

Kits de junta tórica para servomotores higiénicos Kinetix VP

Números de catálogo VPH-F063-ORING, VPH-F075-ORING, VPH-F100-ORING, VPH-F115-ORING, VPH-F130-ORING, VPH-F165-ORING

La junta tórica tiene por finalidad sellar el espacio entre la campana del extremo frontal del motor y la placa de montaje. Sellar esta área ayuda a impedir la entrada de líquidos por el eje y el sello del eje. Esto reduce considerablemente el tiempo requerido para limpiar el motor.

El material de la junta tórica está aprobado para uso en aplicaciones de alimentos y bebidas, y cumple con FDA 21 CFR 177.2600.

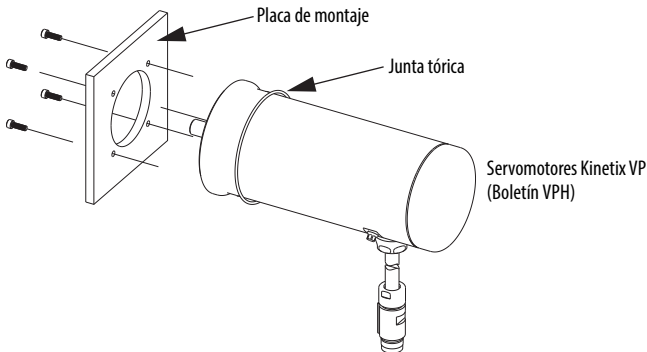
IMPORTANTE

El kit de junta tórica no se requiere si el motor se encuentra totalmente dentro de un envoltorio y no está expuesto, por ejemplo, a líquidos o a polvo.

Instale el motor Boletín VPH antes de instalar la junta tórica. Consulte el documento Kinetix® VP Hygienic Servo Motors Installation Instructions, publicación [VPH-IN001](#), para obtener más información.

Siga estos pasos para instalar la junta tórica.

1. Desconecte la alimentación eléctrica del motor.
2. Desacople la carga del eje.
3. Apoye el motor mientras que retira los tornillos de montaje del motor.

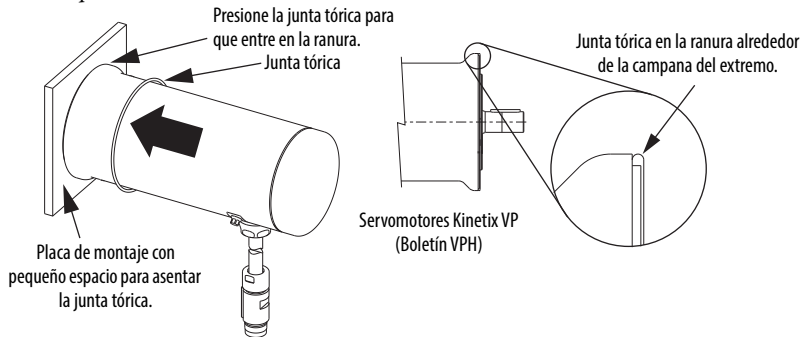


- Deslice la junta tórica sobre el eje del motor y la campana del extremo frontal.

No estire excesivamente ni deforme de manera permanente la junta tórica al colocarla en el motor.

- Instale holgadamente el motor en la placa de montaje de manera que quede una pequeña separación.

Una separación de <2 mm (0.08 pulg.) proporciona espacio suficiente para que la junta tórica quede debidamente asentada en la ranura.



- Presione la junta tórica hacia dentro de la ranura de la campana del extremo frontal.

IMPORTANTE Compruebe que la junta tórica esté asentada en la ranura alrededor de la campana del extremo.

- Apriete los tornillos de montaje del motor.

IMPORTANTE Las placas de montaje con agujeros de paso demasiado grandes pueden hacer que el motor se desplace mientras se estén apretando los tornillos. Compruebe que la junta tórica no se haya desplazado ni que sobresalga más por un lado que por otros.

