

Kinetix 5700 – Systemmontage-Toolkit

Bestellnummer 2198-K5700-MOUNTKIT

Thema	Seite
Zusammenfassung der Änderungen	1
Informationen zum Systemmontage-Toolkit	2
Teileliste	2
Erforderliche Werkzeuge und Komponenten	2
Installieren der Montageschiene und Positionieren der Bohrlochführung	2
Verwenden Sie die Bohrlochführung mit 165 mm breiten Modulen	4
Verwenden Sie die Bohrlochführung mit 220 mm breiten Modulen	5
Verwenden Sie die Bohrlochführung mit 275 mm breiten Modulen	7
Verwenden Sie die Bohrlochführung mit 440 mm breiten Modulen	8
Weitere Informationen	11

Zusammenfassung der Änderungen

Diese Publikation enthält neue und aktualisierte Informationen, die in der folgenden Tabelle aufgelistet sind.

Thema	Seite
Neuer Abschnitt „Informationen zum Systemmontage-Toolkit“	2
Neuer Abschnitt „Teileliste“	2
Neuer Abschnitt „Erforderliche Werkzeuge und Komponenten“	2
Neuer Abschnitt mit WICHTIGWICHTIGwichtigem Hinweis zur Verwendung metrischer Abmessungen in diesem Dokument	2
Neuer Abschnitt „Verwenden Sie die Bohrlochführung mit 165 mm breiten Modulen“	4
Neuer Abschnitt „Verwenden Sie die Bohrlochführung mit 220 mm breiten Modulen“	5
Neuer Abschnitt „Verwenden Sie die Bohrlochführung mit 275 mm breiten Modulen“	7
Neuer Abschnitt „Verwenden Sie die Bohrlochführung mit 440 mm breiten Modulen“	8
Aktualisierte Publikationsnummern in der Tabelle „Weitere Informationen“	11

Informationen zum Systemmontage-Toolkit

Das Kinetix® 5700-Systemmontage-Toolkit wird zum Bestimmen der Bohrlöcher für das Kinetix 5700-Antriebssystem verwendet. Die richtigen Abstände zwischen den Bohrlochern sind entscheidend für das Ineinandergreifen von Zero-Stacking-Lasche und Ausschnitt von Modul zu Modul, sodass die DC-Busanschlüsse für die Aufnahme der DC-Busverbindungen geeignete Abstände aufweisen. Das Kinetix 5700-Systemmontage-Toolkit kann mit Modulen unterschiedlicher Breite verwendet werden. Entsprechende Anweisungen sind in diesem Dokument enthalten. Das Kinetix 5700-Systemmontage-Toolkit umfasst eine Bohrlochführung und eine Montageschiene. Zwei gewindeformende M4-Befestigungen sind ebenfalls enthalten.

In diesem Dokument ist beschrieben, wie die Montageschiene befestigt und die Kinetix 5700-Bohrlochführung für Module verschiedener Größen verwendet wird.

Im Benutzerhandbuch zu Kinetix 5700-Servoantrieben, Publikation [2198-UM002](#), finden Sie ausführliche Informationen zur Verdrahtung, Stromversorgung, Fehlerbehebung und Integration mit Logix 5000™-Steuerungen.

Teileliste

Das Kinetix 5700-Montage-Toolkit umfasst folgende Elemente:

- Montageschiene
- Bohrlochführung
- Zwei gewindeformende M4-Schrauben zum Befestigen der Montageschiene

Erforderliche Werkzeuge und Komponenten

Es sind folgende Werkzeuge erforderlich:

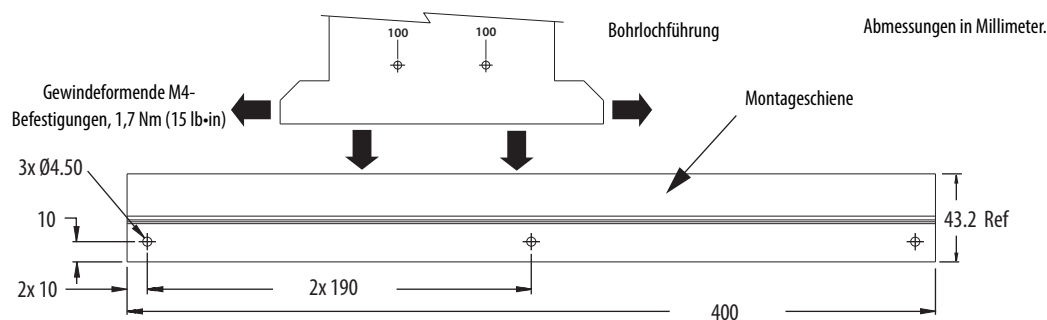
- Stift oder anderes Gerät zum Anbringen der Linien und Markieren der Bohrlochpositionen
- Kreuzschlitz-Schraubendreher

Installieren der Montageschiene und Positionieren der Bohrlochführung

Die Montageschiene muss horizontal auf dem Systemschaltschrank montiert werden. Die Bohrlochführung lässt sich hinter der Montageschiene einsetzen und nach links und rechts verschieben. Anhand der Löcher und Schlitz in der Bohrlochführung können Sie die Position der einzelnen Kinetix 5700-Antriebsmodule festlegen. Die folgenden Anweisungen beziehen sich auf Module mit 55 mm, 85 mm und 100 mm Breite. Anweisungen zur Verwendung der Bohrlochführung für Module mit 165 mm, 220 mm, 275 mm und 440 mm Breite finden Sie in den jeweiligen Abschnitten in diesem Dokument.

WICHTIG In diesem Dokument sind Bohrungsabstände in Millimetern angegeben und nicht in Zoll umgerechnet, um Rundungsfehler zu vermeiden.

