

Kits de sellos de eje

Números de catálogo

VPL-SSN, VPL-SS, VPC-SSN, VPF-SSN, VPH-SST, MPL-SSN, MPF-SST, MPS-SST, TL-SSN

Tema	Página
Resumen de cambios	1
Acerca de los sellos de eje	2
Herramientas necesarias	2
Retirada del sello de eje	3
Sustitución del sello del eje	4
Números de catálogo de los kits de sello de eje	6
Recursos adicionales	8

Resumen de cambios

Esta publicación contiene información nueva y actualizada según se describe en la tabla siguiente.

Tema	Página
Se actualizaron los procedimientos de retirada y reinstalación de los sellos de eje.	3, 4
Se añadieron los servomotores higiénicos Kinetix® VP a la figura y a la tabla de espacios libres de instalación de los sellos de eje.	5
Se añadieron los servomotores higiénicos Kinetix VP a la tabla de números de catálogo de los kits de sellos de eje.	7

Acerca de los sellos de eje

Se recomienda el uso de un sello de eje si el eje del motor y la campana del extremo quedan expuestos a una cantidad considerable de contaminantes como aceite, fluidos o polvo fino. Utilice un sello de eje en estos ambientes para prolongar la vida útil del motor. Se requiere un sello de eje y cables Boletín 2090 con conectores sellados a prueba de factores ambientales para una clasificación IP66 o mayor.

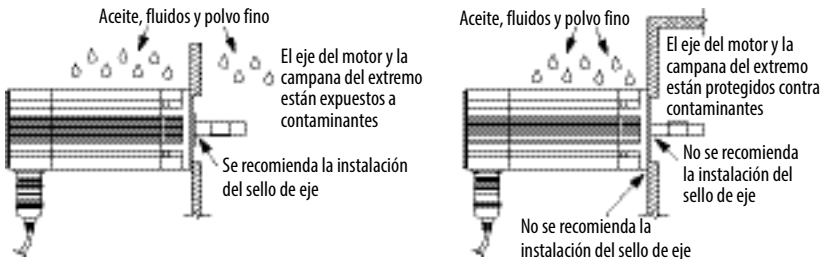
Consulte el documento Kinetix Motion Accessories Specifications Technical Data, publicación [KNX-TD004](#), para encontrar cables Boletín 2090 con conectores sellados a prueba de factores ambientales para su motor.

IMPORTANTE

El sello adicional no se requiere en aplicaciones en las que el eje del motor y la campana del extremo están libres de aceite, líquidos o polvo fino, y una clasificación IP más baja es suficiente:

Los sellos del eje están expuestos a desgaste y requieren inspección y reemplazo periódicos. Se recomienda reemplazarlos cada 3 meses, o como máximo 12 meses, según el uso.

Si pinta el motor, no permita que la pintura haga contacto con el área del sello de eje ni el eje ya que podría disminuir la vida útil del sello de eje.



Herramientas necesarias

Utilice estas herramientas para instalar un sello de eje:

- Tornillo o perno con las dimensiones adecuadas para agarrar y retirar el sello de eje desgastado
- Martillo de caucho/madera o martillo de metal y una pieza de trabajo de madera
- Socket, tubo o tubería (diversos tamaños)
- Trapo abrasivo para quitar mellas o rebabas del eje del motor

Retirada del sello de eje



ATENCIÓN: Para evitar lesiones o daños al equipo, desconecte la alimentación eléctrica del motor antes de retirar el sello de eje.

Se puede retirar de manera segura el sello de eje introduciendo parcialmente un tornillo o perno del tamaño adecuado en la cara del sello de eje. La cabeza del tornillo o perno proporciona un punto útil para agarrar y retirar el sello de eje.

Antes de instalar el tornillo, cree un agujero para piloto adecuado para el tornillo utilizado. Utilice cinta de enmascarar o una funda de profundidad para establecer un límite de profundidad de perforación de 4 mm (0.16 pulg.) medidos desde la punta de la broca.



ATENCIÓN: No perforo el sello de eje a una profundidad mayor que 4 mm (0.16 pulg.). Taladrar e insertar un tornillo a través del sello de eje puede dañar los cojinetes del motor, lo cual requerirá servicio en la fábrica para reparar el motor.

