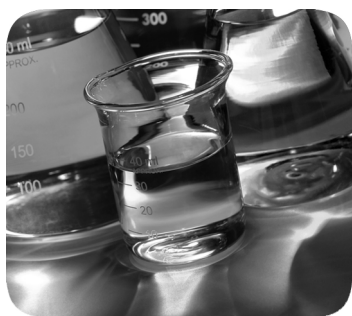


PanelView Plus 6 精巧型人機介面

400、600、700、1000、1250、1500



重要使用者資訊

進行本產品的安裝、配置、操作或維護前，請閱讀本文件及其他資源一節內有關本設備安裝、配置和操作的文件。使用者除了必須瞭解所有相關法規、法律條文與標準外，還需熟知安裝與配線說明。

舉凡安裝、調整、運作、使用、組裝、拆卸及維護等作業，均需由受訓合格的人員依照相關法規進行。

若以製造商未提及之方式使用本設備，將可能損害到製造商為本設備所提供的保護措施。

不論任何情況，Rockwell Automation, Inc. 對於使用或應用此裝置而產生的間接或連帶損壞，均不負擔任何法律或賠償責任。

本手冊中所含的範例及圖示僅為示範目的。由於個別安裝會有許多不同的可變因素及規定，Rockwell Automation, Inc. 無法對依照範例及圖示指示進行的實際使用狀況負責，或提供賠償。

關於本手冊中所述之資訊、電路、設備或軟體部分，Rockwell Automation, Inc. 不承擔任何專利責任。

嚴禁在取得 Rockwell Automation, Inc. 書面同意前重製無本手冊部分或全部內容。

在本手冊中，我們會在必要時使用備註提醒您安全注意事項。



警告：顯示在有害環境中可能引起爆炸，進而造成人員受傷、死亡、財產損壞、經濟損失的運用或情況之資訊。



注意事項：顯示可能造成人員受傷、死亡、財產損失、經濟損失的操作或情況之資訊。注意事項有助於您發現、避免並瞭解危險的後果。

重要事項

顯示能成功應用及瞭解本產品的重要資訊。

標籤會位在設備上方或內側，以提供特定的預防措施資訊。



電擊危險：標籤會位在設備上方或裡面（例如在變頻器或馬達），警告可能會有危險的高電壓。



燒燙傷危險：標籤會位在設備上方或裡面（例如在變頻器或馬達），警告表面可能會達到的危險高溫。



電弧閃光危險：標籤會位在設備上方或裡面（例如馬達控制系統中心），以警告人員可能有潛在的電弧閃光。電弧閃光會造成嚴重的傷亡。請穿著適當的人員保護配備（PPE）。務必遵循安全工作實作方法的所有守則並使用人員保護配備（PPE）。

Allen-Bradley、Rockwell Software、Rockwell Automation、PanelView、FactoryTalk、RSLinx、CompactLogix、ControlLogix、SLC、MicroLogix、PLC-5、RSView 與 TechConnect 皆為 Rockwell Automation, Inc. 之註冊商標。

凡不屬於 Rockwell Automation 之商標均為其所屬公司所有。

本手冊含有新版與更新後的資訊。

新版與更新後的資訊

本表含有本修訂版所做之變更。

主題	頁次
更新表 8 的交流電壓。	18
更新表 26 中的交流電壓與頻率。	25
更新表 40 中的交流電壓與頻率。	41
更新 700...1500 人機介面。將 mini-USB 連接埠 (B 型) 從新的系列 B 人機介面中移除。	17
將 mini-USB 連接埠 (B 型) 從本手冊所有系列 B 700...1500 人機介面的資料與圖片中移除。	18
本範例採用 1000 觸控人機介面。	25
	32
	38
	40
	42
	44
	120
	121
	122
	131
搭載 mini-USB 連接埠的系列 A 人機介面 (停止銷售)。	132
	136
	140
	141
	142
	144
	146
	163
	173
未搭載 mini-USB 連接埠的系列 B 人機介面。	

註記：

前言	其他資源 9 套件內容 9 韌體升級 9
綜述	第 1 章 關於人機介面 11 Windows CE 作業系統 12 開放型 VS. 封閉型系統 12 開機選項 13 桌面存取 13 軟體支援 13 400 和 600 人機介面功能 14 700 至 1500 人機介面功能 17 400/600 人機介面產品選擇 20 700 至 1500 人機介面產品選擇 21 配件 22
安裝人機介面	第 2 章 安裝間隙 30 面板指南 30 面板切口尺寸 30 產品尺寸 31 將 400/600 人機介面安裝在面板中 33 在盤體中安裝 700 至 1500 人機介面 35 移除並安裝電源端子台 37 直流電源接線 38 交流電源連線 41 初始啟動 43 重設人機介面 43
組態模式	第 3 章 存取組態模式 45 人機介面設定 48 載入與執行應用程式 50 開機選項 51 桌面存取 54 通訊設定 58 乙太網路連線 60 檔案管理 64 顯示設定 67 輸入裝置設定 69 設定列印選項 72 檢查應用程式檔案的完整性 74 設定診斷系統 75

檢視與清除系統事件記錄	76
系統資訊	76
啟用或停用警報顯示	78
時間與日期設定	79
地區設定	81
字型連結	84

第 4 章

Windows CE 作業系統

Windows CE 6.0 標準功能	85
Windows CE 6.0 擴充功能	87
Windows Explorer	88
工作列	88
輸入面板	88
Windows 控制台	89
備份與還原	90
硬體監測	93
操作介面屬性	95
觸控屬性	95
顯示屬性	96
標誌管理員	98
系統資訊	99
使用者帳號	102
服務	103
網路伺服器組態	104
印表機支援	113
PDF 閱讀軟體	116
影像檢視器	117

第 5 章

安裝與更換元件

需要之工具	119
安裝或更換邏輯模組	120
安裝或更換通訊模組	121
更換顯示模組	123
更換框架	124
更換背光模組	126
更換電池	130
安裝交流電源供應器模組	132
移除產品 ID 標籤	134
更換操作介面圖例插條	134
載入 SD 卡	136
清潔顯示器	137

第 6 章

人機介面連線

USB 連接埠	140
乙太網路連線	142
序列連線	144

	DH-485/DH+ 通訊模組.....	147
	ControlNet 通訊模組	150
	控制器連線.....	153
	第 7 章	
韌體升級	人機介面韌體	155
	下載韌體檔案	156
	韌體升級精靈	156
	從儲存裝置升級人機介面韌體.....	157
	透過網路升級人機介面韌體	160
	第 8 章	
故障檢測	狀態指示燈.....	163
	人機介面未正確啓動.....	164
	開機訊息與代碼.....	166
	檢查人機介面元件	168
	乙太網路連線	169
	程式啓動器 ActiveX 控制項	170
	應用程式並未執行	170
	組態模式存取	170
	檔案系統錯誤	171
	進階診斷	171
	存取維護操作	172
	還原原廠設定值.....	174
	附錄 A	
人機介面上的字型	True Type 字型	177
	附錄 B	
高亮度顯示器的戶外安裝	重要事項考量	179
	使用防眩罩.....	179
	使用遮陽板.....	179
	選擇機殼	180
	背光注意事項	180
	人機介面定位	180
索引		

本手冊說明如何對 PanelView Plus 6 人機介面進行安裝、設定、操作與故障檢測。其中並未提及如何建立人機介面上執行的應用程式。

您必須執行以下任務：

- 使用 Machine Edition 版的 FactoryTalk View Studio 軟體，來建立可在人機介面中執行的 HMI 應用程式。
- 建立階梯圖以與 HMI 應用程式互動。

其他資源

這些文件包含與 Rockwell Automation 產品相關的其他資訊。

資源	說明
PanelView Plus 規格技術資料，出版物 2711P-ID005	提供 PanelView Plus 6 平台的技術規格、環境規格與認證。
工業自動化配線及接地指南，出版物 1770-4.1	提供安裝 Rockwell Automation® 工業用系統的一般指導原則。
產品認證網站， http://www.ab.com	提供符合聲明、證書及其他認證細節。

您可以至以下網址檢視或下載出版品：

<http://www.rockwellautomation.com/literature/>。請洽詢本地 Allen-Bradley 自動化經銷商或 Rockwell Automation 銷售代表以訂購書面技術文件。

套件內容

本產品提供以下項目：

- 安裝且啟動 FactoryTalk View Machine Edition 執行軟體的人機介面
- 產品資訊
- 裝載槓桿，以安裝 400 與 600 人機介面
- 固定夾，以安裝 700 至 1500 人機介面
- 盤體切口模板

韌體升級

若需 PanelView Plus 6 Compact 人機介面的最新韌體升級與其他下載，請至 <http://www.rockwellautomation.com/support>，並按一下 Firmware Updates（韌體升級）。

註記：

綜述

主題	頁次
Windows CE 作業系統	12
開放型 VS. 封閉型系統	12
桌面存取	13
軟體支援	13
400 和 600 人機介面功能	14
700 至 1500 人機介面功能	17
400/600 人機介面產品選擇	20
700 至 1500 人機介面產品選擇	21
配件	22

關於人機介面

PanelView Plus 6 人機介面為可在工業用環境下執行 HMI 機械級應用之人機操作介面裝置。4 至 15 吋大小的顯示範圍。這些裝置可用於監測、控制或顯示圖形資訊，讓操作員能快速了解其應用的狀態。

此平台採用具多語言支援的共同開發軟體進行設計，並與 Rockwell Automation 控制器系統（包括推薦之 Logix 控制器）整合。

Windows CE 作業系統

PanelView Plus 6 人機介面執行 Windows CE 作業系統 (OS)，提供符合大多數使用者需要的基本 OS 元件。

針對具較複雜應用需求的使用者，某些人機介面提供可選用的擴充功能與檔案檢視器。

表 1 – 作業系統功能

功能		400 人機介面	600 人機介面		700 至 1500 人機介面	
	型號	2711P-xxxx8	2711P-xxxx8	2711P-xxxx9	2711P-xxxx8 2711P-RP8x	2711P-xxxx9 2711P-RP9x
標準功能						
FTP 伺服器		•	•	•	•	•
VNC 用戶端／伺服器		•	•	•	•	•
ActiveX 控制項 ⁽¹⁾		•	•	•	•	•
第三方裝置支援		•	•	•	•	•
PDF 閱讀軟體		•	•	•	•	•
可選用的擴充功能						
網頁瀏覽器 - Internet Explorer		–	–	•	–	•
遠端桌面連線		–	–	• ⁽²⁾	–	•
Media player		–	–	•	–	•
Microsoft Office 檔案檢視器						
• PowerPoint		–	–	•	–	•
• Excel		–	–	•	–	•
• Word		–	–	•	–	•
WordPad 文字編輯器		–	–	•	–	•

(1) 請參閱第 78 頁，顯示 [FactoryTalk View ME Station 資訊](#) 以瞭解人機介面上所載入之 ActiveX 控制項的清單。

(2) 具擴充功能的 PanelView Plus 6 - 600 人機介面目前並不支援遠端桌面連線功能。

開放型 vs. 封閉型系統

人機介面皆可設定在開放式或封閉式桌面環境中執行：

- 開放型系統在開機時會啟動 Windows Explorer 桌面。該系統可透過控制台設定並支援 Windows 操作。
- 封閉型系統會在開機時執行 FactoryTalk View Machine Edition 應用程式，並限制存取 Windows Explorer 桌面。

所有人機介面出貨時均為對桌面採限制存取的封閉型系統。您初次啟動系統時，人機介面會執行 FactoryTalk View ME Station Configuration 模式。此時，您可變開機選項並允許桌面存取。

開機選項

您可設定人機介面在開機時執行以下其中一種動作：

- 啟動 FactoryTalk View Machine Edition HMI 應用程式。
- 啟動您載入並執行應用程式之人機介面的 FactoryTalk View Machine Edition 的 Configuration（組態）模式，設定開機選項與人機介面設定，以及啟用或停用桌面存取。
- 啟動 Windows Explorer 桌面。

原廠預設狀態與緊接著韌體升級的開機選項，會以 Configuration（組態）模式啟動人機介面。請參閱[第 51 頁，開機選項](#)，以了解關於如何變更開機選項之詳細資訊。

桌面存取

所有人機介面均可設定為允許或限制桌面存取。從桌面上，您可執行系統與控制台操作，或執行第三方應用程式。人機介面具可選用的擴充功能（型號結尾為 9），可額外執行檢視器、媒體播放程式及執行網頁瀏覽器。您甚至可暫時允許存取以便執行特定任務，接著再停用桌面存取功能以防止未經授權的更動。

