

Kinetix 5700 系统安装工具包

产品目录号 2198-K5700-MOUNTKIT

主题	页码
变更摘要	1
关于系统安装工具包	2
部件列表	2
所需的工具和部件	2
安装安装条并放置钻孔引导装置	2
针对 165 mm 宽模块使用钻孔引导装置	4
针对 220 mm 宽模块使用钻孔引导装置	5
针对 275 mm 宽模块使用钻孔引导装置	7
针对 440 mm 宽模块使用钻孔引导装置	8
其他资源	11

变更摘要

本出版物中包含新增和更新信息，如下表所述。

主题	页码
新增关于系统安装工具包	2
新增部件列表	2
新增所需的工具和部件	2
新增关于在本文件中使用公制度量单位的重要说明	2
新增针对 165 mm 宽模块使用钻孔引导装置	4
新增针对 220 mm 宽模块使用钻孔引导装置	5
新增针对 275 mm 宽模块使用钻孔引导装置	7
新增针对 440 mm 宽模块使用钻孔引导装置	8
更新“其他资源”表中的出版号	11

关于系统安装工具包

Kinetix® 5700 系统安装工具包用于确定 Kinetix 5700 驱动器系统钻孔的位置。各个钻孔之间必须保持适当的间隔，才能使模块与模块之间的零间隙垫片和开口啮合，从而使各直流母线连接器之间保持适当的间隔以安装直流母线连接件。Kinetix 5700 系统安装工具包可与不同宽度的模块一起使用，本文档中包含了相关说明。Kinetix 5700 系统安装工具包包含一个钻孔引导装置以及一个安装条。此外，还包含两个 M4 自攻螺丝紧固件。

本文档描述了如何连接安装条，以及针对不同尺寸的模块使用 Kinetix 5700 钻孔引导装置。

请参见 Kinetix 5700 Servo Drives User Manual (Kinetix 5700 伺服驱动器用户手册，出版号：[2198-UM002](#))，了解关于 Logix 5000™ 控制器的接线、上电、故障处理和集成信息。

部件列表

Kinetix 5700 安装工具包包括：

- 安装条
- 钻孔引导装置
- 两个 M4 自攻螺丝紧固件，用于连接安装条

所需的工具和部件

需要使用下列工具：

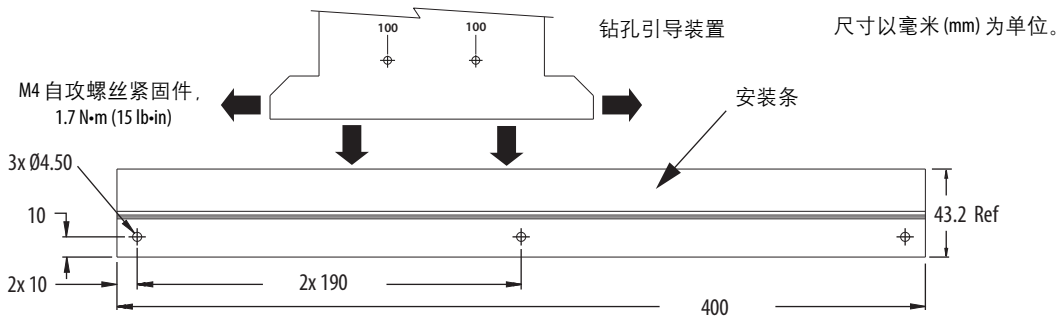
- 用铅笔或其他工具画线并标出钻孔的位置
- 十字螺丝刀

安装安装条并放置钻孔引导装置

安装条必须水平安装在系统面板上。钻孔引导装置插入到安装条后侧，并左右滑动。使用钻孔引导装置中的孔和槽，可以确定各个 Kinetix 5700 驱动模块的位置。以下说明适用于 55 mm、85 mm 和 100 mm 宽模块。有关如何使用钻孔引导装置来绘制 165 mm、220 mm、275 mm 和 440 mm 宽模块钻孔图的说明，请参见本文档中的这些章节。

