

Kit de montage du système Kinetix 5700

Référence 2198-K5700-MOUNTKIT

Rubrique	Page
Sommaire des modifications	1
À propos du kit de montage du système	2
Nomenclature	2
Outils et composants requis	2
Installation de la barre de montage et positionnement du guide de perçage	2
Utilisation du guide de perçage avec des modules de largeur 165 mm	4
Utilisation du guide de perçage avec des modules de largeur 220 mm	6
Utilisation du guide de perçage avec des modules de largeur 275 mm	7
Utilisation du guide de perçage avec des modules de largeur 440 mm	9
Documentations connexes	11

Sommaire des modifications

Cette publication contient des informations nouvelles et actualisées, comme indiqué dans le tableau suivant.

Rubrique	Page
Ajout de À propos du kit de montage du système	2
Ajout de Nomenclature	2
Ajout de Outils et composants requis	2
Ajout de IMPORTANT Indication importante quant à l'utilisation des mesures métriques dans ce document	2
Ajout de Utilisation du guide de perçage avec des modules de largeur 165 mm	4
Ajout de Utilisation du guide de perçage avec des modules de largeur 220 mm	6
Ajout de Utilisation du guide de perçage avec des modules de largeur 275 mm	7
Ajout de Utilisation du guide de perçage avec des modules de largeur 440 mm	9
Mise à jour des numéros de publication dans le tableau Documentations connexes	11

À propos du kit de montage du système

Le kit de montage du système Kinetix® 5700 est utilisé pour positionner les trous de perçage de votre système variateur Kinetix 5700. Il est essentiel d'espacer correctement les trous de perçage pour l'insertion de l'ergot dans la rainure entre modules, afin que les connecteurs de bus c.c. soient espacés correctement pour accepter les liaisons de bus c.c. Le kit de montage du système Kinetix 5700 peut être utilisé avec des modules de différentes largeurs. Les instructions pour ce faire sont contenues dans ce document. Le kit de montage du système Kinetix 5700 comprend un guide de perçage et une barre de montage. Deux fixations autotaraudeuses M4 sont également incluses.

Ce document décrit comment fixer la barre de montage et utiliser le guide de perçage du Kinetix 5700 suivant les différentes tailles de modules.

Consultez Kinetix 5700 Servo Drives User Manual, publication [2198-UM002](#), pour obtenir des informations détaillées sur le câblage, la mise sous tension, le dépannage et l'intégration aux automates Logix 5000™.

Nomenclature

Le kit de montage Kinetix 5700 comprend :

- Barre de montage
- Guide de perçage
- Deux fixations autotaraudeuses M4 pour fixer la barre de montage

Outils et composants requis

Les outils suivants sont requis :

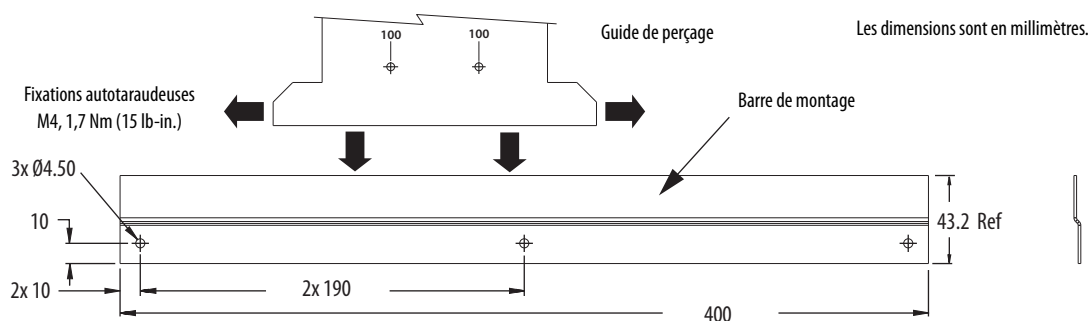
- Crayon ou tout autre ustensile servant à tracer des lignes et des repères pour le placement des trous de perçage
- Tournevis cruciforme

Installation de la barre de montage et positionnement du guide de perçage

La barre de montage doit être installée horizontalement sur le panneau du système. Le guide de perçage s'insère derrière la barre de montage et peut glisser vers la gauche et la droite. Les trous et les fentes dans le guide de perçage vous permettent de déterminer l'emplacement de chacun des modules variateur Kinetix 5700. Les instructions suivantes s'appliquent aux modules de largeur respectivement de 55 mm, 85 mm et 100 mm. Pour savoir comment utiliser le guide de perçage pour positionner les trous de perçage pour des modules de largeur 165 mm, 220 mm, 275 mm et 440 mm, reportez-vous aux sections correspondantes dans le présent document.

IMPORTANT Dans le présent document, les espacements entre les trous mesurés sont exprimés en millimètres et ne sont pas convertis en pouces pour éviter toute erreur d'arrondis.