提示 所有人機介面出廠時預設停用桌面存取功能。

請參閱[第 54 頁，桌面存取](#)以瞭解關於如何修改桌面存取的詳細資訊。

重要事項 桌面存取並不會改變您人機介面的功能集。若人機介面的型號是以 8 結尾，開放桌面並無法讓您存取擴充功能與檔案檢視器。

軟體支援

下表列出人機介面上所支援的軟體。

表 2 – PanelView Plus 6 軟體支援

軟體	說明	版本
FactoryTalk View Machine Edition Station	FactoryTalk View Machine Edition 的 .mer 應用程式執行階段環境。Machine Edition Station 已預載至各人機介面上且不需要 FactoryTalk View 的啟動。	• 6.10 或更新版本 (400 和 600 人機介面)
Machine Edition 版的 FactoryTalk View Studio	用於開發在 PanelView Plus 6 人機介面上執行的 HMI 應用程式之組態軟體。RSLink® Enterprise 軟體包含在 FactoryTalk View Studio 軟體中，安裝時將載入。	• 6.0 或更新版本 (700 至 1500 人機介面)
FactoryTalk ViewPoint (僅 700 至 1500 人機介面)	FactoryTalk View Studio 軟體提供之外掛功能： • 此網頁式、精簡的解決方案讓製造商或輕量使用者能從遠端位置，透過網際網路瀏覽器監測或下載變更至運作中的 Machine Edition 應用程式中。 • 每個人機介面均內建一個授權可支援一個至人機介面的單一用戶端連線。不需要額外的軟體。	1.2 或更新版
Windows CE 6.0 OS	在所有人機介面上執行的作業系統。	6.0

400 和 600 人機介面功能 400 和 600 人機介面均提供下列通訊選項：

- 僅 RS-232 序列連接埠或
- 乙太網路連接埠與 RS-232 序列連接埠

圖 1 – 400 操作介面或操作介面／觸控人機介面

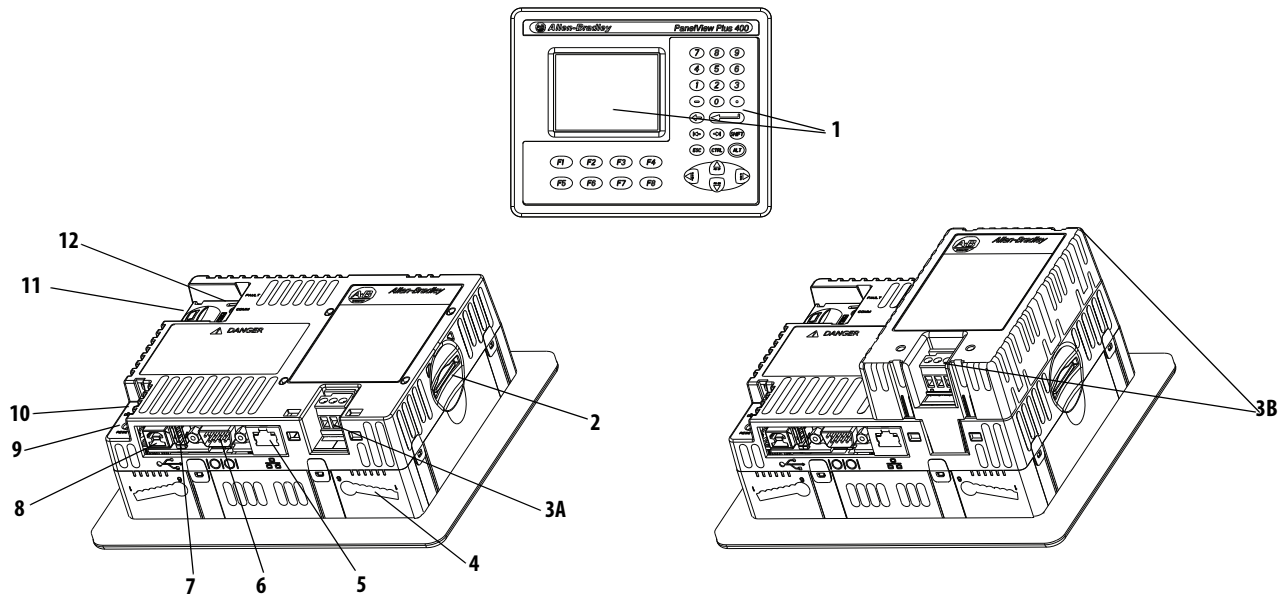


表 3 – PanelView Plus 6 – 400 人機介面元件

項目	元件
1	具有下列操作員輸入選項之一的 3.5 吋灰階或彩色顯示器： <ul style="list-style-type: none">• Keypad（操作介面）• 混合式操作介面與觸控螢幕
2	安全數位（SD）卡插槽的支援型號為 1784-SDx cards
3A	直流電源輸入，未隔離 ⁽¹⁾ 24V DC 額定值（18...30V DC）
3B	具交流電源輸入的交流電源供應器模組 ⁽¹⁾ 100...240V AC（50...60 Hz）
4	裝載插槽（4 個）
5	用於控制器通訊的乙太網路連接埠、10/100Base-T、自動 MDI/MDI-X ⁽²⁾
6	用於控制器通訊、列印或檔案傳輸的 RS-232 序列連接埠
7	一個 USB 2.0 高速（A 型）主機連接埠，用於連接 USB 周邊裝置，包括：滑鼠、鍵盤、印表機以及可在無風險地點進行熱插拔之 USB 隨身碟等
8	一個 USB 2.0 高速（類型 B）裝置連接埠，用於連接主機電腦
9	重設交換器，即可重設人機介面，不須關閉電源再重新開啓
10	預設交換器以存取維護操作，如還原原廠設定值
11	電池區間
12	指示燈提供通訊與故障狀態

(1) 是否具有直流電源輸入或交流電源供應器模組將視型號而定。移除交流電源供應器模組將使人機介面保固無效。

(2) 是否具有乙太網路連接埠將視型號而定。

圖 2 – 600 觸控人機介面

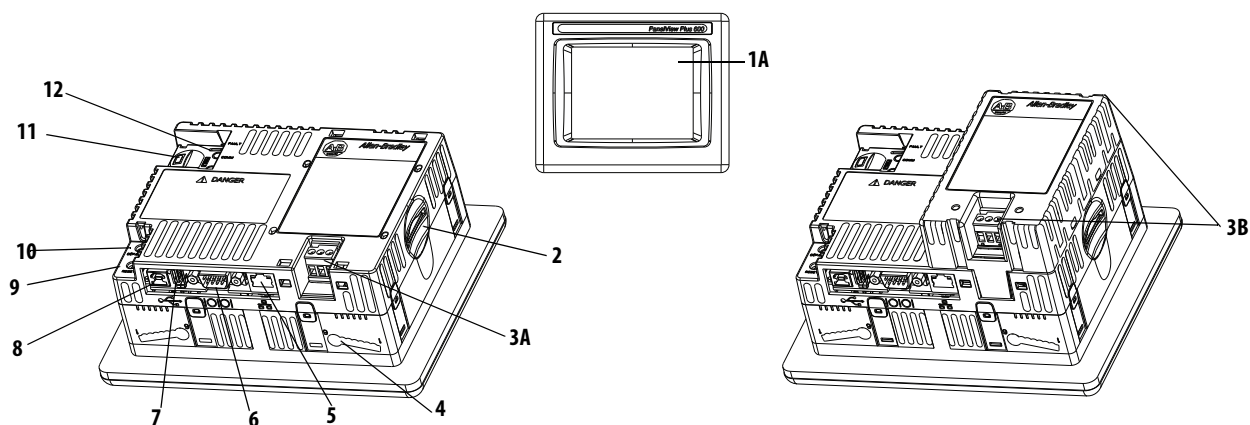


圖 3 – 600 操作介面或操作介面／觸控人機介面

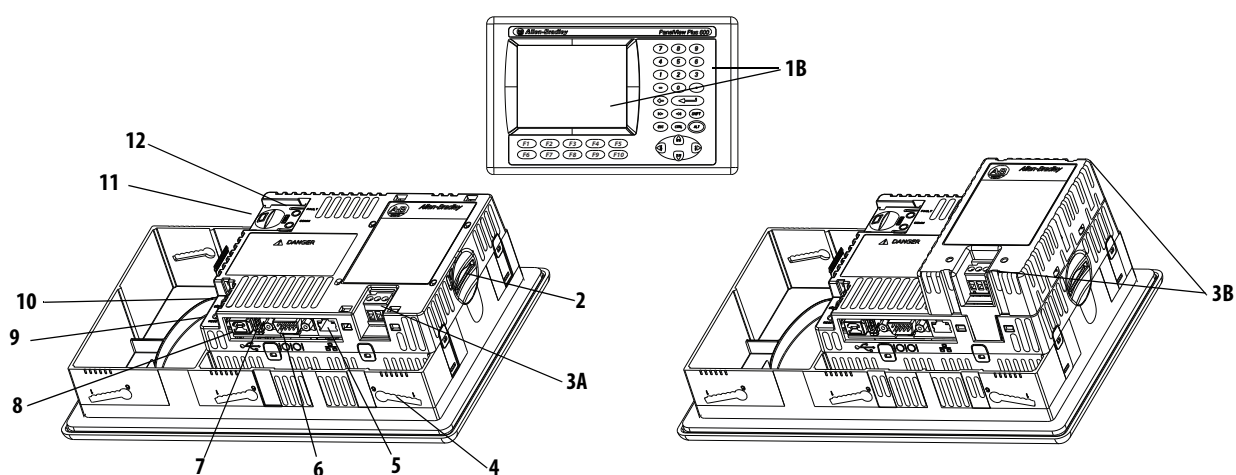


表 4 – PanelView Plus 6 - 600 人機介面元件

項目	元件	項目	元件
1A	具觸控螢幕的 5.7 吋彩色或灰階顯示器	6	用於控制器通訊、列印或檔案傳輸的 RS-232 序列連接埠
1B	具下列任一項目的 5.7 吋彩色或灰階顯示器 <ul style="list-style-type: none"> Keypad (操作介面) 混合式操作介面與觸控螢幕 	7	一個 USB 2.0 高速 (A 型) 主機連接埠，用於連接 USB 周邊裝置，包括：滑鼠、鍵盤、印表機以及可在無風險地點進行熱插拔之 USB 隨身碟等
2	安全數位 (SD) 卡插槽的支援型號為 1784-SDx cards	8	一個 USB 2.0 高速 (類型 B) 裝置連接埠，用於連接主機電腦
3A	直流電源輸入，非隔離 ⁽¹⁾ 24V DC 額定值 (18...30V DC)	9	重設交換器，即可重設人機介面，不須關閉電源再重新開啓
3B	具交流電源輸入的交流電源供應器模組 ⁽¹⁾ 100...240V AC (50...60 Hz)	10	預設交換器以存取維護操作，如還原原廠設定值
4	裝載插槽 (4 個在觸控人機介面；六個在操作介面上)	11	電池區間
5	用於控制器通訊的乙太網路連接埠、10/100Base-T、自動 MDI/MDI-X ⁽²⁾	12	指示燈提供通訊與故障狀態

(1) 是否具有直流電源輸入或交流電源供應器模組將視型號而定。移除交流電源供應器模組將使人機介面保固無效。

(2) 是否具有乙太網路連接埠將視型號而定。

人機介面提供具有下列輸入選項的灰階或彩色 LCD 顯示器。

表 5 – 操作員輸入選項

人機介面	顯示器類型	Keypad（操作介面）	Touch（觸控）	按鍵和觸控
400	灰階	.		
	彩色	.		.
600	灰階	.	.	.
	彩色	.	.	.

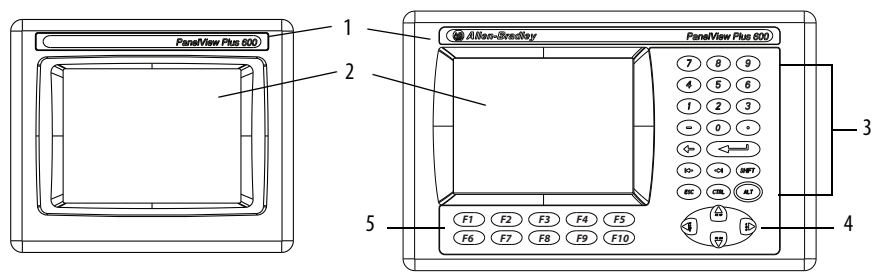


表 6 – 顯示器和操作員輸入功能

項目	功能	說明
1	產品標籤	您可使用客製標籤來取代產品識別標籤。
2	顯示器／觸控式螢幕	具備或不具備 4 線式電阻式觸控螢幕的彩色或灰階顯示器（型號不同）
3	數字鍵盤	0...9、Backspace、Enter、向左和向右 Tab、Esc、Shift、Ctrl、Alt 等鍵
4	瀏覽鍵	使用箭頭鍵進行瀏覽。使用 Alt+ 箭頭鍵啟動以下功能： <ul style="list-style-type: none">Alt+ 向左箭頭（Home）、Alt+ 向右箭頭（End）Alt+ 向上箭頭（Page Up）、Alt+ 向下箭頭（Page Down）
5	功能鍵	您可在應用程式中設定按鍵以執行操作。例如，F1 可設定為瀏覽到另一個畫面。 <ul style="list-style-type: none">400 F1...F8600 F1...F10



注意事項：使用手指或戴手套之手指操作操作介面。若要操作觸控螢幕，請使用手指、戴手套之手指或尖端最小半徑為 1.3 mm（0.051 in）的手寫筆。使用其他物品或工具可能會損壞操作介面或觸控螢幕。



