



Centro controllo motori CENTERLINE® 2500 - Ricevimento, movimentazione e stoccaggio

Ricevimento

IMPORTANTE

Quando Rockwell Automation consegna al corriere l'apparecchiatura, questa viene considerata come consegnata all'acquirente. Il corriere è responsabile per qualsiasi danno subito dall'apparecchiatura durante il trasporto. È perciò responsabilità dell'acquirente informare il proprio referente di qualsiasi danno riscontrato. Nel caso in cui non si attenga alla procedura descritta, l'acquirente potrà perdere ogni diritto al risarcimento di qualsiasi perdita o danno.

1. Quando viene consegnato il centro controllo motori, è necessario ispezionare accuratamente la spedizione per verificare che non manchino componenti e accertarsi che l'apparecchiatura non sia danneggiata durante il trasporto. Fare riferimento alla bolla di accompagnamento per la lista dei componenti inclusi nella spedizione. Se l'imballaggio è danneggiato, estrarre l'apparecchiatura per ispezionarla più accuratamente.
2. Se si riscontrano danni o mancano componenti, l'acquirente dovrà attenersi alla procedura descritta di seguito:
 - Indicare sulla ricevuta di consegna che l'apparecchiatura è danneggiata.
 - Contattare il corriere che ha effettuato la consegna e prendere appuntamento per un'ispezione.
 - Informare il proprio rappresentante locale Rockwell Automation che l'apparecchiatura è danneggiata.
 - Conservare tutti gli imballaggi del prodotto affinché possano essere controllati dall'ispettore del corriere.

Per ricevere ulteriore assistenza, contattare il proprio rappresentante Rockwell Automation.

Movimentazione

ATTENZIONE



Durante la movimentazione dei centro controllo motori attenersi alle normative e alle linee guida locali oltre a rispettare le procedure di sicurezza aziendali.

Onde evitare lesioni al personale e danni strutturali al centro di controllo motori, sollevare e spostare l'apparecchiatura attenendosi solo ed esclusivamente alle istruzioni fornite in questa pubblicazione. La parte superiore e anteriore dei centro controllo motori è molto pesante.

Le seguenti linee guida servono ad evitare eventuali lesioni al personale e danni all'apparecchiatura durante le operazioni di movimentazione e a facilitare lo spostamento del centro controllo motori presso il sito di installazione.

A causa delle varie configurazioni del centro controllo motori, si utilizzano vari tipi di bancali di trasporto. Per prevenire eventuali deformazioni e ridurre al minimo il rischio di ribaltamento del centro controllo motori durante lo spostamento, **il banchale di trasporto deve rimanere ancorato al centro controllo motore fino all'arrivo al sito di installazione definitivo.**

Spostare con attenzione il centro controllo motori per evitare di danneggiarne le unità, l'armadio e la verniciatura. **Tenere il centro controllo motori in posizione verticale.** Il centro controllo motori non deve essere ribaltato o posizionato orizzontalmente durante la spedizione. Prima di spostare il centro controllo motori, assicurarsi che il tragitto da percorrere sia sgombro e che gli altri operai si trovino a distanza di sicurezza.

Sollevamento mediante elevatore a forche

I centri controllo motore CENTERLINE 2500 sono provvisti di bancali di trasporto che facilitano l'inserimento delle forche dei carrelli elevatori su entrambi i lati.

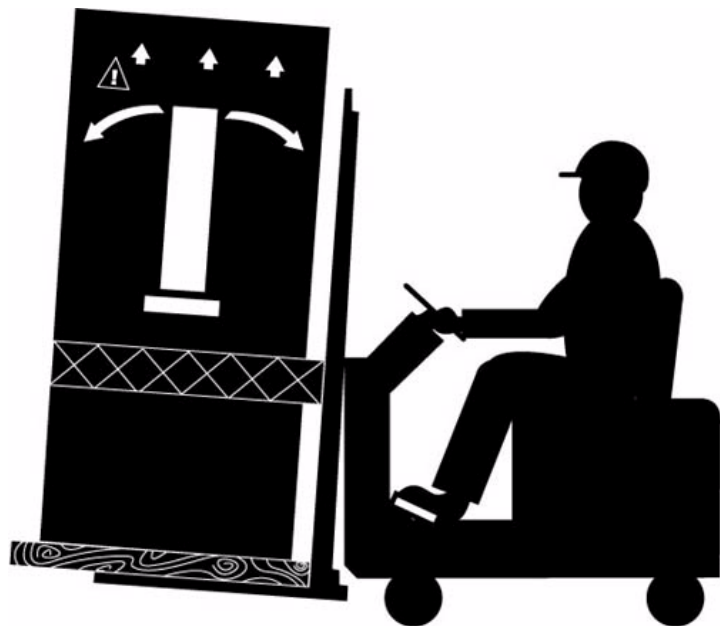
Fare riferimento alla seguente procedura per il sollevamento mediante elevatore a forche.