重要事项 在本文件中，孔间距以毫米为度量单位，不再转换为英寸，以避免因四舍五入产生误差。

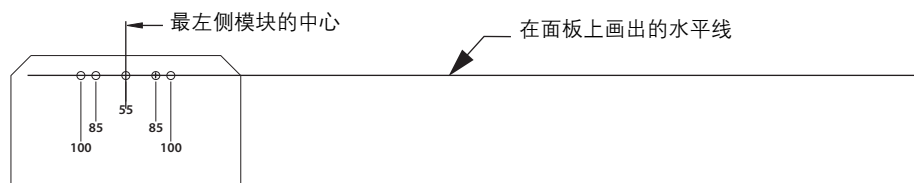
图 1-安装条



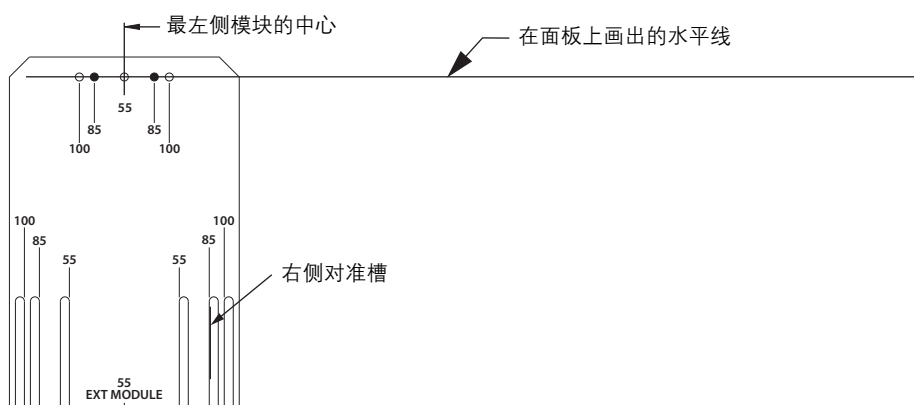
按下列步骤确定 Kinetix 5700 驱动器系统的钻孔。

1. 在要钻出上方模块宽度方向的孔的面板上，画一条水平线（请参见图 2）。

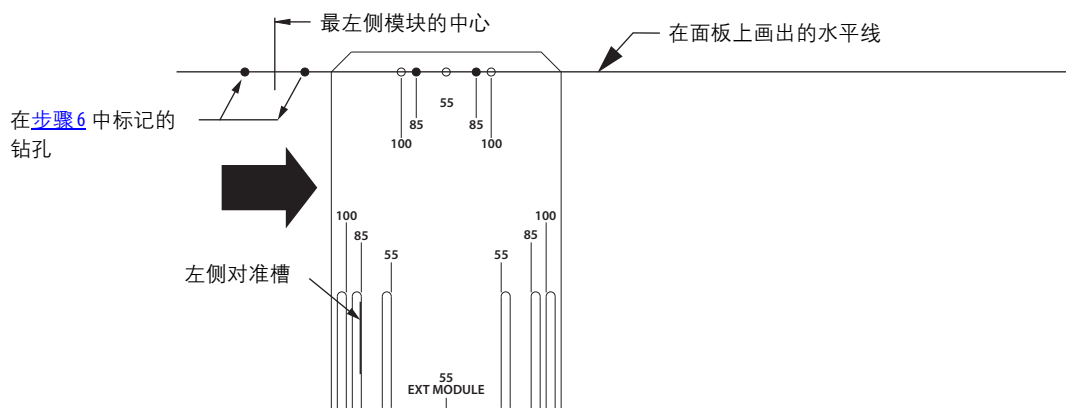
2. 在第 1 步所画直线下方 506 mm 处钻三个 3.6 mm 的孔，用于将安装条固定到面板上。
3. 使用两个 M4 紧固件将安装条固定在面板上。
4. (从左到右) 确定最左侧模块的位置，并在最左侧模块的中心位置画出一条垂直线。



5. 将钻孔引导装置滑入安装条，并从左到右进行调整，直至上方模块宽度方向的 55 mm 孔与第 4 步中所画出的垂直线对齐。
6. 标出适合待安装模块驱动器宽度的上、下方模块宽度方向的孔。在以下示例中，最左侧模块的宽度为 85 mm。



7. 在适合待安装模块驱动器宽度的右侧对准槽上，沿着左边缘画一条直线。
8. 向右侧滑动钻孔引导装置，直至第 7 步中画出的直线刚好在适合待安装模块驱动器宽度的左侧对准槽中可见。