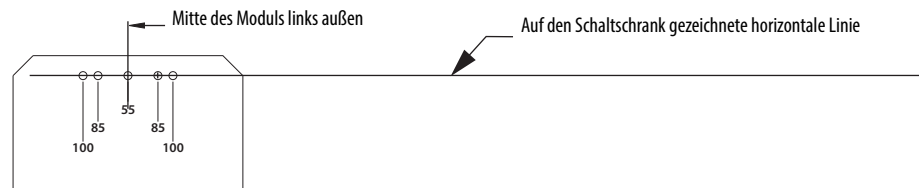
Abbildung 1 – Montageschiene



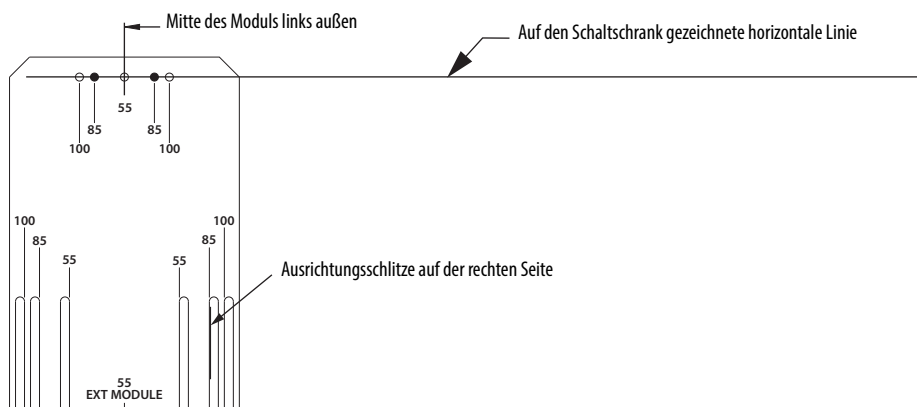
Führen Sie die folgenden Schritte aus, um die Bohrlöcher für das Kinetix 5700-Antriebssystem festzulegen.

1. Zeichnen Sie auf den Schaltschrank eine horizontale Linie an der Stelle, an der Sie die oberen Bohrungen der Modulbreite positionieren möchten (siehe [Abbildung 2](#)).

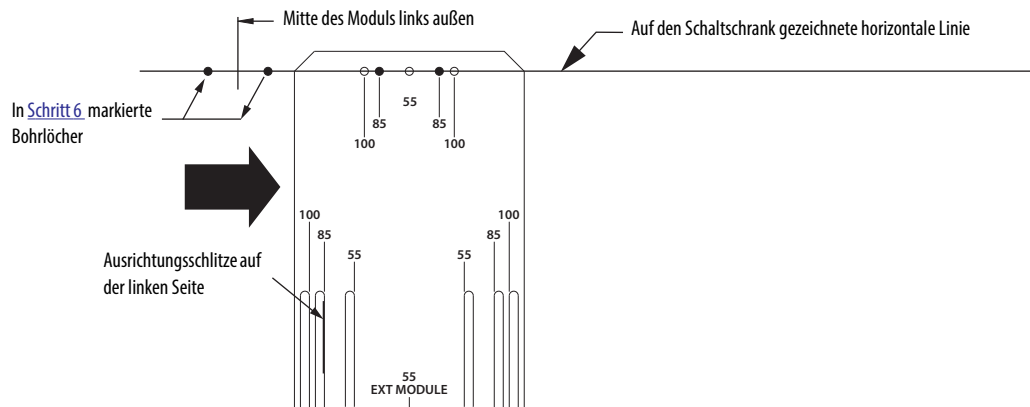
- Bohren Sie drei 3,6-mm-Bohrungen 506 mm unterhalb der Linie, die Sie in Schritt 1 gezeichnet haben, um die Montagesschiene am Schaltschrank zu befestigen.
- Befestigen Sie die Montagesschiene mithilfe der beiden M4-Befestigungen am Schaltschrank.
- Ermitteln Sie (von links nach rechts) die Position des Moduls links außen und zeichnen Sie eine vertikale Linie an der Stelle, an der sich die Mitte dieses Moduls befinden soll.



- Schieben Sie die Bohrlochführung in die Montagesschiene und justieren Sie sie von links nach rechts, bis die obere 55-mm-Bohrung der Modulbreite an der vertikalen Linie ausgerichtet ist, die Sie in Schritt 4 gezeichnet haben.
- Markieren Sie die oberen und unteren Bohrungen der Modulbreite entsprechend der Antriebsbreite des zu montierenden Moduls. Im folgenden Beispiel ist das Modul ganz links 85 mm breit.



- Zeichnen Sie eine Linie entlang der linken Kante des rechten Ausrichtungsschlitzes gemäß der Antriebsbreite des zu montierenden Moduls.
- Schieben Sie die Bohrlochführung nach rechts, bis die Linie, die Sie in Schritt 7 gezeichnet haben, gerade im linken Ausrichtungsschlitz für die Antriebsbreite des nächsten zu montierenden Moduls zu sehen ist.