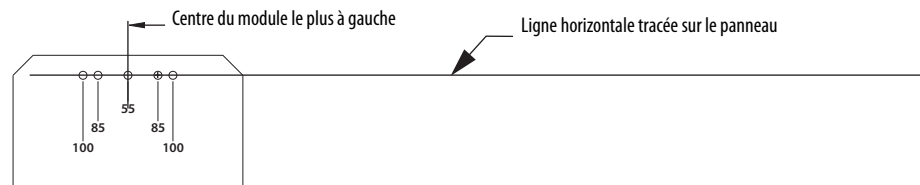
Figure 1 – Barre de montage



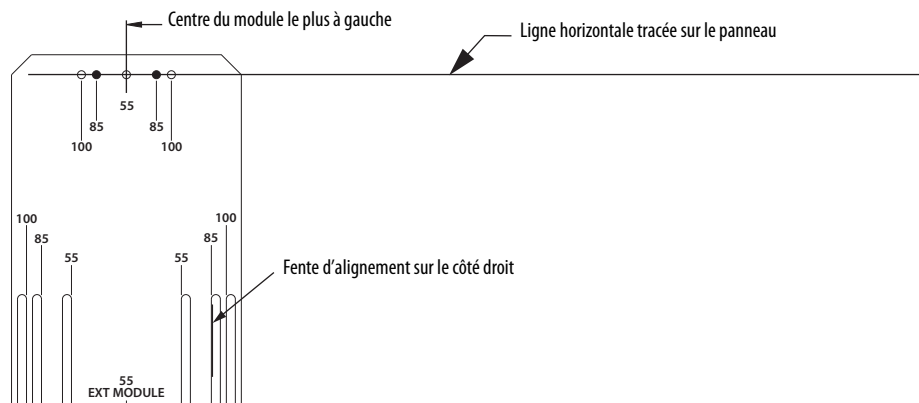
Suivez les étapes ci-après pour positionner les trous de perçage de votre système variateur Kinetix 5700.

1. Tracez une ligne horizontale sur le panneau à l'endroit où vous souhaitez positionner les trous de largeur de module supérieurs (voir la [Figure 2](#)).

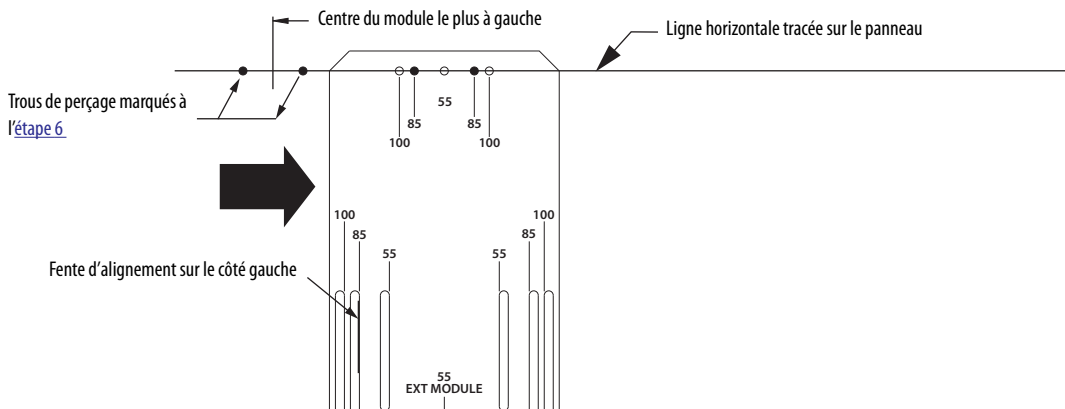
- Percez trois trous de 3,6 mm à 506 mm en dessous de la ligne que vous avez tracée à l'étape 1 pour fixer la barre de montage au panneau.
- Fixez la barre de montage au panneau à l'aide des deux fixations M4.
- Déterminez (de gauche à droite) la position du module le plus à gauche, puis tracez une ligne verticale à l'endroit où vous souhaitez placer le centre de ce module le plus à gauche.



- Faites glisser le guide de perçage de trou dans la barre de montage, puis ajustez sa position de gauche à droite jusqu'à ce que le trou de largeur supérieur du module de 55 mm soit aligné avec la ligne verticale que vous avez tracée à l'étape 4.
- Marquez les trous de largeur supérieurs et inférieurs du module correspondant à la largeur de variateur du module à monter. Dans l'exemple ci-après, le module le plus à gauche présente une largeur de 85 mm.



- Tracez une ligne le long du bord gauche de la fente d'alignement sur le côté droit correspondant à la largeur du module variateur à monter.
- Faites glisser le guide de perçage vers la droite jusqu'à ce que la ligne que vous avez tracée à l'étape 7 soit juste visible dans la fente d'alignement, sur le côté gauche, correspondant à la largeur du prochain module variateur à monter.



