

تعليمات استلام واستعمال وتخزين مراكز التحكم في المحركات CENTERLINE® 2500

رقم النشرة 2500

الاستلام

هام

توريد المعدة من شركة Rockwell Automation إلى شركة الشحن يمثل تسليماً للمشتري. وتتحمل شركة الشحن المسؤولية الكاملة عن أية أضرار تحدث أثناء النقل. وتقع على عاتق المشتري مسؤولية إبلاغ الطرف المسؤول عند وجود أضرار. لا يحق للمشتري المطالبة بتعويض عن الخسارة أو الأضرار في حالة عدم الالتزام بالإجراءات التالية.

1. عند استلام مركز التحكم في المحركات CENTERLINE 2500، افحص الشحنة من حيث وجود عناصر مفقودة أو أضرار ناتجة عن النقل. راجع مستندات التعبئة المرفقة مع الشحنة للاطلاع على قائمة العناصر. في حالة وجود أية أضرار بعبوة التغليف، أخرج المعدة من العبوة لإجراء مزيد من الفحص.
2. وفي حالة ظهور أية مفقودات أو أضرار، يجب على المشتري اتباع التعليمات المذكورة فيما يلي:
 - قم بالتدوين على إيصال التسليم بأنه تم استلام المعدة تالفة.
 - اتصل بشركة الشحن القائمة بالتسليم وحدد موعد الفحص.
 - أبلغ مندوب شركة Rockwell Automation المحلي بوجود ضرر في المعدة.
 - احتفظ بجميع مواد تغليف المنتج للمعينة من قبل القائم بأعمال الفحص.للحصول على مساعدة إضافية، اتصل بمندوب شركة Rockwell Automation.

التعامل

تنبيه: اتبع جميع القوانين والإرشادات المحلية بالإضافة إلى إجراءات السلامة المعمول بها في شركتك عند التعامل مع مراكز التحكم في المحركات. لتجنب الإصابة الشخصية أو تلف الهيكل، لا تحاول أبداً رفع مركز التحكم في المحركات أو نقله بأي وسائل أخرى خلاف الطرق الموضحة في هذه المطبوعة. يتركز ثقل مركز التحكم في المحركات في الجزء العلوي والأمامي.



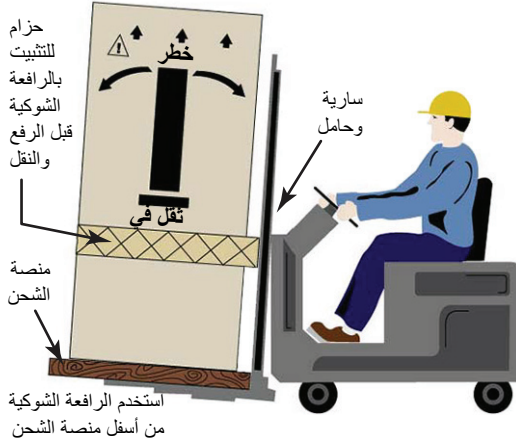
تقدم لك الإرشادات التالية لتجنب وقوع إصابات شخصية أو إلحاق ضرر بالمعدة أثناء التعامل معها فضلاً عن تسهيل نقل مركز التحكم في المحركات في موقع التركيب. نظراً لاختلاف تصميمات مركز التحكم في المحركات، يتم استخدام عدة منصات شحن مختلفة. ولمنع حدوث أضرار بمركز التحكم في المحركات والحد من إنقلابه أثناء عملية النقل، يتعين بقاء منصة الشحن مثبتة جيداً مع مركز التحكم في المحركات حتى الوصول إلى موقع التثبيت النهائي.

تعامل مع مركز التحكم في المحركات بعناية شديدة لتجنب تلف الوحدات، الأعمدة والطلاء. حافظ على مركز التحكم في المحركات ثابتاً في وضع رأسي. لا يجوز أن يكون مركز التحكم في المحركات مائلاً أو مقلوباً بشكل مسطح أثناء الشحن. تأكد قبل نقل مركز التحكم في المحركات أن الطريق خالي من أية عوائق وأن العاملين على مسافة آمنة من المعدة.

