

# Kinetix 5700 系統安裝工具組

型號 2198-K5700-MOUNTKIT

主題	頁次
變更摘要	1
關於系統安裝工具包	2
零件清單	2
需要的工具與元件	2
裝上安裝桿並放置鑽孔導板	2
使用鑽孔導板搭配 165 mm 寬模組	4
使用鑽孔導板搭配 220 mm 寬模組	5
使用鑽孔導板搭配 275 mm 寬模組	7
使用鑽孔導板搭配 440 mm 寬模組	8
其他資源	11

## 變更摘要

本出版物包含新版與更新後的資訊，如下表中所示。

主題	頁次
新增關於系統安裝工具包	2
新增零件清單	2
新增需要的工具與元件	2
新增重要資訊重要資訊在本文件中 使用公制測量單位的重要聲明	2
新增使用鑽孔導板搭配 165 mm 寬模組	4
新增使用鑽孔導板搭配 220 mm 寬模組	5
新增使用鑽孔導板搭配 275 mm 寬模組	7
新增使用鑽孔導板搭配 440 mm 寬模組	8
更新其他資源表中的出版物編號	11

## 關於系統安裝工具包

Kinetix® 5700 系統安裝工具包可用於找出您 Kinetix 5700 伺服驅動器系統的鑽孔位置。鑽孔之間必須保持適當的間距，這樣模組與模組之間的零間隙片和開口才能齧合，進而使直流匯流排接頭有適當的空間能夠接受直流匯流排連結。Kinetix 5700 系統安裝工具包可搭配不同寬度的模組使用，而本文件中則有相關說明。Kinetix 5700 系統安裝工具組包含鑽孔導板和安裝桿，另外也包含兩個 M4 自攻螺絲緊固件。

本文件說明如何連接安裝桿及將 Kinetix 5700 鑽孔導板搭配不同大小的模組使用。

若需使用 Logix 5000™ 控制器進行配線、供電、故障檢測及整合的詳細資訊，請參閱 Kinetix 5700 《伺服驅動器使用手冊》，出版物 [2198-UM002](#)。

## 零件清單

Kinetix 5700 安裝工具包內含：

- 安裝桿
- 鑽孔導板
- 兩個用於連接安裝桿的 M4 自攻螺絲緊固件

## 需要的工具與元件

需要的工具如下：

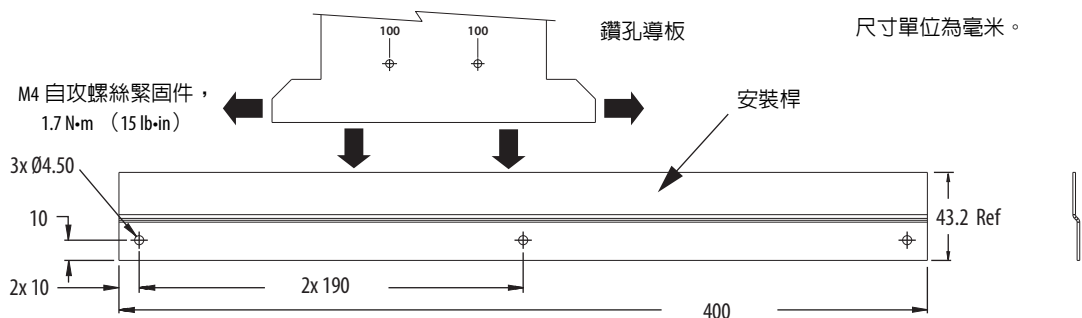
- 鉛筆或其他可用於畫線及標示鑽孔位置的裝置
- 十字螺絲起子

## 裝上安裝桿並放置鑽孔導板

安裝桿必須水平安裝於系統面板上。鑽孔導板插在安裝桿後方，並且左右滑動。鑽孔導板中的孔和插槽可以用來確定各個 Kinetix 5700 伺服驅動器模組的位置。以下說明適用 55 mm、85 mm 與 100 mm 寬的模組。若需如何使用鑽孔導板配置 165 mm、220 mm、275 mm 及 440 mm 寬模組的鑽孔位置等相關資訊，請參閱本文件的相關部分。