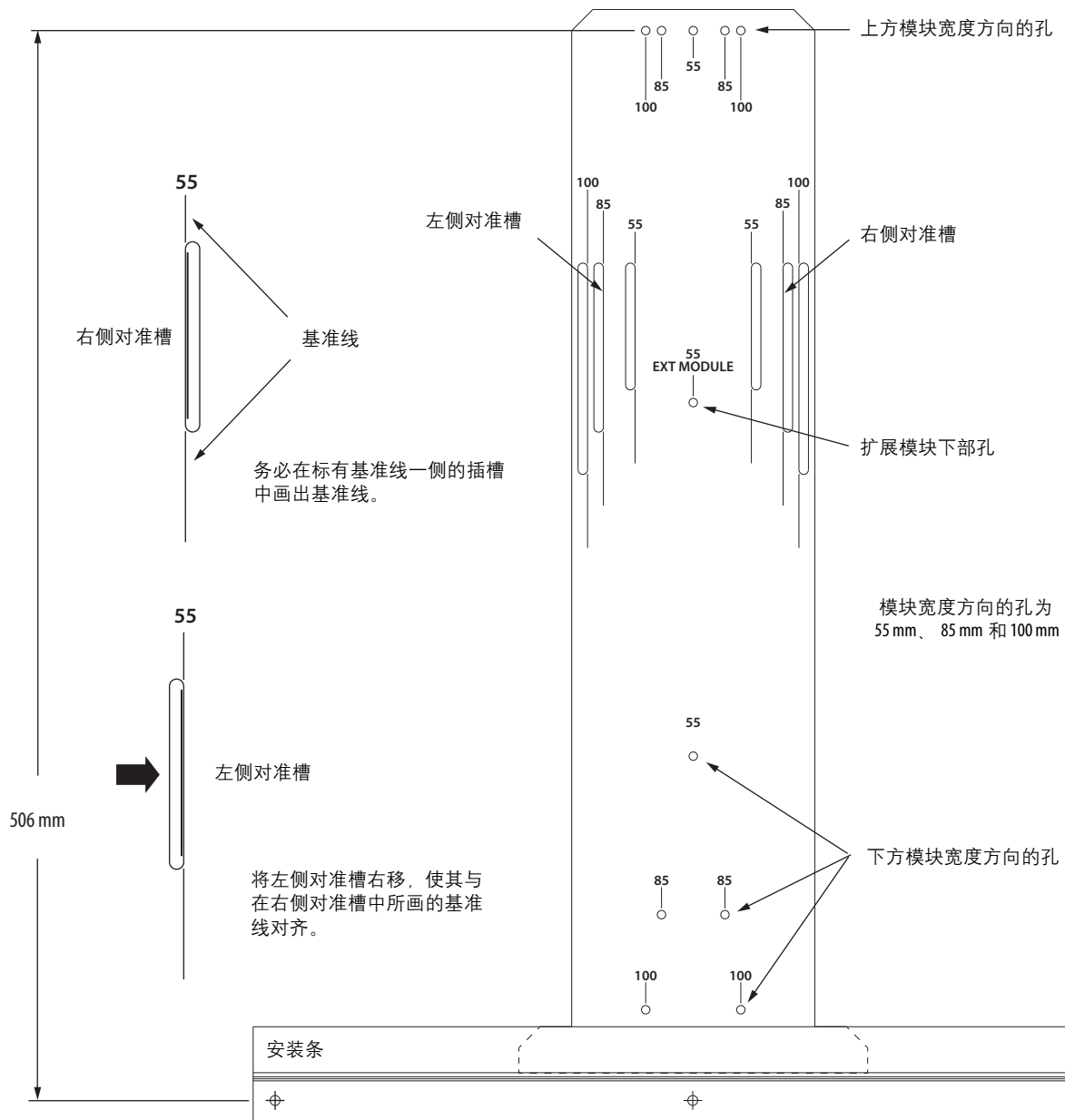
在本例中，下一个模块的宽度也为 85 mm。

9. 对于驱动器系统中的每一个附加 85 mm 宽模块重复第 6 步到第 8 步，或者按照本文档中与您安装的下一个模块的宽度相符的说明操作。

提示 驱动器系统比安装条宽时，可以卸下螺丝并向左或向右移动安装条，从而可重复使用原有的两个孔，然后再钻出另外的孔(根据需要重复操作)。

10. 完成操作后，从面板上拆下安装条。

图 2 – Kinetix 5700 系统安装工具包



针对 165 mm 宽模块使用钻孔引导装置

按下列步骤确定 Kinetix 5700 驱动器系统的 165 mm 宽模块的钻孔：

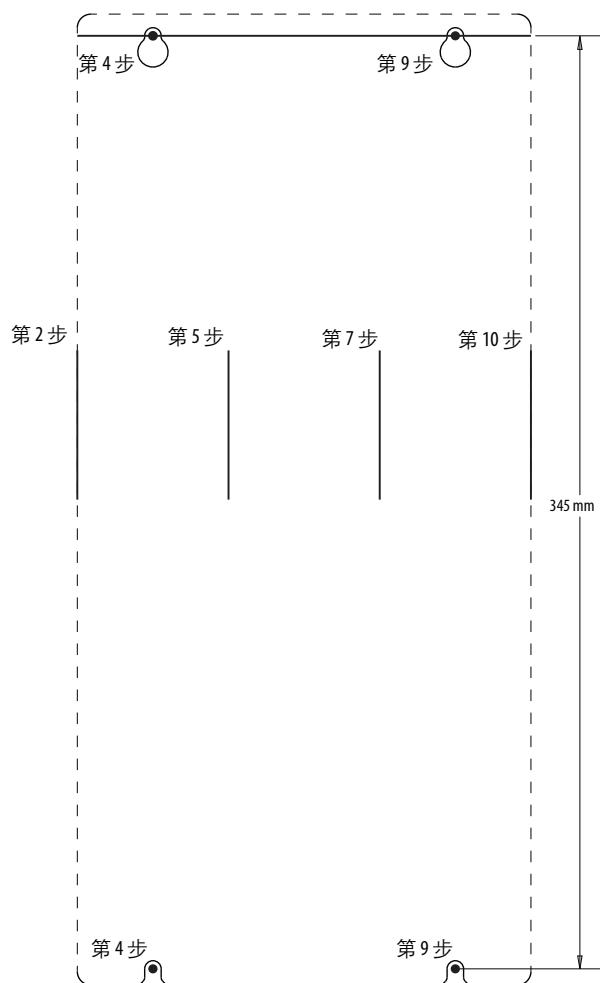
1. 完成“[安装安装条并放置钻孔引导装置](#)”中的步骤 1...3。参见图 2，确定钻孔导向装置上孔和槽的位置和标签。图 3 显示完成后的 165 mm 宽模块钻孔图，并注明了每个标记的步骤。本图未按比例绘制。
2. 在待安装模块的左侧画一条垂直线。
3. 将钻孔引导装置滑入安装条，并从左到右进行调整，直至上方模块宽度方向的 55 mm 孔与第 2 步中所画出的垂直线对齐。
4. 标记顶部 55 孔和底部 55 孔的位置。

