



CENTERLINE® 2500 Motor Control Center Erhalt, Handhabung und Lagerung

Erhalt

WICHTIG

Die Lieferung der Geräte von Rockwell Automation an das Transportunternehmen wird als Lieferung an den Käufer betrachtet. Das Transportunternehmen übernimmt die Haftung für alle Schäden, die während des Transports entstehen. In diesem Fall ist der Käufer dafür verantwortlich, die entsprechende Partei zu informieren, falls Schäden festgestellt werden. Der Käufer kann sein Recht auf Ersatz im Falle von Schäden oder Verlust verwirken, falls er die folgenden Anweisungen nicht befolgt.

1. Bei Erhalt des Motor Control Centers (MCC) ist die Lieferung auf beim Transport verloren gegangene Komponenten und eventuelle Schäden zu überprüfen. Der Lieferumfang ist in der Packliste aufgeführt. Falls die Verpackung beschädigt ist, nehmen Sie die Geräte aus der Verpackung, um sie näher zu überprüfen.
2. Falls etwas fehlt oder beschädigt ist, muss der Käufer wie nachfolgend beschrieben vorgehen:
 - Vermerken Sie auf dem Lieferschein, dass das erhaltene Gerät beschädigt ist.
 - Wenden Sie sich an das Transportunternehmen, das das Gerät geliefert hat, und vereinbaren Sie einen Termin zur Überprüfung.
 - Informieren Sie Ihren lokalen Rockwell Automation-Vertreter, dass das Gerät beschädigt ist.
 - Heben Sie die gesamte Produktverpackung auf, damit diese durch den Prüfer des Transportunternehmens untersucht werden kann.

Falls Sie zusätzliche Unterstützung benötigen, wenden Sie sich an Ihren Rockwell Automation-Vertreter.

Handhabung

ACHTUNG



Befolgen Sie bei der Handhabung von Motor Control Centern (MCC) neben den Sicherheitsbestimmungen in Ihrem Unternehmen auch die lokalen Gesetze und Vorschriften.

Um Verletzungen von Personen und eine Beschädigung des Motor Control Centers (MCC) zu vermeiden, versuchen Sie nie, das Motor Control Center (MCC) mit anderen Mitteln anzuheben oder zu verschieben, als in dieser Publikation genannt sind. Motor Control Center haben Ihren Schwerpunkt oben und vorne.

Die folgenden Richtlinien sollen helfen, Verletzungen von Personen und eine Beschädigung des Geräts bei der Handhabung zu vermeiden und den Transport des Motor Control Centers an den Installationsort zu erleichtern.

Aufgrund verschiedener Konfigurationen des Motor Control Centers werden verschiedene Transportschlitten verwendet. Um Verdrehungen und Kippen des Motor Control Centers während des Transports zu vermeiden, **muss der Transportschlitten mit dem Motor Control Center verschraubt bleiben, bis dieses am endgültigen Installationsort angekommen ist.**

Gehen Sie mit dem Motor Control Center vorsichtig um, damit Einheiten, Sektionen und die Lackierung nicht beschädigt werden. **Das Motor Control Center muss in aufrechter Position verbleiben.** Es darf während des Transports nicht gekippt oder hingelegt werden. Vergewissern Sie sich vor dem Transport des Motor Control Centers, dass der Transportweg frei von Hindernissen ist und dass Ihre Kollegen sich in sicherem Abstand dazu aufhalten.

Transport mit einem Gabelstapler

CENTERLINE 2500 Motor Control Center sind mit einem Transportschlitten ausgestattet, der die Einführung der Gabel eines Gabelstaplers erleichtert. Die Gabel kann dabei von allen Seiten eingeführt werden.

Weitere Informationen finden Sie in den nachfolgenden Anweisungen zum Transport mit einem Gabelstapler.

ACHTUNG



Vergewissern Sie sich, dass der Gabelstapler für das Gewicht und die Größe des Motor Control Centers geeignet ist. Das Transportgewicht ist auf der Packliste angegeben, die jeder Lieferung beiliegt.

1. Heben Sie das Gerät nur von der Unterseite des Transportschlittens an. Der Schlitten stützt dabei die Last mit dem entsprechenden Sicherheitsfaktor. Stellen Sie das Motor Control Center vorsichtig auf die Gabel, sodass das Gleichgewicht hergestellt ist. Beachten Sie dabei, dass Motor Control Center ihren Schwerpunkt oben und vorne haben. Vergewissern Sie sich, dass die Gabel die Last richtig trägt. Lehnen Sie die Last gegen das Transportgerät. Kippen Sie die Last nach hinten, zum Mast des Gabelstaplers.
2. Sichern Sie das Motor Control Center mit Hilfe eines Riemens am Gabelstapler.
3. Beschleunigen und bremsen Sie den Gabelstapler vorsichtig und langsam, um ruckartige Bewegungen zu vermeiden. Fahren Sie mit angehobener Last auf der Gabel so langsam und gleichmäßig wie möglich.