**重要資訊** 本文件中的孔距測量以毫米為單位，且不換算成英尺以避免四捨五入所造成的誤差。

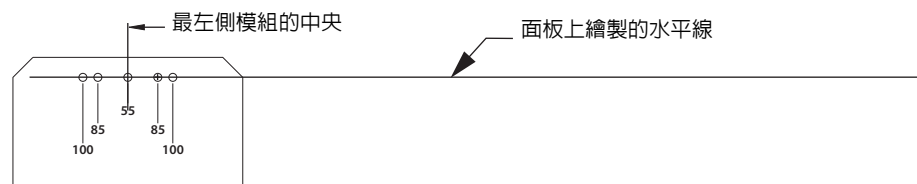
圖 1 - 安裝桿



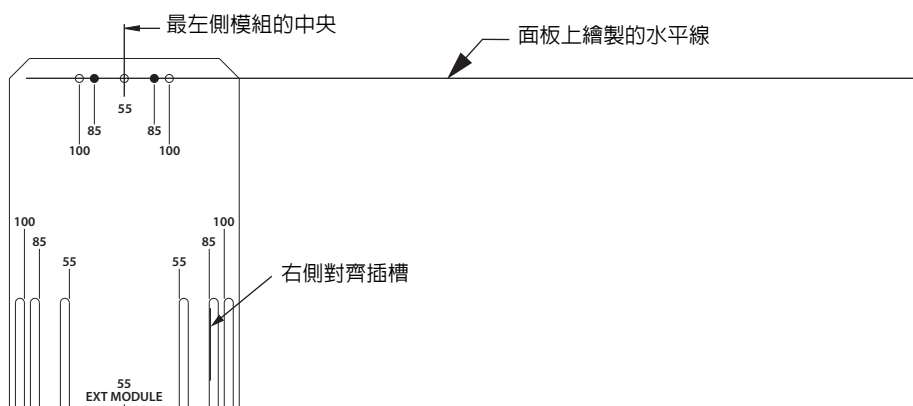
請依以下步驟找出您 Kinetix 5700 伺服驅動器系統的鑽孔位置。

1. 在要鑽有上方模組寬度孔的面板上，畫一條水平線（請參閱圖 2）。

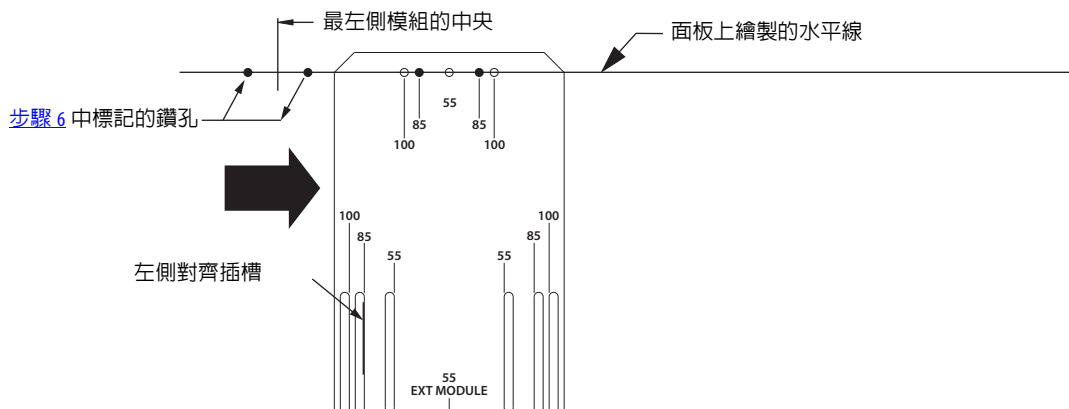
- 在步驟 1 中所畫的線下方 506 mm 處鑽三個 3.6 mm 的孔，用來將安裝桿固定於面板。
- 使用兩個 M4 緊固件，將安裝桿固定於面板。
- 決定（由左至右）最左側模組位置，並且在要將最左側模組置中的位置畫一條垂直線。



- 將鑽孔導軌滑入安裝條中並由左至右調整直到 55 mm 的上模組寬孔與您在步驟 4 中畫的垂直線對齊為止。
- 依要安裝模組的伺服驅動器寬度標示上下模組寬孔。在底下範例中，最左側的模組為 85 mm 寬。



- 沿右側校準槽的左邊緣畫一條線，寬度約為欲安裝模組的驅動器寬度。
- 將鑽孔導軌向右滑直到您在步驟 7 中畫的線剛好出現在下一個要安裝之模組的驅動器寬度之左側校準槽上。



