



تحديث أعمدة CENTERLINE 2500 من المجموعة A إلى المجموعة C باستخدام وحدات المجموعة D

أرقام الكتالوج 2500

يقدم هذا المنشور تعليمات حول دمج وحدات CENTERLINE 2500 من المجموعة D في مجموعة الأعمدة السابقة من نوع Motor Control Center (MCC).

مهم راجع لوحة الاسم الموجودة على عمود CENTERLINE 2500 لتحديد اسم المجموعة لديك.

إجراءات التعديل لتركيبة وحدة المجموعة D

إجراء تعديل	حجم الوحدة القياسية	مجموعه
استبدال جزء دعم الوحدة: انظر استبدال جزء دعم الوحدة في صفحة 2 .	1	A
<ul style="list-style-type: none">استبدال جزء دعم الوحدة: انظر استبدال جزء دعم الوحدة في صفحة 2.استبدال وصلة الحمل المركبة بالهيكل: انظر استبدال وصلة الحمل في صفحة 4.استبدال أي أبواب بفواصل 140G/140MG (موقع الفاصل الجديد والمقايض المختلفة).	2 أو أكبر	
استبدال جزء دعم الوحدة: انظر استبدال جزء دعم الوحدة في صفحة 2 .	1	B
<ul style="list-style-type: none">استبدال جزء دعم الوحدة: انظر استبدال جزء دعم الوحدة في صفحة 2.استبدال وصلة الحمل المركبة بالهيكل: انظر استبدال وصلة الحمل في صفحة 4.استبدال أي أبواب بفواصل 140G/140MG (موقع الفاصل الجديد والمقايض المختلفة).	2 أو أكبر	
استبدال جزء دعم الوحدة: انظر استبدال جزء دعم الوحدة في صفحة 2 .	1	C
<ul style="list-style-type: none">استبدال جزء دعم الوحدة: انظر استبدال جزء دعم الوحدة في صفحة 2.استبدال أي أبواب بفواصل 140G/140MG (موقع الفاصل الجديد والمقايض المختلفة).	2 أو أكبر	

استبدال جزء دعم الوحدة

لتثبيت وحدة المجموعة D في عمود MCC لمجموعة سابقة، عليك أولاً استبدال جزء دعم الوحدة. لاستبدال هذا الجزء، اتبع الخطوات التالية.



تنبيه: افصل التيار الكهربائي عن عمود MCC قبل البدء في أي إجراء من إجراءات تعديل الوحدة. عدم القيام بذلك، قد يؤدي إلى الإصابة الشخصية، أو الوفاة، أو يحدث تلفاً في وحدة MCC.

1. أزل الوحدة الحالية التي تريد استبدالها بوحدة المجموعة D.

2. أزل باب الوحدة من خلال فك المسامير ذاتية اللولبة التي تثبت دعائم الباب بالإطار.

مهم إذا لزم الأمر، فقم بفصل أي كابلات تتصل بالمعدات المركبة على الباب قبل إزالته.

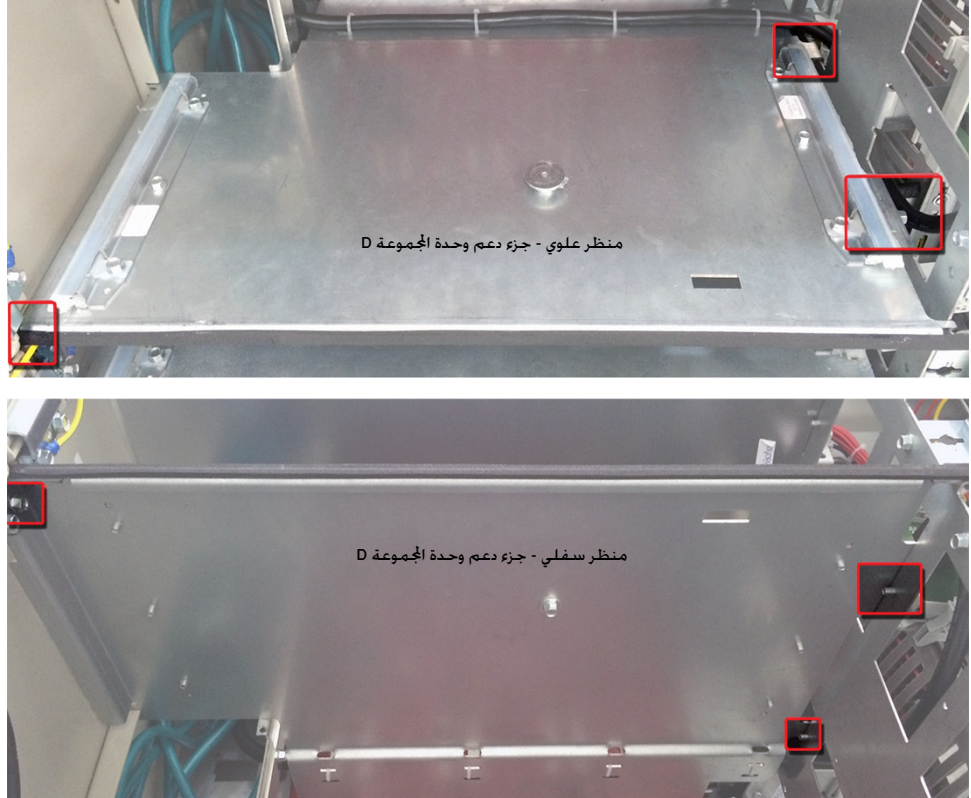
لتسهيل عملية تركيب الوحدات الصغرى للوحدة القياسية، قم بإزالة الوحدات وأجزاء دعمها من أعلى الوحدة القياسية التي يتم استبدالها أو من أسفلها.



