

Kit de ferramentas para montagem do sistema Kinetix 5700

Código de catálogo 2198-K5700-MOUNTKIT

Tópico	Página
Resumo das alterações	1
Sobre o kit de ferramentas para montagem do sistema	2
Lista de peças	2
Componentes e ferramentas necessários	2
Instale a barra de montagem e posicione a guia do furo	2
Use o guia de furos para módulos com 165 mm de largura	4
Use o guia de furos para módulos com 220 mm de largura	5
Use o guia de furos para módulos com 275 mm de largura	7
Use o guia de furos para módulos com 440 mm de largura	8
Recursos adicionais	11

Resumo das alterações

Esta publicação contém informações novas e atualizadas conforme indicado na tabela abaixo.

Tópico	Página
Adicionado Sobre o kit de ferramentas para montagem do sistema	2
Adicionado Lista de peças	2
Adicionado Componentes e ferramentas necessários	2
Adicionado IMPORTANTE Declaração importante sobre o uso de medidas métricas neste documento	2
Adicionado Use o guia de furos para módulos com 165 mm de largura	4
Adicionado Use o guia de furos para módulos com 220 mm de largura	5
Adicionado Use o guia de furos para módulos com 275 mm de largura	7
Adicionado Use o guia de furos para módulos com 440 mm de largura	8
Códigos de publicações atualizados na tabela Recursos adicionais	11

Sobre o kit de ferramentas para montagem do sistema

O kit de ferramentas para montagem do sistema Kinetix® 5700 é usado para localizar os furos para seu Kinetix 5700 sistema de acionamento. A distribuição uniforme dos furos é essencial para engatar a guia zero-stack e o recorte de módulo para módulo de forma que os conectores do barramento CC sejam devidamente espaçados para aceitar os links do barramento CC. O kit de ferramentas de montagem do sistema Kinetix 5700 pode ser usado com módulos com larguras diferentes e instruções para isso são incluídas neste documento. O kit de ferramentas para montagem do Kinetix 5700 inclui a guia do furo e a barra de montagem. Dois torquímetros para formação de rosca M4 também estão incluídos.

Esse documento descreve como conectar a barra de montagem e o uso da guia do furo Kinetix 5700 com módulos de diferentes tamanhos.

Consulte o Manual do usuário Servo-drives Kinetix 5700, publicação [2198-UM002](#), para obter informações detalhadas sobre fiação, aplicação de alimentação, localização de falhas e integração com controladores Logix 5000™.

Lista de peças

O kit de ferramentas para montagem do Kinetix 5700 inclui:

- Barra de montagem
- Guia de furação
- Dois torquímetros formadores de roscas M4 para conexão da barra de montagem

Componentes e ferramentas necessários

Essas ferramentas são necessárias:

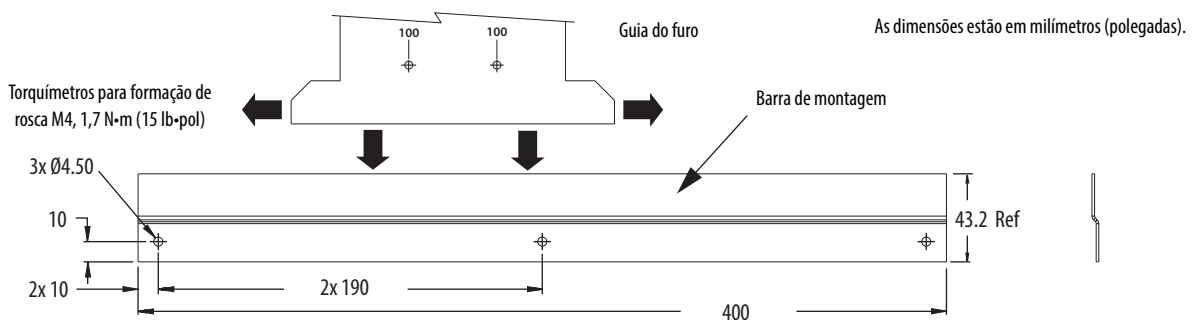
- Lápis ou outro dispositivo para desenhar linhas e marcar os locais dos furos
- Chave de fenda Phillips

Instale a barra de montagem e posicione a guia do furo

A barra de montagem deve ser montada horizontalmente no painel do sistema. A guia do furo é inserida atrás da barra de montagem e desliza para a esquerda e direita. Os furos e slots na guia do furo permitem estabelecer o local de cada módulo do drive Kinetix 5700. As instruções a seguir são para módulos com largura de 55 mm, 85 mm e 100 mm. Para instruções de uso do guia de furos para mapear os furos para os módulos com 165 mm, 220 mm, 275 mm e 440 mm de largura, consulte as seções neste documento.

IMPORTANTE Nesse documento, o espaçamento dos furos é medido em milímetros e não convertido em polegadas para evitar erros de arredondamento.