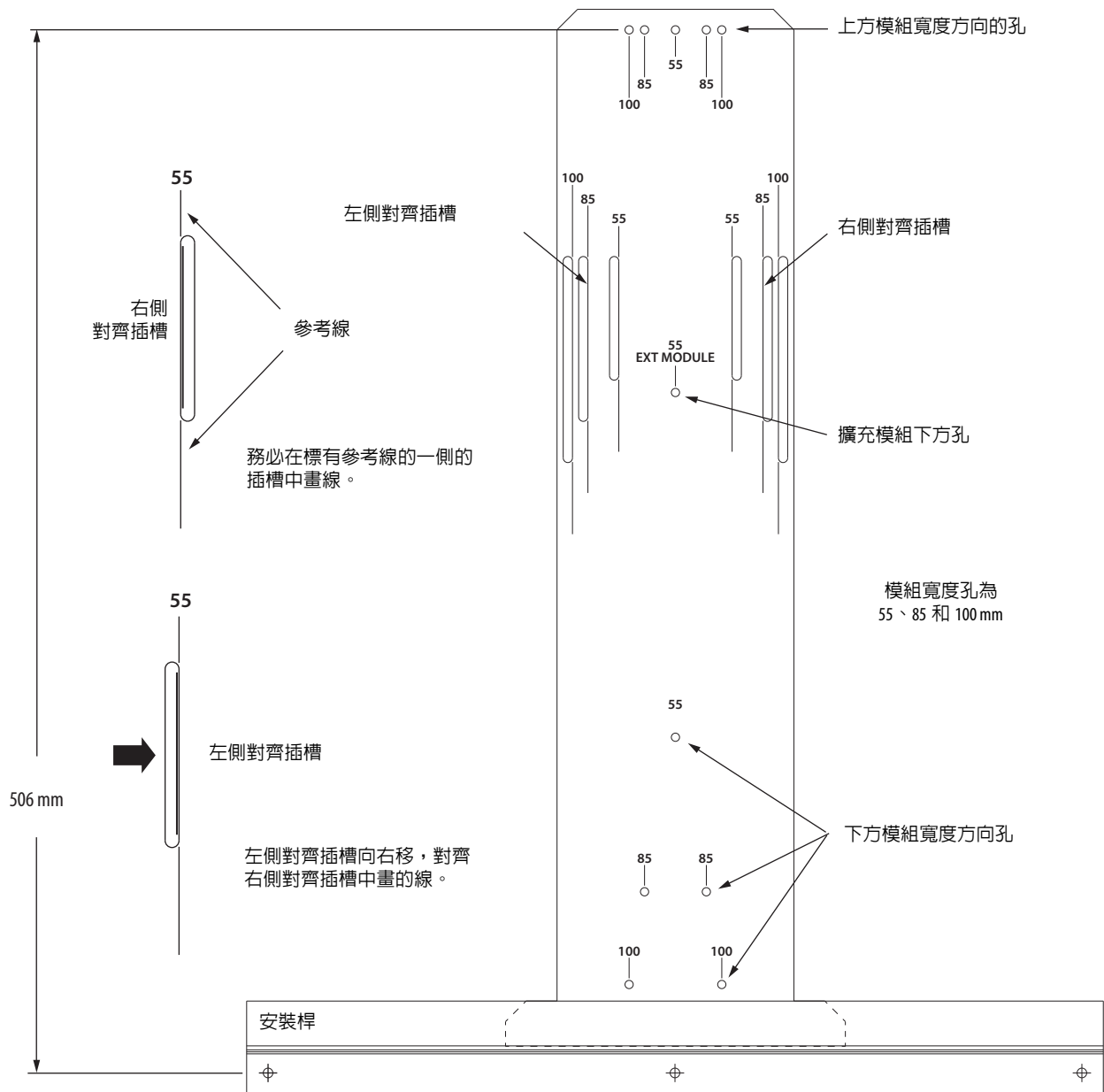
在此範例中，下一個模組的寬度也是 85 mm。

- 您系統中每增加一 85 mm 寬的模組便需重複步驟 6 到步驟 8 一次，或依本文件中符合您安裝的下一個模組寬度之說明操作。

**提示** 如果驅動器系統比安裝桿寬，您可以拆下螺絲並左右移動安裝桿，從而重複使用原本的兩個孔，然後鑽其他孔（視需要重複操作）。

- 完成後，從面板上取下安裝桿。

圖 2 – Kinetix 5700 系統安裝工具包



### 使用鑽孔導板搭配 165 mm 寬模組

請依以下步驟找出您 Kinetix 5700 伺服驅動器系統中 165 mm 寬模組的鑽孔位置：

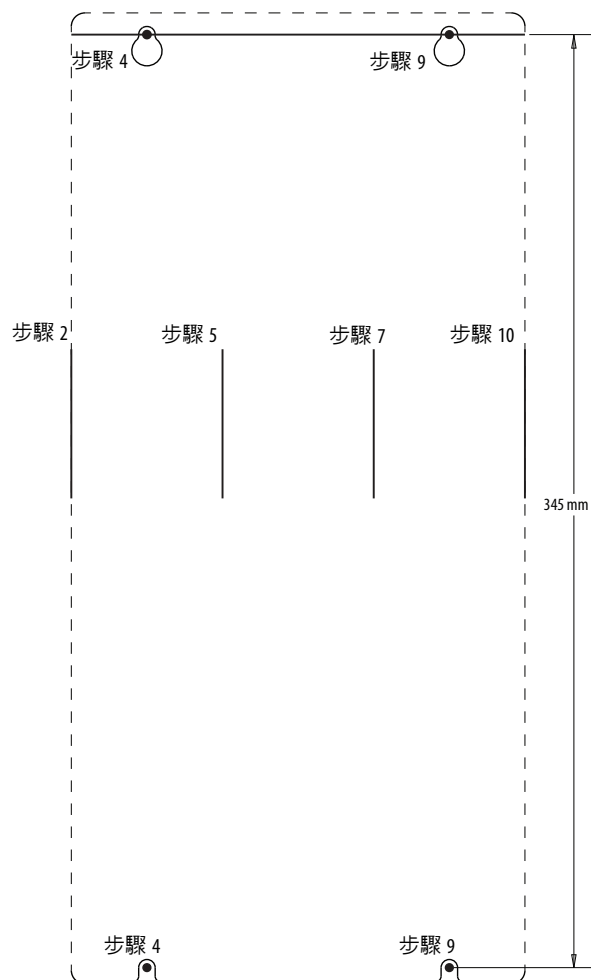
1. 完成裝上安裝桿並放置鑽孔導板的步驟 1...3。請參閱圖 2 以瞭解鑽孔導板上孔與插槽的位置與標籤。圖 3 顯示 165 mm 寬模組已完成之鑽孔樣式，以並註記了每個標記的步驟。圖片並未依照比例。
2. 在要安裝之模組左側畫一條垂直線。
3. 將鑽孔導軌滑入安裝條中並由左至右調整直到 55 mm 的上模組寬孔與您在步驟 2 中畫的垂直線對齊為止。
4. 將最上方的孔 55 及最下方的孔 55 位置標示起來。

