

Magnetspulen-Entriegelungseinheit – SRUE

Bestellnummern 440T-MSRUE10x, 440T-MSRUE11x, 440T-MSRUE12x, 440T-MSRUE13x, 440T-MSRUE14x, 440T-MSRUE20x, 440T-MSRUE22x, 440T-MSRUE23x, 440T-MSRUE24x, 440T-MSRUE30x, 440T-MSRUE33x, 440T-MSRUE34x, 440T-MSRUE35x, 440T-MSRUE40x, 440T-MSRUE44x, 440T-MSRUE46x

Einführung

Die Installation muss in Einklang mit den folgenden Schritten und genannten Spezifikationen erfolgen und darf nur von fachkundigen Personen durchgeführt werden. Dieses Gerät ist als Teil des sicherheitsrelevanten Steuerungssystems vorgesehen.

Vor der Installation muss eine Risikobeurteilung durchgeführt werden, um festzustellen, ob die Spezifikationen dieses Geräts für alle betrieblichen und umweltbezogenen Eigenschaften der Maschine geeignet sind, an die es montiert werden soll.

In regelmäßigen Abständen während der Lebensdauer der Einheit muss überprüft werden, ob diese Eigenschaften weiterhin gültig sind und ob das Gerät Anzeichen von vorzeitigem Verschleiß, Materialermüdung oder unbefugten Eingriffen aufweist. Falls erforderlich, muss das Gerät ausgetauscht werden. Der Hersteller übernimmt keine Verantwortung für ein Versagen dieses Geräts, wenn die angegebenen Verfahrensweisen nicht implementiert werden oder wenn das Gerät außerhalb der empfohlenen Spezifikationen in diesem Datenblatt verwendet wird.

Die Befolgung der empfohlenen Wartungsanweisungen ist Bestandteil der Garantie.



WARNUNG: Diese Einheit darf nicht außer Kraft gesetzt, manipuliert, entfernt oder umgangen werden. Andernfalls können ernsthafte Verletzungen auftreten.

Während der Installation

Schmieren Sie die Schlosszylinderbaugruppe mit Leichtöl oder Spray wie z. B. WD-40® oder einem anderen dem Zweck entsprechenden Produkt. Prüfen Sie den ordnungsgemäßen Betrieb.

Wartung

Jede Woche

Überprüfen Sie die ordnungsgemäße Funktionalität des Schaltkreises. Überprüfen Sie das Gerät auch auf Anzeichen von Missbrauch oder Manipulation. Untersuchen Sie das Gerät auf Schäden. Wechseln Sie das Gerät aus, wenn Schäden erkennbar sind.

Mindestens alle sechs Monate

Isolieren Sie den Strom vollständig. Suchen Sie nach Anzeichen von Abnutzung oder Schäden, wie z. B. eine verschlissene Nockengruppe oder Kontaktoxidierung, und wechseln Sie die Einheit ggf. aus.

Wischen Sie angesammelten Feinstaub usw. ab. Schmieren Sie die Schlosszylinderbaugruppe mit Leichtöl oder Spray wie z. B. WD-40 oder einem anderen dem Zweck entsprechenden Produkt.

Je nach Betriebsumgebung muss die Einheit möglicherweise öfter geschmiert werden. Schalten Sie den Strom wieder ein, und prüfen Sie den ordnungsgemäßen Betrieb.

Reparatur

Versuchen Sie bei vorliegenden Störungen oder Schäden nicht, das Gerät zu reparieren. Tauschen Sie das Gerät vor der Zulassung des Maschinenbetriebs aus.

DAS GERÄT DARF NICHT ZERLEGT WERDEN.



Konformitätserklärung

Mit der Konformitätserklärung wird bescheinigt, dass die in diesem Dokument aufgeführten Produkte die grundlegenden Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen (EHSR) der Europäischen Maschinenrichtlinie (2006/42/EC) sowie die relevanten Anforderungen der Niederspannungsrichtlinie (2014/35/EU gemäß Änderung durch 93/68/EEC) erfüllen. Diese Produkte erfüllen außerdem EN 60947-5-1, EN 14119 und EN 60204-1 und verfügen über TÜV-Zulassung.