ATTENZIONE

Assicurarsi che l'elevatore a forche sia appropriato a garantire una movimentazione sicura in considerazione del peso e delle dimensioni del centro controllo motori. I pesi di spedizione sono riportati sulla bolla di accompagnamento unita a ciascuna spedizione.

1. Per sollevare, inserire le forche del carrello elevatore soltanto nella parte inferiore del bancale di trasporto, utilizzando il bancale per sopportare il carico con il fattore di sicurezza appropriato. Posizionare accuratamente sulle forche il centro controllo motori, in modo che sia bilanciato correttamente, tenendo conto del fatto che la parte superiore e anteriore dei centri controllo motori è molto pesante. Assicurarsi che le forche siano in grado di sostenere il carico. Tenere il carico appoggiato al carrello. Inclinare all'indietro il carico in direzione dei montanti dell'elevatore a forche.
2. Usare una cinghia per fissare il centro controllo motori all'elevatore a forche.
3. Avviare ed arrestare senza scosse l'elevatore a forche, evitando movimenti troppo bruschi. Quando si sposta il carico, guidare l'elevatore lentamente tenendo le forche il più basso possibile, in modo da garantire la massima sicurezza.

Figura 1 Utilizzo di un elevatore a forche per lo spostamento di un centro controllo motori



Sollevamento aereo (mediante gru o paranco)

Il sollevamento aereo è il metodo consigliato per la movimentazione dei centri controllo motori forniti di lati di sollevamento. I montanti dei centri controllo motore CENTERLINE 2500 sono provvisti di almeno un lato di sollevamento. Fare riferimento alla figura in cui è indicato il numero appropriato di lati di sollevamento del proprio centro controllo motori e seguire la procedura per il sollevamento aereo.

ATTENZIONE



Assicurarsi che la capacità di carico del dispositivo di sollevamento sia sufficiente a garantire una movimentazione sicura del carico. Per informazioni sui pesi, fare riferimento alla bolla di accompagnamento acclusa alla spedizione.

-
1. Fissare l'imbracatura alla gru a carroponete, al paranco a un dispositivo di sollevamento analogo.
 2. Non far passare funi o cavi attraverso i fori di supporto all'interno del lato di sollevamento. **Usare imbracature provviste di ganci o anelli appropriati al carico.**
 3. Selezionare o regolare la lunghezza delle imbracature in modo da compensare qualsiasi distribuzione disuniforme del carico e supportare il centro controllo motori tenendolo in posizione verticale.
 4. Ridurre la tensione dell'imbracatura e la compressione sul lato di sollevamento assicurandosi che l'angolo tra i cavi di sollevamento e il piano verticale non sia superiore a 45°.

ATTENZIONE



Alcuni centri controllo motori contengono apparecchiature molto pesanti che potrebbero danneggiarsi gravemente in caso di ribaltamento.

Figura 2 Sollevamento aereo di un centro controllo motori con un lato di sollevamento (solo montante anteriore)