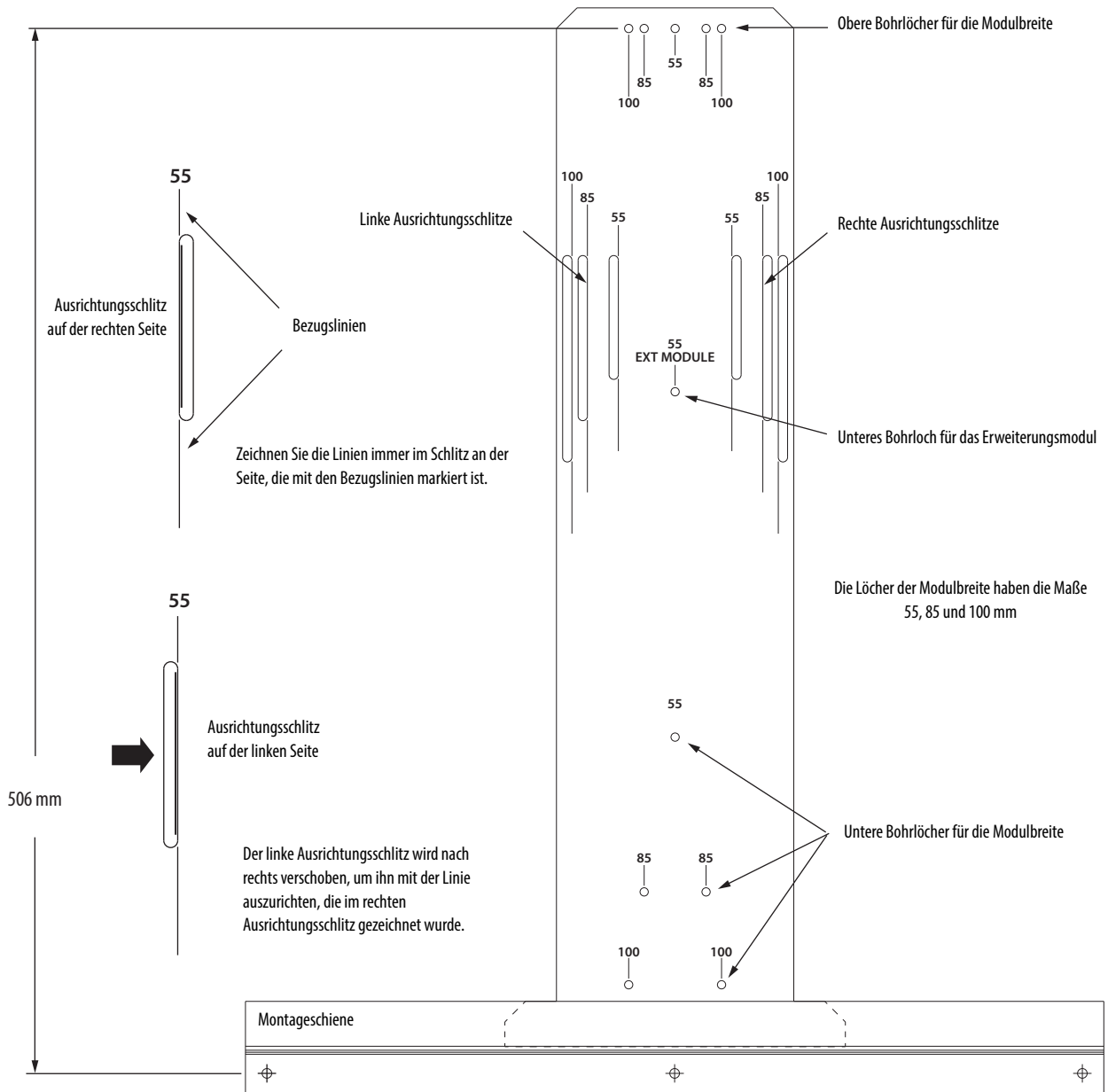
Bei diesem Beispiel ist das nächste Modul 85 mm breit.

- Wiederholen Sie die Schritte 6 bis 8 für jedes weitere 85 mm breite Modul in Ihrem Antriebssystem oder lesen Sie die Anweisungen in diesem Dokument, die sich auf die Breite des nächsten zu installierenden Moduls beziehen.

TIPP Falls die Antriebssysteme breiter sind als die Montagesschiene, können Sie die Schrauben entfernen und die Montagesschiene nach links oder rechts verschieben, indem Sie zwei der ursprünglichen Bohrflöcher wiederverwenden und ein weiteres Loch bohren (je nach Bedarf wiederholen).

- Entfernen Sie abschließend die Montagesschiene vom Schaltschrank.

Abbildung 2 – Kinetix 5700 – Systemmontage-Toolkit



Verwenden Sie die Bohrlochführung mit 165 mm breiten Modulen

Führen Sie die folgenden Schritte aus, um die Bohrlöcher für die 165 mm breiten Module im Kinetix 5700-Antriebssystem festzulegen:

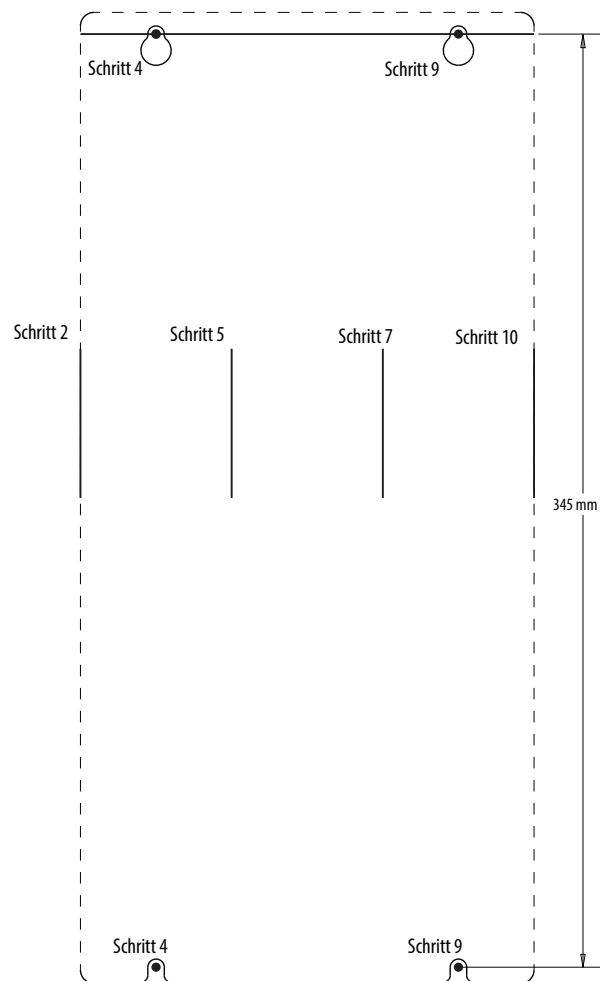
1. Führen Sie die Schritte 1 bis 3 im Abschnitt [Installieren der Montageschiene und Positionieren der Bohrlochführung](#) aus. [Abbildung 2](#) können Sie Position und Beschriftung der Bohrungen und Schlitz in der Bohrlochschiablone entnehmen. [Abbildung 3](#) zeigt die fertige Bohrlochschiablone für 165 mm breite Module und gibt die Schritte an, in denen die einzelnen Markierungen festgelegt wurden. Die Abbildung ist nicht maßstabgetreu.
2. Zeichnen Sie eine vertikale Linie an der Stelle, an der die linke Seite des Moduls installiert werden soll.
3. Schieben Sie die Bohrlochführung in die Montageschiene und justieren Sie sie von links nach rechts, bis die obere 55-mm-Bohrung der Modulbreite an der vertikalen Linie ausgerichtet ist, die Sie in Schritt 2 gezeichnet haben.
4. Markieren Sie die Positionen der oberen 55er-Bohrung und der unteren 55er-Bohrung.
5. Zeichnen Sie eine Linie im 55er-Schlitz ganz rechts.