5. 在最右侧的 55 槽中画一条线。
6. 调整模板，使第 5 步中绘制的线对齐最左侧的 55 槽。
7. 在最右侧的 55 槽中画一条线。
8. 调整模板中左侧的 55 槽，使之对齐第 7 步中绘制的线。
9. 标记顶部和底部 55 孔的位置。
10. 在最右侧的 55 槽中画一条线。
11. 对于安装在系统中大小不等的模块，请使用本文档中的相关步骤。

提示 驱动器系统比安装条宽时，可以卸下螺丝并向左或向右移动安装条，从而可重复使用原有的两个孔，然后再钻出另外的孔（根据需要重复操作）。

12. 完成操作后，从面板上拆下安装条。完成的标记如[图 3](#)所示。本图未按比例绘制。

图 3 – 根据 165 mm 宽模块说明操作后的钻孔引导装置图



针对 220 mm 宽模块使用钻孔引导装置

按下列步骤确定 Kinetix 5700 驱动器系统的 220 mm 宽模块的钻孔：

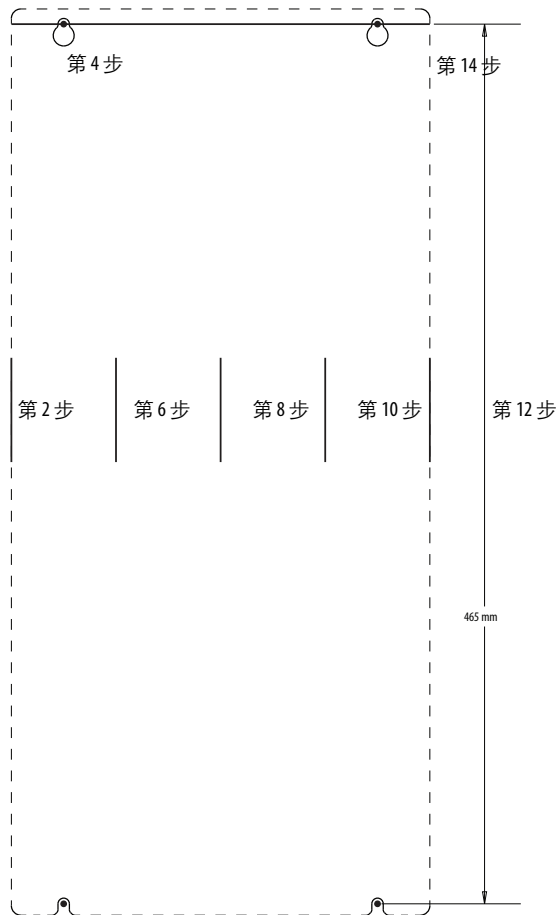
1. 完成“[安装安装条并放置钻孔引导装置](#)”中的步骤 1...3。参见[图 2](#)，确定钻孔导向装置上孔和槽的位置和标签。[图 4](#)显示完成后的钻孔图以及每个标记的步骤。本图未按比例绘制。
2. 在待安装模块的左侧画一条垂直线。