5. 在最右側的插槽 55 畫一條線。
6. 移動範本將您在步驟 5 中所畫的線對齊最左側插槽 55。
7. 在最右側的插槽 55 畫一條線。
8. 將範本中的左插槽 55 對齊您在步驟 7 中所畫的線。
9. 將最上方及最下方的孔 55 位置標示起來。
10. 在最右側的插槽 55 畫一條線。
11. 針對您安裝於系統中各種大小之模組使用本文件中對應的步驟。

**提示** 如果驅動器系統比安裝桿寬，您可以拆下螺絲並左右移動安裝桿，從而重複使用原本的兩個孔，然後鑽其他孔（視需要重複操作）。

12. 完成後，從面板上取下安裝桿。完成的標記會如圖 3 中所示。圖片並未依照比例。

圖 3 – 使用 165 mm 寬模組說明後的鑽孔導板樣式



## 使用鑽孔導板搭配 220 mm 寬模組

請依以下步驟找出您 Kinetix 5700 伺服驅動器系統中 220 mm 寬模組的鑽孔位置：

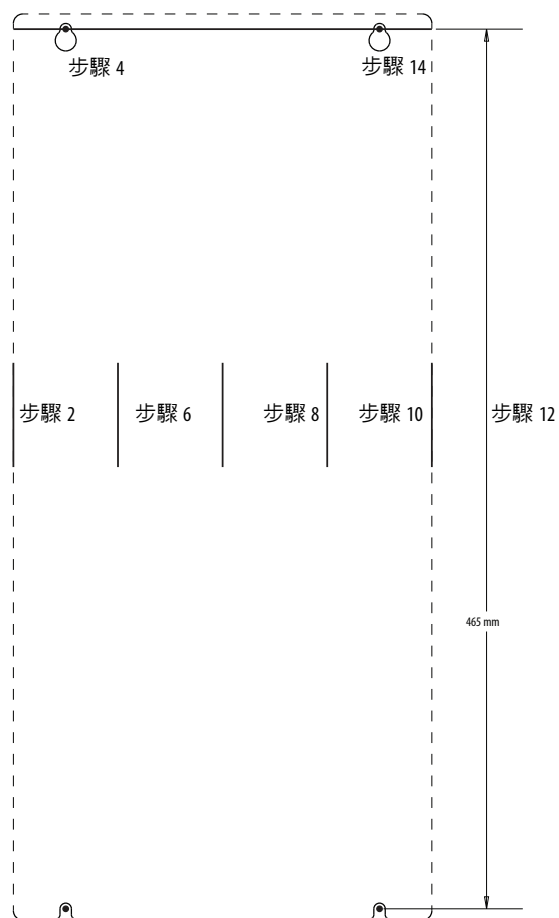
1. 完成裝上安裝桿並放置鑽孔導板的步驟 1...3。請參閱圖 2 以瞭解鑽孔導板上孔與插槽的位置與標籤。圖 4 顯示已完成的鑽孔樣式以及各標記的建立步驟。圖片並未依照比例。
2. 在要安裝之模組左側畫一條垂直線。