注意事項：請勿同時進行多項操作。否則可能會導致意外的操作：

- 一次僅以一指觸控一個操作元件。
- 一次僅在人機介面上按下一個鍵。

700至1500人機介面功能 大型 700 至 1500 人機介面是由個別，或根據設定之人機介面所訂購的模組化元件所組成。模組化元件由下列項目所組成：

- 顯示模組
- 邏輯模組
- 選配通訊模組

這些元件提供靈活的配置、安裝與升級。您可利用單一的型號或個別的元素為現場裝置訂購原廠組裝之元件。

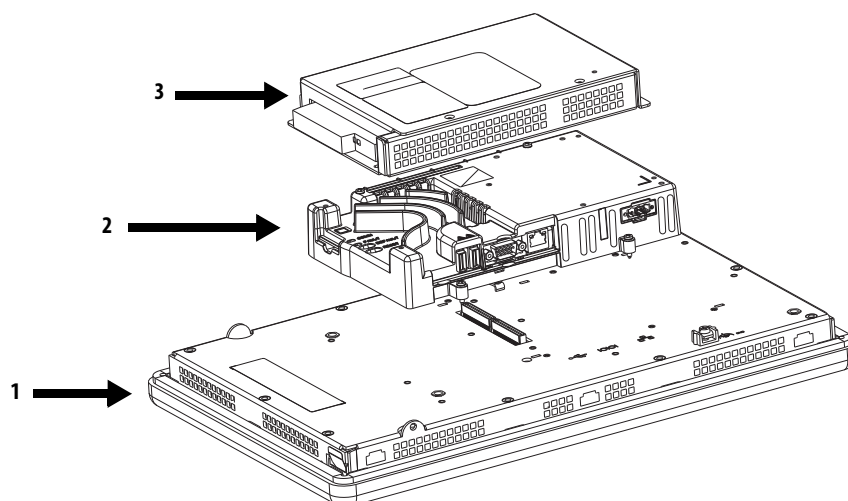


表 7- 模組化元件

項目	人機介面元件	說明	環境條件選項
1	顯示模組	平板式，分四種尺寸，具操作介面、觸控螢幕或混合式操作介面／觸控螢幕輸入之彩色圖形顯示器： <ul style="list-style-type: none"> • 700 (6.5-in.) • 1000 (10.4-in.) • 1250 (12.1-in.) • 1500 (15-in.) 	顯示模組也有以下特性： <ul style="list-style-type: none"> • 海事認證 • 被覆塗層 • 戶外使用時採高亮度顯示 • 內建防眩罩
2	邏輯模組	邏輯模組具有下列硬體功能： <ul style="list-style-type: none"> • 交流或直流電源輸入 • RS-232 序列連接埠 • 乙太網路連接埠 • 2 個 USB 2.0 主機連接埠 • 選配通訊模組用之網路介面 • 512 MB 非揮發性和 512 MB RAM 記憶體 • 安全數位 (SD) 卡插槽 • 電池供電之即時時鐘 • 狀態指示燈 • 重設開關 • 單一 PCI 插槽 	邏輯模組也有以下特性： <ul style="list-style-type: none"> • 海事認證 • 絕緣保護膜
3	通訊模組	可與以下網路通訊的選用模組： <ul style="list-style-type: none"> • DH+™/DH-485 • 已排程與未排程之 ControlNet • 乙太網路 	通訊模組也有以下特性： <ul style="list-style-type: none"> • 通過海事認證 • 絕緣保護膜

已設定之人機介面

已設定之人機介面（採單一型號訂購）有一個顯示模組與邏輯模組。

後續可增加選用之 DH+/DH-485、ControlNet 或乙太網路通訊模組，以提供額外的網路功能。

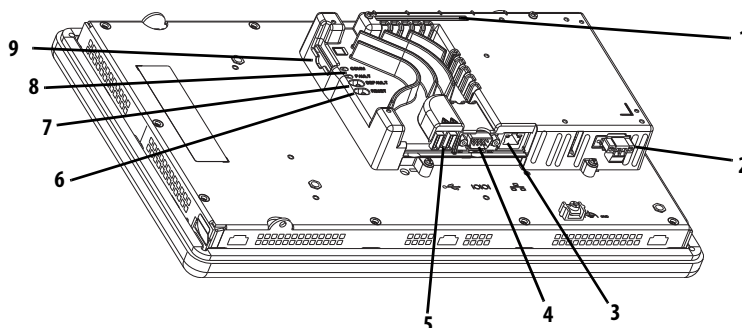


表 8- 邏輯模組功能

項目	功能
1	選配通訊模組用之網路介面接頭
2	交流或直流電源輸入 ⁽¹⁾ <ul style="list-style-type: none"> • 隔離之 18...32V DC • 100...240V AC
3	用於控制器通訊的乙太網路連接埠、10/100 BaseT、自動 MDI/MDI-X
4	用於檔案傳輸、列印和控制器通訊的 RS-232 序列連接埠
5	兩個 USB 2.0 高速（A 型）主機連接埠，用於連接 USB 裝置，包括：滑鼠、鍵盤、印表機以及可在無風險地點進行熱插拔之 USB 隨身碟等
6	重設交換器，即可重設人機介面，不須關閉電源再重新開啓
7	存取還原原廠設定值等維護操作的預設開關
8	指示燈提供通訊與故障狀態
9	安全數位（SD）卡插槽的支援型號為 1784-SDx cards

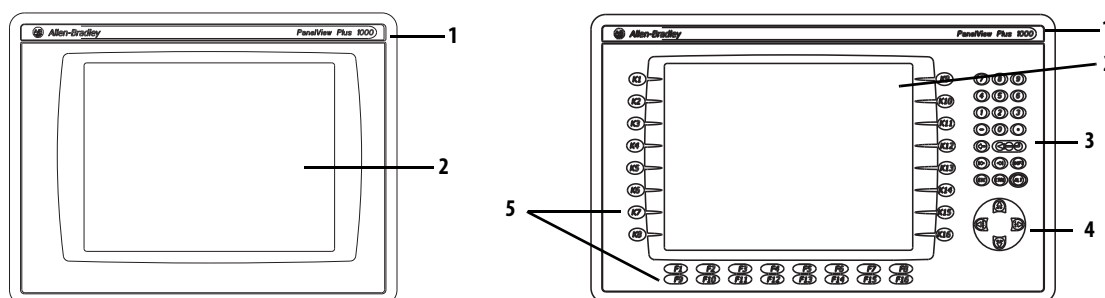
(1) 針對採用交流電源的直流應用，提供一個外部、遠端交流轉直流之電源供應器，型號為 2711P-RSACDIN，供 DIN 軌道固定使用。

操作員輸入

所有 700 至 1500 顯示模組均有 TFT 彩色、圖形顯示功能，並且有操作介面、觸控螢幕或混合式操作介面／觸控螢幕輸入。共用功能與韌體可輕易整合至大型顯示器中：

- 8 線式電阻式觸控螢幕為高精確性人機操作介面。當按下觸控螢幕上的某一點時，表層會連接並改變電流，接著便會記錄並進行處理。
- 所有的操作介面或操作介面／觸控螢幕混合式顯示器均類似，僅功能鍵的數量不同。

為符合特定環境條件的要求，也有高亮度顯示器、海事認證顯示器以及絕緣保護膜顯示器。此外，您也可訂購可現場更換的框架。



注意事項：使用手指或戴手套之手指操作操作介面。若要操作觸控螢幕，請使用手指、戴手套之手指或尖端最小半徑為 1.3 mm (0.051 in) 的手寫筆。使用其他物品或工具可能會損壞操作介面或觸控螢幕。



注意事項：請勿同時進行多項操作。這麼做會造成意外的操作：

- 一次僅以一指觸控一個操作元件。
- 一次僅按下人機介面的一個按鍵。

表 9 – 顯示功能

項目	功能	說明
1	可更換式 ID 標籤	您可使用客製標籤來取代產品識別標籤。
2	顯示螢幕	應用於觸控螢幕或操作介面／觸控螢幕混合式人機介面的類比電阻式觸控螢幕。
3	數字鍵盤	0...9、-、Backspace、Enter、左與右、Shift、Esc、Ctrl、Alt 鍵。
4	瀏覽鍵	使用箭頭鍵進行瀏覽。使用 Alt+ 箭頭鍵啟動以下功能： <ul style="list-style-type: none"> • Alt+ 向左箭頭 (Home)、Alt+ 向右箭頭 (End) • Alt+ 向上箭頭 (Page Up)、Alt+ 向下箭頭 (Page Down)
5	功能鍵 700 F1...F10、K1...K12 1000 F1...F16、K1...K16 1250 F1...F20、K1...K20 1500 F1...F20、K1...K20	可在應用程式中設定按鍵以執行操作。例如，您可將 F1 設定為瀏覽至另一個畫面。 可更換的圖例可用於自訂功能鍵標籤。

400/600 人機介面產品選擇

下表顯示 400 和 600 人機介面的型號分析。

Bulletin	輸入類型	顯示器尺寸	顯示器類型	通訊	電源	作業系統
2711P	K = 操作介面 B = 操作介面和觸控 T = 觸控式	4 = 3.5 in. 6 = 5.7 in.	C = 彩色 M = 灰階	5 = RS-232、USB 20 = Ethernet、RS-232、USB	A = 交流 D = 直流	8 Windows CE 6.0 9 = 具擴充功能的 Windows CE 6.0

表 10 – 無擴充功能之 PanelView Plus 6-400 人機介面

型號		顯示螢幕		通訊連接埠		USB 連接埠		輸入 電源	記憶體 (MB) ⁽¹⁾	
Keypad (操作介面)	操作介面和觸控	大小	類型	RS-232	乙太網路	主機：	裝置		RAM	非揮發性
2711P-K4M5A8	–	3.5 吋	灰階	•		•	•	交流	256	512
2711P-K4M5D8	–			•		•	•	直流	256	512
2711P-K4M20A8	–			•	•	•	•	交流	256	512
2711P-K4M20D8	–			•	•	•	•	直流	256	512
2711P-K4C5A8	2711P-B4C5A8	3.5 吋	彩色	•		•	•	交流	256	512
2711P-K4C5D8	2711P-B4C5D8			•		•	•	直流	256	512
2711P-K4C20A8	2711P-B4C20A8			•	•	•	•	交流	256	512
2711P-K4C20D8	2711P-B4C20D8			•	•	•	•	直流	256	512

(1) 人機介面支援 FactoryTalk View Machine Edition 軟體 (6.10 版或更新版本)，以及 Windows CE 6.0 作業系統。

表 11 – 無擴充功能之 PanelView Plus 6 – 600 人機介面

型號			顯示螢幕		通訊連接埠		USB 連接埠		輸入 電源	記憶體 (MB) ⁽¹⁾	
Keypad (操作介面)	Touch (觸控)	操作介面和觸控	大小	類型	RS-232	乙太網路	主機：	裝置		RAM	非揮發性
2711P-K6M5A8	2711P-T6M5A8	2711P-B6M5A8	5.7 吋	灰階	•		•	•	交流	256	512
2711P-K6M5D8	2711P-T6M5D8	2711P-B6M5D8			•		•	•	直流	256	512
2711P-K6M20A8	2711P-T6M20A8	2711P-B6M20A8			•	•	•	•	交流	256	512
2711P-K6M20D8	2711P-T6M20D8	2711P-B6M20D8			•	•	•	•	直流	256	512
2711P-K6C5A8	2711P-T6C5A8	2711P-B6C5A8	5.7 吋	彩色	•		•	•	交流	256	512
2711P-K6C5D8	2711P-T6C5D8	2711P-B6C5D8			•		•	•	直流	256	512
2711P-K6C20A8	2711P-T6C20A8	2711P-B6C20A8			•	•	•	•	交流	256	512
2711P-K6C20D8	2711P-T6C20D8	2711P-B6C20D8			•	•	•	•	直流	256	512

(1) 人機介面支援 FactoryTalk View Machine Edition 軟體 (6.10 版或更新版本)，以及 Windows CE 6.0 作業系統。

表 12 – 具擴充功能之 PanelView Plus 6 – 600 人機介面

型號			顯示螢幕		通訊		USB 連接埠		輸入 電源	記憶體 (MB) ⁽¹⁾	
Keypad (操作介面)	Touch (觸控)	操作介面和觸控	大小	類型	RS-232	乙太網路	主機：	裝置		RAM	非揮發性
2711P-K6C5A9	2711P-T6C5A9	2711P-B6C5A9	5.7 吋	彩色	•		•	•	交流	256	512
2711P-K6C5D9	2711P-T6C5D9	2711P-B6C5D9			•		•	•	直流	256	512
2711P-K6C20A9	2711P-T6C20A9	2711P-B6C20A9			•	•	•	•	交流	256	512
2711P-K6C20D9	2711P-T6C20D9	2711P-B6C20D9			•	•	•	•	直流	256	512

(1) 人機介面支援 FactoryTalk View Machine Edition 軟體 (6.10 版或更新版本)，以及具有擴充功能與檔案檢視器的 Windows CE 6.0 作業系統。

700 至 1500 人機介面 產品選擇

下表顯示 700 至 1500 人機介面的型號分析。

Bulletin	輸入類型	顯示器尺寸	顯示器類型	通訊 ⁽¹⁾	電源	作業系統	特殊選項
2711P	K = 操作介面 T = 觸控式 B = 操作介面／ 觸控	7 = 6.5 in. 10 = 10.4 in. 12 = 12.1 in. 15 = 15 in.	C = 彩色	4 = 乙太網路、RS-232 & (2) USB	A = 交流 D = 直流	8 = Windows CE 6.0 9 = 具擴充功能的 Windows CE 6.0	K = 絕緣保護膜