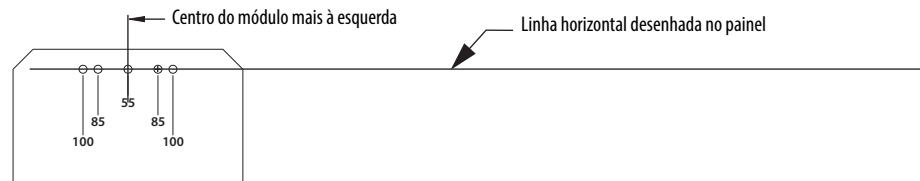
Figura 1 – Barra de montagem



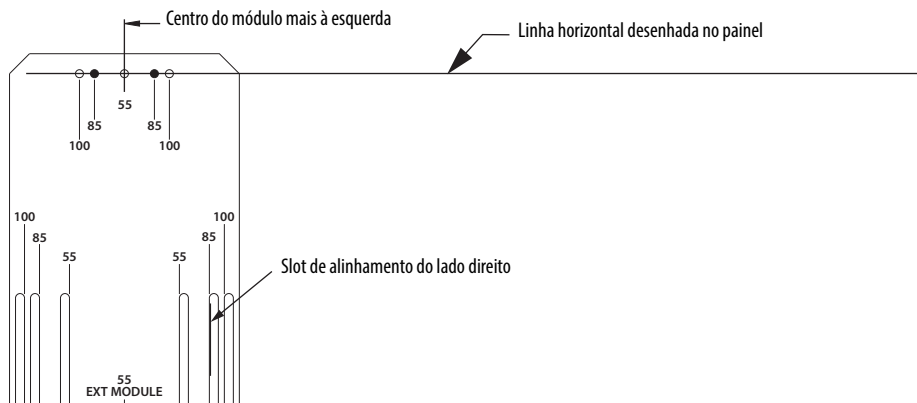
Siga as etapas a seguir para localizar os furos para seu sistema de acionamento Kinetix 5700.

1. Desenhe uma linha horizontal no painel onde gostaria de posicionar os furos superiores na largura do módulo (consulte [Figura 2](#)).
2. Faça três furos de 3,6 mm (0,14 pol.) 506 mm (19,9 pol.) abaixo da linha que desenhou na etapa 1 para conectar a barra de montagem ao painel.
3. Engate a barra de montagem no painel usando dois fechos M4.

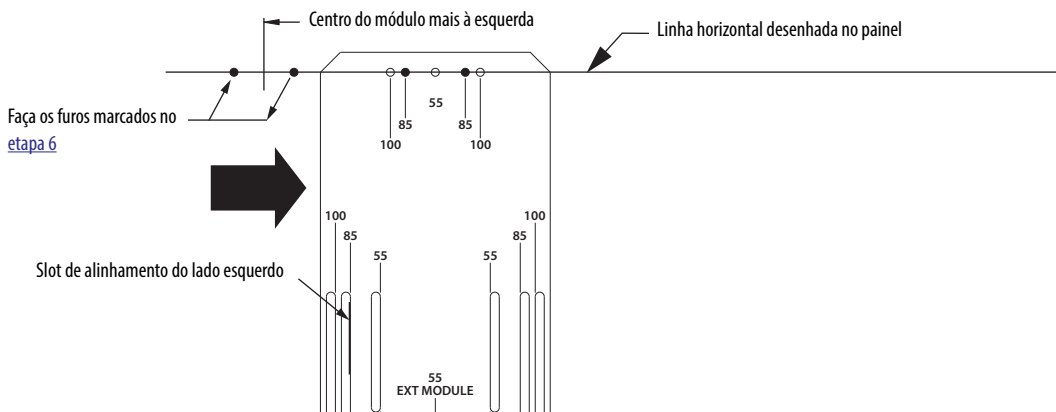
- Determine (da esquerda para a direita) a posição do módulo mais à esquerda e desenhe uma linha vertical onde gostaria de centralizar esse módulo.



- Deslize a guia do furo para a barra de montagem e ajuste da esquerda para a direita até que o furo superior de 55 mm da largura do módulo esteja alinhado à linha vertical que desenhou na etapa 4.
- Marque os furos superior e inferior da largura do módulo apropriados para a largura do módulo que está sendo montado. No exemplo abaixo, o módulo mais à esquerda tem 85 mm de largura.



- Desenhe uma linha ao longo da borda esquerda do slot de alinhamento do lado direito apropriado para a largura do módulo que está sendo montado.
- Deslize a guia do furo para a direita até que a linha que você desenhou na etapa 7 esteja visível no slot de alinhamento do lado esquerdo apropriado para a largura de drive do próximo módulo a ser montado.