الرفع بالرافعة الشوكية

مراكز التحكم في المحركات CENTERLINE 2500 لها منصات شحن تساهم في تسهيل إدخال شوكات الرافعة مع تمكين وصول الشوكة لكل جانب. راجع الإجراءات التالية للرفع بالرافعة الشوكية.

تنبيه: تأكد أن الرافعة الشوكية قادرة على استيعاب وزن وحجم مركز التحكم في المحركات بشكل آمن. يمكن العثور على أوزان الشحن في مستندات التعبئة المرفقة مع كل شحنة.



1. أدخل الرافعة الشوكية من أسفل منصة الشحن فقط، مستخدماً المنصة لدعم الحمولة مع عوامل الأمان المعتبرة. اضبط مركز التحكم في المحركات على الشوكات بعناية شديدة لتحقيق توازن مناسب، مع مراعاة أن ثقل مركز التحكم في المحركات يتركز في الجزء العلوي والمامي. تأكد من دعم الشوكات للحمولة. حافظ على الحمولة في قبالة العربة الناقلة. قم بإمالة الحمولة للخلف في اتجاه سارية عربة الرفع.
2. استخدم حزاماً لتأمين مركز التحكم في المحركات بالرافعة الشوكية.
3. قم بتشغيل وإيقاف الرافعة الشوكية تدريجياً وببطء وتجنب الحركات المتقلبة. عند التحرك بالحمولة، قم بالقيادة ببطء بينما الشوكات موضوعة عند أدنى مستوى ممكن، وبما يتوافق مع التشغيل الآمن.

الرفع العلوي (الرافعة أو الونش)

الرفع العلوي هو الطريقة الموصى بها لنقل مراكز التحكم في المحركات المزودة بزوايا رفع. يتم تزويد أعمدة مركز التحكم في المحركات CENTERLINE 2500 بزوايا رفع واحدة على الأقل. راجع الشكل 1 في صفحة 3 للاطلاع على نماذج لزوايا الرفع وإجراءات الرفع العلوية.

تنبيه: تأكد أن قدرة حمولة أجهزة الرفع كافية للتعامل مع الأحمال بشكل آمن. راجع مستندات التعبئة المرفقة مع الشحنة للاطلاع على الأوزان.

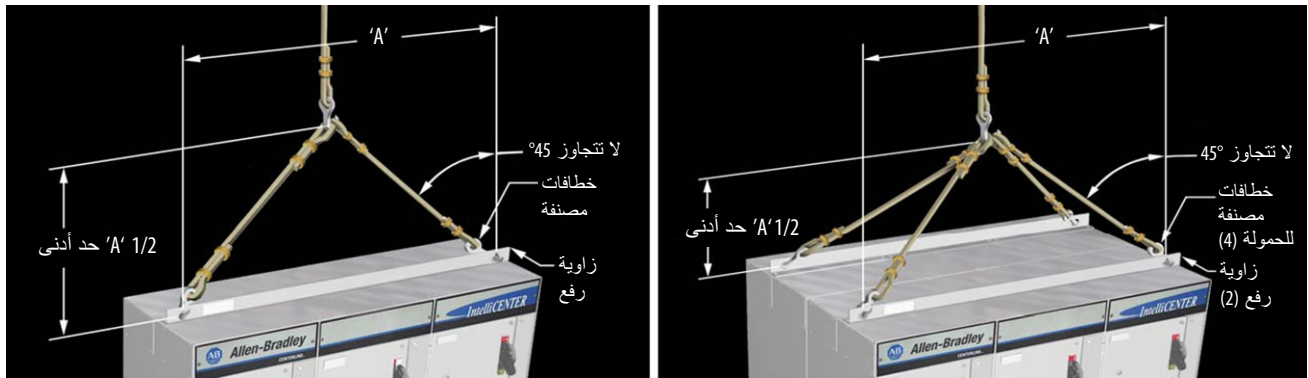


1. قم بتهيئة الحبال برافعة علوية، ونش أو بتجهيز رفع مشابهة.
2. لا تقم بتمرير الأحبال أو الأسلاك من خلال ثقوب الدعم في زاوية الرفع. استخدم الأحبال مع خطافات مصنفة للحمولة أو الشكالات.
3. قم بتحديد أو ضبط طول الأحبال لمعادلة عدم التكافؤ في توزيع وزن الحمولة ودعم مركز التحكم في المحركات في وضع رأسي.
4. لتقليل الشد على الأحبال والضغط على زاوية الرفع، تأكد أن الزاوية بين أسلاك الرفع والمستوى الرأسي لا تتجاوز 45°.