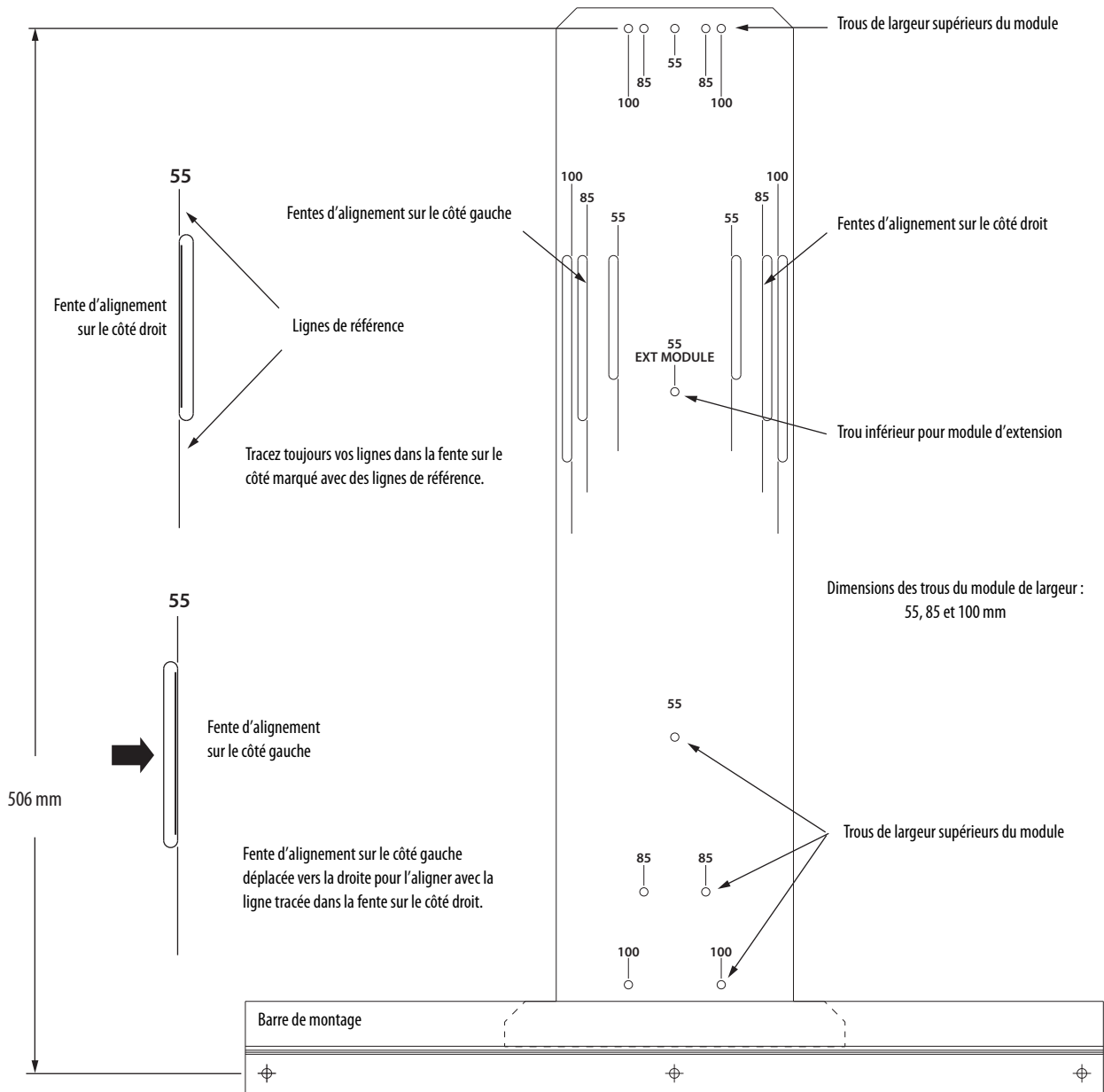
Dans cet exemple, le module suivant présente également une largeur de 85 mm.

- Répétez la séquence de l'étape 6 à l'étape 8 pour chaque module supplémentaire ayant une largeur de 85 mm dans votre système variateur, ou allez aux instructions dans ce document qui correspondent à la largeur du prochain module à installer.

CONSEIL Lorsque les systèmes de commande sont plus larges que la barre de montage, vous pouvez retirer les vis et décaler la barre de montage vers la gauche ou vers la droite, en réutilisant deux des trous d'origine et en perçant un autre (répétez cette opération autant que nécessaire).

- Retirez la barre de montage du panneau lorsque vous avez terminé.

Figure 2 – Kit de montage du système Kinetix 5700



Utilisation du guide de perçage avec des modules de largeur 165 mm

Suivez les étapes ci-après pour positionner les trous de perçage de vos modules de largeur 165 mm dans votre système variateur Kinetix 5700 :

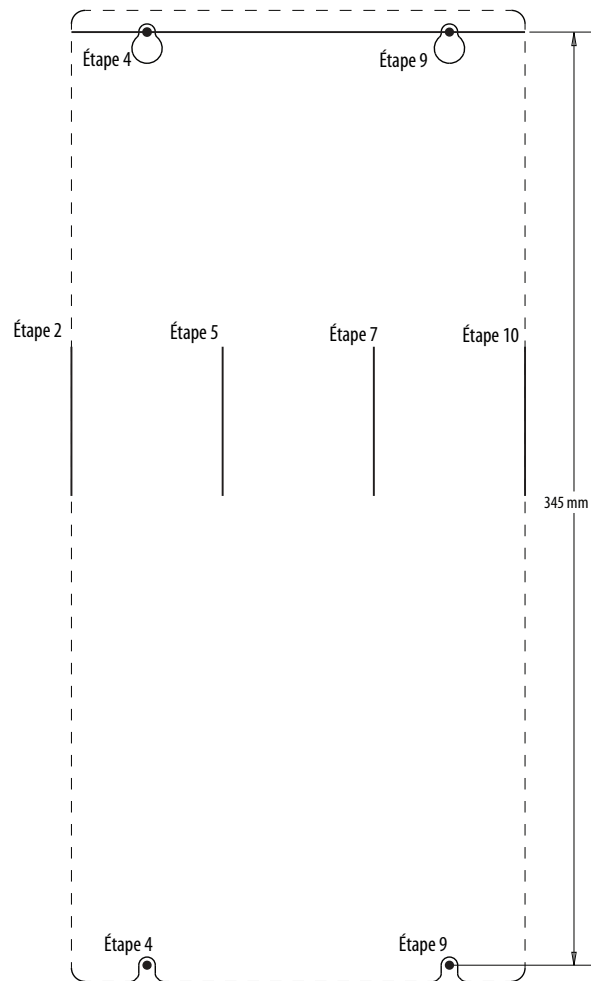
1. Suivez les étapes 1 à 3 de la section [Installation de la barre de montage et positionnement du guide de perçage](#). Reportez-vous à la [Figure 2](#) pour voir les emplacements et les désignations des trous et fentes sur le guide de perçage. La [Figure 3](#) montre le schéma de positionnement des trous de perçage pour les modules de largeur 165 mm et indique les étapes auxquelles chaque repère a été fait. La figure n'est pas à l'échelle.
2. Tracez une ligne verticale à l'endroit où le côté gauche du module doit être installé.
3. Faites glisser le guide de perçage de trou dans la barre de montage, puis ajustez sa position de gauche à droite jusqu'à ce que le trou de largeur supérieur du module de 55 mm soit aligné avec la ligne verticale que vous avez tracée à l'étape 2.
4. Marquez les emplacements des trous 55 supérieur et inférieur.
5. Tracez une ligne dans la fente d'alignement 55 la plus à droite.