Abbildung 1 Transportieren eines Motor Control Centers mit einem Gabelstapler



Anheben (Kran oder Hebezeug)

Anheben ist die empfohlene Methode für den Transport eines Motor Control Centers, das mit Hebewinkeln ausgestattet ist. Die Sektionen des CENTERLINE 2500 Motor Control Centers sind mit mindestens einem Hebewinkel ausgestattet. Die Anzahl an Hebewinkeln Ihres Motor Control

Centers entnehmen Sie bitte der entsprechenden Zeichnung, und befolgen Sie die entsprechenden Anweisungen zum Anheben.

ACHTUNG



Vergewissern Sie sich, dass die Nennlast des Hebegeräts ausreicht, um die Last sicher zu transportieren. Das Gewicht entnehmen Sie bitte der Packliste, die der Lieferung beiliegt.

-
1. Bringen Sie am Kran, Hebezeug oder an einem ähnlichen Hebegerät eine Abspannung an.
 2. Führen Sie die Seile oder Gurte nicht durch die Stützbohrungen im Hebewinkel. **Verwenden Sie Schlingen mit für Lasten geeigneten Haken oder Schäkeln.**
 3. Wählen Sie die Abspannlängen so aus, bzw. passen Sie diese so an, dass sie eine ungleichmäßige Gewichtsverteilung der Last ausgleichen und das Motor Control Center aufrecht transportieren können.
 4. Verringern Sie die Zugkraft auf die Abspannung und die Komprimierung auf den Hebewinkel, indem Sie sicherstellen, dass der Winkel zwischen den Hebegurten und der vertikalen Ebene maximal 45° beträgt.

ACHTUNG



Einige Motor Control Center enthalten schwere, bereits montierte Geräte, die beim Kippen beschädigt werden können.

Abbildung 2 Anheben eines Motor Control Centers mit einem Hebewinkel (nur vordere Sektion)

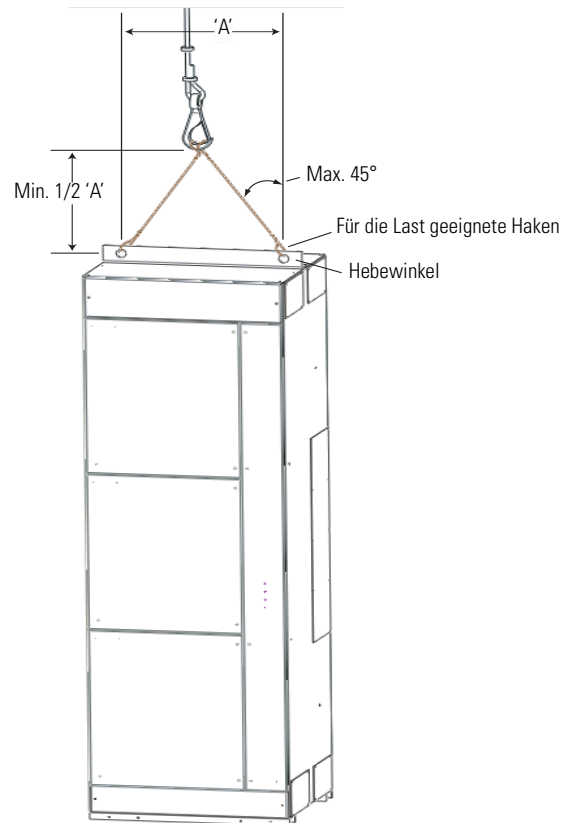
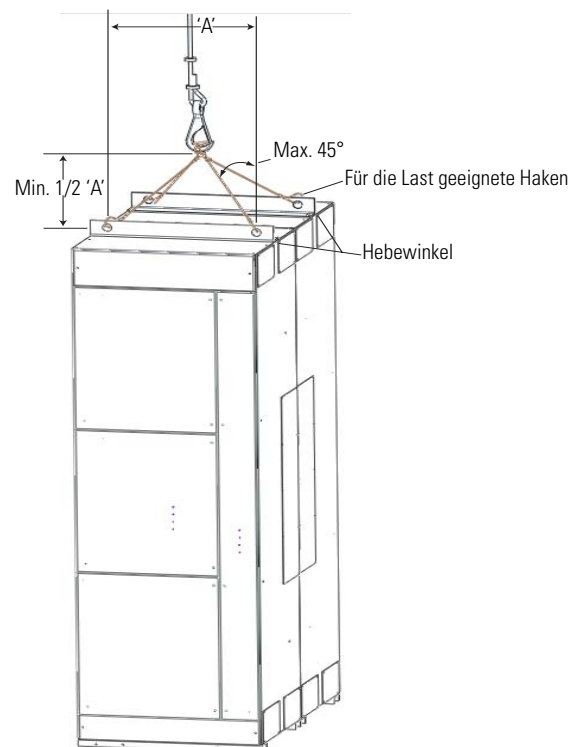