Siga estos pasos para retirar el sello de eje.

1. Desconecte la alimentación eléctrica del motor antes de retirar el sello de eje.
 2. Taladre un agujero para piloto en la cara del sello de eje. El agujero debe tener una profundidad menor que el límite antes especificado.
Asegúrese de que el taladro no haga contacto con el agujero del sello de eje.
 3. Enrosque el tornillo o perno en el agujero para piloto.
 4. Eleve el sello de eje del motor agarrando la cabeza del tornillo y girando un poco el sello a la vez que tira de él.
 5. Inspeccione y limpie el eje y las superficies selladoras, si procede.
Utilice un trapo abrasivo para eliminar mellas o rebabas del eje del motor.
-

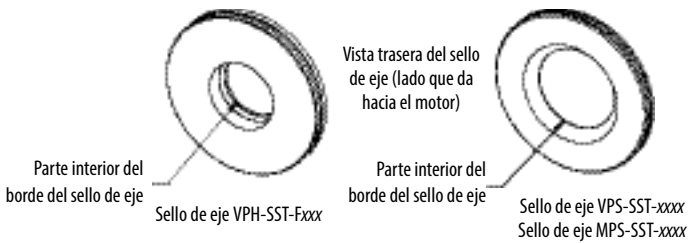
IMPORTANTE Cubra los bordes filosos de la ranura con cinta adhesiva para evitar dañar el borde del sello de eje.

Sustitución del sello del eje

Siga estos pasos para sustituir el sello de eje.

1. Aplique cinta adhesiva a la abertura de la ranura de modo que los bordes de la ranura no dañen el borde del sello.
2. Aplique el lubricante provisto en el kit al eje del motor y al borde interior del sello de eje.

IMPORTANTE Los sellos de eje requieren un lubricante para reducir el desgaste. Se suministra lubricante con los kits de sellos de eje. Aplique lubricante solo el borde superior del sello de eje. No aplique lubricante al agujero del motor ni al borde exterior del sello.



3. Posicione el sello de eje en el punto central de la superficie de montaje del motor y deslice el sello de eje uniformemente sobre el eje del motor.

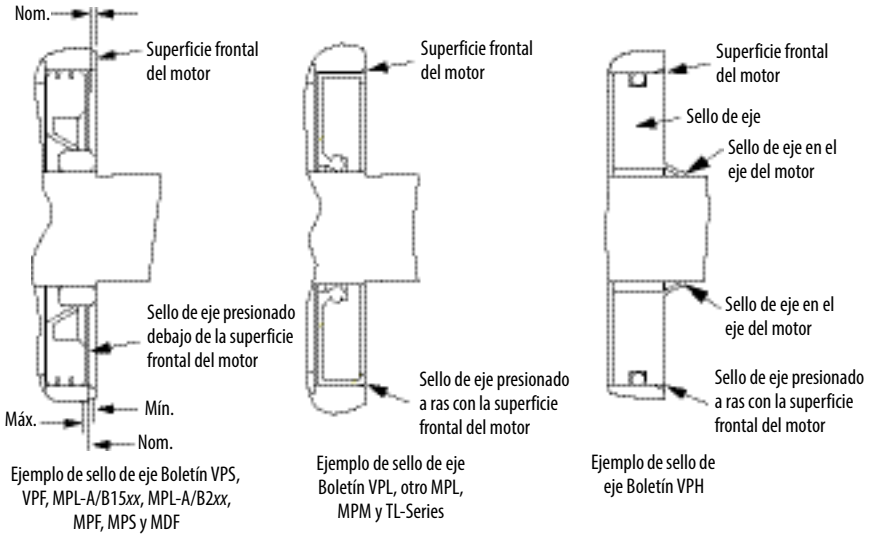
Consulte [Espacios libres de instalación del sello de eje](#) en la [página 5](#) para determinar el espacio libre de instalación del sello de eje que vaya a instalar.

4. Presione el sello de eje hacia dentro del agujero del sello utilizando uno de los [Métodos de instalación del sello de eje](#) presentados en la [página 6](#).
5. Haga una inspección visual en busca de irregularidades en el sello de eje o un alineamiento inadecuado donde el sello de eje hace contacto con el motor.