6. Verschieben Sie die Schablone so, dass die in Schritt 5 gezeichnete Linie am 55er-Schlitz ganz links ausgerichtet ist.
7. Zeichnen Sie eine Linie im 55er-Schlitz ganz rechts.
8. Richten Sie den linken 55er-Schlitz in der Schablone an der in Schritt 7 gezeichneten Linie aus.
9. Markieren Sie die Positionen der oberen und unteren 55er-Bohrungen.
10. Zeichnen Sie eine Linie im 55er-Schlitz ganz rechts.
11. Verwenden Sie die zugehörigen Schritte in diesem Dokument für die jeweilige Größe des Moduls, das Sie in Ihrem System installieren.

TIPP Falls die Antriebssysteme breiter sind als die Montagesschiene, können Sie die Schrauben entfernen und die Montagesschiene nach links oder rechts verschieben, indem Sie zwei der ursprünglichen Bohrlöcher wiederverwenden und ein weiteres Loch bohren (je nach Bedarf wiederholen).

12. Entfernen Sie abschließend die Montagesschiene vom Schaltschrank. Die fertigen Markierungen sehen wie in [Abbildung 3](#) dargestellt aus. Die Abbildung ist nicht maßstabsgetreu.

Abbildung 3 – Bohrlochführungsschablone gemäß den Anweisungen für 165 mm breite Module



Verwenden Sie die Bohrlochführung mit 220 mm breiten Modulen

Führen Sie die folgenden Schritte aus, um die Bohrlöcher für die 220 mm breiten Module im Kinetix 5700-Antriebssystem festzulegen:

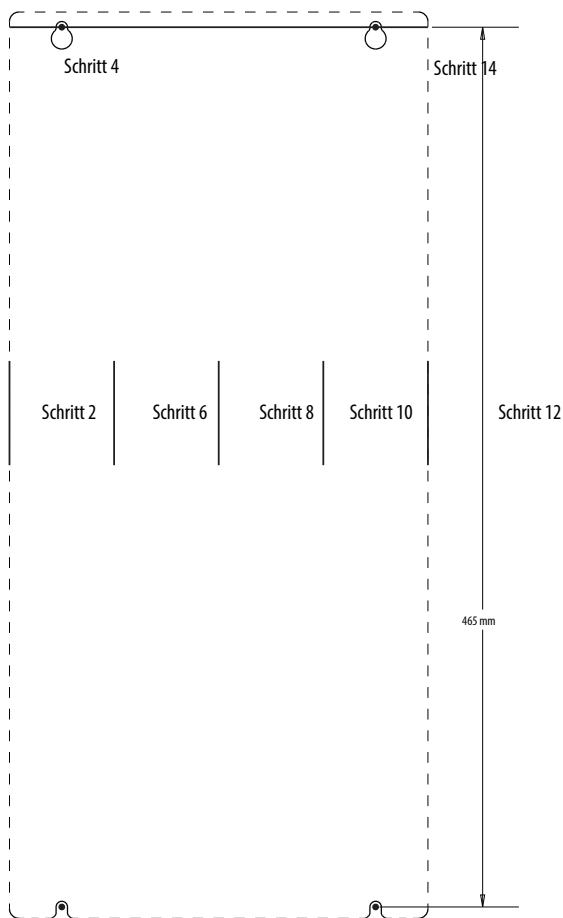
1. Führen Sie die Schritte 1 bis 3 im Abschnitt [Installieren der Montagesschiene und Positionieren der Bohrlochführung](#) aus. [Abbildung 2](#) können Sie Position und Beschriftung der Bohrungen und Schlitz in der Bohrlochschablone entnehmen. [Abbildung 4](#) zeigt die fertige Bohrlochschablone und gibt die Schritte an, in denen die einzelnen Markierungen festgelegt wurden. Die Abbildung ist nicht maßstabsgetreu.
2. Zeichnen Sie eine vertikale Linie an der Stelle, an der die linke Seite des Moduls installiert werden soll.