3. 將鑽孔導軌滑入安裝條中並由左至右調整直到 100 mm 的上模組寬孔與您在步驟 2 中畫的垂直線對齊為止。
4. 將最左上角的孔 100 及最左下角的孔 100 位置標示起來。
5. 將範本向左移將您在步驟 2 中所畫的垂直線對齊最左側插槽 55。
6. 在最右側的插槽 55 畫一條線。
7. 移動範本將您在步驟 6 中所畫的線對齊最左側插槽 55。
8. 在最右側的插槽 55 畫一條線。
9. 移動範本將您在步驟 8 中所畫的線對齊最左側插槽 55。
10. 在最右側的插槽 55 畫一條線。
11. 移動範本將您在步驟 10 中所畫的線對齊最左側插槽 55。
12. 在最右側的插槽 55 畫一條線。
13. 將最右側插槽 100 對齊步驟 12 中所畫的最後一條垂直線。
14. 將最右上角的孔 100 及最右下角的孔 100 位置標示起來。
15. 針對您安裝於系統中的各種額外模組之大小使用本文件中對應的步驟。

**提示** 如果驅動器系統比安裝桿寬，您可以拆下螺絲並左右移動安裝桿，從而重複使用原本的兩個孔，然後鑽其他孔（視需要重複操作）。

16. 完成後，從面板上取下安裝桿。完成的標記會如圖 4 中所示。圖片並未依照比例。

圖 4 – 使用 220 mm 寬模組後的鑽孔導板樣式



## 使用鑽孔導板搭配 275 mm 寬模組

請依以下步驟找出您 Kinetix 5700 伺服驅動器系統中 275 mm 寬模組的鑽孔位置：

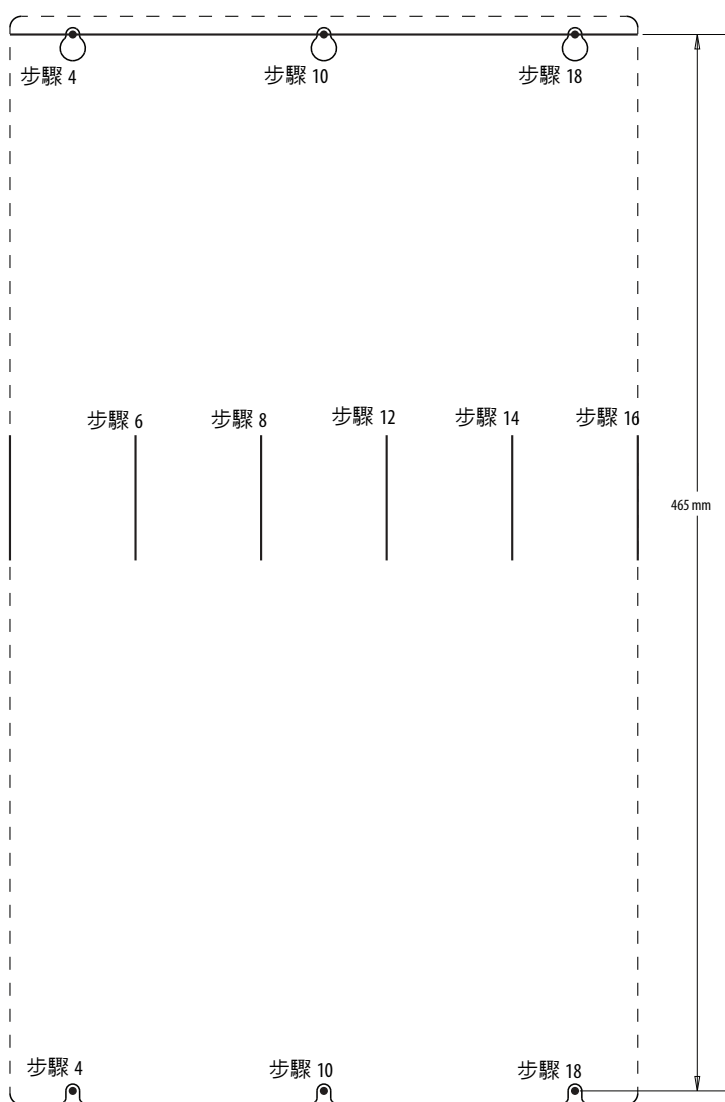
1. 完成[裝上安裝桿並放置鑽孔導板](#)的步驟 1...3。請參閱[圖 2](#)以瞭解鑽孔導板上孔與插槽的位置與標籤。[圖 5](#)顯示已完成的鑽孔樣式以及各標記的建立步驟。圖片並未依照比例。
2. 在要安裝之模組左側畫一條垂直線。
3. 將鑽孔導軌滑入安裝條中並由左至右調整直到 100 mm 的上模組寬孔與您在步驟 2 中畫的垂直線對齊為止。
4. 將最左上角的孔 100 及最左下角的孔 100 位置標示起來。
5. 將範本向左移將您在步驟 2 中所畫的垂直線對齊最左側插槽 55。
6. 在最右側的插槽 55 畫一條線。
7. 移動範本將您在步驟 6 中所畫的線對齊最左側插槽 55。
8. 在最右側的插槽 55 畫一條線。
9. 將範本向右移將您在步驟 8 中所畫的線對齊最左側插槽 100。
10. 將最左上角的孔 100 及最左下角的孔 100 位置標示起來。
11. 將範本向左移將最右側線對齊最左側插槽 55。
12. 在最右側的插槽 55 畫一條線。
13. 移動範本將您在步驟 12 中所畫的線對齊最左側插槽 55。