Compruebe que las circunferencias interior y exterior del sello de eje están completamente asentadas en su posición.

6. Compruebe que el sello de eje esté instalado con el espacio libre de instalación correcto.
 - Si el sello de eje se instala demasiado profundamente, puede estar sujeto a desgaste excesivo, lo cual implica sustituciones frecuentes.
 - Si el sello de eje se instala a muy poca profundidad, puede reducir la eficacia del sello protector.

Espacios libres de instalación del sello de eje

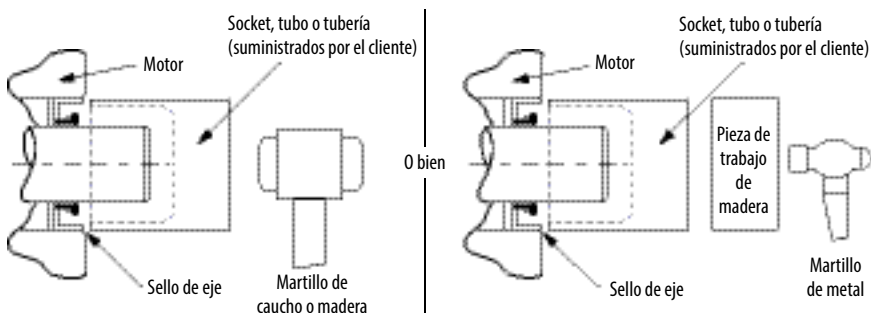


N.º de cat. de motor	Espacio libre de instalación del sello de eje		
	Mín., mm (pulg.)	Nom., mm (pulg.)	Máx., mm (pulg.)
VPL-Axxx y VPL-Bxxx	Presione el sello de eje de modo que el sello quede a ras con la superficie frontal del motor o debajo de ella.		
VPC-Bxxx			
VPF-Axxx y VPF-Bxxx	1.40 (0.055)	1.50 (0.060)	1.65 (0.065)
VPS-Bxxx			
VPH-Axxx y VPH-Bxxx	Presione el sello de eje de modo que el sello quede a ras con la superficie frontal del motor.		
MPL-A15xx y MPL-B15xx	1.50 (0.060)	2.00 (0.080)	3.00 (0.120)
MPL-A2xx y MPL-B2xx			
Todos los demás MPL-A/Bxxx	Presione el sello de eje de modo que el sello quede a ras con la superficie frontal del motor o debajo de ella.		
MPM-Axxx y MPM-Bxxx			
MPF-Axxx y MPF-Bxxx	1.40 (0.055)	1.50 (0.060)	1.65 (0.065)
MPS-Axxx y MPS-Bxxx			
MDF-SBxxx	1.40 (0.055)	1.50 (0.060)	1.65 (0.065)
TL-Series	Presione el sello de eje de modo que el sello quede a ras con la superficie frontal del motor o debajo de ella.		

Métodos de instalación del sello de eje



ATENCIÓN: No golpee directamente el sello de eje con un martillo. Golpee suavemente el socket, el tubo o la tubería alrededor del borde exterior del sello de eje hasta que el sello de eje esté presionado en su lugar. Asegúrese de que el socket, el tubo o la tubería que use no hagan contacto con el borde del sello de eje. Se podrían producir daños permanentes al sello de eje.



Números de catálogo de los kits de sello de eje

IMPORTANTE

Los sellos de eje de otros fabricantes no han sido aprobados para uso con estos motores. El uso de sellos de eje de otros fabricantes anula todas las garantías implícitas o explícitas.

Motores de baja inercia Kinetix VP

N.º de cat. de motor	N.º de catálogo de kit de sellos de eje
VPL-A063xx y VPL-B063xx	VPL-SSN-F063075
VPL-A075xx y VPL-B075xx	
VPL-A100xx y VPL-B100xx	MPL-SSN-A3B3
VPL-A115xx y VPL-B115xx	MPL-SSN-A4B4
VPL-A130xx y VPL-B130xx	MPL-SSN-A5B5
VPL-B165xx	MPL-SSN-F165

Motores de servicio continuo Kinetix VP

N.º de cat. de motor	N.º de catálogo de kit de sellos de eje
VPC-B165xx	MPL-SSN-A6B6
VPC-B215xx	VPL-SS-X256
VPC-B300xx	VPC-SSN-F300