Ein ausführliches Zertifikat finden Sie unter <http://www.rockwellautomation.com/global/certification/overview.page>

Technische Daten

Attribut	Wert
Schlüssel frei SRUE10, SRUE20 und SRUE30, SRUE40 SRUE11, SRUE22 und SRUE33, SRUE44 SRUE12, SRUE23 und SRUE34 SRUE13, SRUE14 und SRUE46 SRUE24 und SRUE35	Kontakte 4 Schließer (20 A) 2 Schließer 2 Öffner 4 Schließer (32 A) 2 Schließer 3 Öffner (20 A) 4 Schließer (63 A)
Spannungsoptionen für die Magnetspule	24 V DC (11 W) 110 V AC und 230 V AC (17 VA)
Überwachung der Magnetspule	Zwei Schalter, 1 Schließer und 1 Öffner
Mechanische Lebensdauer	100 000 (typisch)
Scherkraft am Schlüssel	Max. 15,1 kN (3398 lb)
Drehmoment am Schlüssel	Max. 14 N·m (123,91 lb·Zoll)

Abmessungen [mm (Zoll)]

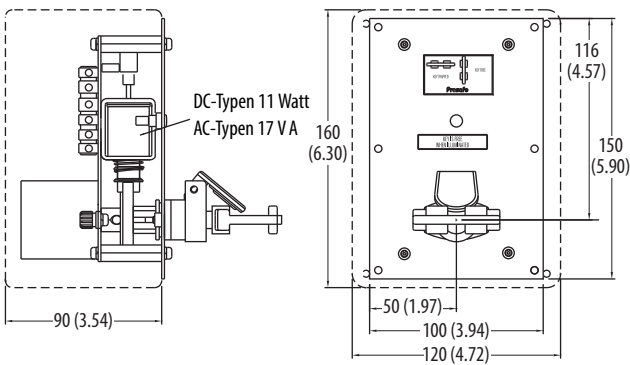
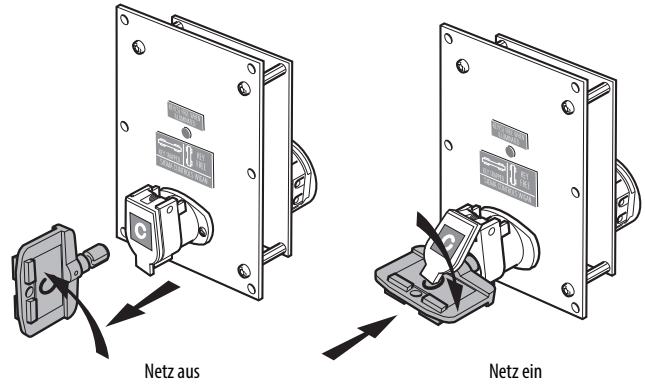