6. Déplacez le gabarit afin d'aligner la ligne que vous avez tracée à l'étape 5 avec la fente d'alignement 55 la plus à gauche.
7. Tracez une ligne dans la fente d'alignement 55 la plus à droite.
8. Alignez la fente d'alignement 55 à gauche dans le gabarit à la ligne que vous avez tracée à l'étape 7.
9. Marquez les emplacements des trous 55 supérieur et inférieur.
10. Tracez une ligne dans la fente d'alignement 55 la plus à droite.
11. Pour chaque taille de module que vous installez dans votre système, référez-vous aux étapes correspondantes dans le présent document.

CONSEIL Lorsque les systèmes de commande sont plus larges que la barre de montage, vous pouvez retirer les vis et décaler la barre de montage vers la gauche ou vers la droite, en réutilisant deux des trous d'origine et en perçant un autre (répétez cette opération autant que nécessaire).

12. Retirez la barre de montage du panneau lorsque vous avez terminé. Les repères réalisés apparaissent tels que montrés à la [Figure 3](#). La figure n'est pas à l'échelle.

Figure 3 – Positionnement des trous de perçage suivant les instructions relatives au module de largeur 165 mm



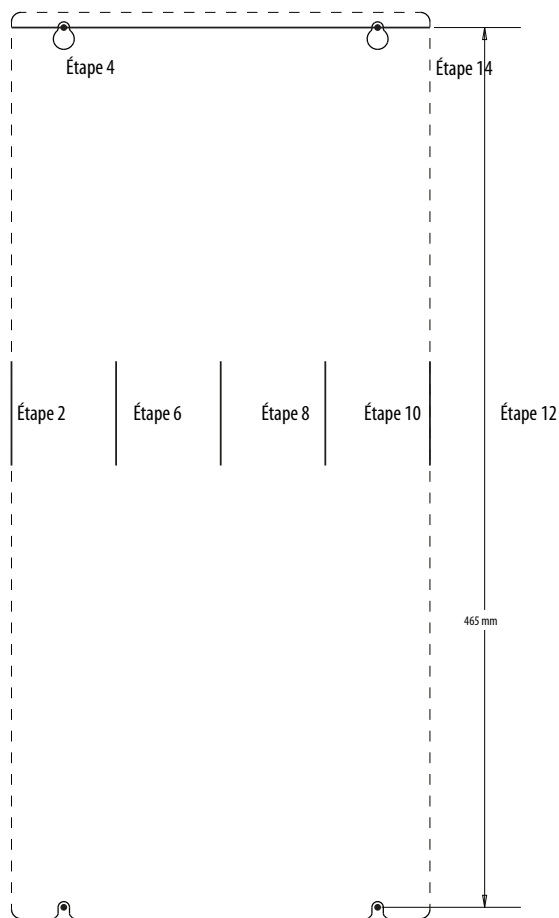
Utilisation du guide de perçage avec des modules de largeur 220 mm

Suivez les étapes ci-après pour positionner les trous de perçage de vos modules de largeur 220 mm dans votre système variateur Kinetix 5700 :