تنبيه: في حالة الإمالة، فإن بعض مراكز التحكم في المحركات تحتوي على معدات مركبة ثقيلة الوزن وقد تتأثر سلباً.



صورة 1 - الرفع العلوي لمركز التحكم في المحركات
مع زاويتي رفع (عمود ثنائي الواجهة)



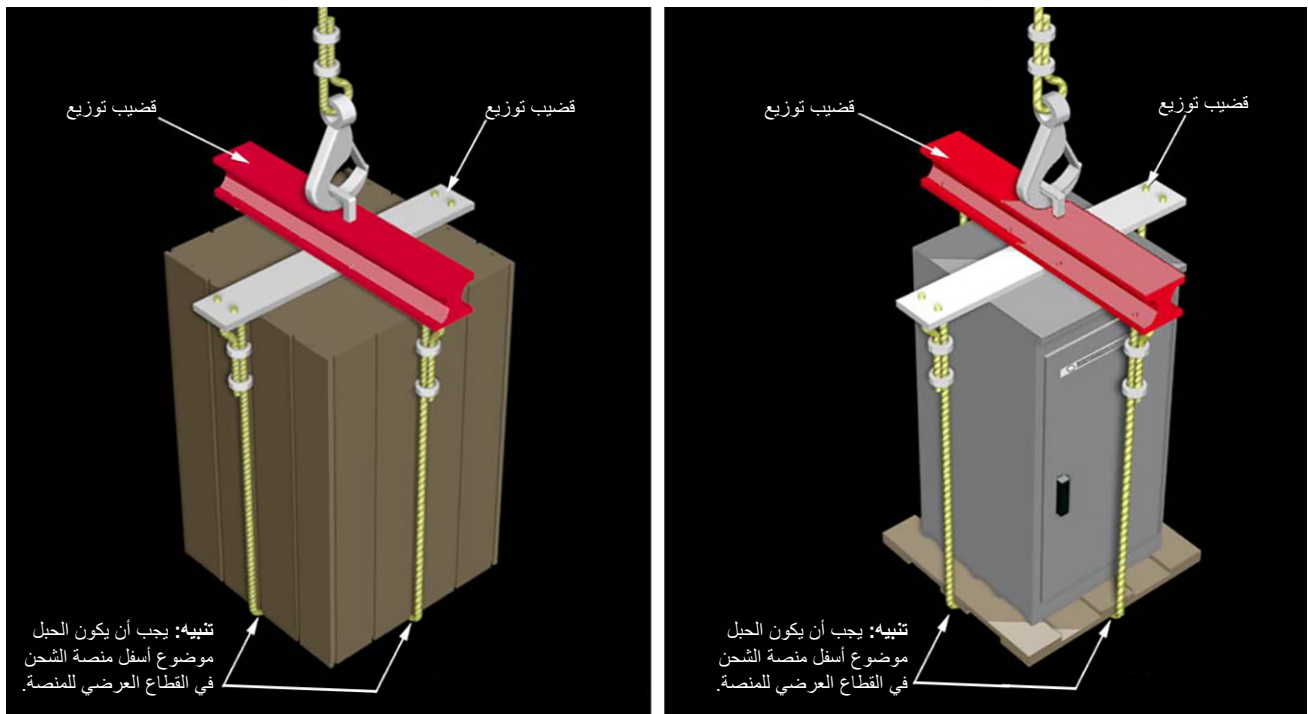
حبل الرفع

استخدام حبل الرفع هو الطريقة المفضلة للرفع العلوي بالنسبة للأعمدة المعبأة ثقيلة الوزن/المصدرة، ويمكن استخدامها مع أنواع أخرى من الأعمدة. راجع الإجراءات التالية.