Abbildung 3 - Betrieb



Installation

Abbildung 1 - Montage

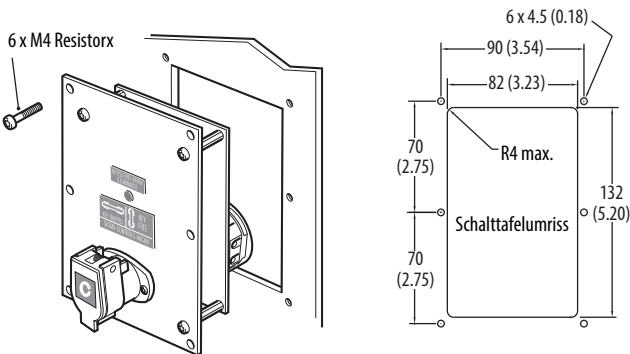


Abbildung 2 - Montage

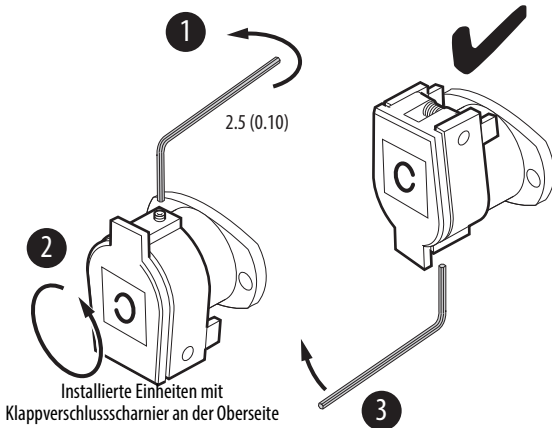


Abbildung 4 - Signaleingang

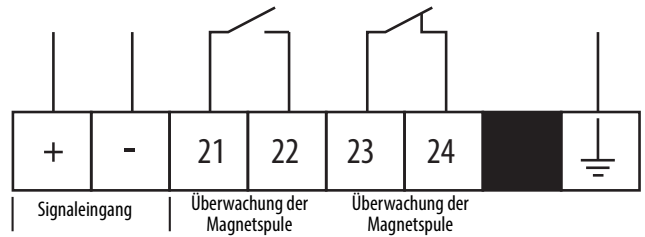
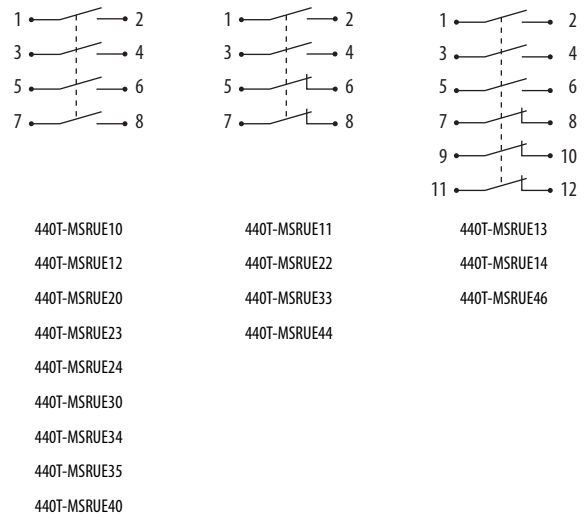


Abbildung 5 - Abbildungen mit freiem Schlüssel



Rockwell Automation stellt auf seiner Website unter <http://www.rockwellautomation.com/rockwellautomation/about-us/sustainability-ethics/product-environmental-compliance.page> aktuelle Umweltinformationen zu den Produkten zur Verfügung.

America-Bradley, Guardmaster, Rockwell Automation und Rockwell Software sind Marken von Rockwell Automation, Inc. WD-40 ist eine Marke der WD-40 Company. Marken, die nicht Rockwell Automation gehören, sind Eigentum der jeweiligen Unternehmen.

www.rockwellautomation.com

Hauptverwaltung für Antriebs-, Steuerungs- und Informationslösungen

Amerika: Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204 USA, Tel: +1 414 382 2000, Fax: +1 414 382 4444
 Europa/Naher Osten/Afrika: Rockwell Automation NV, Pegasus Park, De Kleedlaan 12a, 1831 Diegem, Belgien, Tel: +32 2 663 0600, Fax: +32 2 663 0640
 Asien/Australien/Pazifikraum: Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, China, Tel: +852 2887 4788, Fax: +852 2508 1846
 Deutschland: Rockwell Automation GmbH, Parsevalstraße 11, 40468 Düsseldorf, Tel: +49 (0)211 41553 0, Fax: +49 (0)211 41553 121
 Schweiz: Rockwell Automation AG, Industriestrasse 20, CH-5001 Aarau, Tel: +41(62) 889 77 77, Fax: +41(62) 889 77 11, Customer Service – Tel: 0848 000 277
 Österreich: Rockwell Automation, Kotzinastraße 9, A-4030 Linz, Tel: +43 (0)732 38 909 0, Fax: +43 (0)732 38 909 61