3. 将钻孔引导装置滑入安装条，并从左到右进行调整，直至上方模块宽度方向的 100 mm 孔与第 2 步中所画出的垂直线对齐。
4. 标记左上 100 孔和左下 100 孔的位置。
5. 向左调整模板，使第 2 步中绘制的垂直线对齐最左侧的 55 槽。
6. 在最右侧的 55 槽中画一条线。
7. 调整模板，使第 6 步中绘制的线对齐最左侧的 55 槽。
8. 在最右侧的 55 槽中画一条线。
9. 调整模板，使第 8 步中绘制的线对齐最左侧的 55 槽。
10. 在最右侧的 55 槽中画一条线。
11. 调整模板，使第 10 步中绘制的线对齐最左侧的 55 槽。
12. 在最右侧的 55 槽中画一条线。
13. 使最右侧的 100 槽对齐第 12 步中绘制的最后一条垂直线。
14. 标记右上 100 孔和右下 100 孔的位置。
15. 对于安装在系统中大小不等的附加模块，请使用本文档中的相关步骤。

提示 驱动器系统比安装条宽时，可以卸下螺丝并向左或向右移动安装条，从而可重复使用原有的两个孔，然后再钻出另外的孔(根据需要重复操作)。

16. 完成操作后，从面板上拆下安装条。完成的标记如[图 4](#)所示。本图未按比例绘制。

图 4-使用 220 mm 宽模块后的钻孔引导装置图



针对 275 mm 宽模块使用钻孔引导装置

按下列步骤确定 Kinetix 5700 驱动器系统的 275 mm 宽模块的钻孔：

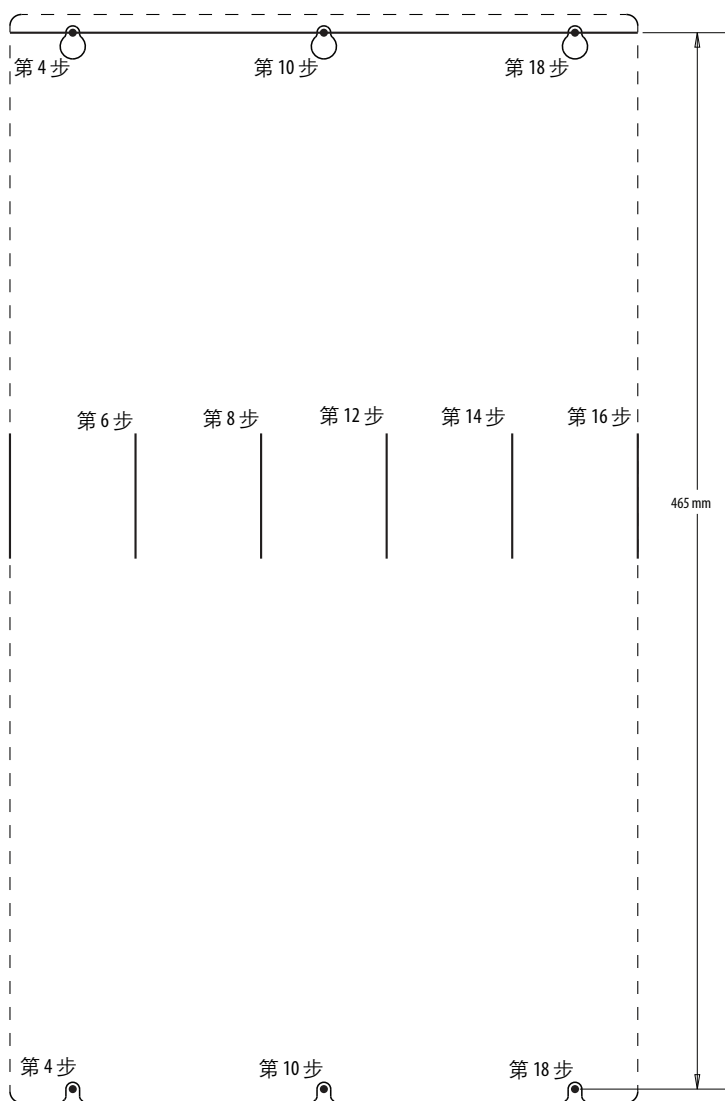
1. 完成“[安装安装条并放置钻孔引导装置](#)”中的步骤 1...3。参见[图 2](#)，确定钻孔导向装置上孔和槽的位置和标签。[图 5](#)显示完成后的钻孔图以及每个标记的步骤。本图未按比例绘制。
2. 在待安装模块的左侧画一条垂直线。
3. 将钻孔引导装置滑入安装条，并从左到右进行调整，直至上方模块宽度方向的 100 mm 孔与第 2 步中所画出的垂直线对齐。
4. 标记左上 100 孔和左下 100 孔的位置。
5. 向左调整模板，使第 2 步中绘制的垂直线对齐最左侧的 55 槽。
6. 在最右侧的 55 槽中画一条线。
7. 调整模板，使第 6 步中绘制的线对齐最左侧的 55 槽。
8. 在最右侧的 55 槽中画一条线。
9. 向右调整模板，使第 8 步中绘制的线对齐最左侧的 100 槽。
10. 标记左上 100 孔和左下 100 孔的位置。
11. 向左调整模板，使最右侧的线对齐最左侧的 55 槽。
12. 在最右侧的 55 槽中画一条线。
13. 调整模板，使第 12 步中绘制的线对齐最左侧的 55 槽。