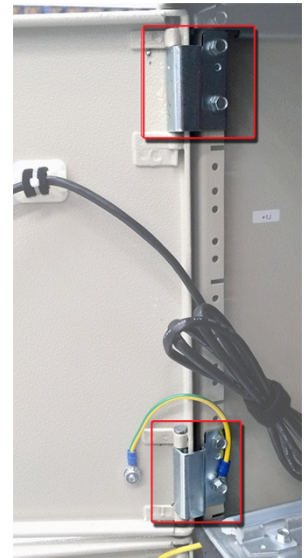
3. انزع جزء دعم الوحدة الحالي من خلال فك المسامير ذاتية اللولبة الثلاثة التي تثبت جزء الدعم.



4. ثبت في الثقوب نفسها جزء دعم الوحدة للمجموعة D باستخدام المسامير ذاتية اللولبية المرفقة.



5. ثبت الباب الجديد بفاصل 140G/140MG. إن كان ذلك جزءًا من إجراء التعديل الذي ترغب فيه. تأكد من غلق الباب وإحكامه بشكل مناسب قبل إحكام ربط المسامير ذاتية اللولبية.



6. أعد توصيل الكابلات بالمعدات المركبة على الباب الجديد.

7. استبدل أي جزء من أجزاء الوحدة والوحدات التي قمت بإزالتها لتعديل وحدة أصغر بالوحدة القياسية.

8. قبل إعادة توصيل التيار الكهربائي. تأكد من أن كل الوحدات والكابلات التي شملتها عملية التعديل مثبتة ومتصلة بشكل صحيح.

استبدال وصلة الحمل

لتثبيت وحدة قياسية أكبر من المجموعة D في عمود MCC من مجموعة سابقة، عليك أيضًا أن تستبدل وصلة الحمل. لاستبدال وصلة الحمل، اتبع الخطوات التالية.

تنبيه: افصل التيار الكهربائي عن عمود MCC قبل البدء في أي إجراء من إجراءات تعديل وصلة الحمل. عدم القيام بذلك، قد يؤدي إلى الإصابة الشخصية، أو الوفاة، أو يحدث تلفًا في وحدة MCC.



1. حدد موقع وصلة الحمل الحالية، والتي هي في مسار السلك العمودي على يمين الوحدة المراد استبدالها.
2. أزل المسامير، ثم افصل الكابلات من وصلة الحمل الحالية من المجموعة (A).
3. أزل المسامير التي تثبت وصلة الحمل. ثم انزع وصلة الحمل الحالية.
4. ثبت وصلة حمل المجموعة D في الثقوب المقابلة (B).
5. أعد توصيل الكابلات باستخدام المسامير المرفقة مع وصلة حمل (C) مع ما يقابلها في المجموعة D.



C



B



A

6. قبل إعادة توصيل التيار الكهربائي، تأكد من أن الكابلات متصلة بشكل صحيح.

تحتفظ Rockwell Automation بالمعلومات البيئية لهذا المنتج على موقع الويب الخاص بها عبر الرابط الإلكتروني <http://www.rockwellautomation.com/rockwellautomation/about-us/sustainability-ethics/product-environmental-compliance.page>

Allen-Bradley و CENTERLINE و Rockwell Automation و Rockwell Software هي علامات تجارية لشركة Rockwell Automation. إن العلامات التجارية غير التابعة لشركة Rockwell Automation ملكية للشركات صاحبتها.

www.rockwellautomation.com

Power, Control and Information Solutions Headquarters

Americas: Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496 USA, Tel: (1) 414.382.2000, Fax: (1) 414.382.4444

Europe/Middle East/Africa: Rockwell Automation NV, Pegasus Park, De Kleetlaan 12a, 1831 Diegem, Belgium, Tel: (32) 2 663 0600, Fax: (32) 2 663 0640

Asia Pacific: Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, Tel: (852) 2887 4788, Fax: (852) 2508 1846

منشور 2500-IN006A-AR-P - أغسطس 2016