3. Schieben Sie die Bohrlochführung in die Montagesschiene und justieren Sie sie von links nach rechts, bis die obere 100-mm-Bohrung der Modulbreite an der vertikalen Linie ausgerichtet ist, die Sie in Schritt 2 gezeichnet haben.
4. Markieren Sie die Positionen der oberen linken 100er-Bohrung und der unteren linken 100er-Bohrung.
5. Verschieben Sie die Schablone nach links, um die in Schritt 2 gezeichnete Linie am 55er-Schlitz ganz links auszurichten.
6. Zeichnen Sie eine Linie im 55er-Schlitz ganz rechts.
7. Verschieben Sie die Schablone so, dass die in Schritt 6 gezeichnete Linie am 55er-Schlitz ganz links ausgerichtet ist.
8. Zeichnen Sie eine Linie im 55er-Schlitz ganz rechts.
9. Verschieben Sie die Schablone so, dass die in Schritt 8 gezeichnete Linie am 55er-Schlitz ganz links ausgerichtet ist.
10. Zeichnen Sie eine Linie im 55er-Schlitz ganz rechts.
11. Verschieben Sie die Schablone so, dass die in Schritt 10 gezeichnete Linie am 55er-Schlitz ganz links ausgerichtet ist.
12. Zeichnen Sie eine Linie im 55er-Schlitz ganz rechts.
13. Richten Sie den linken 100er-Schlitz an der letzten in Schritt 12 gezeichneten vertikalen Linie aus.
14. Markieren Sie die Positionen der oberen rechten 100er-Bohrung und der unteren rechten 100er-Bohrung.
15. Verwenden Sie die zugehörigen Schritte in diesem Dokument für die jeweilige Größe jedes weiteren Moduls, das Sie in Ihrem System installieren.

TIPP Falls die Antriebssysteme breiter sind als die Montagesschiene, können Sie die Schrauben entfernen und die Montagesschiene nach links oder rechts verschieben, indem Sie zwei der ursprünglichen Bohrlöcher wiederverwenden und ein weiteres Loch bohren (je nach Bedarf wiederholen).

16. Entfernen Sie abschließend die Montagesschiene vom Schaltschrank. Die fertigen Markierungen sehen wie in [Abbildung 4](#) dargestellt aus. Die Abbildung ist nicht maßstabsgetreu.

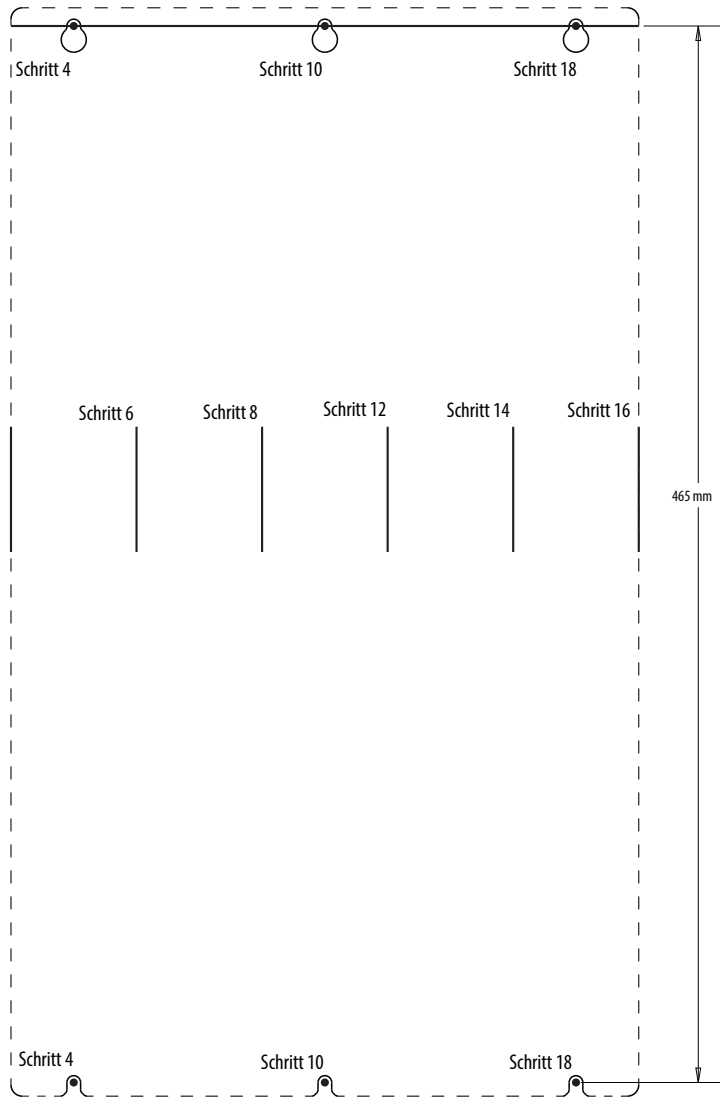
Abbildung 4 – Bohrlochführungsschablone gemäß den Anweisungen für 220 mm breite Module



Verwenden Sie die Bohrlochführung mit 275 mm breiten Modulen

Führen Sie die folgenden Schritte aus, um die Bohrlöcher für die 275 mm breiten Module im Kinetix 5700-Antriebssystem festzulegen:

1. Führen Sie die Schritte 1 bis 3 im Abschnitt [Installieren der Montageschiene und Positionieren der Bohrlochführung](#) aus. [Abbildung 2](#) können Sie Position und Beschriftung der Bohrungen und Schlitze in der Bohrlochschablone entnehmen. [Abbildung 5](#) zeigt die fertige Bohrlochschablone und gibt die Schritte an, in denen die einzelnen Markierungen festgelegt wurden. Die Abbildung ist nicht maßstabsgetreu.
 2. Zeichnen Sie eine vertikale Linie an der Stelle, an der die linke Seite des Moduls installiert werden soll.
 3. Schieben Sie die Bohrlochführung in die Montageschiene und justieren Sie sie von links nach rechts, bis die obere 100-mm-Bohrung der Modulbreite an der vertikalen Linie ausgerichtet ist, die Sie in Schritt 2 gezeichnet haben.
 4. Markieren Sie die Positionen der oberen linken 100er-Bohrung und der unteren linken 100er-Bohrung.
 5. Verschieben Sie die Schablone nach links, um die in Schritt 2 gezeichnete Linie am 55er-Schlitz ganz links auszurichten.
 6. Zeichnen Sie eine Linie im 55er-Schlitz ganz rechts.
 7. Verschieben Sie die Schablone so, dass die in Schritt 6 gezeichnete Linie am 55er-Schlitz ganz links ausgerichtet ist.
 8. Zeichnen Sie eine Linie im 55er-Schlitz ganz rechts.
 9. Verschieben Sie die Schablone nach rechts, um die in Schritt 8 gezeichnete Linie am 100er-Schlitz ganz links auszurichten.
 10. Markieren Sie die Positionen der oberen linken 100er-Bohrung und der unteren linken 100er-Bohrung.
 11. Verschieben Sie die Schablone nach links, um die Linie ganz rechts am 55er-Schlitz ganz links auszurichten.
 12. Zeichnen Sie eine Linie im 55er-Schlitz ganz rechts.
 13. Verschieben Sie die Schablone so, dass die in Schritt 12 gezeichnete Linie am 55er-Schlitz ganz links ausgerichtet ist.
 14. Zeichnen Sie eine Linie im 55er-Schlitz ganz rechts.
 15. Verschieben Sie die Schablone so, dass die in Schritt 14 gezeichnete Linie am 55er-Schlitz ganz links ausgerichtet ist.
 16. Zeichnen Sie eine Linie im 55er-Schlitz ganz rechts.
 17. Richten Sie den linken 100er-Schlitz an der letzten in Schritt 16 gezeichneten vertikalen Linie aus.
 18. Markieren Sie die Positionen der oberen rechten 100er-Bohrung und der unteren rechten 100er-Bohrung.
 19. Verwenden Sie die zugehörigen Schritte in diesem Dokument für die jeweilige Größe des Moduls, das Sie in Ihrem System installieren.
- TIPP** Falls die Antriebssysteme breiter sind als die Montageschiene, können Sie die Schrauben entfernen und die Montageschiene nach links oder rechts verschieben, indem Sie zwei der ursprünglichen Bohrlöcher wiederverwenden und ein weiteres Loch bohren (je nach Bedarf wiederholen).
20. Entfernen Sie abschließend die Montageschiene vom Schaltschrank. Die fertigen Markierungen sehen wie in [Abbildung 5](#) dargestellt aus. Die Abbildung ist nicht maßstabsgetreu.

Abbildung 5 – Bohrlochführungsschablone gemäß den Anweisungen für 275 mm breite Module

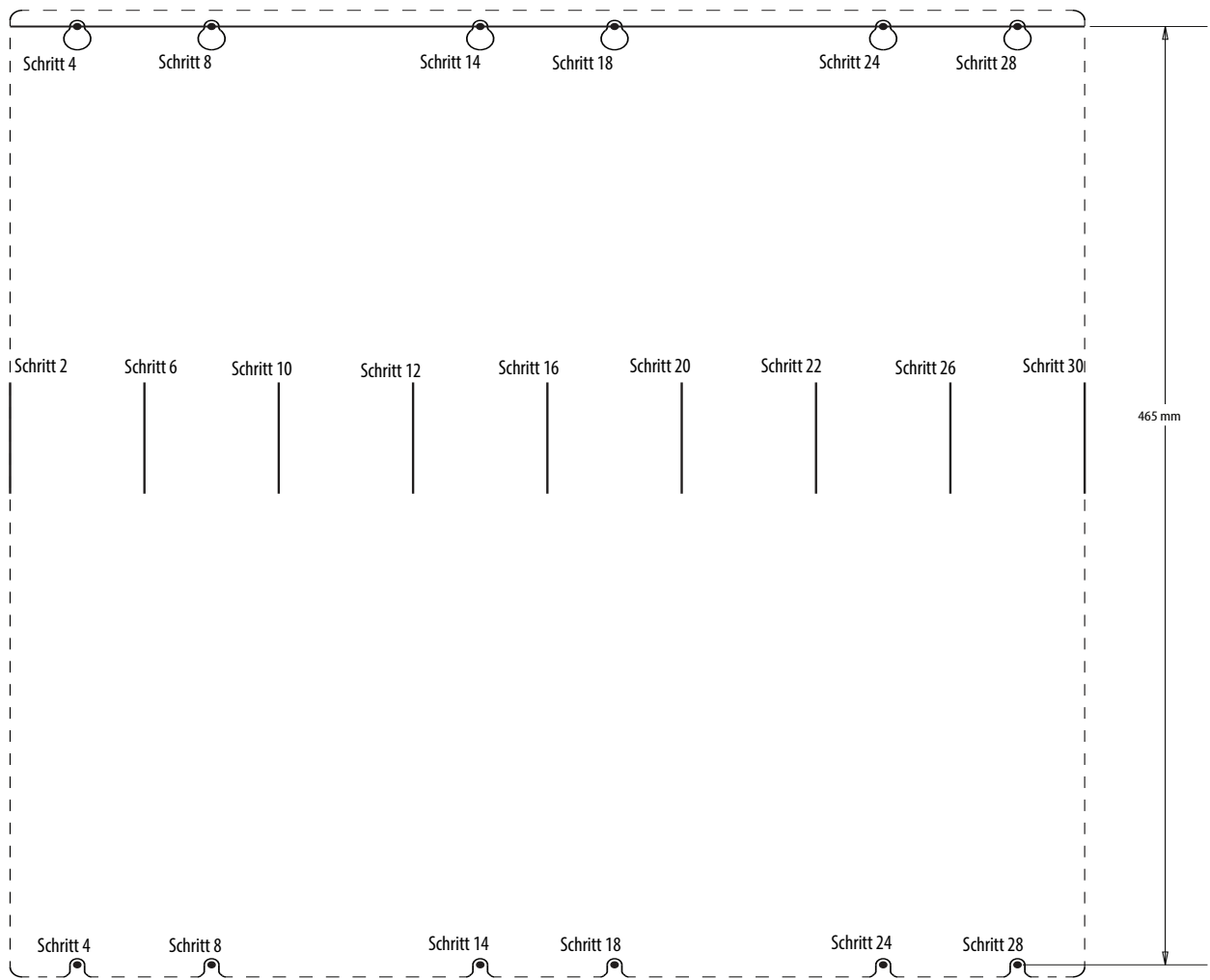
Verwenden Sie die Bohrlochführung mit 440 mm breiten Modulen