(1) 選配之通訊模組有獨立的型號。

表 13 – PanelView Plus 6 – 無擴充功能的 700 至 1500 人機介面

型 號			顯示螢幕		通訊		輸入電源	記憶體（MB） ⁽¹⁾	
Keypad（操作介面）	Touch（觸控）	操作介面／觸控	大小	類型	RS-232	乙太網路		RAM	非揮發性
700 型									
2711P-K7C4D8	2711P-T7C4D8	2711P-B7C4D8	6.5 吋	彩色	•	•	直流	512	512
—	2711P-T7C4D8K	—			•	•	直流	512	512
2711P-K7C4A8	2711P-T7C4A8	2711P-B7C4A8			•	•	交流	512	512
1000 型									
2711P-K10C4D8	2711P-T10C4D8	2711P-B10C4D8	10.4-in	彩色	•	•	直流	512	512
2711P-K10C4A8	2711P-T10C4A8	2711P-B10C4A8			•	•	交流	512	512
1250 型									
2711P-K12C4D8	2711P-T12C4D8	2711P-B12C4D8	12.1-in	彩色	•	•	直流	512	512
—	2711P-T12C4D8K	—			•	•	直流	512	512
2711P-K12C4A8	2711P-T12C4A8	2711P-B12C4A8			•	•	交流	512	512
1500 型									
2711P-K15C4D8	2711P-T15C4D8	2711P-B15C4D8	15 吋	彩色	•	•	直流	512	512
2711P-K15C4A8	2711P-T15C4A8	2711P-B15C4A8			•	•	交流	512	512

(1) 邏輯模組支援 FactoryTalk View Machine Edition 軟體，6.0 版或更新版本、FactoryTalk ViewPoint 軟體 1.2 版或更新版本以及 Windows CE 6.0 作業系統。

表 14 – PanelView Plus 6 – 具擴充功能的 700 至 1500 人機介面

型 號			顯示螢幕		通訊		輸入電源	記憶體 ⁽¹⁾	
Keypad（操作介面）	Touch（觸控）	操作介面／觸控	大小	類型	RS-232	乙太網路		RAM	非揮發性
700 型									
2711P-K7C4D9	2711P-T7C4D9	2711P-B7C4D9	6.5 吋	彩色	•	•	直流	512 MB	512 MB
2711P-K7C4A9	2711P-T7C4A9	2711P-B7C4A9			•	•	交流	512 MB	512 MB
1000 型									
2711P-K10C4D9	2711P-T10C4D9	2711P-B10C4D9	10.4-in	彩色	•	•	直流	512 MB	512 MB
2711P-K10C4A9	2711P-T10C4A9	2711P-B10C4A9			•	•	交流	512 MB	512 MB
1250 型									
2711P-K12C4D9	2711P-T12C4D9	2711P-B12C4D9	12.1-in	彩色	•	•	直流	512 MB	512 MB
2711P-K12C4A9	2711P-T12C4A9	2711P-B12C4A9			•	•	交流	512 MB	512 MB
1500 型									
2711P-K15C4D9	2711P-T15C4D9	2711P-B15C4D9	15 吋	彩色	•	•	直流	512 MB	512 MB
2711P-K15C4A9	2711P-T15C4A9	2711P-B15C4A9			•	•	交流	512 MB	512 MB

(1) 邏輯模組支援 FactoryTalk View Machine Edition 軟體，6.0 版或更新版本、FactoryTalk ViewPoint 軟體 1.2 版或更新版本以及具擴充功能與檔案檢視器的 Windows CE 6.0 作業系統。

配件

表 15...28 列出 PanelView Plus 6 人機介面的配件。

表 15 – 顯示模組 - 700 至 1500 人機介面

型 號	輸入類型	顯示螢幕	海事認證	絕緣保護膜	內建防眩罩
700 型					
2711P-RDK7C	Keypad（操作介面）	7-in. 彩色			
2711P-RDK7CK	Keypad（操作介面）			•	
2711P-RDT7C	Touch（觸控）				
2711P-RDT7CK	Touch（觸控）			•	
2711P-RDT7CM	Touch（觸控）		•		
2711P-RDB7C	操作介面／觸控				
2711P-RDB7CK	操作介面／觸控			•	
2711P-RDB7CM	操作介面／觸控		•		
1000 型					
2711P-RDK10C	Keypad（操作介面）	10-4 吋 彩色			
2711P-RDT10C	Touch（觸控）				
2711P-RDT10CM	Touch（觸控）		•		
2711P-RDB10C	操作介面／觸控				
2711P-RDB10CM	操作介面／觸控		•		

表 15 – 顯示模組 - 700 至 1500 人機介面

型 號	輸入類型	顯示螢幕	海事認證	絕緣保護膜	內建防眩罩
1250 型					
2711P-RDK12C	Keypad（操作介面）	12.1-in. 彩色			
2711P-RDK12CK	Keypad（操作介面）			•	
2711P-RDT12C	Touch（觸控）				
2711P-RDT7CK	Touch（觸控）			•	
2711P-RDT12H ⁽¹⁾	操作介面／觸控				
2711P-RDT12AG	Touch（觸控）				•
2711P-RDB12C	操作介面／觸控				
2711P-RDB12CK	操作介面／觸控			•	
1500 型					
2711P-RDK15C	Keypad（操作介面）	15 吋彩色			
2711P-RDT15C	Touch（觸控）				
2711P-RDT15AG	Touch（觸控）				•
2711P-RDB15C	操作介面／觸控				

(1) 型號結尾的 H 代表 1250 高亮度顯示模組。

表 16 – 邏輯模組 - 700 至 1500 人機介面

型 號	電源輸入	記憶體 RAM / 非揮發性	通訊	海事認證	絕緣保護膜	內含軟體
無標準功能						
2711P-RP8A	交流	512 MB/512 MB	• 乙太網路 • RS-232 • 通訊模組用之網路 介面	•		• Windows CE 6.0 作業系統 • FactoryTalk View Machine Edition 執行程 式，6.0 版或更新版本 • FactoryTalk ViewPoint 軟體，1.2 版或 更新版本
2711P-RP8D	直流	512 MB/512 MB		•		
2711P-RP8DK	直流	512 MB/512 MB		•	•	
具擴充功能						
2711P-RP9A	交流	512 MB/512 MB	• 乙太網路 • RS-232 • 網路介面通訊模組	•		• Windows CE 6.0 作業系統含擴充功 能與檔案檢視器 • FactoryTalk View Machine Edition 執行程 式，6.0 版或更新版本 • FactoryTalk ViewPoint 軟體，1.2 版或 更新版本
2711P-RP9D	直流	512 MB/512 MB		•		
2711P-RP9DK	直流	512 MB/512 MB		•	•	

表 17 – 通訊模組 - 700 至 1500 人機介面

型號	通訊				絕緣保護膜	海事認證
	乙太網路	DH+	DH-485	ControlNet ⁽²⁾		
2711P-RN6		•	•			
2711P-RN6K		•	•		•	
2711P-RN15S				•		•
2711P-RN15SK				•	•	
2711P-RN20 ⁽¹⁾	•					

(1) 所有的人機介面均具有乙太網路連接埠。型號2711P-RN20模組提供額外的乙太網路連接埠。

(2) 已排程與未排程之通訊。

表 18 – 安全數位 (SD) 卡

型 號	人機介面機型	說明
1784-SD1	所有人機介面	1 GB 安全數位 (SD) 卡
1784-SD2		2 GB 安全數位 (SD) 卡
2711C-RCSD		供安全數位 (SD) 卡使用之 USB 至 SD 轉接卡

表 19 – CCFL 背光模組備品⁽¹⁾

型 號	人機介面機型	系列	CCFL 背光模組數量
2711P-RL7C	700	A 與 B	1
2711P-RL7C2		C 與 D	1
2711P-RL10C	1000	A	1
2711P-RL10C2		B 與 C	1
2711P-RL12C	1250	A 與 B	2
2711P-RL12C2		C	1
2711P-RL15C	1500	B	2

(1) 這些 CCFL 背光模組備品型號不適用於 LED 顯示器。

表 20 – 防眩罩

型 號 ⁽¹⁾	人機介面機型	操作員輸入		
		Keypad (操作介面)	Touch (觸控)	按鍵/觸控
2711P-RGB4	400 灰階或彩色	•		•
2711P-RGK6	600 灰階或彩色	•		•
2711P-RGT6			•	
2711P-RGK7	700 彩色	•		•
2711P-RGT7			•	
2711P-RGK10	1000 彩色	•		•
2711P-RGT10			•	
2711P-RGK12	1250 彩色	•		•
2711P-RGT12			•	
2711P-RGK15	1500 彩色	•		•
2711P-RGT15			•	

(1) 每個型號出貨時均附三個防眩罩。

表 21 – 遮陽板

型 號	人機介面機型	說明
2711P-RVT12	1250	1250 高亮度顯示模組用之遮陽板，型號 2711P-RDT12H

表 22 – 功能鍵圖例套件

型號	人機介面機型 ⁽¹⁾	說明
2711P-RFK6	600 操作介面	空白圖例插條與軟體
2711P-RFK7	700 操作介面	
2711P-RFK10	1000 操作介面	
2711P-RFK12	1250 操作介面	
2711P-RFK15	1500 操作介面	

(1) 適用於操作介面和操作介面／觸控螢幕人機介面。

表 23 – 安裝硬體

型號	人機介面機型	說明	數量
2711P-RTFC	400 或 600	備用安裝桿	8
2711P-RTMC	700 至 1500	備用固定夾	8

表 24 – 備用電池

型號	人機介面機型	說明
2711P-RY2032	所有人機介面	備用 CR2032 鈕釦型同等電池

表 25 – 電纜

型號	人機介面機型	說明	長度
2711C-CBL-UU02 ⁽¹⁾	700 至 1500	程式編輯傳輸線，可將人機介面的 USB 裝置連接埠連接至電腦的 USB 主機連接埠	2 m (6.5 ft)
6189V-USBCBL2	400 與 600	程式編輯傳輸線，可將人機介面的 USB 裝置連接埠連接至電腦的 USB 主機連接埠	1.8 m (6 ft)

(1) 限搭載 B 型迷你 USB 連接埠之系列 A 人機介面。

表 26 – 電源供應器與電源端子台

型號	人機介面機型	說明	數量
2711P-RSACDIN	所有人機介面	DIN 軌道電源供應器，交流對直流，100...240V AC，50...60 Hz	1
2711P-RVAC	400 與 600	交流電源端子台	10
2711P-6RSA		交流模組會將直流電源端子轉換為交流電源	1
2711-TBDC		直流電源端子台	10
2711P-RTBAC3	700 至 1500	交流電源端子台	10
2711P-RTBDC2		直流電源端子台	10

表 27 – 框架備品

型 號	人機介面機型	操作員輸入		
		Keypad (操作介面)	Touch (觸控)	按鍵／觸控
2711P-RBK7	700	•		
2711P-RBT7			•	
2711P-RBB7				•
2711P-RBK10	1000	•		
2711P-RBT10			•	
2711P-RBB10				•
2711P-RBK12	1250	•		
2711P-RBT12			•	
2711P-RBT12H ⁽¹⁾			•	
2711P-RBB12				•
2711P-RBK15	1500	•		
2711P-RBT15			•	
2711P-RBB15				•

(1) 適用型號 2711P-RDT12H 1250 高亮度顯示模組。

表 28 – 轉接板

型 號	轉接以下 PanelView Plus 6 人機介面	至以下人機介面接頭
2711P-RAK4	400 操作介面或操作介面／觸控螢幕 600 觸控螢幕	PanelView Standard 550 操作介面
2711P-RAK6	600 操作介面或操作介面／觸控螢幕	PanelView Standard 600 操作介面
2711P-RAK7	700 操作介面或操作介面／觸控螢幕	PanelView Standard 900 操作介面
2711P-RAT7	700 觸控螢幕	PanelView Standard 900 觸控螢幕
2711P-RAK10	1000 操作介面或操作介面／觸控螢幕	PanelView 1000/1000e 操作介面
2711P-RAT10	1000 觸控螢幕	PanelView 1000/1000e 觸控螢幕
2711P-RAK15	1500 操作介面或操作介面／觸控螢幕	PanelView 1200e/1400e 操作介面
2711P-RAT15	1500 觸控螢幕	PanelView 1200e/1400e 觸控螢幕
2711P-RAK12E	1250 操作介面 ⁽¹⁾	PanelView 1200/1400e 操作介面
2711P-RAT12E2	1250 觸控螢幕 ⁽²⁾	PanelView 1200 觸控螢幕
2711P-RAT12E	1250 觸控螢幕 ⁽²⁾	PanelView 1200e/1400e 觸控螢幕
2711P-RAK12S	1250 操作介面 ⁽¹⁾ 或操作介面／觸控螢幕 1250	PanelView Standard 1400 操作介面
2711P-RAT12S	1250 觸控螢幕 ⁽²⁾	PanelView Standard 1400 觸控螢幕