1. Suivez les étapes 1 à 3 de la section [Installation de la barre de montage et positionnement du guide de perçage](#). Reportez-vous à la [Figure 2](#) pour voir les emplacements et les désignations des trous et fentes sur le guide de perçage. La [Figure 4](#) montre le schéma de positionnement des trous de perçage et indique les étapes auxquelles chaque repère a été fait. La figure n'est pas à l'échelle.
2. Tracez une ligne verticale à l'endroit où le côté gauche du module doit être installé.
3. Faites glisser le guide de perçage de trou dans la barre de montage, puis ajustez sa position de gauche à droite jusqu'à ce que le trou de largeur supérieur du module de 100 mm soit aligné avec la ligne verticale que vous avez tracée à l'étape 2.
4. Marquez les emplacements des trous 100 supérieur gauche et inférieur gauche.
5. Déplacez le gabarit à gauche afin d'aligner la ligne verticale que vous avez tracée à l'étape 2 avec la fente d'alignement 55 la plus à gauche.
6. Tracez une ligne dans la fente d'alignement 55 la plus à droite.
7. Déplacez le gabarit afin d'aligner la ligne que vous avez tracée à l'étape 6 avec la fente d'alignement 55 la plus à gauche.
8. Tracez une ligne dans la fente d'alignement 55 la plus à droite.
9. Déplacez le gabarit afin d'aligner la ligne que vous avez tracée à l'étape 8 avec la fente d'alignement 55 la plus à gauche.
10. Tracez une ligne dans la fente d'alignement 55 la plus à droite.
11. Déplacez le gabarit afin d'aligner la ligne que vous avez tracée à l'étape 10 avec la fente d'alignement 55 la plus à gauche.
12. Tracez une ligne dans la fente d'alignement 55 la plus à droite.
13. Alignez la fente d'alignement 100 la plus à droite à la dernière ligne verticale que vous avez tracée à l'étape 12.
14. Marquez les emplacements des trous 100 supérieur droit et inférieur droit.
15. Pour chaque taille de module supplémentaire que vous installez dans votre système, référez-vous aux étapes correspondantes dans le présent document.

CONSEIL Lorsque les systèmes de commande sont plus larges que la barre de montage, vous pouvez retirer les vis et décaler la barre de montage vers la gauche ou vers la droite, en réutilisant deux des trous d'origine et en perçant un autre (répétez cette opération autant que nécessaire).

16. Retirez la barre de montage du panneau lorsque vous avez terminé. Les repères réalisés apparaissent tels que montrés à la [Figure 4](#). La figure n'est pas à l'échelle.

Figure 4 – Positionnement des trous de perçage suivant les instructions relatives au module de largeur 220 mm

Utilisation du guide de perçage avec des modules de largeur 275 mm

Suivez les étapes ci-après pour positionner les trous de perçage de vos modules de largeur 275 mm dans votre système variateur Kinetix 5700 :

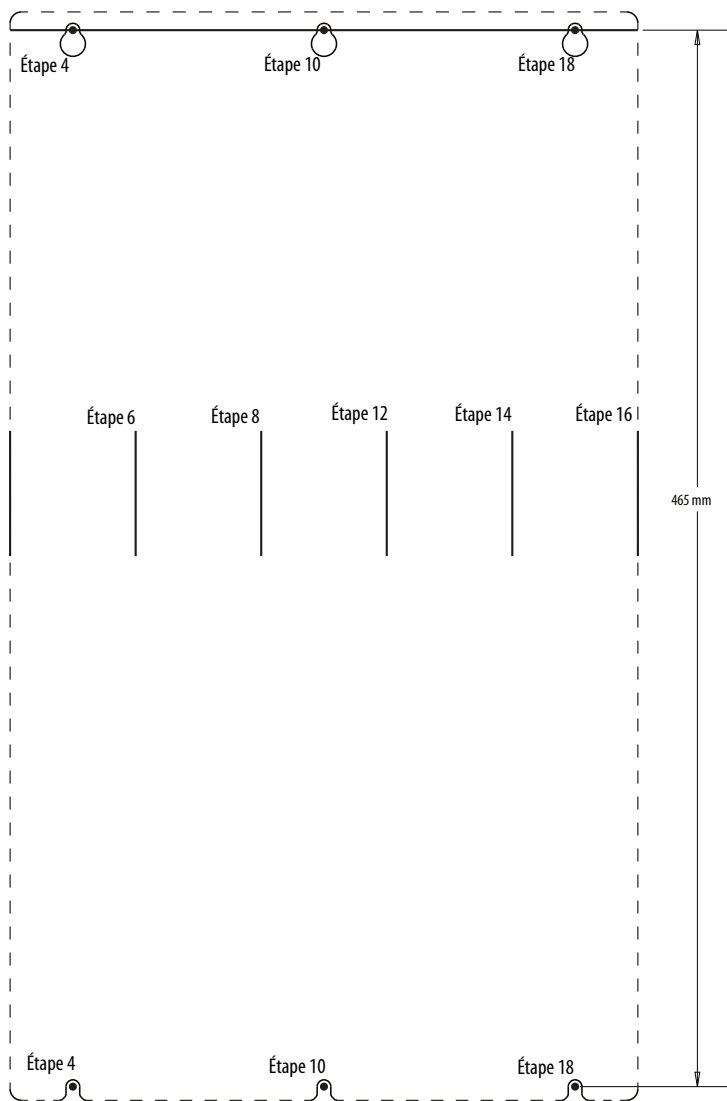
1. Suivez les étapes 1 à 3 de la section [Installation de la barre de montage et positionnement du guide de perçage](#). Reportez-vous à la [Figure 2](#) pour voir les emplacements et les désignations des trous et fentes sur le guide de perçage. La [Figure 5](#) montre le schéma de positionnement des trous de perçage et indique les étapes auxquelles chaque repère a été fait. La figure n'est pas à l'échelle.
2. Tracez une ligne verticale à l'endroit où le côté gauche du module doit être installé.
3. Faites glisser le guide de perçage de trou dans la barre de montage, puis ajustez sa position de gauche à droite jusqu'à ce que le trou de largeur supérieur du module de 100 mm soit aligné avec la ligne verticale que vous avez tracée à l'étape 2.
4. Marquez les emplacements des trous 100 supérieur gauche et inférieur gauche.
5. Déplacez le gabarit à gauche afin d'aligner la ligne verticale que vous avez tracée à l'étape 2 avec la fente d'alignement 55 la plus à gauche.
6. Tracez une ligne dans la fente d'alignement 55 la plus à droite.
7. Déplacez le gabarit afin d'aligner la ligne que vous avez tracée à l'étape 6 avec la fente d'alignement 55 la plus à gauche.
8. Tracez une ligne dans la fente d'alignement 55 la plus à droite.
9. Déplacez le gabarit à droite afin d'aligner la ligne que vous avez tracée à l'étape 8 avec la fente d'alignement 100 la plus à gauche.
10. Marquez les emplacements des trous 100 supérieur gauche et inférieur gauche.
11. Déplacez le gabarit à gauche afin d'aligner la ligne la plus à droite avec la fente d'alignement 55 la plus à gauche.
12. Tracez une ligne dans la fente d'alignement 55 la plus à droite.
13. Déplacez le gabarit afin d'aligner la ligne que vous avez tracée à l'étape 12 avec la fente d'alignement 55 la plus à gauche.
14. Tracez une ligne dans la fente d'alignement 55 la plus à droite.
15. Déplacez le gabarit afin d'aligner la ligne que vous avez tracée à l'étape 14 avec la fente d'alignement 55 la plus à gauche.