14. 在最右側的插槽 55 畫一條線。
15. 移動範本將您在步驟 14 中所畫的線對齊最左側插槽 55。
16. 在最右側的插槽 55 畫一條線。
17. 將最右側插槽 100 對齊您在步驟 16 中所畫的最後一條垂直線。
18. 將最右上角的孔 100 及最右下角的孔 100 位置標示起來。
19. 針對您安裝於系統中各種大小之模組使用本文件中對應的步驟。

**提示** 如果驅動器系統比安裝桿寬，您可以拆下螺絲並左右移動安裝桿，從而重複使用原本的兩個孔，然後鑽其他孔（視需要重複操作）。

20. 完成後，從面板上取下安裝桿。完成的標記會如圖 5 中所示。圖片並未依照比例。

圖 5 – 使用 275 mm 寬模組說明後的鑽孔導板樣式



## 使用鑽孔導板搭配 440 mm 寬模組

請依以下步驟找出您 Kinetix 5700 伺服驅動器系統中 440 mm 寬模組的鑽孔位置：

1. 完成裝上安裝桿並放置鑽孔導板的步驟 1...3。請參閱圖 2 以瞭解鑽孔導板上孔與插槽的位置與標籤。圖 6 顯示已完成的鑽孔樣式以及各標記的建立步驟。圖片並未依照比例。