(1) 亦適用 PanelView 1000/1000e 操作介面或操作介面／觸控人機介面。

(2) 亦適用 PanelView 1000/1000e 觸控人機介面。

安裝人機介面

主題	頁次
USB 周邊裝置之必要電路參數	29
安裝間隙	30
面板指南	30
面板切口尺寸	30
移除並安裝電源端子台	37
將 400/600 人機介面安裝在面板中	33
在盤體中安裝 700 至 1500 人機介面	35
移除並安裝電源端子台	37
直流電源接線	38
交流電源連線	41
初始啟動	43
重設人機介面	43



注意事項：環境及機殼

本設備專供於在污染等級 2 的工業環境，過電壓類別 II 之應用（如 IEC 60664-1 之定義），高度達 2000 m（6561 ft）的環境中使用，而不降低額定值。

人機介面應搭配可程式邏輯控制單元使用。使用交流供電之人機介面應連接至隔離變壓器的二次側。

本裝置根據 IEC/CISPR 11，定為 Group 1、Class A 工業裝置。若事先未採取適當預防措施，由於熱電傳導或輻射干擾，在其他環境中可能會難以確保電磁相容性。

韓國無線電波適用性登記 – 當有此註記時表示此設備在電磁適用性登記中註記為商用設備（A），而非家用設備。銷售商或使用者應特別注意。

本設備是開放型設備，必須安裝在專為將出現的特定環境狀況所設計的機殼內，且需經過適當設計，防止人員因接觸通電零件而受傷。惟有透過使用工具才可進入機殼內部。此人機介面只有在裝載於相同等級的面板或機殼中時，才能符合指定的 NEMA、UL Type 和 IEC 等級。本文件的後面章節可能包含特定機殼類型額定值的額外資訊，而某些產品安全認證要求必須符合這些額定值之規定。

除了本文件外，請參閱下列文件：

- 工業自動化配線及接地指南，出版物 [1770-4.1](#)，取得額外的安裝需求資訊。
- NEMA 標準 250 及 IEC 60529（如適用），其內容說明不同類型機殼提供的保護程度

北美危險地點使用認可

於危險地區使用本設備時，適用以下資訊。	The following information applies when operating this equipment in hazardous locations.
<p>當有標示時，這些產品僅適用「Class I、Division 2、Groups A、B、C、D」；Group IIC、Class II、Division II、Groups F、G；Class III 危險位置與非危險位置。每項產品在額定值銘牌上都有標記，顯示危險地點溫度代碼。於系統內整合產品時，最不利的溫度代碼（最低「T」編號）可用來協助決定系統總體溫度代碼。系統內的設備整合在安裝時必須接受當地主管機關之檢查。</p>	<p>When marked, these products are suitable for use in "Class I, Division 2, Groups A, B, C, D"; Class I, Zone 2, Group IIC, Class II, Division II, Groups F, G; Class III hazardous locations and nonhazardous locations only. Each product is supplied with markings on the rating nameplate indicating the hazardous location temperature code. When combining products within a system, the most adverse temperature code (lowest "T" number) may be used to help determine the overall temperature code of the system. Combinations of equipment in your system are subject to investigation by the local Authority Having Jurisdiction at the time of installation.</p>
<div data-bbox="165 712 261 801" data-label="Image"></div> <p>警告：爆炸危險</p> <ul style="list-style-type: none"> 除非電源已移除，或已知該處為非危險性地點，否則請勿斷開設備。 除非電源已移除，或已知該地區為非危險性地區，否則請勿斷開本設備的連線。 元件替代品可能會損害第I類、2級的適用性。 周邊設備需適用於其所在之環境。 本產品中的電瓶或即時脈模組僅可在已知沒有危險的環境下進行變更。 所有配線均需符合美國國家電工法規章節 501、502 或 503 中適用的第 I 類，第 2 級、第 II 類，第 2 級或第 III 類，第 2 級配線方法，並（或）符合加拿大電氣法規第 18-1J2 節之內容，且符合主管機關之規定。 	<div data-bbox="820 712 916 801" data-label="Image"></div> <p>WARNING: EXPLOSION HAZARD</p> <ul style="list-style-type: none"> Do not disconnect equipment unless power has been removed or the area is known to be nonhazardous. Do not disconnect connections to this equipment unless power has been removed or the area is known to be nonhazardous. Substitution of components may impair suitability for Class I, Division 2. Peripheral equipment must be suitable for the location in which it is used. The battery or real-time clock module in this product must only be changed in an area known to be nonhazardous. All wiring must be in accordance with Class I, Division 2, Class II, Division 2, or Class III, Division 2 wiring methods of Articles 501, 502 or 503, as appropriate, of the National Electrical Code and/or in accordance with Section 18-1J2 of the Canadian Electrical Code, and in accordance with the authority having jurisdiction.

表 29 – 溫度代碼 – PanelView Plus 6 人機介面

人機介面機型	輸入電源	溫度代碼	說明
400 與 600 人機介面	直流	T4	請勿將人機介面額定 T4 安裝在大氣氣體燃點溫度低於 135 °C (275 °F) 之環境中。
	交流	T4	
700 至 1500 人機介面	直流	T4	請勿將人機介面額定 T3 安裝在大氣氣體燃點溫度低於 200 °C (392 °F) 之環境中。
	交流	T3	

USB 周邊裝置之必要電路參數

本人機介面含有一或兩個符合危險地區環境之 USB 主機連接埠。現場配線相容要求需符合美國國家電工法規，第 500 條。

圖 4 – PanelView Plus 6 人機介面控制圖

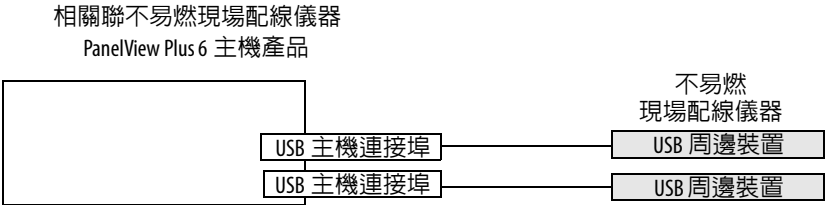


表 30 – USB 主機連接埠的電路參數

參數	值	參數定義	
$V_{oc} \text{ (USB)}$	5.25V DC	主機 USB 連接埠的開路電壓。 USB 周邊裝置的最大應用電壓額定值 $V_{max} \text{ (周邊裝置)}$ 必須大於或等於 $V_{oc} \text{ (USB)}$ 。	$V_{max} \text{ (周邊裝置)} \geq V_{oc} \text{ (USB)}$ ，如適用
$I_{sc} \text{ (USB)}$	1.68 A	主機 USB 連接埠的最大輸出電流。 可指定給每個 USB 周邊裝置的最大電流 $I_{max} \text{ (周邊裝置)}$ 必須大於或等於 $I_{sc} \text{ (USB)}$ 。	$I_{max} \text{ (週邊裝置)} \geq I_{sc} \text{ (USB)}$
$C_a \text{ (USB)}$	10 μF	這個值是可連接到 USB 主機連接埠的最大電容總量。USB 周邊裝置及其所屬電纜的電容總量不可超過指示的值。 最大總電容， $C_i \text{ (周邊裝置)}$ 和個別 USB 周邊裝置的電纜電感均須小於或等於 $C_a \text{ (USB)}$ 。	$C_i \text{ (周邊裝置)} + C_{\text{電纜}} \text{ (USB)} \leq C_a \text{ (USB)}$
$L_a \text{ (USB)}$	15 μH	此值是可連接至 USB 主機連接埠的最大總電感。USB 周邊裝置及其所屬電纜的總電感必須不可超過指示值。 最大總電感， $L_i \text{ (周邊裝置)}$ 和個別 USB 周邊裝置的電纜電感均須小於或等於 $L_a \text{ (USB)}$ 。	$L_i \text{ (周邊裝置)} + L_{\text{電纜}} \leq L_a \text{ (USB)}$

應用資訊

依據美國國家電工法規，危險地區內使用相關現場配線儀器之電路參數必須搭配相關聯的主機產品，使該組合仍保持不易燃之特性。PanelView Plus 6 人機介面及 USB 周邊裝置必須以此方式管理。

USB 周邊裝置及其所屬電纜必須有符合表 30 規定之電路參數，使其在搭配 PanelView Plus 6 USB 主機連接埠使用時可維持不易燃之特性。

若為未知的電纜電容及電感，請使用以下取自 ANSI/ISA-RP 12.06.01-2003 的值：

$C_{\text{電纜}} = 197 \text{ pF/m (60 pF/ft)}$
 $L_{\text{電纜}} = 0.7 \text{ } \mu\text{H/m (0.20 } \mu\text{H/ft)}$

不易燃現場配線應依美國國家電工法規（NEC）ANSI/NFPA 70 之 501.10（B）（3）或其他適用之地方法規之規定分開配線。此處所屬之不易燃現場配線儀器不應與所屬之其他不易燃現場配線儀器搭配使用。

安裝間隙

在人機介面四周、機殼之內，規劃適當的空間，以供空氣流通及連線。將機殼中其他裝置所產生的熱氣納入考量。人機介面周圍環境溫度必須為 0...55 °C（32...131 °F）。

表 31 – 所需最小間隙

產品區	最小間隙
頂端	51 mm (2 in.)
底部	102 mm (4 in.)
側邊	25 mm (1 in.)
後端	0 mm (0 in.)

人機介面的側邊和底部均應保留 102 mm（4 in.）的間隙，以插入和移除 SD 卡，並供連接之用。

面板指南

人機介面是裝載盤體的裝置，適用於裝載於 NEMA 額定、UL 類型額定或 IP 額定機殼的機門或牆面：

- 支撐面板必須達到 1.5...4.8 mm（0.060...0.188 in.）的安裝厚度。
- 盤體的材質必須有足夠的強度和剛度，以支撐人機介面，並維持適當的密封狀態，以防止水和灰塵進入。
- 盤體表面必須絕對平坦，沒有任何瑕疵，以便維持適當密閉與 NEMA 和 UL 類型額定值。

面板切口尺寸

使用隨人機介面出貨的模板，標示出面板切口尺寸。

表 32 – 面板切口尺寸

人機介面	輸入類型	高度，mm (in.)	寬度，mm (in.)
400	操作介面或操作介面／觸控螢幕	123 (4.86)	156 (6.15)
600	操作介面或操作介面／觸控螢幕	142 (5.61)	241 (9.50)
	Touch (觸控)	123 (4.86)	156 (6.15)
700	操作介面或操作介面／觸控螢幕	167 (6.57)	264 (10.39)
	Touch (觸控)	154 (6.08)	220 (8.67)
1000	操作介面或操作介面／觸控螢幕	224 (8.8)	375 (14.75)
	Touch (觸控)	224 (8.8)	305 (12.00)
1250	操作介面或操作介面／觸控螢幕	257 (10.11)	390 (15.35)
	Touch (觸控) ⁽¹⁾	257 (10.11)	338 (13.29)
1500	操作介面或操作介面／觸控螢幕	305 (12.00)	419 (16.50)
	Touch (觸控)	305 (12.00)	391 (15.40)

(1) 亦適用於高亮度顯示模組，型號 2711P-RDT12H。

產品尺寸

表 33 與表 34 提供所有 PanelView Plus 6 人機介面的產品尺寸。

圖 5 – PanelView Plus 6 – 400 操作介面或操作介面／觸控螢幕

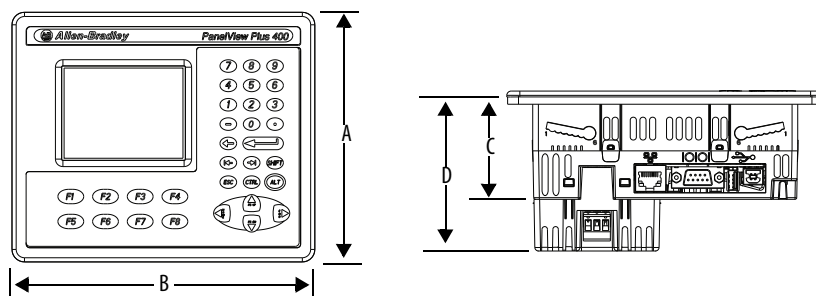


圖 6 – PanelView Plus 6 – 600 觸控螢幕

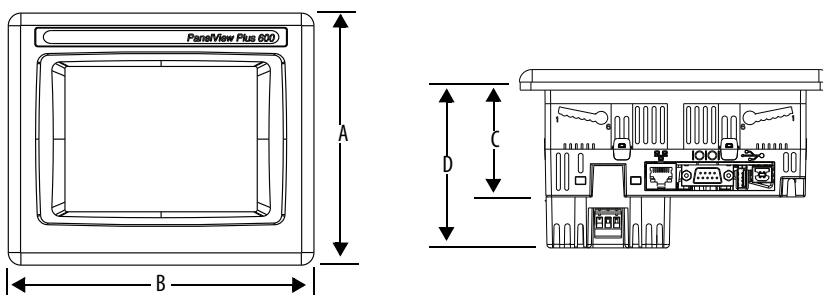


圖 7 – PanelView Plus 6 – 600 操作介面或操作介面／觸控螢幕

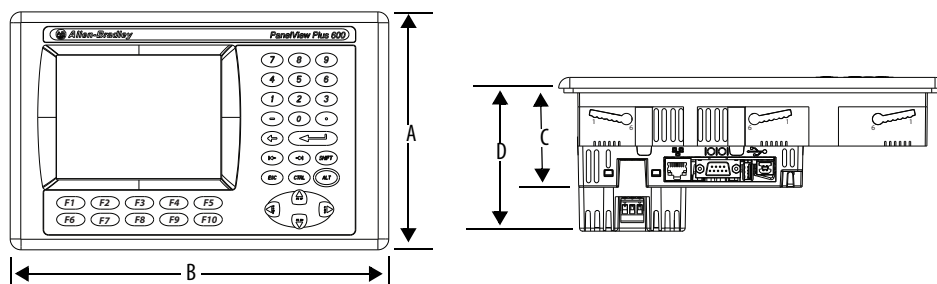


表 33 – PanelView Plus 6 – 400 和 600 產品尺寸

人機介面	輸入類型	高度 (a) mm (in.)	寬度 (b) mm (in.)	深度 (c) mm (in.)	具交流模組的 深度 (d) mm (in.)
400	操作介面或操作 介面／觸控螢幕	152 (6.0)	185 (7.28)	60 (2.35)	90 (3.54)
600	操作介面或操作 介面／觸控螢幕	167 (6.58)	266 (10.47)	68 (2.68)	98 (3.86)
	Touch (觸控)	152 (6.0)	185 (7.28)	68 (2.68)	98 (3.86)

