubrifiez l'assemblage du barillet de codage avec de l'huile fine ou un aérosol, WD-40® par exemple, ou tout autre produit convenant à l'application. Vérifiez le fonctionnement correct.

Maintenance

Chaque semaine

Vérifiez régulièrement le fonctionnement correct du circuit de commutation. Vérifiez également l'absence de signes de détérioration ou de manipulation. Vérifiez que l'unité n'est pas endommagée. Si des dommages sont apparents, remplacez l'unité.

Au moins tous les semestres

Isolez toute l'alimentation. Identifiez tout signe d'usure ou de dommage, par exemple usure de l'assemblage de la came ou oxydation des contacts, et remplacez le cas échéant. Nettoyez toute accumulation

de saleté fine ou autre. Lubrifiez l'assemblage du barillet de codage avec de l'huile fine ou un aérosol, WD-40 par exemple, ou tout autre produit convenant à l'application.

Selon l'environnement d'exploitation, il peut être nécessaire de lubrifier l'unité plus fréquemment. Rétablissez l'alimentation, puis vérifiez le fonctionnement correct.

Réparation

En cas de dysfonctionnement ou de dommage, ne tentez pas de réparer. Remplacez l'unité avant d'autoriser l'utilisation de la machine.

NE PAS DÉMONTER L'UNITÉ



Déclaration de conformité

La Déclaration de Conformité certifie que les produits mentionnés dans ce document sont conformes aux Exigences Essentielles de Santé et de Sécurité (EHSR) de la Directive Machine Européenne (2006/42/CE), et aux exigences pertinentes de la Directive Basse Tension (2014/35/EU telle qu'amendée par 93/68/EEC). Ces produits sont également conformes aux normes EN 60947-5-1, EN 14119, EN 60204-1 et ont reçu la certification TÜV.

Pour un certificat complet rendez-vous sur le site <http://www.rockwellautomation.com/global/certification/overview.page>

Caractéristiques

Attribut	Valeur
Clé dégagée SRUE10, SRUE20 et SRUE30, SRUE40 SRUE11, SRUE22 et SRUE33, SRUE44 SRUE12, SRUE23 et SRUE34 SRUE13, SRUE14 et SRUE46 SRUE24 et SRUE35	Contacts 4 N.O. (20 A) 2 N.O. / 2 N.F. 4 N.O. (32 A) 3 N.O. / 3 N.F. (20 A) 4 N.O. (63 A)
Options de tension d'électro-aimant	24 V c.c. (11 W) 110 V c.a. et 230 V c.a. (17 VA)
Surveillance d'électro-aimant	Deux interrupteurs, 1 N.O. et 1 N.F.
Durée de vie mécanique	100 000 (typique)
Force de cisaillement sur la clé	15,1 kN (3 398 livres) max.
Couple appliqué à la clé	14 Nm (123,91 lb-in.) max.

Dimensions [mm (po.)]

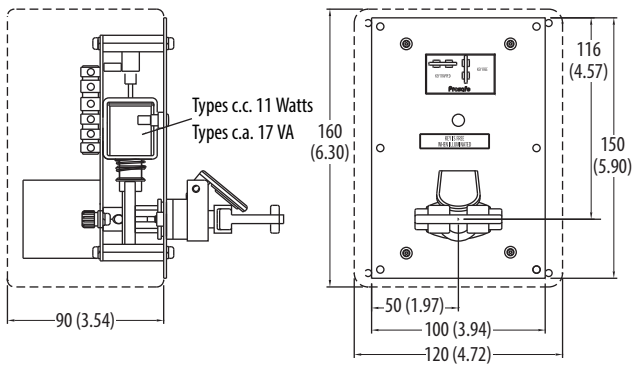
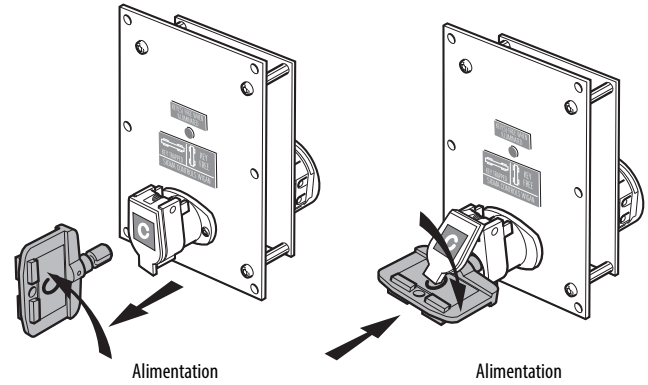