Números de catálogo de juntas tóricas

N.º de cat. de motor	N.º de cat. de kit de junta tórica
VPH-A063xx y VPH-B063x	VPH-F063-ORING
VPH-A075xx y VPH-B075x	VPH-F075-ORING
VPH-A100xx y VPH-B100x	VPH-F100-ORING

N.º de cat. de motor	N.º de cat. de kit de junta tórica
VPH-A115xx y VPH-B115xx	VPH-F115-ORING
VPH-A130xx y VPH-B130xx	VPH-F130-ORING
VPH-B165xx	VPH-F165-ORING

Rockwell Automation mantiene información medioambiental actualizada sobre sus productos en su sitio web en <http://www.rockwellautomation.com/rockwellautomation/about-us/sustainability-ethics/product-environmental-compliance.page>.

Allen-Bradley, Kinetix, Rockwell Automation y Rockwell Software son marcas comerciales de Rockwell Automation, Inc. Las marcas comerciales que no pertenecen a Rockwell Automation son propiedad de sus respectivas empresas.

www.rockwellautomation.com

Oficinas corporativas de soluciones de potencia, control e información

Américas: Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496 USA, Tel: (1) 414.382.2000, Fax: (1) 414.382.4444
 Chile: Rockwell Automation Chile S.A., Av. Presidente Riesco 5435, Piso 15, Las Condes, Santiago, Tel: (56) 2.290.0700, www.rockwellautomation.com.cl
 Colombia: Rockwell Automation S.A., Edif. North Point, Carrera 7 N 156-78 Piso 19, PBX: (57) 1.649.9600, www.rockwellautomation.com.co
 España: Rockwell Automation S.A., C/ Josep Pla, 101-105, Barcelona, España 08019, Tel: 34 902 309 330, www.rockwellautomation.es
 México: Rockwell Automation de S.A. de C.V., Av. Santa Fe 481, Piso 3 Col. Cruz Manca, Deleg. Cuajimalpa, Ciudad de México C.P. 05349, Tel. 52 (55) 5246-2000, www.rockwellautomation.com.mx
 Perú: Rockwell Automation S.A., Av. Victor Andrés Belaúnde N 147, Torre 12, Of.102, San Isidro Lima, Perú, Tel: (511) 211-4900, www.rockwellautomation.com.pe
 Puerto Rico: Rockwell Automation, Inc., Calle 1, Metro Office #6, Suite 304, Metro Office Park, Guaynabo, Puerto Rico 00968, Tel: (1) 787.300.6200, www.rockwellautomation.com.pr
 Venezuela: Rockwell Automation S.A., Edif. Allen-Bradley, Av. González Rincones, Zona Industrial La Tininidad, Caracas 1080, Tel: (58) 212.949.0611, www.rockwellautomation.com.ve

Argentina: Rockwell Automation S.A., Av. Leandro N. Alem 1050, Piso 5, Ciudad Autónoma de Buenos Aires, Tel: (54) 11.5554.4040, www.rockwellautomation.com.ar
 Chile: Rockwell Automation Chile S.A., Av. Presidente Riesco 5435, Piso 15, Las Condes, Santiago, Tel: (56) 2.290.0700, www.rockwellautomation.com.cl
 Colombia: Rockwell Automation S.A., Edif. North Point, Carrera 7 N 156-78 Piso 19, PBX: (57) 1.649.9600, www.rockwellautomation.com.co
 España: Rockwell Automation S.A., C/ Josep Pla, 101-105, Barcelona, España 08019, Tel: 34 902 309 330, www.rockwellautomation.es
 México: Rockwell Automation de S.A. de C.V., Av. Santa Fe 481, Piso 3 Col. Cruz Manca, Deleg. Cuajimalpa, Ciudad de México C.P. 05349, Tel. 52 (55) 5246-2000, www.rockwellautomation.com.mx
 Perú: Rockwell Automation S.A., Av. Victor Andrés Belaúnde N 147, Torre 12, Of.102, San Isidro Lima, Perú, Tel: (511) 211-4900, www.rockwellautomation.com.pe
 Puerto Rico: Rockwell Automation, Inc., Calle 1, Metro Office #6, Suite 304, Metro Office Park, Guaynabo, Puerto Rico 00968, Tel: (1) 787.300.6200, www.rockwellautomation.com.pr
 Venezuela: Rockwell Automation S.A., Edif. Allen-Bradley, Av. González Rincones, Zona Industrial La Tininidad, Caracas 1080, Tel: (58) 212.949.0611, www.rockwellautomation.com.ve