- 16. Tracez une ligne dans la fente d'alignement 55 la plus à droite.
- 17. Alignez la fente d'alignement 100 la plus à droite à la dernière ligne verticale que vous avez tracée à l'étape 16.
- 18. Marquez les emplacements des trous 100 supérieur droit et inférieur droit.
- 19. Pour chaque taille de module que vous installez dans votre système, référez-vous aux étapes correspondantes dans le présent document.

CONSEIL Lorsque les systèmes de commande sont plus larges que la barre de montage, vous pouvez retirer les vis et décaler la barre de montage vers la gauche ou vers la droite, en réutilisant deux des trous d'origine et en perçant un autre (répétez cette opération autant que nécessaire).

- 20. Retirez la barre de montage du panneau lorsque vous avez terminé. Les repères réalisés apparaissent tels que montrés à la [Figure 5](#). La figure n'est pas à l'échelle.

Figure 5 – Positionnement des trous de perçage suivant les instructions relatives au module de largeur 275 mm



Utilisation du guide de perçage avec des modules de largeur 440 mm

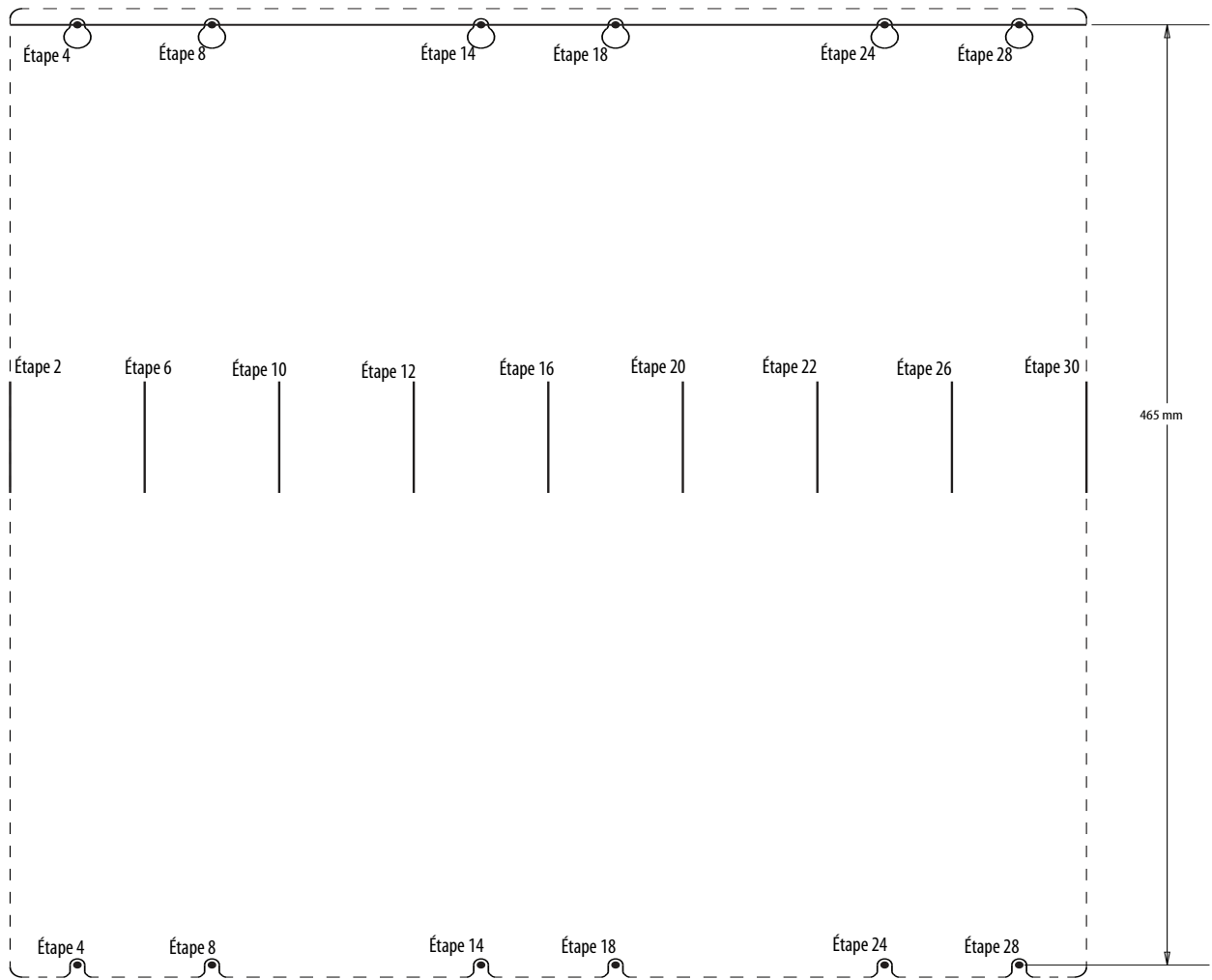
Suivez les étapes ci-après pour positionner les trous de perçage de vos modules de largeur 440 mm dans votre système variateur Kinetix 5700 :