14. 在最右侧的 55 槽中画一条线。
15. 调整模板，使第 14 步中绘制的线对齐最左侧的 55 槽。
16. 在最右侧的 55 槽中画一条线。
17. 将最右侧的 100 槽对齐第 16 步中绘制的最后一条垂直线。
18. 标记右上 100 孔和右下 100 孔的位置。
19. 对于安装在系统中大小不等的模块，请使用本文档中的相关步骤。

提示 驱动器系统比安装条宽时，可以卸下螺丝并向左或向右移动安装条，从而可重复使用原有的两个孔，然后再钻出另外的孔（根据需要重复操作）。

20. 完成操作后，从面板上拆下安装条。完成的标记如图 5 所示。本图未按比例绘制。

图 5 – 根据 275 mm 宽模块说明操作后的钻孔引导装置图



针对 440 mm 宽模块使用钻孔引导装置

按下列步骤确定 Kinetix 5700 驱动器系统的 440 mm 宽模块的钻孔：

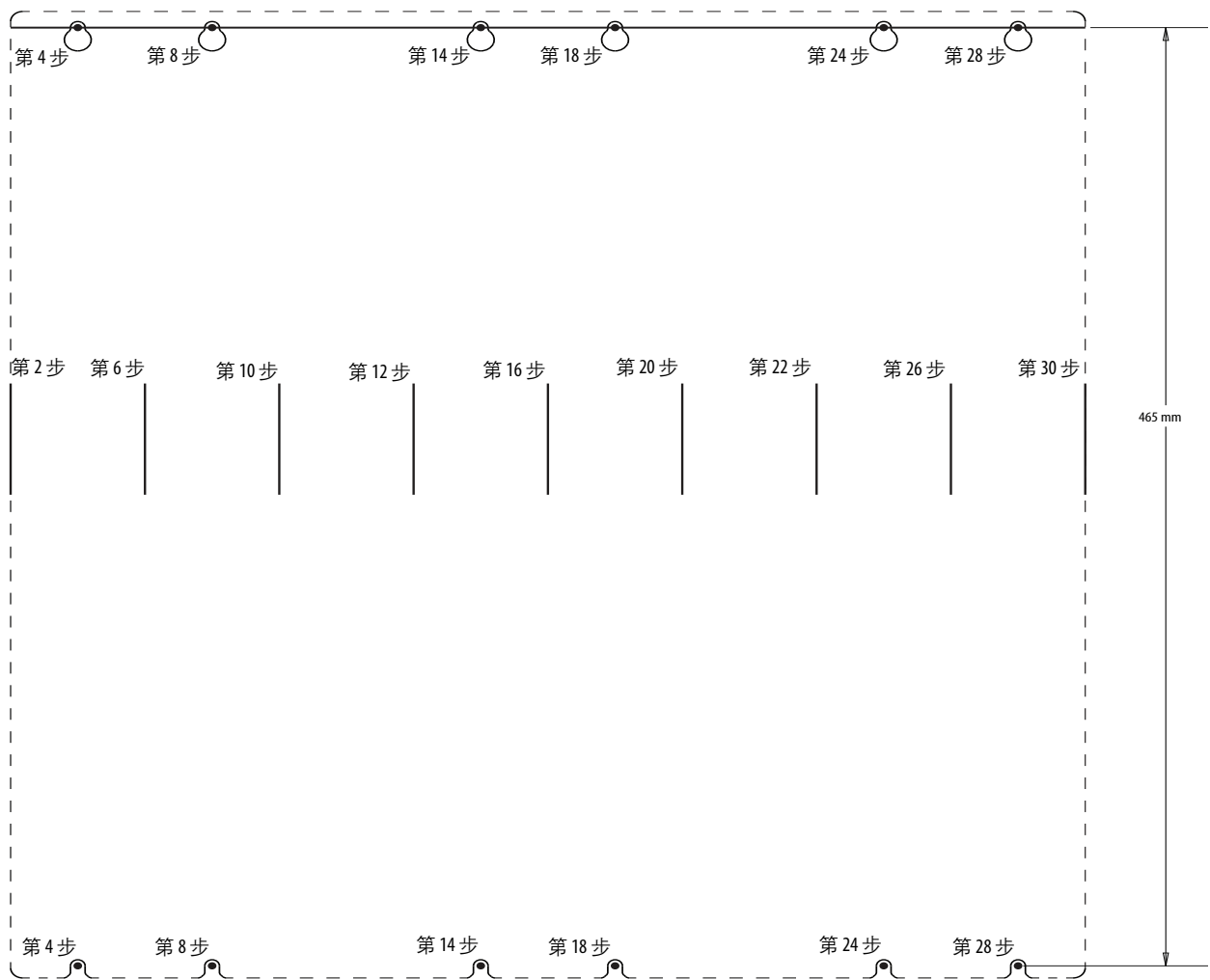
1. 完成“[安装安装条并放置钻孔引导装置](#)”中的步骤 1...3。参见图 2，确定钻孔导向装置上孔和槽的位置和标签。图 6 显示完成后的钻孔图以及每个标记的步骤。本图未按比例绘制。

