

通訊模組

型號 2711P-RN6、2711P-RN6K、2711P-RN15S、2711P-RN15SK、2711P-RN20

主題	頁次
使用者重要資訊	2
安裝通訊模組	3
更換通訊模組	4

關於本出版品

本文件說明如何在 PanelView Plus™ 6 或 PanelView Plus 700、1000、1250 或 1500 終端機上安裝或更換通訊模組。

型號 ⁽¹⁾	通訊					被覆塗層	海事認證
	乙太網路	DH+™	DH-485	遠端 I/O ⁽³⁾	ControlNet		
2711P-RN6		•	•	•			
2711P-RN6K		•	•	•		•	
2711P-RN15S					•		•
2711P-RN15SK					•	•	
2711P-RN20 ⁽²⁾	•						

(1) 本安裝說明亦適用於其他 2711P-RNxx 型號的通訊模組。

(2) 僅受執行韌體版本 6.10.17 或更新版本的 PanelView Plus 6 - 700 至 1500 終端機支援。

(3) 僅受執行 FactoryTalk® View Machine Edition 軟體第 5.1 版或更早版本的 PanelView Plus 700 至 1500 終端機支援。

通訊模組安裝於邏輯模組上。無論通訊類型為何，所有通訊模組之安裝方式皆相同。

重要事項 連接通訊模組前，必須先將邏輯模組連接至 PanelView Plus 顯示模組。

其他資源

您可以至以下網址檢視或下載出版品：<http://www.rockwellautomation.com/literature/>。

若要訂購書面的技術文件，請洽詢當地 Allen-Bradley 經銷商或洛克威爾自動化公司銷售代表。

使用者重要資訊

注意事項：固態設備的操作特性與機電設備有所不同。固態控制系統的應用、安裝及維修安全指南（版本編號 [SGL-1.1](#) 可於您當地的洛克威爾自動化公司銷售辦公室或於 <http://www.rockwellautomation.com/literature/> 線上取得）內容包含固態設備及硬接線機電裝置之間一些重要的相異之處。由於有此相異之處，且由於固態設備應用範圍廣泛，所有使用此設備的負責人員必須確認本設備每一要應用的項目皆可行。





注意事項：不論任何情況，洛克威爾自動化公司對因使用或應用此裝置而產生的間接或連帶損壞，概不承擔任何法律或賠償責任。

注意事項：本手冊中的範例和圖表皆僅供說明之用。由於個別安裝會有許多不同的可變因素及規定，洛克威爾自動化公司無法對依照範例及圖示指示進行的實際使用狀況負責，或提供賠償。

注意事項：關於本手冊中所述之資訊、電路、設備或軟體部分，洛克威爾自動化公司概不承擔任何專利責任。

注意事項：在取得洛克威爾自動化公司書面同意之前，禁止重製本手冊部分或全部內容。

注意事項：在整本手冊中，我們會於必要時使用註記讓您瞭解安全考量。

	警告： 指出可能在危險環境中導致爆炸的做法或情況之相關資訊，爆炸可能會進而導致人員受傷或死亡、財物損壞或經濟損失。
	注意事項： 顯示可能造成人員受傷、死亡、財產損壞、經濟損失的運用或情況之資訊。注意事項可協助您發現危險、避開危險並瞭解後果。
	電擊危險： 標籤可能位在設備（例如變頻器或馬達）上方或內側，以警告人員可能會有危險的高電壓。
	燒傷危險： 標籤可能位在設備（例如變頻器或馬達）上方或內側，以警告人員表面可能達危險高溫。
重要事項	指出能夠順利應用及瞭解產品的重要資訊。

安裝通訊模組



警告：爆炸危險

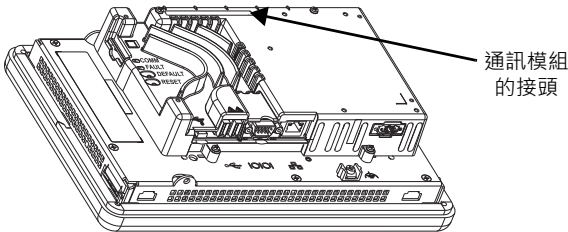
不可連接或切斷供電至此裝置或網路上任何裝置的通訊電纜。於危險地區進行安裝時，產生的電弧可能導致爆炸。請在進行上述動作前先確定已移除電源，或確定該區域確實不具危險性。