1. Suivez les étapes 1 à 3 de la section [Installation de la barre de montage et positionnement du guide de perçage](#). Reportez-vous à la [Figure 2](#) pour voir les emplacements et les désignations des trous et fentes sur le guide de perçage. La [Figure 6](#) montre le schéma de positionnement des trous de perçage et indique les étapes auxquelles chaque repère a été fait. La figure n'est pas à l'échelle.
2. Tracez une ligne verticale à l'endroit où le côté gauche du module doit être installé.
3. Faites glisser le guide de perçage de trou dans la barre de montage, puis ajustez sa position de gauche à droite jusqu'à ce que le trou de largeur supérieur du module de 100 mm soit aligné avec la ligne verticale que vous avez tracée à l'étape 2.
4. Marquez les emplacements des trous 100 supérieur gauche et inférieur gauche.
5. Déplacez le gabarit à gauche afin d'aligner la ligne verticale que vous avez tracée à l'étape 2 avec la fente d'alignement 55 la plus à gauche.
6. Tracez une ligne dans la fente d'alignement 55 la plus à droite.
7. Déplacez le gabarit à droite afin d'aligner la fente d'alignement 100 dans le gabarit avec la ligne que vous avez tracée à l'étape 5.
8. Marquez les emplacements des trous 100 supérieur gauche et inférieur gauche.
9. Déplacez le gabarit afin d'aligner la ligne que vous avez tracée à l'étape 6 avec la fente d'alignement 55 la plus à gauche.
10. Tracez une ligne dans la fente d'alignement 55 la plus à droite.
11. Déplacez le gabarit afin d'aligner la ligne que vous avez tracée à l'étape 8 avec la fente d'alignement 55 la plus à gauche.
12. Tracez une ligne dans la fente d'alignement 55 la plus à droite.
13. Alignez la fente d'alignement 100 à gauche dans le gabarit à la ligne que vous avez tracée à l'étape 9.
14. Marquez les emplacements des trous 100 supérieur gauche et inférieur gauche.
15. Déplacez le gabarit à gauche afin d'aligner la ligne verticale que vous avez tracée à l'étape 10 avec la fente d'alignement 55 la plus à gauche.
16. Tracez une ligne dans la fente d'alignement 55 la plus à droite.
17. Alignez la fente d'alignement 100 à gauche dans le gabarit à la ligne que vous avez tracée à l'étape 12.
18. Marquez les emplacements des trous 100 supérieur gauche et inférieur gauche.
19. Déplacez le gabarit à gauche afin d'aligner la ligne verticale que vous avez tracée à l'étape 13 avec la fente d'alignement 55 la plus à gauche.
20. Tracez une ligne dans la fente d'alignement 55 la plus à droite.
21. Déplacez le gabarit à gauche afin d'aligner la ligne verticale que vous avez tracée à l'étape 15 avec la fente d'alignement 55 la plus à gauche.
22. Tracez une ligne dans la fente d'alignement 55 la plus à droite.
23. Alignez la fente d'alignement 100 à gauche dans le gabarit à la ligne que vous avez tracée à l'étape 16.
24. Marquez les emplacements des trous 100 supérieur gauche et inférieur gauche.
25. Déplacez le gabarit à gauche afin d'aligner la ligne verticale que vous avez tracée à l'étape 16 avec la fente d'alignement 55 la plus à gauche.
26. Tracez une ligne dans la fente d'alignement 55 la plus à droite.
27. Alignez la fente d'alignement 100 à gauche dans le gabarit à la ligne que vous avez tracée à l'étape 19.
28. Marquez les emplacements des trous 100 supérieur gauche et inférieur gauche.
29. Déplacez le gabarit à gauche afin d'aligner la ligne verticale que vous avez tracée à l'étape 20 avec la fente d'alignement 55 la plus à gauche.
30. Tracez une ligne dans la fente d'alignement 55 la plus à droite.
31. Pour chaque taille de module que vous installez dans votre système, référez-vous aux étapes correspondantes dans le présent document.

CONSEIL Lorsque les systèmes de commande sont plus larges que la barre de montage, vous pouvez retirer les vis et décaler la barre de montage vers la gauche ou vers la droite, en réutilisant deux des trous d'origine et en perçant un autre (répétez cette opération autant que nécessaire).