2. 在待安装模块的左侧画一条垂直线。
3. 将钻孔引导装置滑入安装条，并从左到右进行调整，直至上方模块宽度方向的 100 mm 孔与第 2 步中所画出的垂直线对齐。
4. 标记左上 100 孔和左下 100 孔的位置。
5. 向左调整模板，使第 2 步中绘制的垂直线对齐最左侧的 55 槽。
6. 在最右侧的 55 槽中画一条线。
7. 向右调整模板，使模板中左侧的 100 槽对齐第 5 步中绘制的线。
8. 标记左上 100 孔和左下 100 孔的位置。
9. 调整模板，使第 6 步中绘制的线对齐最左侧的 55 槽。
10. 在最右侧的 55 槽中画一条线。
11. 调整模板，使第 8 步中绘制的线对齐最左侧的 55 槽。
12. 在最右侧的 55 槽中画一条线。
13. 调整模板中左侧的 100 槽，使之对齐第 9 步中绘制的线。
14. 标记左上 100 孔和左下 100 孔的位置。
15. 向左调整模板，使第 10 步中绘制的垂直线对齐最左侧的 55 槽。
16. 在最右侧的 55 槽中画一条线。
17. 调整模板中左侧的 100 槽，使之对齐第 12 步中绘制的线。
18. 标记左上 100 孔和左下 100 孔的位置。
19. 向左调整模板，使第 13 步中绘制的垂直线对齐最左侧的 55 槽。
20. 在最右侧的 55 槽中画一条线。
21. 向左调整模板，使第 15 步中绘制的垂直线对齐最左侧的 55 槽。
22. 在最右侧的 55 槽中画一条线。
23. 调整模板中左侧的 100 槽，使之对齐第 16 步中绘制的线。
24. 标记左上 100 孔和左下 100 孔的位置。
25. 向左调整模板，使第 16 步中绘制的垂直线对齐最左侧的 55 槽。
26. 在最右侧的 55 槽中画一条线。
27. 调整模板中左侧的 100 槽，使之对齐第 19 步中绘制的线。
28. 标记左上 100 孔和左下 100 孔的位置。
29. 向左调整模板，使第 20 步中绘制的垂直线对齐最左侧的 55 槽。
30. 在最右侧的 55 槽中画一条线。
31. 对于安装在系统中大小不等的模块，请使用本文档中的相关步骤。