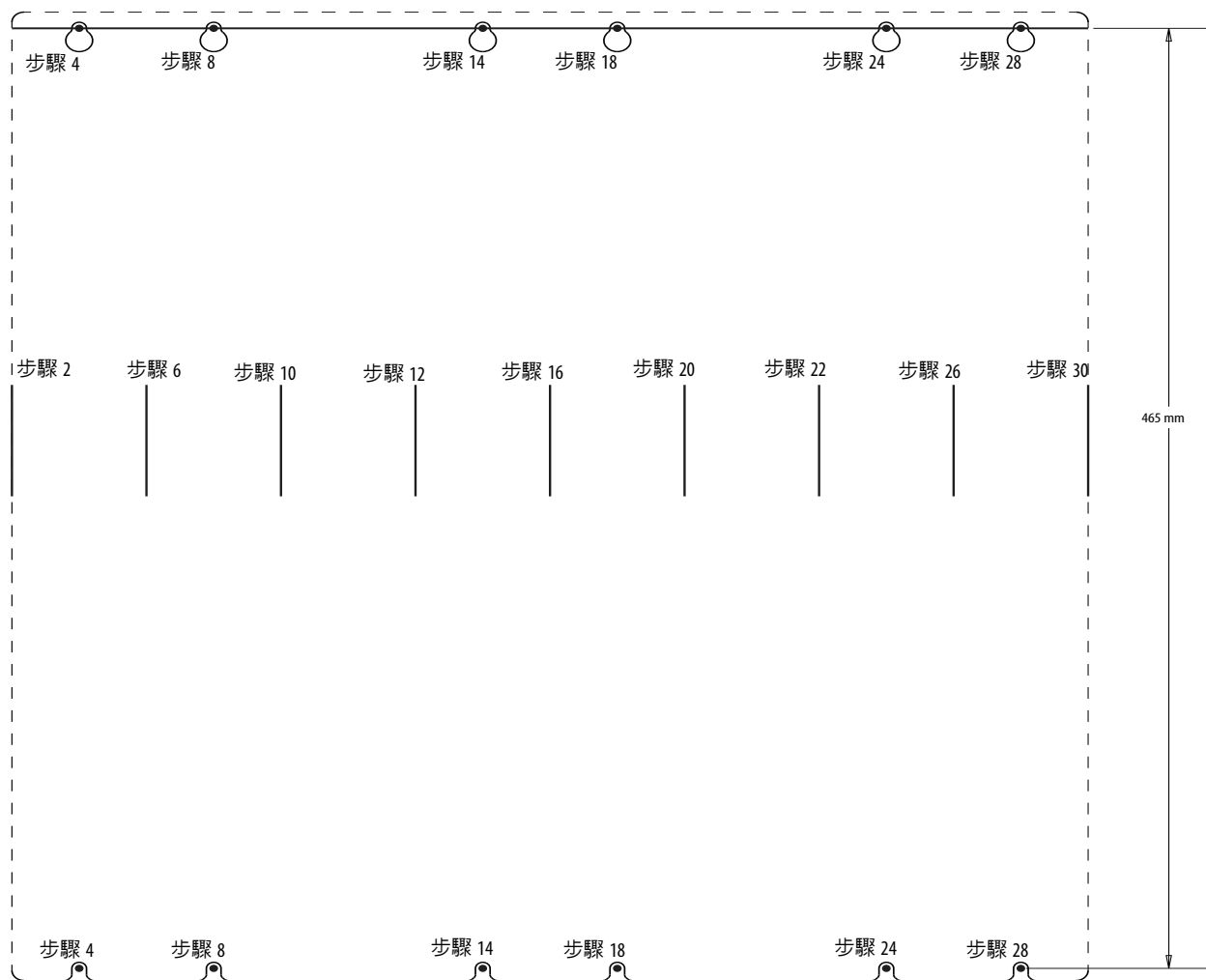


2. 在要安裝之模組左側畫一條垂直線。
3. 將鑽孔導軌滑入安裝條中並由左至右調整直到 100 mm 的上模組寬孔與您在步驟 2 中畫的垂直線對齊為止
4. 將最左上角的孔 100 及最左下角的孔 100 位置標示起來。
5. 將範本向左移將您在步驟 2 中所畫的垂直線對齊最左側插槽 55。
6. 在最右側的插槽 55 畫一條線。
7. 將範本向右移將範本中的左插槽 100 對齊您在步驟 5 中所畫的線。
8. 將最左上角的孔 100 及最左下角的孔 100 位置標示起來。
9. 移動範本將您在步驟 6 中所畫的線對齊最左側插槽 55。
10. 在最右側的插槽 55 畫一條線。
11. 移動範本將您在步驟 8 中所畫的線對齊最左側插槽 55。
12. 在最右側的插槽 55 畫一條線。
13. 將範本中的左插槽 100 對齊您在步驟 9 中所畫的線。
14. 將最左上角的孔 100 及最左下角的孔 100 位置標示起來。
15. 將範本向左移將您在步驟 10 中所畫的垂直線對齊最左側插槽 55。
16. 在最右側的插槽 55 畫一條線。
17. 將範本中的左插槽 100 對齊您在步驟 12 中所畫的線。
18. 將最左上角的孔 100 及最左下角的孔 100 位置標示起來。
19. 將範本向左移將您在步驟 13 中所畫的垂直線對齊最左側插槽 55。
20. 在最右側的插槽 55 畫一條線。
21. 將範本向左移將您在步驟 15 中所畫的垂直線對齊最左側插槽 55。
22. 在最右側的插槽 55 畫一條線。
23. 將範本中的左插槽 100 對齊您在步驟 16 中所畫的線。
24. 將最左上角的孔 100 及最左下角的孔 100 位置標示起來。
25. 將範本向左移將您在步驟 16 中所畫的垂直線對齊最左側插槽 55。
26. 在最右側的插槽 55 畫一條線。
27. 將範本中的左插槽 100 對齊您在步驟 19 中所畫的線。
28. 將最左上角的孔 100 及最左下角的孔 100 位置標示起來。
29. 將範本向左移將您在步驟 20 中所畫的垂直線對齊最左側插槽 55。
30. 在最右側的插槽 55 畫一條線。
31. 針對您安裝於系統中各種大小之模組使用本文件中對應的步驟。