32. Retirez la barre de montage du panneau lorsque vous avez terminé. Les repères réalisés apparaissent tels que montrés à la [Figure 6](#). La figure n'est pas à l'échelle.

Figure 6 – Positionnement des trous de perçage suivant les instructions relatives au module de largeur 440 mm



Documentations connexes

Les documents suivants contiennent des informations complémentaires concernant les produits connexes de Rockwell Automation.

Documentation	Description
Kinetix 5700 Servo Drives User Manual, publication 2198-UM002	Informations concernant l'installation, la configuration, la mise en service et le dépannage de votre système de servovariateur Kinetix 5700.
« Kinetix Motion Control Selection Guide », publication KNX-SG001	Présentation des servovariateurs, moteurs, actionneurs et accessoires de mouvement Kinetix afin de vous aider dans le choix initial des produits de commande d'axe les mieux adaptés aux exigences de votre système.
« Kinetix 5700 Drive Systems Design Guide », publication KNX-RM010	Guide de conception du système permettant de sélectionner les références requises (spécifiques au variateur) de module variateur, des accessoires d'alimentation, de kit de connecteur de retour et de câble moteur nécessaires à votre variateur Kinetix 5700 et à votre système de commande de moteur Kinetix VP.
« Kinetix Servo Drives Specifications Technical Data », publication KNX-TD003	Caractéristiques produit pour la commande d'axe intégrée Kinetix sur le réseau EtherNet/IP, l'interface Sercos de commande d'axe intégrée, la mise en réseau EtherNet/IP et les gammes de composants de servovariateurs.
« Rockwell Automation Industrial Automation Glossary », publication AG-7.1	Glossaire des termes et abréviations employés en automatisation industrielle.
« Consignes de câblage et de mise à la terre pour l'automatisation industrielle », publication 1770-4.1	Cette publication fournit des recommandations générales pour l'installation d'un système industriel Rockwell Automation.
Site Internet Product Certifications (homologations produits), rok.auto/certifications	Déclarations de conformité, certificats et autres informations d'homologation des produits.

Vous pouvez consulter ou télécharger les publications sur le site Internet <http://www.rockwellautomation.com/global/literature-library/overview.page>.

Assistance Rockwell Automation

Utilisez les ressources suivantes pour accéder aux informations d'assistance.

Centre d'assistance technique	Articles de la Base de connaissances, vidéos didactiques, foires aux questions, chats, forums utilisateurs et notifications de mises à jour de produit.	https://rockwellautomation.custhelp.com/
Numéros de téléphone de l'assistance technique locale	Trouvez le numéro de téléphone pour votre pays.	http://www.rockwellautomation.com/global/support/get-support-now.page
Codes de numérotation directe	Trouvez le code de numérotation directe pour votre produit. Utilisez le code pour le transfert direct de votre appel à un ingénieur de l'assistance technique.	http://www.rockwellautomation.com/global/support/direct-dial.page
Bibliothèque documentaire	Notices d'installation, manuels, brochures et fiches techniques.	http://www.rockwellautomation.com/global/literature-library/overview.page
Centre de compatibilité et de téléchargement des produits (PCDC)	Obtenez une aide sur les niveaux d'interaction des produits, contrôlez les fonctionnalités et possibilités, et trouvez le firmware associé.	http://www.rockwellautomation.com/global/support/pcdc.page

Commentaires sur la documentation

Vos commentaires sur ce document nous aident à mieux vous servir. Pour toute suggestion concernant l'amélioration de ce document, veuillez compléter le formulaire « How Are We Doing? », disponible à l'adresse http://literature.rockwellautomation.com/idc/groups/literature/documents/du/ra-du002_-en-e.pdf.

Rockwell Automation tient à jour les informations environnementales relatives à ses produits sur son site Internet <http://www.rockwellautomation.com/rockwellautomation/about-us/sustainability-ethics/product-environmental-compliance.page>.

Allen-Bradley, Kinetix, Logix 5000, Rockwell Automation et Rockwell Software sont des marques commerciales de Rockwell Automation, Inc. Les marques commerciales n'appartenant pas à Rockwell Automation sont la propriété de leurs sociétés respectives.

www.rockwellautomation.com

Siège des activités « Power, Control and Information Solutions »

Amériques : Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496 États-Unis, Tél: +1 414.382.2000, Fax : +1 414.382.4444

Europe / Moyen-Orient / Afrique : Rockwell Automation NV, Pegasus Park, De Kleetlaan 12a, 1831 Diegem, Belgique, Tél: +32 2 663 0600, Fax : +32 2 663 0640

Asie Pacifique : Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, Tél: +852 2887 4788, Fax : +852 2508 1846

Canada : Rockwell Automation, 3043 rue Joseph A. Bombardier, Laval, Québec, H7P 6C5, Tél: +1 (450) 781-5100, Fax: +1 (450) 781-5101, www.rockwellautomation.ca

France : Rockwell Automation SAS – 2, rue René Caudron, Bât. A, F-78960 Voisins-le-Bretonneux, Tél: +33 1 61 08 77 00, Fax : +33 1 30 44 03 09

Suisse : Rockwell Automation AG, Av. des Baumettes 3, 1020 Renens, Tél: 021 631 32 32, Fax: 021 631 32 31, Customer Service Tél: 0848 000 278