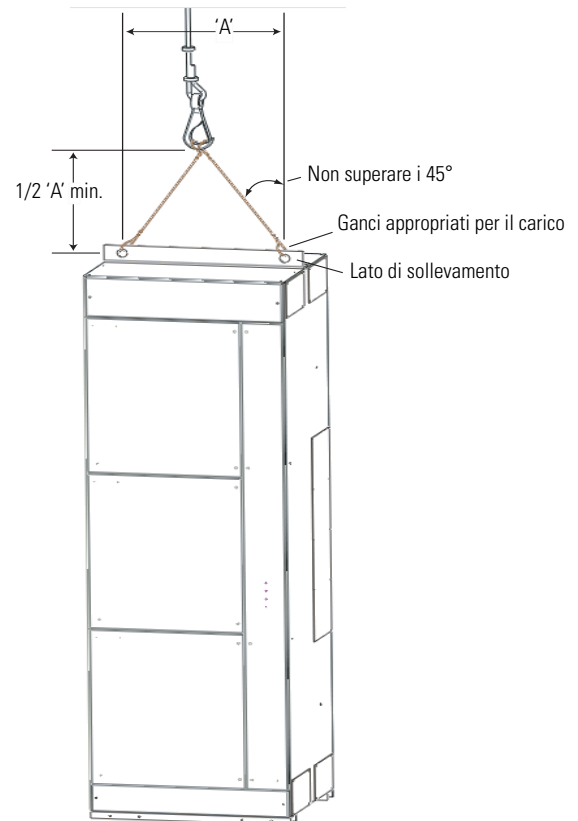
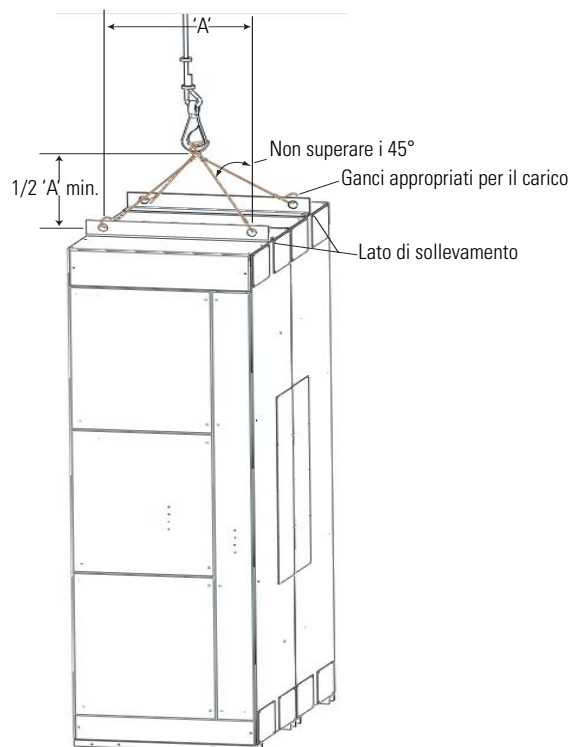


Figura 3 Sollevamento aereo di un centro controllo motori con due lati di sollevamento (montanti di due lati)