1. ضع حبل الرفع أسفل منصة الشحن. تأكد أن حبل الرفع غير مترaxي، ثابت في مكانه في ظل وجود تحميل وموضوع بالقطاع العرضي للمنصة. يجب أن يكون قضيب التوزيع بارزا وأطول (فانض) من حمولة مركز التحكم في المحركات.
2. قم بتثبيت مركز التحكم في المحركات بعناية أثناء التعامل معه. يجب أن تكون جميع الأحبال مصممة لدعم الحمولة (راجع مستندات التعبئة لمعرفة الأوزان) وتتمتع بعوامل أمان معتبرة.

صورة 2 - حبل الرفع لمركز التحكم في المحركات

حبل الرفع مع مركز التحكم في المحركات بدون زاوية الرفع



التخزين

بناء على الوجهة المقصودة يتم تغليف مركز التحكم في المحركات المشحون من قبل المصنع عادة بغطاء بلاستيكي أو يوضع داخل صندوق خشبي. إذا كنت مضطرا لتخزين مركز التحكم في المحركات بعد استلامه، فالتزم بالإجراءات التالية.



تنبيه: مراكز التحكم في المحركات المصممة للاستخدامات الداخلية ليس لها عبوة تغليف كافية للتخزين في الخارج. وإن أمكن، قم بتخزين مركز التحكم في المحركات داخل غرفة مدفأة توفر توزيع جيد للهواء وحماية من الاتساخات والرطوبة. إذا كنت مضطرا لتخزين مركز التحكم في المحركات في الأماكن المفتوحة، فاحرص على تثبيت جهاز تدفئة كهربائي مؤقتا لمنع تكون تكاثف (راجع [الخطوة 2](#) حول الرطوبة) وأضف وسائل تغليف لتوفير الحماية من المؤثرات الخارجية⁽¹⁾.

1. قم بتخزين مركز التحكم في المحركات في مكان نظيف وجاف وفي حدود درجات الحرارة التالية:
 - للتخزين أقل من 24 ساعة: -25...70°م (-13...158°ف)
 - للتخزين أكثر من 24 ساعة: -55...25°م (-13...131°ف)
2. توخ الحذر لتجنب التلف الناتج عن التعرض للرطوبة والاهتزاز والصدمات الشديدة. إذا كانت درجة حرارة التخزين متقلبة، أو الرطوبة تتجاوز نسبة 60%، احرص على استخدام جهاز تدفئة لمنع تكون التكاثف⁽¹⁾. تأكد من أن أجهزة التدفئة تكفي جيدا لكل عمود في مركز التحكم في المحركات.



تنبيه: قم بإزالة جميع مواد التغليف السائبة والمواد القابلة للاشتعال قبل تشغيل أجهزة تدفئة داخلية.

(1) للحصول على المزيد من المعلومات، اتصل بالموزع المحلي أو بمندوب شركة Rockwell Automation.

تبقى Rockwell Automation بالمعلومات البيئية لهذا المنتج على موقع الويب الخاص بها عبر الرابط الإلكتروني <http://www.rockwellautomation.com/rockwellautomation/about-us/sustainability-ethics/product-environmental-compliance.page>

العلامات Rockwell Automation +CENTERLINE +Allen-Bradley هي علامات تجارية لشركة Rockwell Automation. إن العلامات التجارية غير التابعة لشركة Rockwell Automation ملكية للشركات صاحبتها.

www.rockwellautomation.com

Power, Control and Information Solutions Headquarters

Americas: Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496 USA, Tel: (1) 414.382.2000, Fax: (1) 414.382.4444
Europe/Middle East/Africa: Rockwell Automation NV, Pegasus Park, De Kleetlaan 12a, 1831 Diegem, Belgium, Tel: (32) 2 663 0600, Fax: (32) 2 663 0640
Asia Pacific: Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, Tel: (852) 2887 4788, Fax: (852) 2508 1846