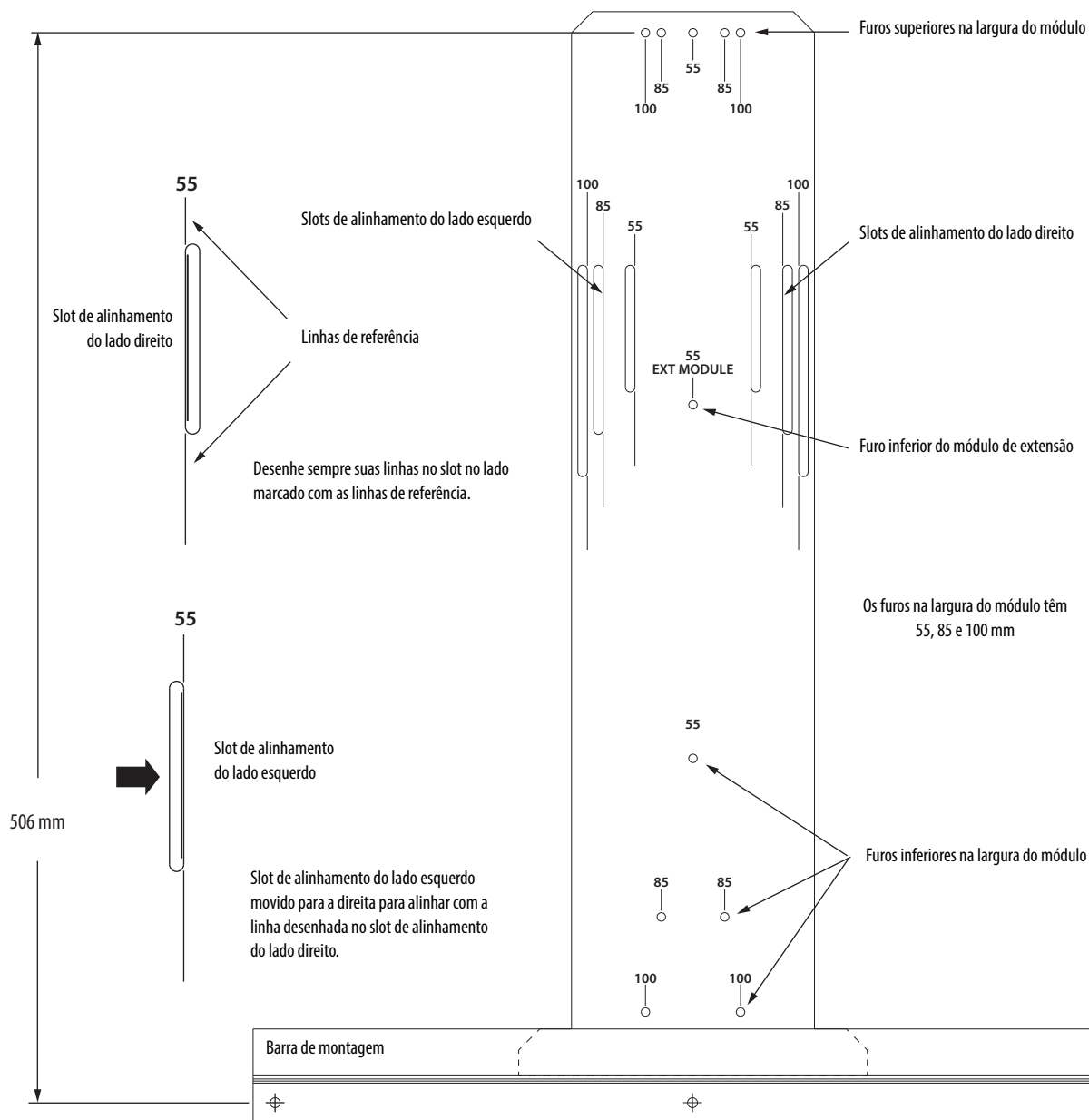
Neste exemplo, o próximo módulo também tem 85 mm de largura.

- Repita as etapas 6 a 8 para cada módulo adicional com 85 mm de largura em seu sistema de acionamento ou vá para as instruções neste documento que correspondam à largura do próximo módulo que você está instalando.

DICA Quando os sistemas de acionamento forem mais largos do que a barra de montagem, você pode remover os parafusos e mudar a barra de montagem para a esquerda ou direita, aproveitando dois dos furos originais e fazendo outro furo (repita conforme a necessidade).

- Remova a barra de montagem do painel depois que terminar.

Figura 2 – Kit de ferramentas para montagem do sistema Kinetix 5700



Use o guia de furos para módulos com 165 mm de largura

Siga as etapas a seguir para localizar os furos para seus módulos com 165 mm de largura em seu sistema de acionamento Kinetix 5700:

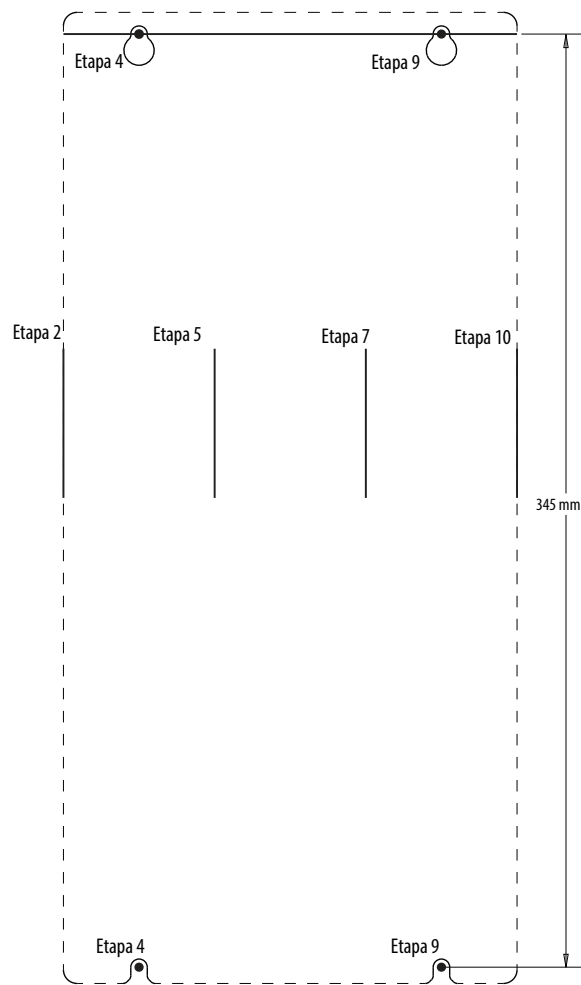
1. Execute as etapas 1 a 3 de [Instale a barra de montagem e posicione a guia do furo](#). Consulte [Figura 2](#) para ver o local e as etiquetas dos furos e slots na guia de furos. [Figura 3](#) mostra o mapa do furo acabado e para módulos com 165 mm de largura e notas as etapas em que cada marca foi feita. A figura está fora de escala.
2. Desenhe uma linha vertical em que a esquerda do módulo deve ser instalado.
3. Deslize a guia do furo para a barra de montagem e ajuste da esquerda para a direita até que o furo superior de 55 mm de largura do módulo esteja alinhado à linha vertical que desenhou na etapa 2.
4. Marque o local do furo 55 acima e do furo 55 abaixo.
5. Desenhe uma linha no slot 55 à direita.
6. Mexa o gabarito para alinhar com a linha que você desenhou na etapa 5 com o slot 55 à esquerda.

7. Desenhe uma linha no slot 55 à direita.
8. Alinhe o slot 55 esquerdo no gabarito com a linha que você desenhou na etapa 7.
9. Marque o local do furo 55 acima e abaixo.
10. Desenhe uma linha no slot 55 à direita.
11. Use as etapas relacionadas neste documento para cada tamanho de módulo que você está instalando em seu sistema.

DICA Quando os sistemas de acionamento forem mais largos do que a barra de montagem, você pode remover os parafusos e mudar a barra de montagem para a esquerda ou direita, aproveitando dois dos furos originais e fazendo outro furo (repita conforme a necessidade).

12. Remova a barra de montagem do painel depois que terminar. As marcas acabadas aparecem como mostrado em [Figura 3](#). A figura está fora de escala.

Figura 3 – Mapa do guia de furos após usar as do módulo com 165 mm de largura – Instruções



Use o guia de furos para módulos com 220 mm de largura

Siga as etapas a seguir para localizar os furos para seus módulos com 220 mm de largura em seu sistema de acionamento Kinetix 5700:

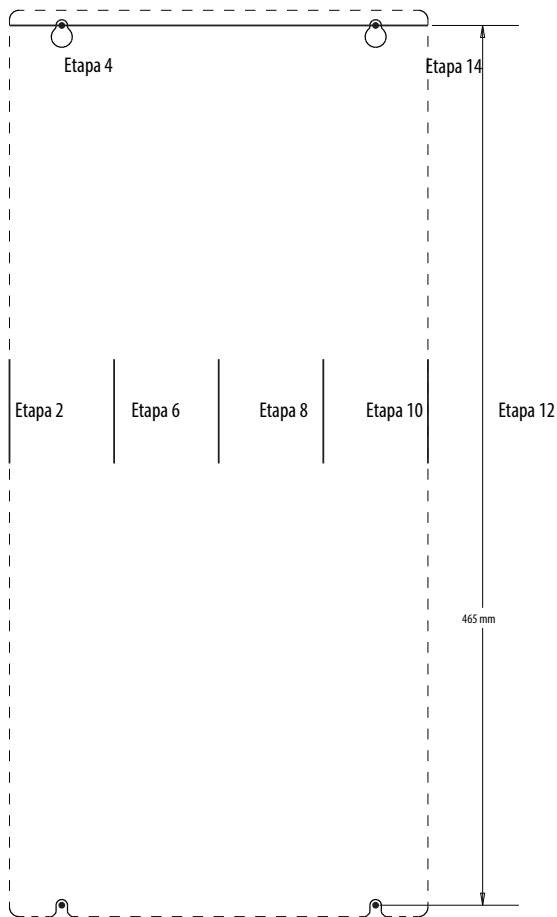
1. Execute as etapas 1 a 3 de [Instale a barra de montagem e posicione a guia do furo](#). Consulte [Figura 2](#) para ver o local e as etiquetas dos furos e slots na guia de furos. [Figura 4](#) mostra o mapa de furação acabado e as etapas em que cada marca foi feita. A figura está fora de escala.
2. Desenhe uma linha vertical em que a esquerda do módulo deve ser instalado.
3. Deslize a guia do furo para a barra de montagem e ajuste da esquerda para a direita até que o furo superior de 100 mm de largura do módulo esteja alinhado à linha vertical que desenhou na etapa 2.
4. Marque o local do furo 100 acima à esquerda e do furo 100 abaixo à esquerda.
5. Mexa o gabarito para a esquerda para alinhar a linha vertical que você desenhou na etapa 2 com o slot 55 à esquerda.