提示 驱动器系统比安装条宽时，可以卸下螺丝并向左或向右移动安装条，从而可重复使用原有的两个孔，然后再钻出另外的孔（根据需要重复操作）。

32. 完成操作后，从面板上拆下安装条。完成的标记如[图 6](#)所示。本图未按比例绘制。

图 6 – 根据 440 mm 宽模块说明操作后的钻孔引导装置图



其他资源

以下文档包含与罗克韦尔自动化产品有关的更多信息。

资源	描述
Kinetix 5700 Kinetix Servo Drives User Manual (Kinetix 5700 伺服驱动器用户手册, 出版号: 2198-UM002)	提供关于 Kinetix 5700 伺服驱动器系统的安装、配置、启动和故障处理说明。
Kinetix Motion Control Selection Guide (Kinetix 运动控制选型指南, 出版号: KNX-SG001)	Kinetix 伺服驱动器、电机、执行器和运动附件总览, 旨在帮助您做出初步决策, 根据系统要求选择最合适的运动控制产品。
Kinetix 5700 Drive Systems Design Guide (Kinetix 5700 驱动器系统设计指南, 出版号: KNX-RM010)	系统设计指南, 用于为 Kinetix 5700 驱动器和 Kinetix VP 电机运动控制系统选择所需(驱动器特定)驱动模块、电源附件、反馈连接器套件和电机电缆的产品目录号。
Kinetix Servo Drives Specifications Technical Data (Kinetix 伺服驱动器技术数据, 出版号: KNX-TD003)	基于 EtherNet/IP 网络的 Kinetix 集成运动控制、基于 SERCOS 接口的集成运动控制、EtherNet/IP 网络和组件级伺服驱动器系列的产品技术参数。
Rockwell Automation Industrial Automation Glossary (罗克韦尔自动化工业自动化术语表, 出版号: AG-7.1)	包含工业自动化术语和缩写的术语表。
Industrial Automation Wiring and Grounding Guidelines (工业自动化接线与接地指南, 出版号: 1770-4.1)	提供安装罗克韦尔自动化工业系统的常规指南。
产品认证网站: rok.auto/certifications	提供符合性声明、证书和其他认证详细信息。

可访问 <http://www.rockwellautomation.com/global/literature-library/overview.page> 查看或下载相关出版物。

罗克韦尔自动化公司支持

使用下列资源访问支持信息。

技术支持中心	知识库文章、入门视频、常见问题、聊天、用户论坛和产品通知更新。	https://rockwellautomation.custhelp.com/
本地技术支持电话号码	找到您所在国家的技术支持中心的电话号码。	http://www.rockwellautomation.com/global/support/get-support-now.page
直拨号码	查找您的产品的直拨号码。使用该号码直接将您的电话转接给技术支持工程师。	http://www.rockwellautomation.com/global/support/direct-dial.page
文献库	安装指南、手册、宣传册和技术数据。	http://www.rockwellautomation.com/global/literature-library/overview.page
产品兼容适当性与下载中心 (PCDC)	获取帮助以确定产品如何交互，检查特性和功能并查找相关的固件。	http://www.rockwellautomation.com/global/support/pcdc.page

文档反馈

您的意见将有助于我们改进文档，更好地满足您的要求。如有任何关于如何改进本文档的建议，请填写 http://literature.rockwellautomation.com/idc/groups/literature/documents/du/ra-du002_-en-e.pdf 上提供的 How Are We Doing? 表格。

罗克韦尔自动化在其网站

<http://www.rockwellautomation.com/rockwellautomation/about-us/sustainability-ethics/product-environmental-compliance.page> 上保留当前产品的环境信息。

Allen-Bradley、Kinetix、Logix 5000、Rockwell Automation 和 Rockwell Software 是罗克韦尔自动化有限公司的商标。不属于罗克韦尔自动化公司的商标均为其各自公司的资产。

中文网址 www.rockwellautomation.com.cn

新浪微博 www.weibo.com/rockwellchina

动力、控制与信息解决方案总部

美洲地区：罗克韦尔自动化，南二大街1201号，密尔沃基市，WI 53204-2496 美国，电话：(1) 414.382.2000，传真：(1) 414.382.4444

欧洲/中东/非洲：罗克韦尔自动化，NV, Pegasus Park, De Kleetlaan 12a, 1831布鲁塞尔，比利时，电话：(32) 2 663 0600，传真：(32) 2 663 0640

亚太地区：罗克韦尔自动化，香港数码港道100号数码港3座F区14楼1401-1403 电话：(852)2887 4788 传真：(852)2508 1486

中国总部：上海市徐汇区虹梅路1801号宏业大厦 邮编：200233 电话：(86 21)6128 8888 传真：(86 21)6128 8899

客户服务电话：400 620 6620 (中国地区) +852 2887 4666 (香港地区)