注意事項：在沒有靜電的環境中作業，並佩戴正確接地的靜電放電 (ESD) 防護腕帶。不可碰觸通訊模組接頭或其內部電路，以避免靜電放電。

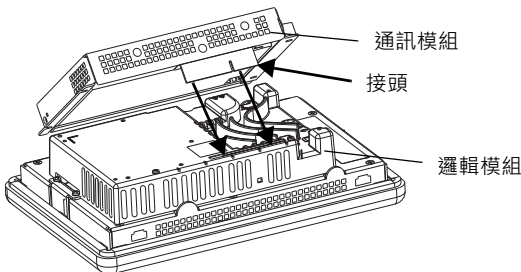
安裝新通訊模組時，請遵循以下步驟。

1. 切斷終端機的電源。
2. 若顯示模組已由盤體移除，則將終端機、顯示螢幕側朝下放置在乾淨、平穩的表面。

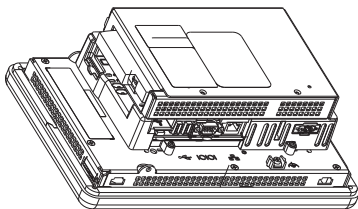


秘訣 各型號的邏輯模組外觀可能有所差異。

3. 將通訊模組放在邏輯模組上，使通訊模組底部的接頭與邏輯模組上的接頭對齊。
4. 進行連接前，先讓通訊模組與邏輯模組接觸，以避免模組間發生靜電放電。



5. 將通訊模組向下壓，直到接頭卡入定位為止。
6. 將固定通訊模組至邏輯模組的四個螺絲旋緊，直到扭力為 $0.58 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($5\text{...}7 \text{ lb}\cdot\text{in}$)。



更換通訊模組

更換通訊模組時，請遵循以下步驟。

1. 切斷終端機的電源。
2. 切斷連接至模組的通訊電纜。



警告：爆炸危險

不可連接或切斷供電至此裝置或網路上任何裝置的通訊電纜。於危險地區進行安裝時，產生的電弧可能導致爆炸。請在進行上述動作前先確定已移除電源，或確定該區域確實不具危險性。

3. 卸下固定通訊模組的四個螺絲。
4. 小心地將通訊模組從邏輯模組上拔開。
5. 安裝新通訊模組時，請遵循[安裝通訊模組](#)（第 3 頁）中步驟 3 至步驟 6 之說明。

Allen-Bradley、DH+、FactoryTalk、PanelView、Rockwell Software 及 Rockwell Automation 是洛克威爾自動化公司的商標。

非屬於洛克威爾自動化公司的商標為其他公司所有。

www.rockwellautomation.com

電力、控制、資訊解決方案總部

美洲地區: Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496 USA, 電話: (1) 414.382.2000, 傳真: (1) 414.382.4444

歐洲/中東/非洲地區: Rockwell Automation NV, Pegasus Park, De Kleedlaan 12a, 1831 Diegem, Belgium, 電話: (32) 2 663 0600, 傳真: (32) 2 663 0640

亞太地區: Rockwell Automation, Level 14, Core E, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, 電話: (852) 2887 4788, 傳真: (852) 2508 1846

台灣洛克威爾國際股份有限公司 Rockwell Automation Taiwan Co., Ltd. www.rockwellautomation.com.tw

台北市104建國北路二段120號14樓

高雄市80052新興區中正三路2號19樓A室

Tel: (886) 2 6618 8288, Fax: (886) 2 6618 6180

Tel: (886) 7 9681 888, Fax: (886) 7 9680 138

洛克威爾自動化公司出版品 2711P-IN003E-ZC-P - 11 月 2012