Figure 3 - Fonctionnement



Installation

Figure 1 - Montage

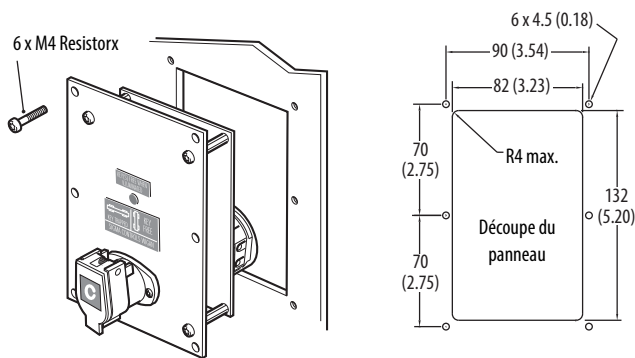


Figure 2 - Assemblage

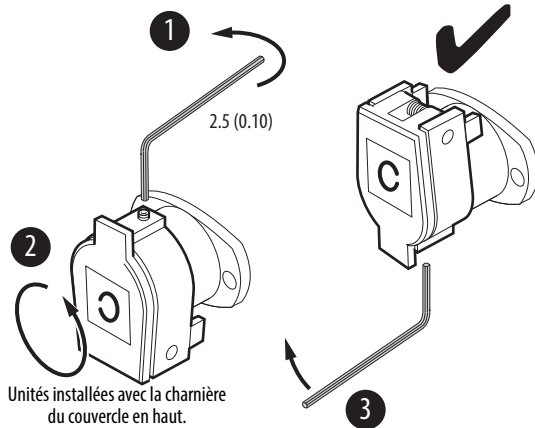


Figure 4 - Entrée de signal

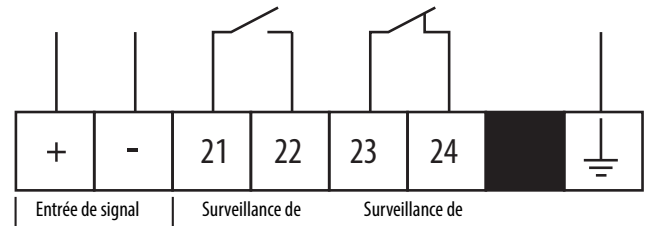
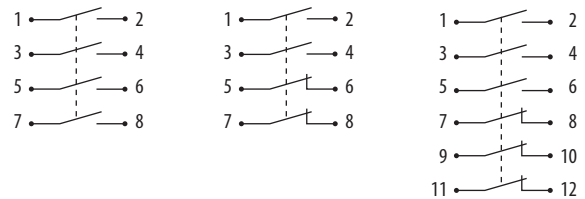


Figure 5 - Schémas représentés avec la clé dégagée



440T-MSRUE10
440T-MSRUE12
440T-MSRUE20
440T-MSRUE23
440T-MSRUE24
440T-MSRUE30
440T-MSRUE34
440T-MSRUE35
440T-MSRUE40

440T-MSRUE11
440T-MSRUE22
440T-MSRUE33
440T-MSRUE44

440T-MSRUE13
440T-MSRUE14
440T-MSRUE46

Rockwell Automation tient à jour les informations environnementales relatives à ses produits sur son site Internet : <http://www.rockwellautomation.com/rockwellautomation/about-us/sustainability-ethics/product-environmental-compliance.page>.

Allen-Bradley, Guardmaster, Rockwell Automation et Rockwell Software sont des marques commerciales de Rockwell Automation, Inc.
WD-40 est une marque commerciale de WD-40 Company. Les marques commerciales n'appartenant pas à Rockwell Automation sont la propriété de leurs sociétés respectives.

www.rockwellautomation.com

Siège des activités « Power, Control and Information Solutions »

Amériques : Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496 Etats-Unis, Tél: +1 414.382.2000, Fax : +1 414.382.4444
Europe / Moyen-Orient / Afrique : Rockwell Automation NV, Pegasus Park, De Kleetlaan 12a, 1831 Diegem, Belgique, Tél: +32 2 663 0600, Fax : +32 2 663 0640
Asie Pacifique : Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, Tél: +852 2887 4788, Fax : +852 2508 1846

Canada : Rockwell Automation, 3043 rue Joseph A. Bombardier, Laval, Québec, H7P 6C5, Tél: +1 (450) 781-5100, Fax: +1 (450) 781-5101, www.rockwellautomation.ca
France : Rockwell Automation SAS – 2, rue René Caudron, Bât. A, F-78960 Voisins-le-Bretonneux, Tél: +33 1 61 08 77 00, Fax : +33 1 30 44 03 09
Suisse : Rockwell Automation AG, Av. des Baumettes 3, 1020 Renens, Tél: 021 631 32 32, Fax: 021 631 32 31, Customer Service Tél: 0848 000 278