

Sperrluftdruck-Kit

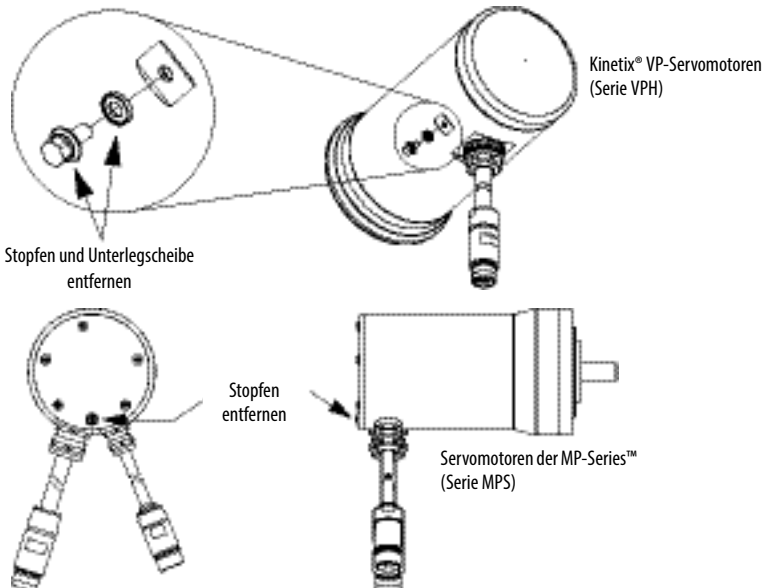
Bestellnummer MPS-AIR-PURGE

Das Sperrluftdruck-Kit besteht aus einem einzelnen Anschlussstück, mit dem die Sperrluftdruck-Versorgungsleitung mit dem Motorinneren verbunden wird. Wenn das Innere des Motors mit Druck beaufschlagt wird, verringert sich das Risiko, dass aufgrund von Temperaturschwankungen des Motors während des normalen Betriebs an den Dichtungen Flüssigkeiten oder Staubpartikel eingesaugt werden.

WICHTIG Das Sperrluftdruck-Kit ist nicht erforderlich, wenn der Motor vollständig in ein Gehäuse eingebaut ist und er z. B. weder Flüssigkeiten noch Staub ausgesetzt ist.

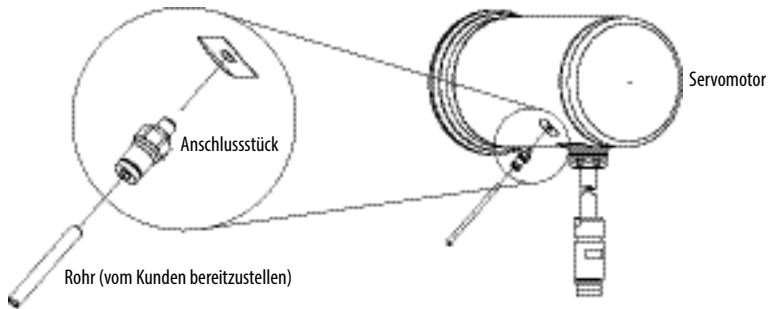
Gehen Sie zum Installieren des Sperrluftdruck-Kits wie folgt vor.

1. Unterbrechen Sie die Stromzufuhr zum Motor.
2. Entfernen Sie die M5-Schraube (Stopfen) und die Unterlegscheibe mithilfe eines 8-mm-Steckschlüsseinsatzes.



- Prüfen Sie das Luftanschlusstück und die Motoröffnung. Der Oberflächenbereich muss unbeschädigt und der Kontaktbereich sauber sein.
- Schrauben Sie das Anschlusstück in die Gewindebohrung.

Ziehen Sie das Anschlusstück zunächst von Hand fest, um sicherzustellen, dass es ordnungsgemäß eingeschraubt und ein Verkanten des Gewindes vermieden wird.



- Ziehen Sie das Anschlusstück mit einem 10-mm-Schraubenschlüssel auf 4,5 Nm fest.
- Drücken Sie ein Teflon-FEP-Rohr mit 4 mm Außendurchmesser (nicht im Lieferumfang des Kits enthalten) in die hintere Öffnung des Anschlusstücks.
- Stellen Sie den Versorgungsluftdruck auf maximal 0,1 bar ein.



ACHTUNG: Ein zu hoher Luftdruck oder eine unsachgemäße Luftfilterung kann zur Beschädigung des Motors führen. Die dem Motor zugeführte Luft muss sauber und trocken sein.

Diese Dokumente enthalten zusätzliche Informationen zu verwandten Produkten von Rockwell Automation.

Quelle	Beschreibung
Kinetix VP-Edelstahl-Servomotoren für Hygieneanwendungen – Installationsanleitung, Publikation VPH-IN001	Enthält Informationen zur Installation von Allen-Bradley-Servomotoren.
MP-Series Stainless Steel Servo Motors Installation Instructions, Publikation MP-IN005	

Aktuelle Umweltinformationen zum Produkt finden Sie auf der Rockwell Automation-Website unter <http://www.rockwellautomation.com/rockwellautomation/about-us/sustainability-ethics/product-environmental-compliance.page>.

Allen-Bradley, Kinetix, MP-Series, Rockwell Automation und Rockwell Software sind Marken von Rockwell Automation, Inc. Marken, die nicht Rockwell Automation gehören, sind das Eigentum der jeweiligen Unternehmen.

www.rockwellautomation.com

Hauptverwaltung für Antriebs-, Steuerungs- und Informationslösungen

Amerika: Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204 USA, Tel: +1 414 382 2000, Fax: +1 414 382 4444
 Europa/Naher Osten/Afrika: Rockwell Automation NV, Pegasus Park, De Kleetlaan 12a, 1831 Diegem, Belgien, Tel: +32 2 663 0600, Fax: +32 2 663 0640
 Asien/Australien/Pazifikraum: Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, China, Tel: +852 2887 4788, Fax: +852 2508 1846

Deutschland: Rockwell Automation GmbH, Parsevalstraße 11, 40468 Düsseldorf, Tel: +49 (0)211 41553 0, Fax: +49 (0)211 41553 121
 Schweiz: Rockwell Automation AG, Industriestrasse 20, CH-5001 Aarau, Tel: +41(62) 889 77 77, Fax: +41(62) 889 77 11, Customer Service – Tel: 0848 000 277
 Österreich: Rockwell Automation, Kottzinastraße 9, A-4030 Linz, Tel: +43 (0)732 38 909 0, Fax: +43 (0)732 38 909 61

Publikation 2090-IN030A-DE-P – Februar 2019

Copyright © 2019 Rockwell Automation, Inc. Alle Rechte vorbehalten. Printed in the USA.