Motores aptos para la industria de alimentos Kinetix VP

N.º de cat. de motor	N.º de catálogo de kit de sellos de eje
VPF-A063xx y VPF-B063xx	VPF-SSN-F063075
VPF-A075xx y VPF-B075xx	
VPF-A100xx y VPF-B100xx	MPF-SST-A3B3
VPF-A115xx y VPF-B115xx	MPF-SST-A4B4
VPF-A130xx y VPF-B130xx	MPF-SST-A45B45
VPF-B165xx	MPF-SST-F165

Motores de acero inoxidable Kinetix VP

N.º de cat. de motor	N.º de catálogo de kit de sellos de eje
VPS-B1304D	MPS-SST-A45B45
VPS-B1653D	MPS-SST-F165

Servomotores higiénicos Kinetix VP

N.º de cat. de motor	N.º de catálogo de kit de sellos de eje
VPH-A063xx y VPH-B063xx	VPH-SST-F063
VPH-A075xx y VPH-B075xx	VPH-SST-F075
VPH-A100xx y VPH-B100xx	VPH-SST-F100
VPH-A115xx y VPH-B115xx	VPH-SST-F115
VPH-A130xx y VPH-B130xx	VPH-SST-F130
VPH-B165xx	VPH-SST-F165

Motores de inercia baja MP-Series

N.º de cat. de motor	N.º de catálogo de kit de sellos de eje
MPL-A15xx y MPL-B15xx	MPL-SSN-F63F75
MPL-A2xx y MPL-B2xx	
MPL-A3xx y MPL-B3xx	MPL-SSN-A3B3
MPL-A4xx y MPL-B4xx	MPL-SSN-A4B4
MPL-A45xx y MPL-B45xx	MPL-SSN-A5B5
MPL-A520 y MPL-B520 MPL-A540 y MPL-B540 MPL-A560 y MPL-B560	MPL-SSN-F165
MPL-B580	MPL-SSN-F165-32MM
MPL-B6xx	MPL-SSN-A6B6
MPL-B8xx	MPL-SSN-A8B8
MPL-B9xx	MPL-SSN-A9B9

Motores aptos para la industria de alimentos MP-Series

N.º de cat. de motor	N.º de catálogo de kit de sellos de eje
MPF-A3xx y MPF-B3xx	MPF-SST-A3B3
MPF-A4xx y MPF-B4xx	MPF-SST-A4B4
MPF-A45xx y MPF-B45xx	MPF-SST-A45B45
MPF-A5xx y MPF-B5xx	MPF-SST-F165

Motores de acero inoxidable MP-Series

N.º de cat. de motor	N.º de catálogo de kit de sellos de eje
MPS-A3xx y MPS-B3xx	MPS-SST-A3B3
MPS-A45xx y MPS-B45xx	MPS-SST-A45B45
MPS-B5xx	MPS-SST-F165

Motores de mediana inercia MP-Series

N.º de cat. de motor	N.º de catálogo de kit de sellos de eje
MPM-A115x, MPM-B115xx	MPL-SSN-A4B4
MPM-A130xx, MPM-B130xx	MPL-SSN-A5B5
MPM-A165xx, MPM-B165xx	MPL-SSN-F165
MPM-A215xx, MPM-A215xx	MPL-SSN-A6B6

Variador-motor integrado Kinetix 6000M

N.º de cat. de motor	N.º de catálogo de kit de sellos de eje
MDF-SB1003	MPF-SST-A3B3
MDF-SB1153	MPF-SST-A4B4
MDF-SB1304	MPF-SST-A45B45

Motores de baja inercia TL-Series

N.º de cat. de motor	N.º de catálogo de kit de sellos de eje
TLY-A1xx y TL-A1xx	TL-SSN-1
TLY-A2xx y TL-A2xx	TL-SSN-2
TLY-A25xx y TL-A25xx	TL-SSN-3
TLY-A3xx	
TL-A4xx	TL-SSN-4

Recursos adicionales

Estos documentos contienen información adicional acerca de productos relacionados de Rockwell Automation.