700 至 1500 人機介面外觀類似。此處顯示之 1000 操作介面與操作介面／觸控人機介面均為圖示。

圖 8 – PanelView Plus 6 – 1000 操作介面、操作介面／觸控螢幕、觸控螢幕

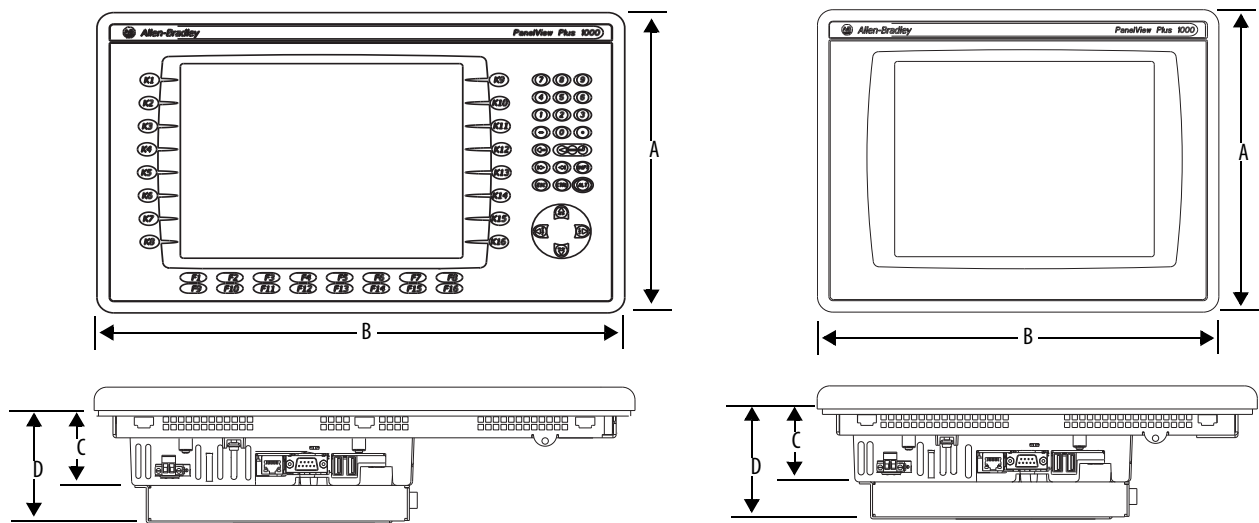


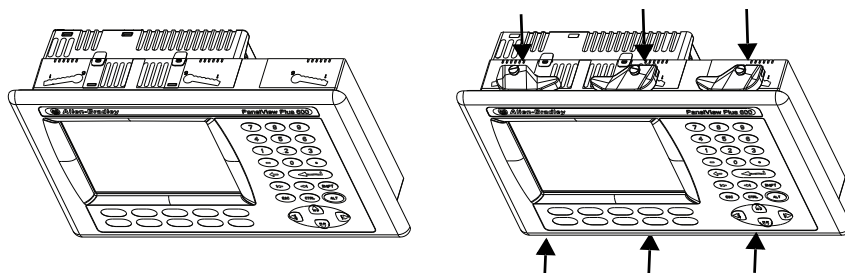
表 34 – PanelView Plus 6 – 700 至 1500 人機介面尺寸

人機介面	輸入類型	高度 (a) mm (in.)	寬度 (b) mm (in.)	深度 (c) 顯示器至邏輯模組 mm (in.)	深度 (d) 顯示器至通訊模組 mm (in.)
700	操作介面或操作 介面／觸控螢幕	193 (7.58)	290 (11.40)	55 (2.18)	83 (3.27)
	Touch (觸控)	179 (7.04)	246 (9.68)	55 (2.18)	83 (3.27)
1000	操作介面或操作 介面／觸控螢幕	248 (9.77)	399 (15.72)	55 (2.18)	83 (3.27)
	Touch (觸控)	248 (9.77)	329 (12.97)	55 (2.18)	83 (3.27)
1250	操作介面或操作 介面／觸控螢幕	282 (11.12)	416 (16.36)	55 (2.18)	83 (3.27)
	Touch (觸控)	282 (11.12)	363 (14.30)	55 (2.18)	83 (3.27)
	Touch (觸控) (高亮度模組)	282 (11.12)	363 (14.30)	74 (2.9)	101 (3.99)
1500	操作介面或操作 介面／觸控螢幕	330 (12.97)	469 (18.46)	65 (2.55)	93 (3.65)
	Touch (觸控)	330 (12.97)	416 (16.37)	65 (2.55)	93 (3.65)

將 400/600 人機介面 安裝在面板中

人機介面是專為單一使用者安裝所設計。除了面板裁切之外，完全不需要使用工具。

用裝載槓桿將人機介面固定在盤體上。視人機介面機型而定，需要 4 或 6 個槓桿。槓桿插入人機介面頂部和底部上的裝載插槽。



每個裝載插槽具有六個附對準標記的凹槽，是槓桿的鎖定位置。盤體（您安裝人機介面）的厚度決定了維持 NEMA/UL 類型密封所需要的鎖定位置。

表 35 – 安裝桿鎖定位置

裝載插槽	槓桿鎖定位置	盤體厚度範圍	一般標準規格
插槽的方向各異 	1	1.50...2.01 mm (0.060...0.079 in.)	16
	2	2.03...2.64 mm (0.080...0.104 in.)	14
	3	2.67...3.15 mm (0.105...0.124 in.)	12
	4	3.17...3.66 mm (0.125...0.144 in.)	10
	5	3.68...4.16 mm (0.145...0.164 in.)	8/9
	6	4.19...4.80 mm (0.165...0.188 in.)	7

請按照以下步驟，將人機介面安裝在面板中。



注意事項：

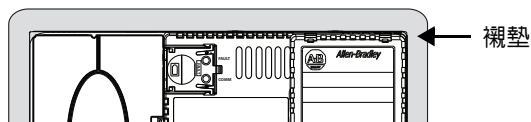
進行盤體裁切之前，請先切斷盤體的所有電氣電源。

請確認盤體切面的周圍區域已清除，且盤體保持乾淨，沒有任何碎屑、油脂或其他化學物質。

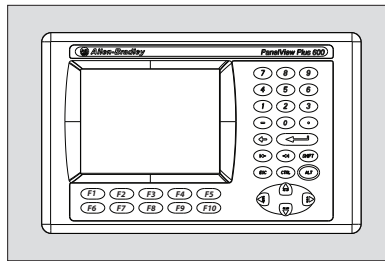
請確認確保金屬切口不會刺入任何已安裝在盤體中的元件，且切口邊緣無毛刺或鋒利邊緣。

若未確實遵守這些警示，可能會導致人員受傷或損毀盤體元件。

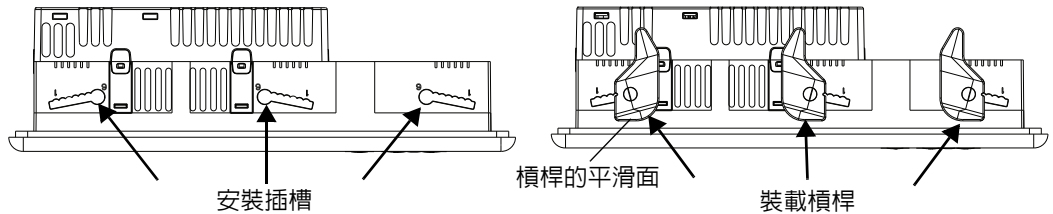
1. 使用隨人機介面出貨的切口模板或第 30 頁上的裁切尺寸，在面板中裁切出開口。
2. 確認密封襯墊已適當放置於人機介面上。
這個襯墊會形成壓縮式密封。請勿使用密封劑。



3. 將人機介面放置於面板切口中。



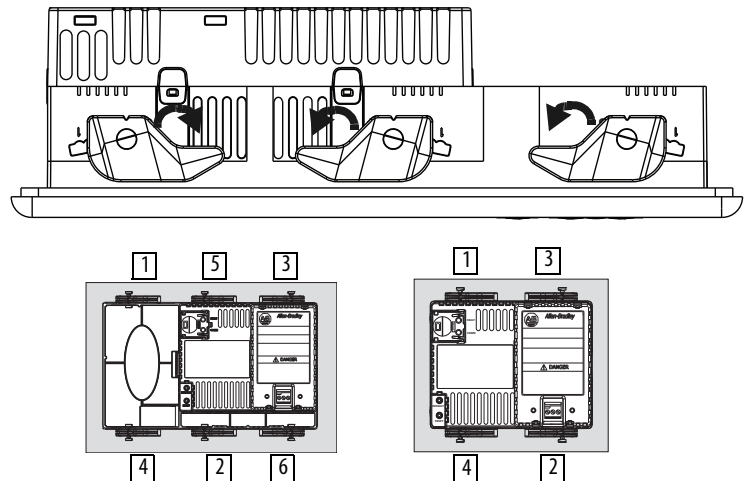
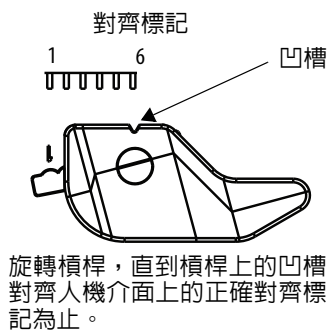
4. 將所有裝載槓桿插入人機介面上的裝載插槽。
滑動各個槓桿，直到槓桿的平滑面碰觸到盤體表面為止。



5. 所有安裝桿插入定位時，再將各個安裝桿滑向一個或兩個槽口，直到聽見喀嚓聲為止。
請參閱第 33 頁，表 35，瞭解如何按照面板厚度決定鎖定位置。
6. 朝指示的方向旋轉各個安裝感，直到停在最後的位置為止。

提示 人機介面頂部和底部的安裝桿皆朝相同的方向旋轉。

請遵循適當的鎖定順序，讓人機介面嵌入最適合的位置。



7. 檢查所有的槓桿，確認他們是在正確和相同的鎖定位置。



注意事項：所有的槓桿均須鎖定，在人機介面與盤體之間提供適切的襯墊密封。若由於未正確安裝，而使得水或化學物質在機殼內，對人機介面或其他裝置造成損害，Rockwell Automation 不承擔任何責任。

在盤體中安裝 700 至 1500 人機介面

使用固定夾將 700 至 1500 人機介面固定在盤體中。固定夾的使用數量依人機介面的尺寸而定。安裝需要的工具包括盤體裁切工具、小型插槽螺絲起子和用於旋緊固定夾的扭矩扳手



注意事項：

進行盤體裁切之前，請先切斷盤體的所有電氣電源。

請確認盤體切面的周圍區域已清除，且盤體保持乾淨，沒有任何碎屑、油脂或其他化學物質。

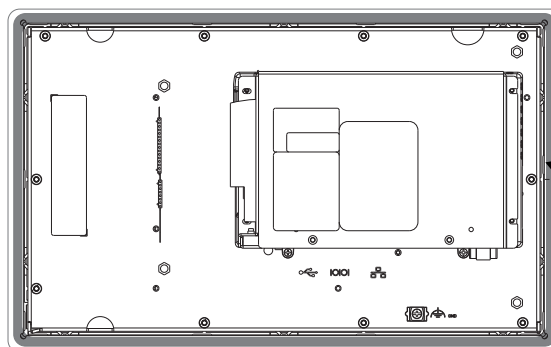
請確認確保金屬切口不會刺入任何已安裝在盤體中的元件，且切口邊緣無毛刺或鋒利邊緣。