6. Desenhe uma linha no slot 55 à direita.
7. Mexa o gabarito para alinhar a linha que você desenhou na etapa 6 com o slot 55 à esquerda.
8. Desenhe uma linha no slot 55 à direita.
9. Mexa o gabarito para alinhar a linha que você desenhou na etapa 8 com o slot 55 à esquerda.
10. Desenhe uma linha no slot 55 à direita.
11. Mexa o gabarito para alinhar a linha que você desenhou na etapa 10 com o slot 55 à esquerda.
12. Desenhe uma linha no slot 55 à direita.
13. Alinhe o slot 100 à direita com a linha vertical desenhada na etapa 12.
14. Marque o local do furo 100 acima à direita e do furo 100 abaixo à direita.
15. Use as etapas relacionadas neste documento para o tamanho de cada módulo adicional que você está instalando em seu sistema.

DICA Quando os sistemas de acionamento forem mais largos do que a barra de montagem, você pode remover os parafusos e mudar a barra de montagem para a esquerda ou direita, aproveitando dois dos furos originais e fazendo outro furo (repita conforme a necessidade).

16. Remova a barra de montagem do painel depois que terminar. As marcas acabadas aparecem como mostrado em [Figura 4](#). A figura está fora de escala.

Figura 4 – Mapa do guia de furos após usar módulos com 220 mm de largura



Use o guia de furos para módulos com 275 mm de largura

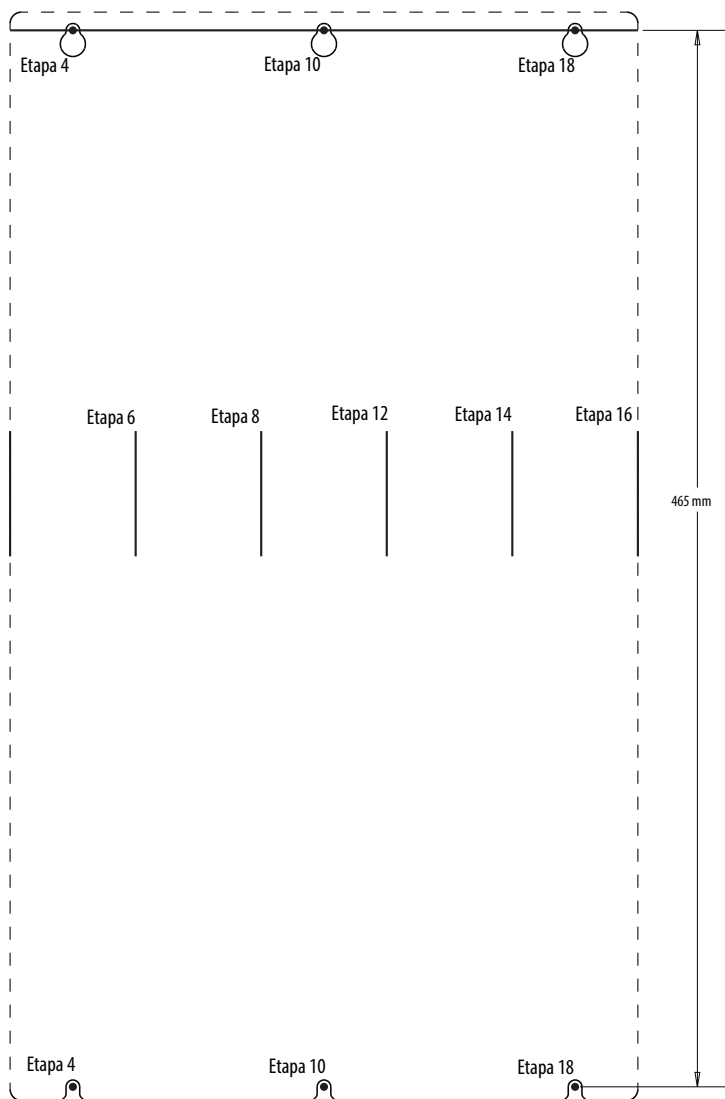
Siga as etapas a seguir para localizar os furos para seus módulos com 275 mm de largura em seu sistema de acionamento Kinetix 5700:

1. Execute as etapas 1 a 3 de [Instale a barra de montagem e posicione a guia do furo](#). Consulte [Figura 2](#) para ver o local e as etiquetas dos furos e slots na guia de furos. [Figura 5](#) mostra o mapa de furação acabado e as etapas em que cada marca foi feita. A figura está fora de escala.
2. Desenhe uma linha vertical em que a esquerda do módulo deve ser instalado.
3. Deslize a guia do furo para a barra de montagem e ajuste da esquerda para a direita até que o furo superior de 100 mm de largura do módulo esteja alinhado à linha vertical que desenhou na etapa 2.
4. Marque o local do furo 100 acima à esquerda e do furo 100 abaixo à esquerda.
5. Mexa o gabarito para a esquerda para alinhar a linha vertical que você desenhou na etapa 2 com o slot 55 à esquerda.
6. Desenhe uma linha no slot 55 à direita.
7. Mexa o gabarito para alinhar a linha que você desenhou na etapa 6 com o slot 55 à esquerda.
8. Desenhe uma linha no slot 55 à direita.
9. Mexa o gabarito para direita para alinhar a linha que você desenhou na etapa 8 com o slot 100 à esquerda.
10. Marque o local do furo 100 acima à esquerda e o furo 100 abaixo à esquerda.
11. Mexa o gabarito para alinhar a linha à direita com o slot 55 à esquerda.
12. Desenhe uma linha no slot 55 à direita.
13. Mexa o gabarito para alinhar a linha que você desenhou na etapa 12 com o slot 55 à esquerda.
14. Desenhe uma linha no slot 55 à direita.
15. Mexa o gabarito para alinhar a linha que você desenhou na etapa 14 com o slot 55 à esquerda.
16. Desenhe uma linha no slot 55 à direita.
17. Alinhe o slot 100 à direita com a linha vertical que você desenhou na etapa 16.
18. Marque o local do furo 100 acima à direita e do furo 100 abaixo à direita.
19. Use as etapas relacionadas neste documento para cada tamanho de módulo que você está instalando em seu sistema.

DICA Quando os sistemas de acionamento forem mais largos do que a barra de montagem, você pode remover os parafusos e mudar a barra de montagem para a esquerda ou direita, aproveitando dois dos furos originais e fazendo outro furo (repita conforme a necessidade).

20. Remova a barra de montagem do painel depois que terminar. As marcas acabadas aparecem como mostrado em [Figura 5](#). A figura está fora de escala.

Figura 5 – Mapa do guia de furos após usar o módulo com 275 mm de largura – Instruções



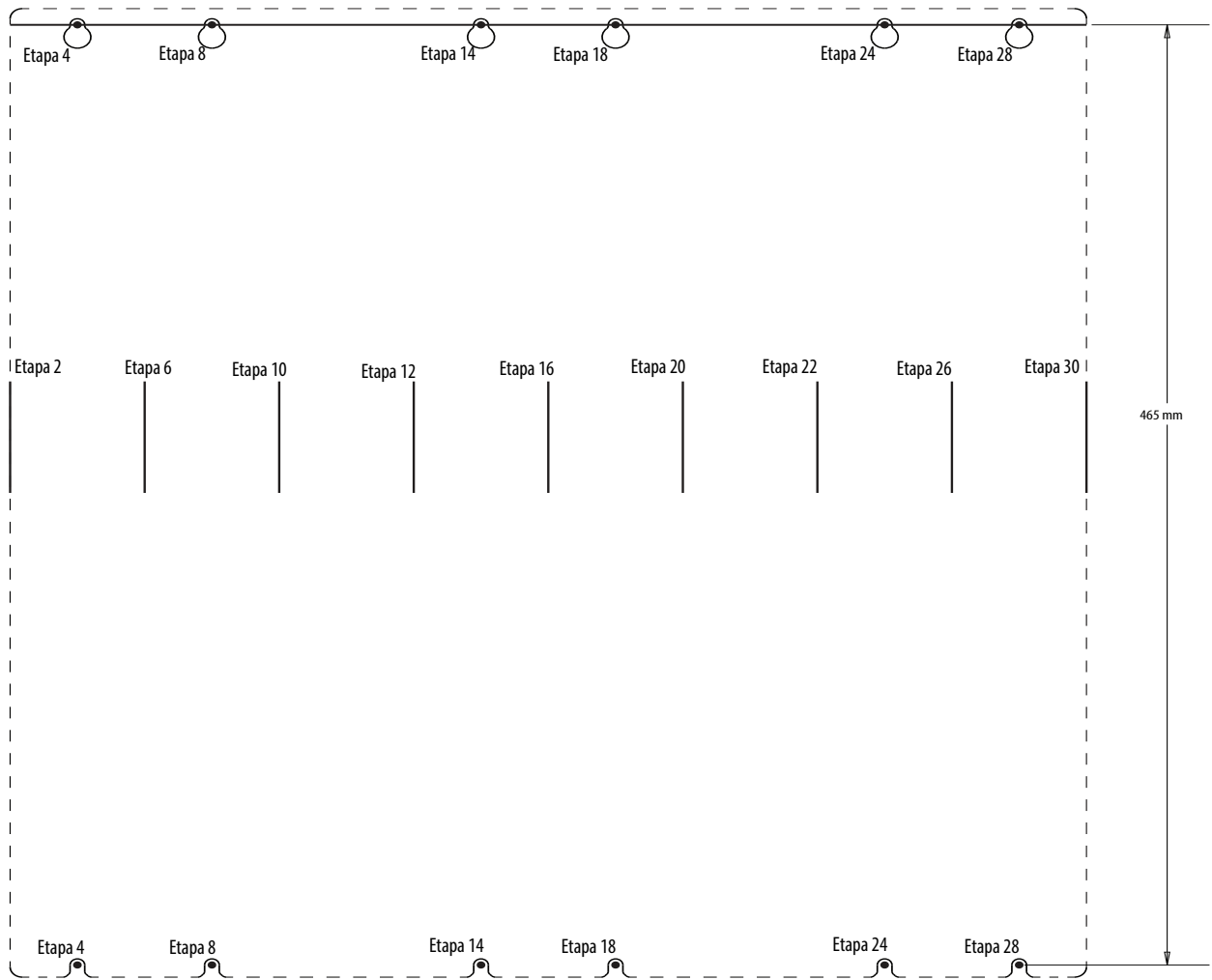
Use o guia de furos para módulos com 440 mm de largura