Recurso	Descripción
Kinetix Rotary Motion Specifications Technical Data, publicación KNX-TD001	Especificaciones de producto de los motores rotativos Kinetix VP (Boletín VPL, VPC, VPF y VPS), MP-Series™ (Boletín MPL, MPM, MPF y MPS), Kinetix 6000M (Boletín MDF) y TL-Series™.
Kinetix Motion Accessories Specifications Technical Data, publicación KNX-TD004	Especificaciones de producto de los cables de interface y de motor Boletín 2090, juegos de conectores de perfil bajo, componentes de alimentación de variador y otros accesorios de servovariadores.
Control de movimiento Kinetix – Guía de selección, publicación KNX-SG001	Descripción general de los servovariadores, motores, accionadores y accesorios de control de movimiento Kinetix, que le ayudará a tomar las decisiones iniciales sobre los productos de control de movimiento más adecuados para su sistema.
Pautas de cableado y conexión a tierra de equipos de automatización industrial, publicación 1770-4.1	Proporciona las pautas generales para instalar un sistema industrial de Rockwell Automation.
Sitio web de certificaciones de productos, rok.auto/certifications	Proporciona declaraciones de conformidad, certificados y otros detalles sobre las certificaciones.

Puede ver o descargar publicaciones en <http://www.rockwellautomation.com/global/literature-library/overview.page>.

Rockwell Automation mantiene información medioambiental actualizada sobre sus productos en su sitio web en <http://www.rockwellautomation.com/rockwellautomation/about-us/sustainability-ethics/product-environmental-compliance.page>.

Allen-Bradley, Kinetix, MP-Series, Rockwell Automation, Rockwell Software y TL-Series son marcas comerciales de Rockwell Automation, Inc. Las marcas comerciales que no pertenecen a Rockwell Automation son propiedad de sus respectivas empresas.

www.rockwellautomation.com

Oficinas corporativas de soluciones de potencia, control e información

América: Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496 USA, Tel: (1) 414.382.2000, Fax: (1) 414.382.4444
Europa/Medio Oriente/Africa: Rockwell Automation NV, Pegasus Park, De Kleedaan 12a, 1831 Diegem, Bélgica, Tel: (32) 2 663 0600, Fax: (32) 2 663 0640
Colombia: Rockwell Automation S.A., Edif. North Point, Carrera 7 N 156-78 Piso 19, PBX: (57) 1.649.9600, www.rockwellautomation.com.co
Asia-Pacífico: Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, Tel: (852) 2887 4788, Fax: (852) 2508 1846

Argentina: Rockwell Automation S.A., Av. Leandro N. Alem 1050, Piso 5, Ciudad Autónoma de Buenos Aires, Tel.: (54) 11.5554.4040, www.rockwellautomation.com.ar
Chile: Rockwell Automation Chile S.A., Av. Presidente Riesco 5435, Piso 15, Las Condes, Santiago, Tel.: (56) 2.290.0700, www.rockwellautomation.com.cl
Colombia: Rockwell Automation S.A., Edif. North Point, Carrera 7 N 156-78 Piso 19, PBX: (57) 1.649.9600, www.rockwellautomation.com.co
España: Rockwell Automation S.A., C/ Josep Pla, 101-105, Barcelona, España 08019, Tel.: 34 902 309 330, www.rockwellautomation.es
México: Rockwell Automation de S.A. de C.V., Av. Santa Fe #81, Piso 3 Col. Cruz Manca, Deleg. Cuajimalpa, Ciudad de México C.P. 05349, Tel. 52 (55) 5246-2000, www.rockwellautomation.com.mx
Perú: Rockwell Automation S.A., Av. Victor Andrés Belaunde N 147, Torre 12, Of.102, San Isidro Lima, Perú, Tel.: (51) 211-4900, www.rockwellautomation.com.pe
Puerto Rico: Rockwell Automation, Inc., Calle 1, Metro Office #6, Suite 304, Metro Office Park, Guaynabo, Puerto Rico 00968, Tel.: (1) 787.300.6200, www.rockwellautomation.com.pr
Venezuela: Rockwell Automation S.A., Edif. Allen-Bradley, Av. González Rincones, Zona Industrial La Trinidad, Caracas 1080, Tel: (58) 212.949.0611, www.rockwellautomation.com.ve