Führen Sie die folgenden Schritte aus, um die Bohrlöcher für die 440 mm breiten Module im Kinetix 5700-Antriebssystem festzulegen:

1. Führen Sie die Schritte 1 bis 3 im Abschnitt [Installieren der Montageschiene und Positionieren der Bohrlochführung](#) aus. [Abbildung 2](#) können Sie Position und Beschriftung der Bohrungen und Schlitze in der Bohrlochschablone entnehmen. [Abbildung 6](#) zeigt die fertige Bohrlochschablone und gibt die Schritte an, in denen die einzelnen Markierungen festgelegt wurden. Die Abbildung ist nicht maßstabsgetreu.
2. Zeichnen Sie eine vertikale Linie an der Stelle, an der die linke Seite des Moduls installiert werden soll.
3. Schieben Sie die Bohrlochführung in die Montageschiene und justieren Sie sie von links nach rechts, bis die obere 100-mm-Bohrung der Modulbreite an der vertikalen Linie ausgerichtet ist, die Sie in Schritt 2 gezeichnet haben.
4. Markieren Sie die Positionen der oberen linken 100er-Bohrung und der unteren linken 100er-Bohrung.
5. Verschieben Sie die Schablone nach links, um die in Schritt 2 gezeichnete vertikale Linie am 55er-Schlitz ganz links auszurichten.
6. Zeichnen Sie eine Linie im 55er-Schlitz ganz rechts.
7. Verschieben Sie die Schablone nach rechts, um den linken 100er-Schlitz in der Schablone an der in Schritt 5 gezeichneten Linie auszurichten.
8. Markieren Sie die Positionen der oberen linken 100er-Bohrung und der unteren linken 100er-Bohrung.
9. Verschieben Sie die Schablone so, dass die in Schritt 6 gezeichnete Linie am 55er-Schlitz ganz links ausgerichtet ist.

10. Zeichnen Sie eine Linie im 55er-Schlitz ganz rechts.
11. Verschieben Sie die Schablone so, dass die in Schritt 8 gezeichnete Linie am 55er-Schlitz ganz links ausgerichtet ist.
12. Zeichnen Sie eine Linie im 55er-Schlitz ganz rechts.
13. Richten Sie den linken 100er-Schlitz in der Schablone an der in Schritt 9 gezeichneten Linie aus.
14. Markieren Sie die Positionen der oberen linken 100er-Bohrung und der unteren linken 100er-Bohrung.
15. Verschieben Sie die Schablone nach links, um die in Schritt 10 gezeichnete vertikale Linie am 55er-Schlitz ganz links auszurichten.
16. Zeichnen Sie eine Linie im 55er-Schlitz ganz rechts.
17. Richten Sie den linken 100er-Schlitz in der Schablone an der in Schritt 12 gezeichneten Linie aus.
18. Markieren Sie die Positionen der oberen linken 100er-Bohrung und der unteren linken 100er-Bohrung.
19. Verschieben Sie die Schablone nach links, um die in Schritt 13 gezeichnete Linie am 55er-Schlitz ganz links auszurichten.
20. Zeichnen Sie eine Linie im 55er-Schlitz ganz rechts.
21. Verschieben Sie die Schablone nach links, um die in Schritt 15 gezeichnete Linie am 55er-Schlitz ganz links auszurichten.
22. Zeichnen Sie eine Linie im 55er-Schlitz ganz rechts.
23. Richten Sie den linken 100er-Schlitz in der Schablone an der in Schritt 16 gezeichneten Linie aus.
24. Markieren Sie die Positionen der oberen linken 100er-Bohrung und der unteren linken 100er-Bohrung.
25. Verschieben Sie die Schablone nach links, um die in Schritt 16 gezeichnete Linie am 55er-Schlitz ganz links auszurichten.
26. Zeichnen Sie eine Linie im 55er-Schlitz ganz rechts.
27. Richten Sie den linken 100er-Schlitz in der Schablone an der in Schritt 19 gezeichneten Linie aus.
28. Markieren Sie die Positionen der oberen linken 100er-Bohrung und der unteren linken 100er-Bohrung.
29. Verschieben Sie die Schablone nach links, um die in Schritt 20 gezeichnete Linie am 55er-Schlitz ganz links auszurichten.
30. Zeichnen Sie eine Linie im 55er-Schlitz ganz rechts.
31. Verwenden Sie die zugehörigen Schritte in diesem Dokument für die jeweilige Größe des Moduls, das Sie in Ihrem System installieren.
TIPP Falls die Antriebssysteme breiter sind als die Montagेशchiene, können Sie die Schrauben entfernen und die Montagेशchiene nach links oder rechts verschieben, indem Sie zwei der ursprünglichen Bohrlöcher wiederverwenden und ein weiteres Loch bohren (je nach Bedarf wiederholen).
32. Entfernen Sie abschließend die Montagेशchiene vom Schaltschrank. Die fertigen Markierungen sehen wie in [Abbildung 6](#) dargestellt aus. Die Abbildung ist nicht maßstabsgetreu.