若未確實遵守這些警示，會導致人員受傷或損毀面板元件。

重要事項 若要使用高亮度顯示模組（型號 2711P-RDT12H）進行戶外安裝，請參閱[第 179 頁](#)，附錄 B，以取得重要的安裝考量。

請依以下步驟，將人機介面裝載於面板中。

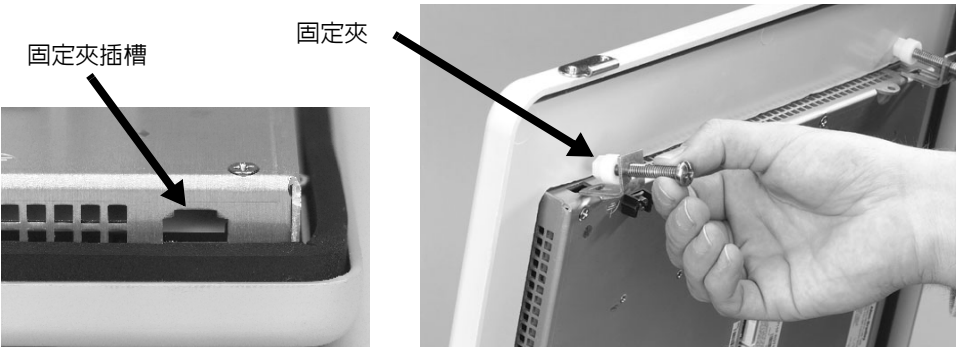
1. 使用隨人機介面出貨的盤體裁切模板或[第 30 頁](#)上的裁切尺寸，在面板中裁切出開口。
2. 確認人機介面密封襯墊已適當放置於人機介面上。這個襯墊會形成壓縮式密封。請勿使用密封劑。



將襯墊密封

請小心不要在安裝時捏住圖示的帶子。

3. 將人機介面放置於盤體切口中。



4. 將固定夾末端滑入人機介面的插槽中。

5. 用手旋緊固定夾螺絲直到襯墊封條與固定表面接觸一致為止。



6. 以特定順序將固定夾螺絲旋緊至扭矩 0.90...1.1 N•m (8...10 lb•in) ，注意不要過度旋緊。

1	4
扭矩順序 4 個固定夾	
3	2

1	5	3
扭矩順序 6 個固定夾		
4	2	6

	1	6	
3	扭矩順序 8個固定夾		8
7			4
	5	2	



注意事項：將安裝夾旋緊至特定扭矩使其正確密封並避免產品損壞。若由於未正確安裝，而使得水或化學物質在機殼內，對產品或其他裝置造成損害，Allen-Bradley 不承擔任何責任。

移除並安裝電源端子台

人機介面出貨時已安裝電源接線盒。您可以移除電源接線盒，以便於安裝、佈線和維護。



警告：爆炸危險

如果您在電源開啓時連接或中斷電線，可能會發生電弧現象。在危險地區安裝可能會導致爆炸。進行上述動作前請確定已移除電源，並確定該區域無危險情況。

若未切斷電源，會導致觸電或損毀人機介面。

端子台針對交流和直流電源連線具有不同的顏色和標記。務必使端子台的顏色與對應的接頭相符。電源端子台不適用於以菊花鏈方式連接的電源。

進行端子台配線時，請使用 0.6 x 3.5 mm 一字螺絲起子。

表 36 – 電源輸入接線盒的配線規格

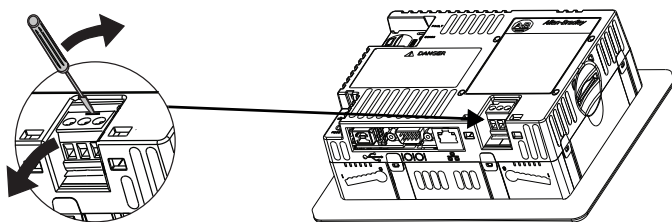
人機介面	纜線類型	雙線尺寸 ⁽¹⁾	單線尺寸	帶寬	螺絲扭矩
400, 600	多股絞線或單芯絞線 Cu 90 °C (194 °F)	0.3...1.3 mm ² 22...16 AWG	0.3...2.1 mm ² (22...14 AWG)	7 mm (0.28 in.)	0.45...0.56 N·m (4...5 lb·in)
700 至 1500					0.56...0.90 N·m (5...8 lb·in)

(1) 每個端子最多雙線。

400 與 600 人機介面

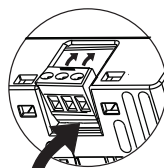
請依以下步驟從 400 或 600 人機介面移除端子台。

1. 將小型一字螺絲起子的尖端插入接線盒存取插槽。
2. 輕輕撬動接線盒，轉向與人機介面相反的方向；這將鬆開鎖定機制。



請依以下步驟，更換端子台。

1. 先將端子台向外靠，壓入端子台基部。

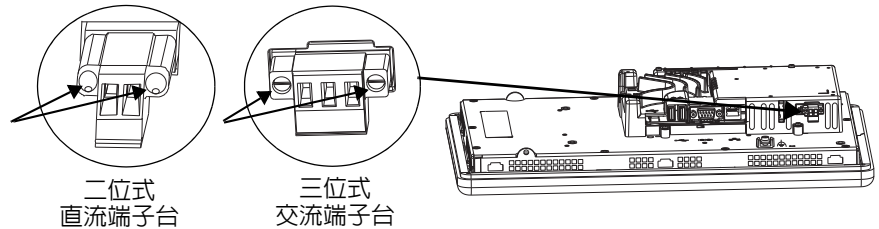


2. 輕推接線盒頂端，旋轉接線盒至定位；卡入定位時鎖緊。

700 至 1500 人機介面

請依以下步驟從 700 至 1500 人機介面移除端子台。

1. 鬆開固定端子台的螺絲。
2. 輕輕的將端子台從接頭上拉開。



請依以下步驟，安裝端子台。

1. 將端子台重新接上接頭至密封為止。
2. 將固定端子台的兩個螺絲旋緊至 0.40...0.51 N•m (3.5...4.5 lb•in)。

直流電源接線

具有整合式 24V DC 電源的人機介面具有以下電源額定值。

表 37 – 直流電源額定值

人機介面	電源供應器	輸入電壓	功耗
400, 600	未隔離	24V DC 額定值 (18...30V DC)	最大 15 W (24V DC 時為 0.6 A)
700 至 1500	已隔離	24V DC 額定值 (18...32V DC)	最大 70 W (24V DC 時為 2.9 A)

內置非隔離電源供應器受到保護，不會產生反極現象。連接 DC+ 或 DC- 電源至接地端子可能會損毀裝置。



注意事項：將交流電源應用在具有直流電源輸入的人機介面可能會損毀裝置。

外部電源供應器

使用專用 24V DC、安全性低電壓（SELV）或保護性低電壓（PELV）電源供應器，供應各個 PanelView Plus 6 裝置的電源。



注意事項：依您裝置的當地配線法規要求使用 SELV 或 PELV 電源供應器。這些電源供應器提供保護，在正常單一故障條件下，兩個導體之間的電壓以及導體與接地之間的電壓不會超過安全值。

提示

具有隔離式直流電源供應器的人機介面可使用與其他設備（如：直流電源匯流排）相同的電源進行供電。

PanelView Plus 6 裝置已經過測試，可搭配型號為 2711PRSACDIN 的電源供應器操作。若要使用其他電源供應器，請檢閱下表中的標準。

表 38 – 電源供應器準則

若 PanelView Plus 6 裝置	請使用	說明
透過隔離通訊連接埠連接到設備 未連接其他設備	SELV 或 PELV 電源供應器	只要不會產生接地迴路，其他裝置可以與 PanelView Plus 6 裝置共用此電源供應器。PELV 電源從內部將負極電源端子連接到機箱接地。
透過非隔離通訊連接埠連接到設備		
	專用、隔離及未接地 SELV 來源以提供各人機介面的電源	可防止接地迴路損毀裝置。

重要事項 除 USB 連接埠以外，人機介面和支援的通訊模組上的所有通訊連接埠均已隔離。

接地連線



直流電源輸入的 PanelView Plus 6 裝置有功能性接地端子，必須連接至低電阻接地線。

- 在 400 和 600 人機介面上，接地連線位在電源端子台。
- 在 700 至 1500 人機介面上，接地連線在顯示模組後方。

重要事項 接地必須連接至接地線。必須進行這種連接才能達到：

- 無噪音干擾、可靠性，並在電磁相容（Electromagnetic Compliance，EMC）上符合歐盟（EU）EMC 指令，以取得 CE 標章
- UL（Underwriters Laboratory）安全認證

表 39 – 直流電源之接地配線規格

人機介面	符號	配線類型	纜線標準規格	端子螺絲扭矩
400, 600	 GND	多股絞線或單芯絞線 Cu 90 °C (194 °F)	2.1...3.3 mm ² (14...12 AWG)	0.45...0.56 N·m (4...5 lb·in)
700 至 1500	 GND	多股絞線或單芯絞線 Cu 90 °C (194 °F)	2.1...5.3 mm ² (14...10 AWG)	1.13...1.36 N·m (10...12 lb·in)



注意事項：當兩個獨立的接地點間有電位存在時會發生損壞或故障。請確認在不同電位下人機介面不會變成接地點間的導通路徑。

連接直流電源



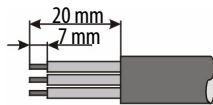
警告：爆炸危險

除非電源已關閉，或已知該地區為非危險性地區，否則請勿斷開設備。

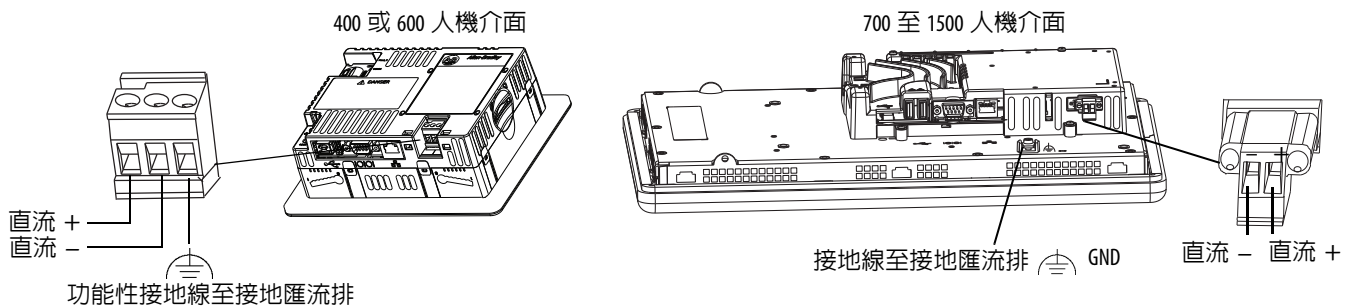
安裝及更換元件之前，先切斷所有電源。若未切斷電源，可能會導致觸電或損毀人機介面。

請依以下步驟，連接人機介面與直流電源。

1. 確認人機介面未連接至電源。
2. 從線材兩端的剝除 7 mm（0.28 in.）的絕緣層。



3. 將直流電源固定在電源端子台上標示的人機介面（+ 和 -）上。
4. 固定接地線。
 - 在 400 和 600 人機介面上，將接地線固定至電源端子台上的功能性接地端子。
 - 在 700 至 1500 人機介面上，將接地線固定至接地顯示器後方的功能性接地螺絲。



5. 開啓人機介面的電源。

交流電源連線

配備整合式交流電源供應器的人機介面具有下列電源額定值。

表 40 – 交流電源額定值

人機介面	輸入電壓	功耗
400, 600	100...240V AC (50...60 Hz)	35VA (最大)
700, 1000, 1250, 1500	100...240V AC (50...60 Hz)	最大 160VA

保護接地及功能性接地連線

具有交流電源輸入的 PanelView Plus 6 裝置有保護接地端子，必須連接至低電阻接地線。保護接地端子位在電源輸入端子台上。

重要事項 除了保護接地連線，700 和 1500 人機介面亦具有功能性接地端子，必須連接至低電阻接地線。功能性接地連線位在顯示器後方。



注意事項：連接至接地端的保護接地及功能性接地連線是必要的。

- 必須進行這種功能性接地連線才能符合電磁相容 (Electromagnetic Compliance, EMC) 歐盟 (EU) EMC 指令，以取得 CE 標章。
- 安全及法規均規定要有保護接地連線。

表 41 – 交流電源的保護接地及功能性接地配線規格

接地連線		纜線類型		纜線標準規格	端子螺絲扭矩
保護接地 400, 600		多股絞線或 單芯絞線	Cu 90 °C (194 °F)	2.1...3.3 mm ² (14...12 AWG)	0.45...0.56 N·m (4...5 lb·in)
保護接地 700 至 1500		多股絞線或 單芯絞線	Cu 90 °C (194 °F)	2.1...3.3 mm ² (14...12 AWG)	0.56 ...0.90 N·m (5...8 lb·in)
功能性接地 僅 700 至 1500	GND	多股絞線或 單芯絞線	Cu 90 °C (194 °F)	2.1...5.3 mm ² (14...10 AWG)	1.13... 1.36 N·m (10...12 lb·in)