Siga as etapas a seguir para localizar os furos para seus módulos com 440 mm de largura em seu sistema de acionamento Kinetix 5700:

1. Execute as etapas 1 a 3 de [Instale a barra de montagem e posicione a guia do furo](#). Consulte [Figura 2](#) para ver o local e as etiquetas dos furos e slots na guia de furos. [Figura 6](#) mostra o mapa de furação acabado e as etapas em que cada marca foi feita. A figura está fora de escala.
2. Desenhe a linha vertical em que a esquerda do módulo deve ser instalado.
3. Deslize a guia do furo para a barra de montagem e ajuste da esquerda para a direita até que o furo superior de 100 mm de largura do módulo esteja alinhado à linha vertical que desenhou na etapa 2.
4. Marque o local do furo 100 acima à esquerda e do furo 100 abaixo à esquerda.
5. Mexa o gabarito para a esquerda para alinhar a linha vertical desenhada na etapa 2 com o slot 55 à esquerda.
6. Desenhe uma linha no slot 55 à direita.
7. Mexa o gabarito para a direita para alinhar o slot 100 esquerdo no gabarito com a linha que você desenhou na etapa 5.
8. Marque o local do furo 100 acima à esquerda e do furo 100 abaixo à esquerda.
9. Mexa o gabarito para alinhar a linha que você desenhou na etapa 6 com o slot 55 à esquerda.
10. Desenhe uma linha no slot 55 à direita.
11. Mexa o gabarito para alinhar a linha que você desenhou na etapa 8 com o slot 55 à esquerda.
12. Desenhe uma linha no slot 55 à direita.

13. Alinhe o slot 100 esquerdo no gabarito com a linha que você desenhou na etapa 9.
 14. Marque o local do furo 100 acima à esquerda e do furo 100 abaixo à esquerda.
 15. Mexa o gabarito para a esquerda para alinhar a linha vertical desenhada na etapa 10 com o slot 55 à esquerda.
 16. Desenhe uma linha no slot 55 à direita.
 17. Alinhe o slot 100 esquerdo no gabarito com a linha que você desenhou na etapa 12.
 18. Marque o local do furo 100 acima à esquerda e do furo 100 abaixo à esquerda.
 19. Mexa o gabarito para a esquerda para alinhar a linha vertical que você desenhou na etapa 13 com o slot 55 à esquerda.
 20. Desenhe uma linha no slot 55 à direita.
 21. Mexa o gabarito para a esquerda para alinhar a linha vertical que você desenhou na etapa 15 com o slot 55 à esquerda.
 22. Desenhe uma linha no slot 55 à direita.
 23. Alinhe o slot 100 esquerdo no gabarito com a linha que você desenhou na etapa 16.
 24. Marque o local do furo 100 acima à esquerda e o furo 100 abaixo à esquerda.
 25. Mexa o gabarito para a esquerda para alinhar a linha vertical que você desenhou na etapa 16 com o slot 55 à esquerda.
 26. Desenhe uma linha no slot 55 à direita.
 27. Alinhe o slot 100 esquerdo no gabarito com a linha que você desenhou na etapa 19.
 28. Marque o local do furo 100 acima à esquerda e do furo 100 abaixo à esquerda.
 29. Mexa o gabarito para a esquerda para alinhar a linha vertical que você desenhou na etapa 20 com o slot 55 à esquerda.
 30. Desenhe uma linha no slot 55 à direita.
 31. Use as etapas relacionadas neste documento para cada tamanho de módulo que você está instalando em seu sistema.
- DICA** Quando os sistemas de acionamento forem mais largos do que a barra de montagem, você pode remover os parafusos e mudar a barra de montagem para a esquerda ou direita, aproveitando dois dos furos originais e fazendo outro furo (repita conforme a necessidade).
32. Remova a barra de montagem do painel depois que terminar. As marcas acabadas aparecem como mostrado em [Figura 6](#). A figura está fora de escala.