Abbildung 6 – Bohrlochführungsschablone gemäß den Anweisungen für 440 mm breite Module



Weitere Informationen

Diese Dokumente enthalten zusätzliche Informationen zu verwandten Produkten von Rockwell Automation.

Quelle	Beschreibung
Kinetix 5700-Servoantriebe – Benutzerhandbuch, Publikation 2198-UM002	Enthält Informationen zu Installation, Konfiguration, Inbetriebnahme und Fehlerbehebung des Kinetix 5700-Servoantriebssystems.
Kinetix Motion Control Selection Guide, Publikation KNX-SG001	Übersicht über die Kinetix-Servoantriebe, -Motoren, -Aktoren und -Zubehörteile für Achssteuerungen, die Ihnen bei der ersten Auswahl der für Ihre Systemanforderungen am besten geeigneten Achssteuersysteme helfen soll.
Kinetix 5700 Drive System Design Guide, Publikation KNX-RM010	Leitfaden für das Systemdesign zum Auswählen der erforderlichen (antriebspezifischen) Bestellnummern für Antriebsmodul, Leistungszubehör, Feedbackanschluss-Kit und Motorkabel für den Kinetix 5700-Antrieb und das Kinetix VP-Motorachssteuerungssystem.
Kinetix Servo Drives Specifications Technical Data, Publikation KNX-TD003	Technische Daten der Produkte für Kinetix Integrated Motion über das EtherNet/IP-Netzwerk, für Integrated Motion über SERCOS-Interface, für EtherNet/IP-Netzwerke und für die Komponentenservoantriebs-Produktfamilien.
Rockwell Automation Industrial Automation Glossary, Publikation AG-7.1	Ein Glossar mit Begriffen und Abkürzungen der Industrieautomation.
Richtlinien zur störungsfreien Verdrahtung und Erdung von industriellen Automatisierungssystemen, Publikation 1770-4.1	Allgemeine Richtlinien für die Installation eines Industriesystems von Rockwell Automation.
Website zur Produktzertifizierung, rok.auto/certifications	Konformitätserklärungen, Zertifikate und weitere Zertifizierungsdetails

Unter <http://www.rockwellautomation.com/global/literature-library/overview.page> stehen Publikationen zum Aufrufen und Herunterladen zur Verfügung.

Kundendienst von Rockwell Automation

Die folgenden Ressourcen bieten Zugriff auf Supportinformationen.

Technisches Support-Center	Knowledgebase-Artikel, Ratgebervideos, FAQs, Chat, Userforen und Benachrichtigungen über Produkt-Updates.	https://rockwellautomation.custhelp.com/
Telefonnummern für den technischen Support vor Ort	Suchen Sie sich die Telefonnummer für Ihr Land heraus.	http://www.rockwellautomation.com/global/support/get-support-now.page
Direktwahlcodes	Finden Sie den Direktwahlcode für Ihr Produkt. Verwenden Sie den Code, um sich direkt mit einem technischen Supporttechniker verbinden zu lassen.	http://www.rockwellautomation.com/global/support/direct-dial.page
Literature Library	Installationsanleitungen, Handbücher, Broschüren und Technische Daten.	http://www.rockwellautomation.com/global/literature-library/overview.page
Produkt-Kompatibilität und Download-Center	Hier erhalten Sie Hilfe, wenn Sie bestimmen möchten, welche Produkte miteinander einsetzbar sind, wenn Sie sich über Leistungsmerkmale und Kapazitäten informieren möchten oder wenn Sie dazugehörige Firmware finden möchten.	http://www.rockwellautomation.com/global/support/pcdc.page

Feedback zur Dokumentation

Ihre Kommentare helfen uns, Ihren Dokumentationsanforderungen besser gerecht zu werden. Wenn Sie Vorschläge zur Verbesserung dieses Dokuments haben, füllen Sie das Formular aus, das Sie unter folgender Internetadresse erhalten: http://literature.rockwellautomation.com/idc/groups/literature/documents/du/ra-du002_-en-e.pdf

Rockwell Automation stellt auf seiner Website unter

<http://www.rockwellautomation.com/rockwellautomation/about-us/sustainability-ethics/product-environmental-compliance.page> aktuelle Umweltinformationen zu den Produkten zur Verfügung.

Allen-Bradley, Kinetix, Logix 5000, Rockwell Automation und Rockwell Software sind Marken von Rockwell Automation, Inc. Marken, die nicht Rockwell Automation gehören, sind das Eigentum der jeweiligen Unternehmen.

www.rockwellautomation.com

Hauptverwaltung für Antriebs-, Steuerungs- und Informationslösungen

Amerika: Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204 USA, Tel: +1 414 382 2000, Fax: +1 414 382 4444

Europa/Naher Osten/Afrika: Rockwell Automation NV, Pegasus Park, De Kleetlaan 12a, 1831 Diegem, Belgien, Tel: +32 2 663 0600, Fax: +32 2 663 0640

Asien/Australien/Pazifikraum: Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, China, Tel: +852 2887 4788, Fax: +852 2508 1846

Deutschland: Rockwell Automation GmbH, Parsevalstraße 11, 40468 Düsseldorf, Tel: +49 (0)211 41553 0, Fax: +49 (0)211 41553 121

Schweiz: Rockwell Automation AG, Industriestrasse 20, CH-5001 Aarau, Tel: +41 (62) 889 77 77, Fax: +41 (62) 889 77 11, Customer Service – Tel: 0848 000 277

Österreich: Rockwell Automation, Kotzinastraße 9, A-4030 Linz, Tel: +43 (0)732 38 909 0, Fax: +43 (0)732 38 909 61

Publikation 2198-IN012B-DE-P – Februar 2019

Copyright © 2019 Rockwell Automation, Inc. Alle Rechte vorbehalten. Printed in the USA.