**提示** 如果驅動器系統比安裝桿寬，您可以拆下螺絲並左右移動安裝桿，從而重複使用原本的兩個孔，然後鑽其他孔（視需要重複操作）。

32. 完成後，從面板上取下安裝桿。完成的標記會如圖 6 中所示。圖片並未依照比例。

圖 6 – 使用 440 mm 寬模組說明後的鑽孔導板樣式



## 其他資源

這些文件包含與 Rockwell Automation 產品相關的其他資訊。

資源	說明
《Kinetix 5700 伺服驅動器使用手冊》，出版物 <a href="#">2198-UM002</a>	提供 Kinetix 5700 伺服驅動器系統的安裝、設定、啓動和故障檢測資訊。
《Kinetix 運動控制選擇指南》，出版物 <a href="#">KNX-SG001</a>	設計用於協助選購適合您系統需求之運動控制器產品的 Kinetix 伺服驅動器、馬達、致動器及運動配件概要。
《Kinetix 5700 伺服驅動器系統設計指南》，出版物 <a href="#">KNX-RM010</a>	為您的 Kinetix 5700 伺服驅動器及 Kinetix VP 馬達運動控制器系統選擇所需（特定伺服驅動器）伺服驅動器模組、電源配件、回授接頭配件組與馬達纜線型號的系統設計指南。
《Kinetix 伺服驅動器規格技術資料》，出版物 <a href="#">KNX-ID003</a>	EtherNet/IP 網路的 Kinetix 整合運動控制、SERCOS 介面的整合運動控制、EtherNet/IP 網路與元件伺服驅動器系列產品規格。
《Rockwell Automation 工業自動化詞彙表》，出版物 <a href="#">AG-7.1</a>	工業用自動化專有名詞與縮寫詞彙表。
《工業自動化配線及接地指南》，出版物 <a href="#">1770-4.1</a>	提供安裝 Rockwell Automation 工業用系統的一般指導原則。
產品認證網站， <a href="http://rok.auto/certifications">rok.auto/certifications</a>	提供符合聲明、認證和其他認證詳細資訊。

您可至下列網址檢視或下載出版物：<http://www.rockwellautomation.com/global/literature-library/overview.page>。

## Rockwell Automation 技術支援

請使用以下資源來存取支援資訊。

技術支援中心	知識庫文章、操作指導影片、常見問答、交談、使用者論壇和產品通知更新。	<a href="https://rockwellautomation.custhelp.com/">https://rockwellautomation.custhelp.com/</a>
本地技術支援電話號碼	找到您所在國家的電話號碼。	<a href="http://www.rockwellautomation.com/global/support/get-support-now.page">http://www.rockwellautomation.com/global/support/get-support-now.page</a>
直接撥號代碼	找到適合您的產品直撥代碼。使用代碼將您的通話直接轉給技術支援工程師。	<a href="http://www.rockwellautomation.com/global/support/direct-dial.page">http://www.rockwellautomation.com/global/support/direct-dial.page</a>
文獻資料庫	安裝說明、手冊、小手冊和技術資料。	<a href="http://www.rockwellautomation.com/global/literature-library/overview.page">http://www.rockwellautomation.com/global/literature-library/overview.page</a>
產品相容性和下載中心 (PCDC)	取得協助以確定產品如何互動、檢查功能和能力，以及尋找相關軟體。	<a href="http://www.rockwellautomation.com/global/support/pcdc.page">http://www.rockwellautomation.com/global/support/pcdc.page</a>

## 說明文件意見回饋

您的意見將有助我們提供最佳的服務，滿足您對說明文件的需求。如果您有關於如何改善本文件的任何建議，請填妥 How Are We Doing? 表格：[http://literature.rockwellautomation.com/idc/groups/literature/documents/du/ra-du002\\_-en-e.pdf](http://literature.rockwellautomation.com/idc/groups/literature/documents/du/ra-du002_-en-e.pdf)。

Rockwell Automation 在其網站

<http://www.rockwellautomation.com/rockwellautomation/about-us/sustainability-ethics/product-environmental-compliance.page> 上提供最新的產品環境資訊。

Allen-Bradley、Kinetix、Logix 5000、Rockwell Automation 與 Rockwell Software 皆為 Rockwell Automation, Inc. 之註冊商標。  
凡不屬於 Rockwell Automation 的商標皆為其各自所屬公司所有。

**www.rockwellautomation.com**

電力、控制、資訊解決方案總部

美洲地區：Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496 USA, Tel: (1) 414.382.2000, Fax: (1) 414.382.4444

歐洲／中東／非洲地區：Rockwell Automation NV, Pegasus Park, De Kleetlaan 12a, 1831 Diegem, Belgium, Tel: (32) 2 663 0600, Fax: (32) 2 663 0640

亞太地區：Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, Tel: (852) 2887 4788, Fax: (852) 2508 1846

台灣洛克威爾國際股份有限公司 Rockwell Automation Taiwan Co., Ltd. [www.rockwellautomation.com.tw](http://www.rockwellautomation.com.tw)

台北市104建國北路二段120號14樓

Tel: (886) 2 6618 8288, Fax: (886) 2 6618 6180

高雄市80052新興區中正三路2號19樓A室

Tel : (886) 7 9681 888, Fax:(886) 7 9680 138

出版物 2198-IN012B-ZC-P – 2019 年 2 月