Abbildung 3 Anheben eines Motor Control Centers mit zwei Hebewinkeln (an beiden vorderen Sektionen)



Lagerung

CENTERLINE 2500 Motor Control Center (MCC) sind für die Lagerung unter den in den Normen IEC 60439-1:1999 + A1:2004, 6.3.1 beschriebenen Bedingungen vorgesehen. Falls das Motor Control Center längere Zeit gelagert werden muss, befolgen Sie die folgenden Vorsichtsmaßnahmen:

1. Wickeln Sie das Motor Control Center in eine Abdeckung aus hochbelastbarem Kunststoff oder einem ähnlichen Material, um das Eintreten von Schmutz und Staub zu verhindern.
2. Motor Control Center, die nicht unmittelbar installiert und eingeschaltet werden, müssen an einem sauberen und trockenen Ort gelagert werden. Die Lagertemperatur muss zwischen -25 °C und $+55\text{ °C}$ betragen. Falls die Lagertemperatur schwankt oder die Luftfeuchtigkeit über 60 % liegt, verwenden Sie ein Heizgerät (weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem lokalen Rockwell Automation-Vertreter), um Kondensation zu verhindern. Lagern Sie das Motor Control Center bevorzugt in einem beheizten Gebäude, das eine ausreichende Luftzirkulation sowie Schutz vor Schmutz und Feuchtigkeit gewährleistet.
3. Motor Control Center, die für Applikationen in Innenräumen entwickelt wurden, sind für die Lagerung in Außenbereichen nicht geeignet. Müssen diese in Außenbereichen gelagert werden, installieren Sie eine temporäre elektrische Heizung (weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem lokalen Rockwell Automation-Vertreter), um Kondensation zu vermeiden, und sorgen Sie für eine zusätzliche Verpackung zum Schutz vor Wettereinflüssen. Vergewissern Sie sich, dass die Heizgeräte für die einzelnen Sektionen im Motor Control Center geeignet sind. Loses Verpackungsmaterial und entflammbare Materialien müssen vor dem Einschalten der Heizgeräte entfernt werden.
4. Nicht eingeschaltete Motor Control Center, die für die Verwendung im Freien vorgesehen sind (IP 54), müssen intern trocken bleiben, indem eine temporäre Heizung installiert wird (siehe Element 3 oben). Alternativ hierzu können eingebaute optionale Heizgeräte verwendet werden (weitere Informationen hierzu erhalten Sie bei Ihrem lokalen Rockwell Automation-Vertreter).

www.rockwellautomation.com

Hauptverwaltung für Antriebs-, Steuerungs- und Informationslösungen

Amerika: Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496 USA, Tel: +1 414 382 2000, Fax: +1 414 382 4444

Europa/Naher Osten/Afrika: Rockwell Automation, Vorstlaan/Boulevard du Souverain 36, B-1170 Brüssel, Tel: +32 2 663 0600, Fax: +32 2 663 0640

Asien/Australien/Pazifikraum: Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, Tel: +852 2887 4788, Fax: +852 2508 1846

Deutschland: Düsseldorf Str. 15, D-42781 Haan, Tel.: +49 2104 960 0, Fax: +49 2104 960 121, www.rockwellautomation.de

Schweiz: Gewerbepark, Postfach 64, CH-5506 Mägenwil, Tel.: +41 62 889 77 77, Fax: +41 62 889 77 66, www.rockwellautomation.ch

Österreich: Kotzinastr. 9, A-4030 Linz, Tel.: +43 732 38 909 0, Fax: +43 732 38 909 61, www.rockwellautomation.at

Publikation 2500-IN002A-DE-P – Mai 2006

Copyright © Year Rockwell Automation, Inc. Alle Rechte vorbehalten. Printed in USA.