Figura 6 – Mapa do guia de furos após usar o módulo com 440 mm de largura – Instruções



Recursos adicionais

Esses documentos contêm informações adicionais referentes a produtos relacionados da Rockwell Automation.

Recurso	Descrição
Kinetix 5700 Servo Drives User Manual, publicação 2198-UM002	Fornecer informações sobre a instalação, configuração, partida e localização de falhas do sistema de servo-drives Kinetix 5700.
Kinetix Motion Control Selection Guide, publicação KNX-SG001	Características gerais dos servo-drives Kinetix, motores, atuadores e acessórios de movimento projetados para ajudar a tomar decisões iniciais para os produtos de controle de movimento mais adequados aos requisitos do seu sistema.
Kinetix 5700 Drive Systems Design Guide, publicação KNX-RM010	Guia do projeto do sistema que ajuda a selecionar os códigos de catálogo necessários (específicos ao acionamento), do módulo do drive, acessório de alimentação, kit de conectores de realimentação e cabo do motor para o seu sistema de acionamento Kinetix 5700 e sistema de controle de movimento Kinetix VP.
Kinetix Servo Drives Specifications Technical Data, publicação KNX-TD003	Especificações do produto para movimento integrado Kinetix na rede EtherNet/IP, movimento integrado em interface SERCOS, rede EtherNet/IP e famílias de servo-drives componentes.
Rockwell Automation Industrial Automation Glossary, publicação AG-7.1	Um glossário de termos e abreviações usados em automação industrial.
Orientação sobre fiação de automação industrial e aterramento, publicação 1770-4.1	Fornecer orientações gerais para instalar um sistema industrial Rockwell Automation.
Website de certificações dos produtos, rok.auto/certifications	Fornecer declarações de conformidade, certificados e outros detalhes de certificação.

É possível visualizar ou fazer o download de publicações em <http://www.rockwellautomation.com/global/literature-library/overview.page>.

Suporte da Rockwell Automation

Use os recursos a seguir para acessar informações de suporte.

Centro de suporte técnico	Artigos da Knowledgebase, vídeos tutoriais, perguntas frequentes, bate-papo, fórum do usuário e notificações de atualizações do produto.	https://rockwellautomation.custhelp.com/
Números de telefone do suporte técnico local	Localize o número de telefone para seu país.	http://www.rockwellautomation.com/global/support/get-support-now.page
Códigos de discagem direta	Encontre o código de discagem direta para seu produto. Use o código para que sua chamada vá diretamente para o engenheiro de suporte técnico.	http://www.rockwellautomation.com/global/support/direct-dial.page
Literature Library	Instruções de instalação, manuais, folhetos e dados técnicos.	http://www.rockwellautomation.com/global/literature-library/overview.page
Compatibilidade do produto e centro de download (PCDC)	Obtenha ajuda para saber como os produtos interagem, consulte recursos e capacidades e encontre o firmware associado.	http://www.rockwellautomation.com/global/support/pcdc.page

Comentários sobre a documentação

Seus comentários nos ajudarão a melhorar a documentação. Caso tenha sugestões sobre como melhorar este documento, preencha o formulário Como estamos nos saindo? em http://literature.rockwellautomation.com/idc/groups/literature/documents/du/ra-du002_-en-e.pdf.

A Rockwell Automation mantém informações atuais ambientais do produto em seu site em <http://www.rockwellautomation.com/rockwellautomation/about-us/sustainability-ethics/product-environmental-compliance.page>.

Allen-Bradley, Kinetix, Logix 5000, Rockwell Software e Rockwell Automation são marcas comerciais da Rockwell Automation, Inc.
As marcas comerciais que não pertencem à Rockwell Automation são propriedade de suas respectivas empresas.

www.rockwellautomation.com

Sede Mundial para Soluções de Potência, Controle e Informação

Américas: Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496 USA, Tel: (1) 414.382.2000, Fax: (1) 414.382.4444
Europa/Oriente Médio/África: Rockwell Automation NV, Pegasus Park, De Kleetlaan 12a, 1831 Diegem, Bélgica, Tel: (32) 2 663 0600, Fax: (32) 2 663 0640
Ásia-Pacífico: Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, Tel: (852) 2887 4788, Fax: (852) 2508 1846

Brasil: Rockwell Automation do Brasil Ltda., Rua Verbo Divino, 1488 – 1º andar, Chac. Sto Antonio, 04719-904, São Paulo, SP, Tel: (55 11) 5189-9500, www.rockwellautomation.com.br
Portugal: Rockwell Automação, Lda., Av. Prof. Dr. Cavaco Silva, Edifício Ciência II, n.º 11 - 2ºC, Taguspark, Porto Salvo 2740-120, Tel.: (351) 214 225 500, www.rockwellautomation.com.pt

Publicação 2198-IN012B-PT-P – Fevereiro 2019

Copyright © 2019 Rockwell Automation, Inc. Todos os direitos reservados. Impresso nos E.U.A.