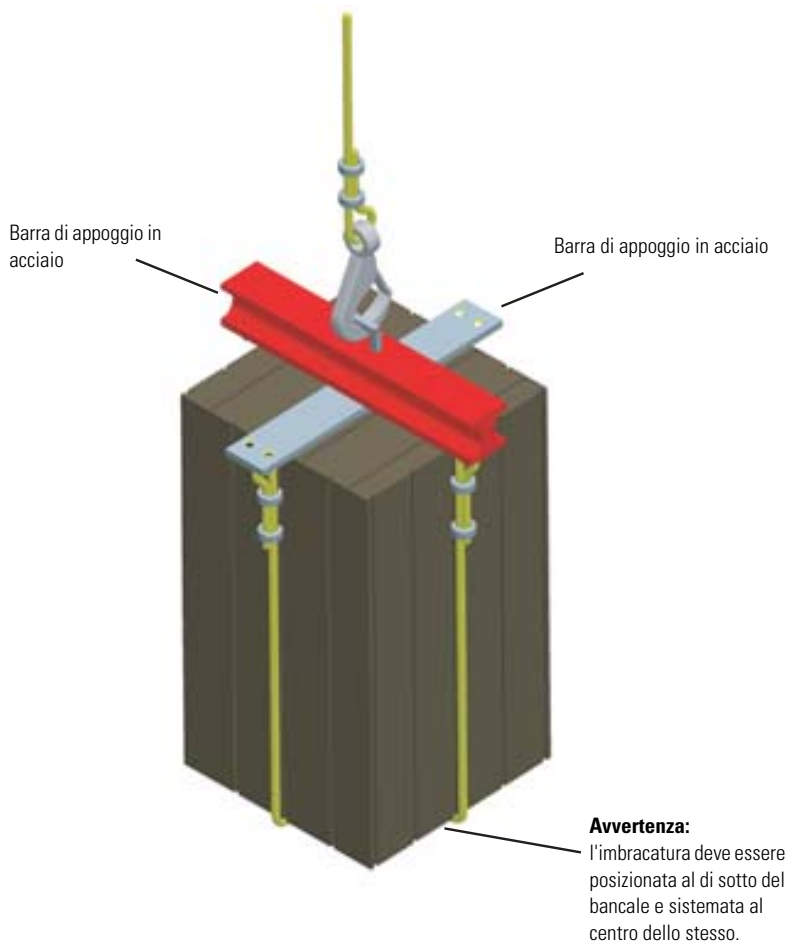


Imbracatura di sollevamento

L'utilizzo di un'imbracatura di sollevamento è il metodo preferito per il sollevamento aereo di armadi imballati per uso industriale/esportazione, ma può essere utilizzato anche per altri tipi di armadi. Fare riferimento alla seguente procedura.

1. Posizionare l'imbracatura di sollevamento al di sotto della piattaforma di spedizione. Assicurarsi che l'imbracatura di sollevamento sia fissata saldamente e che rimanga in posizione sotto il carico.
2. La barra di appoggio deve essere più larga (sporgere) del centro controllo motori.
3. Stabilizzare con cura il centro controllo motori per le operazioni di movimentazione. Tutte le imbracature devono essere progettate in modo da sopportare il carico (consultare la bolla di accompagnamento per informazioni sui pesi) e avere un fattore di sicurezza appropriato.

Figura 4 Imbracatura di sollevamento posizionata su un centro controllo motori imballato per uso industriale/esportazione



Stoccaggio

I centri controllo motore CENTERLINE 2500 sono progettati per essere immagazzinati in conformità con le condizioni descritte in IEC 60439-1:1999 + A1:2004, 6.3.1. Qualora sia necessario immagazzinare il centro controllo motori per un lungo periodo di tempo, attenersi alle seguenti precauzioni:

1. Coprire il centro controllo motori con un telo di plastica resistente o di materiale analogo per proteggere l'apparecchiatura da polvere e sporcizia.
2. I centri controlli motore che non vengono installati e utilizzati subito devono essere conservati in un ambiente pulito e asciutto. Mantenere una temperatura di stoccaggio compresa tra -25°C e $+55^{\circ}\text{C}$. Qualora la temperatura di stoccaggio fosse variabile o l'umidità superasse il 60%, usare un riscaldatore (contattare il rappresentante locale Rockwell Automation per ulteriori informazioni) per prevenire la formazione di condensa. È preferibile immagazzinare un centro controllo motori in un edificio riscaldato in cui vi siano una circolazione dell'aria e una protezione da sporcizia e umidità adeguate.
3. I centri controllo motore progettati per l'utilizzo in ambienti chiusi non dispongono di protezioni sufficienti a consentirne lo stoccaggio all'aperto. Qualora fosse necessario conservarli all'aperto, installare un sistema di riscaldamento elettrico provvisorio (contattare il rappresentante locale Rockwell Automation per ulteriori informazioni) per prevenire la formazione di condensa e aggiungere delle protezioni adeguate a proteggere l'apparecchiatura dalle intemperie. Assicurarsi che i riscaldatori siano di tipo appropriato per ciascun montante del centro controllo motori. Rimuovere qualsiasi imballaggio o materiale infiammabile prima di accendere i riscaldatori.
4. L'interno dei centri controllo motore non pensati per utilizzo esterno (IP 54) deve essere tenuto asciutto installando un sistema di riscaldamento provvisorio (v. il punto 3 qui sopra) o attivando riscaldatori autonomi (per ulteriori informazioni contattare il proprio rappresentante locale Rockwell Automation).

www.rockwellautomation.com

Power, Control and Information Solutions Headquarters

Americas: Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496 USA, Tel: (1) 414.382.2000, Fax: (1) 414.382.4444

Europe/Middle East/Africa: Rockwell Automation, Vorstlaan/Boulevard du Souverain 36, 1170 Brussels, Belgium, Tel: (32) 2 663 0600, Fax: (32) 2 663 0640

Asia Pacific: Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, Tel: (852) 2887 4788, Fax: (852) 2508 1846

Italia: Rockwell Automation S.r.l. Via Gallarate 215, 20151 Milano, Tel: +39 02334471, Fax: +39 0233447701, www.rockwellautomation.it

Pubblicazione 2500-IN002A-IT-P – Maggio 2006

Copyright © 2006 Rockwell Automation, Inc. Stampato negli Stati Uniti