連接交流電源



警告：爆炸危險

除非電源已關閉，或已知該地區為非危險性地區，否則請勿斷開設備。

安裝及更換元件之前，先切斷所有電源。若未切斷電源，可能會導致觸電或損毀人機介面。

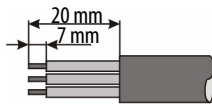


注意事項：電源端子配線不正確會在通訊接頭屏蔽內產生電壓。

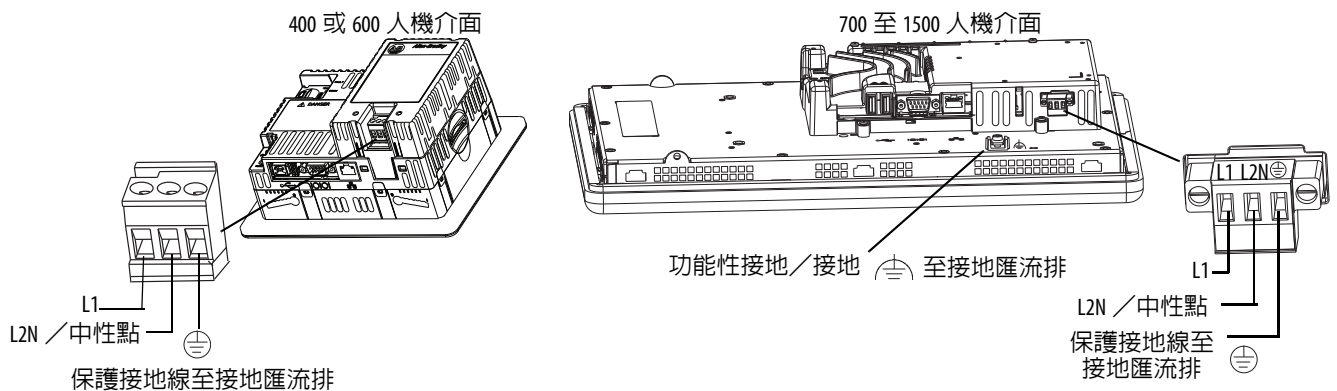
在所有配線連接完成前，請勿供電至人機介面。未遵守此要求會造成電擊。

請依以下步驟，連接人機介面與交流電源。

1. 確認人機介面未連接至電源。
2. 從線材兩端的剝除 7 mm (0.28 in.) 的絕緣層。



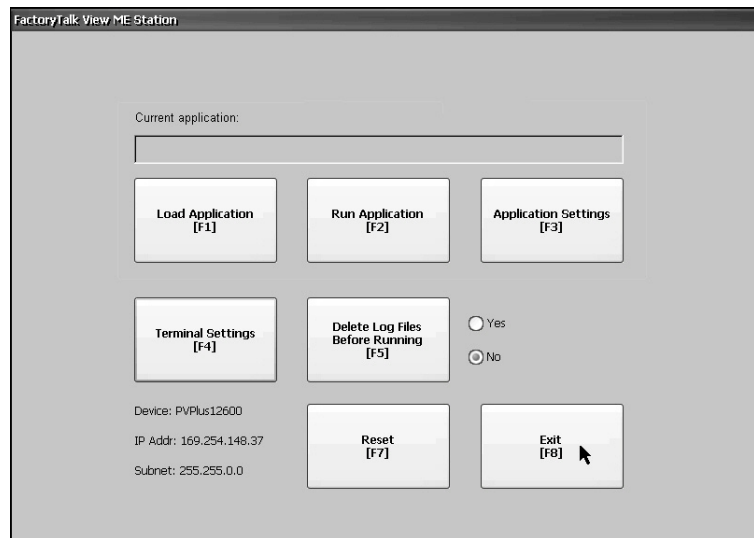
3. 將交流電源配線固定在電源端子台上標示的人機介面 (L1 和 L2N) 上。
4. 將保護接地配線固定在電源端子台上標示的位置上。
5. 在 700 至 1500 人機介面上，將功能性接地線接牢至接地匯流排顯示器後方的功能性接地端子螺絲。



6. 開啓人機介面的電源。

初始啟動

您初次啟動該系統時，人機介面會進行啟動程序並執行 FactoryTalk View ME Station 的 Configuration（組態）模式。



您可按下人機介面 Settings（人機介面設定），再選擇 Startup Options（開機選項）來變更人機介面啟動時所採取的動作。您可設定下列其中一個選項：

- 啟動設定於開機時啟動的 FactoryTalk Machine Edition HMI 應用程式。
- 啟動 FactoryTalk View Machine Station 的 Configuration（組態）模式，並執行人機介面的組態選項（預設值）。
- 啟動 Windows Explorer 桌面。

您也可以設定人機介面允許桌面存取。人機介面出廠時預設停用桌面存取功能。若要允許或限制桌面存取，請按下人機介面 Settings（人機介面設定），再選擇 Desktop Access（桌面存取）。

若需更多關於變更開機選項以及限制或允許桌面存取之資訊，請參閱 [第 3 章 – 組態模式](#)。

重設人機介面

下列數個選項可讓您不需將電源斷開並重新連線，即可重新啟動人機介面：

- 使用人機介面背面的重設開關。
- 從人機介面桌面的「開始」功能表，選擇「重新啟動系統」。
- 在 FactoryTalk View ME Station 組態對話方塊上，按下 Reset（重設）。

在重新啟動後，該人機介面會執行一連串的开機測試，接著會採取以下其中一個動作：

- 啟動設定於開機時啟動的 HMI 應用程式。
- 啟動 FactoryTalk Machine Edition 的 Configuration（組態）模式。
- 啟動 Windows Explorer 桌面。

發生的動作視您人機介面的開機選項而定。請參閱[第 51 頁，開機選項](#)以瞭解詳細資訊。

請參閱[第 166 頁，開機訊息與代碼](#)獲取開機資訊與錯誤訊息清單。

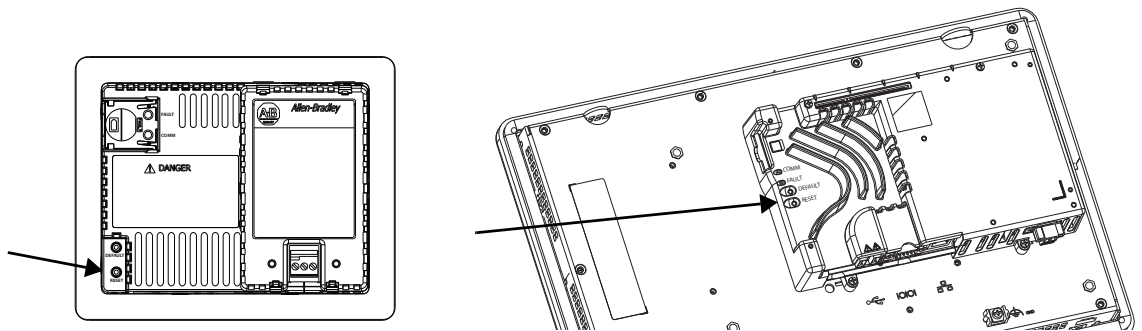
請依以下步驟使用 RESET 開關將系統重新啟動。

1. 將細小、無傳導性的探針插入至重設區中。
2. 按下開關。



注意事項：使用無傳導性之物件按下重設開關。請不要使用迴紋針或鉛筆尖端這類具傳導性的物品。這樣可能會造成人機介面損壞。

圖 9 – 重設開關



請依以下步驟從 Windows 桌面重新啟動系統。

1. 從「開始」功能表中，選擇「程式集」>「重新啟動系統」。您會被詢問是否確認重新啟動。
2. 按一下 Yes（是）便可將人機介面重新啟動，或按 No（否）取消。

請依以下步驟從 FactoryTalk View ME Station 軟體重新啟動系統。

1. 存取組態模式。
請參閱[第 45 頁，存取組態模式](#)，以了解啟動 FactoryTalk View ME Station Configuration（組態）模式的方式。
2. 按下 Reset [F7]（重設 [F7]）。

組態模式

主題	頁次	主題	頁次
存取組態模式	45	設定列印選項	72
人機介面設定	48	檢查應用程式檔案的完整性	74
載入與執行應用程式	50	設定診斷系統	75
開機選項	51	檢視與清除系統事件記錄	76
桌面存取	54	系統資訊	76
通訊設定	58	啟用或停用警報顯示	78
乙太網路連線	60	時間與日期設定	79
檔案管理	64	地區設定	81
顯示設定	67	字型連結	84
輸入裝置設定	69		

存取組態模式

人機介面採用內建軟體（FactoryTalk View ME Station）來設定開機選項、載入與執行應用程式、存取 Windows 桌面並執行其他人機介面操作。當您將人機介面重設時，會視設定的開機選項發生以下其中一種動作：

- 啟動 FactoryTalk View ME Station 組態模式（封閉式系統）。此為初始預設值。
- FactoryTalk View Machine Edition HMI .mer 應用程式會設定執行（封閉型系統）。
- Windows Explorer 桌面會啟動（開放型系統）。

從 Windows Explorer 桌面，您可透過按兩下 FactoryTalk View ME Station 圖示，存取人機介面的組態模式。



FTViewME
Station

重要事項

- 若要從執行中的應用程式存取 Configuration（組態）模式，請按下 Goto Configuration Mode（進入組態模式）按鈕。此按鈕已在應用程式開發時新增至 FactoryTalk View Studio 軟體的應用程式畫面中。該應用程式會停止執行但保持載入。
- 請參閱[第 170 頁，組態模式存取](#)，瞭解在應用程式沒有 Goto Configuration Mode（進入組態模式）按鈕時該如何存取組態模式的詳細資訊。

圖 10 – FactoryTalk View ME Station 的 Configuration（組態）模式對話方塊

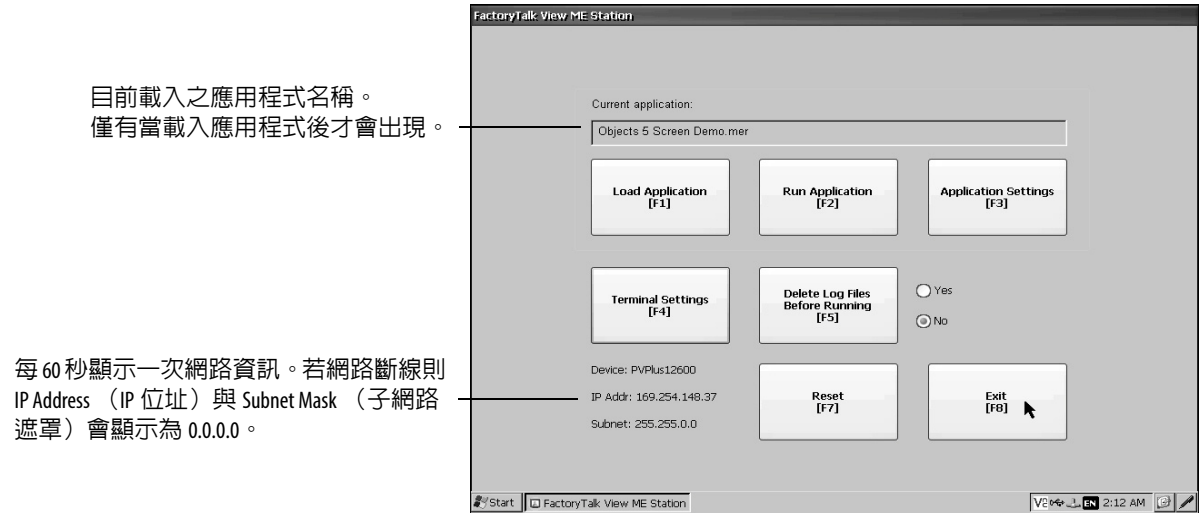








表 42 – 組態模式操作

人機介面操作	說明
載入應用程式（F1）	開啓一個對話方塊讓您選擇要載入的應用程式。已載入之應用程式的名稱會出現在 Current application（目前應用程式）的下方。
執行應用程式（F2）	執行顯示在 Current application（目前應用程式）下方的已載入 .mer 應用程式。您必須先載入應用程式後才能執行。
應用程式設定（F3）	開啓應用程式專用組態設定，例如已載入之 .mer 應用程式的裝置捷徑定義之功能表。裝置捷徑是唯讀且無法編輯。 例如，您的 .MER 應用程式可能已將 ControlLogix® 控制器的裝置捷徑名稱定義為 CLX。
人機介面設定（F4）	開啓選項功能表來進行 PanelView Plus 6 裝置的非應用程式、人機介面設定。
執行前先刪除記錄檔案（F5）	在 Yes（是）與 No（否）間切換。若您選擇 Yes（是），則所有的資料記錄檔案、警報歷史記錄與警報狀態檔案均會在應用程式執行前被刪除。若您選擇 No（否），則不會先刪除記錄檔案。 刪除記錄檔案是一種可重新定義人機介面中記憶體的方式。
重設（F7）	重設人機介面，然後取決於所設定的開機選項，啓動 HMI 應用程式、組態模式或桌面。
離開（F8）	離開組態模式。若允許桌面存取，則您可存取桌面。

瀏覽按鈕

- 許多 FactoryTalk View ME Station 對話方塊均有資料輸入與瀏覽按鈕：
- 在觸控式螢幕人機介面上，用您的手指或手寫筆按一下該按鈕。
 - 在操作介面人機介面上，按下按鈕上所列之功能鍵。
 - 若有連接滑鼠，請按一下按鈕。

表 43 – 瀏覽按鈕

按鈕	說明	按鈕	說明
	返回前一個對話方塊。 從 Configuration（組態）模式對話方塊中按下此按鈕會存取桌面（若允許存取）。	 	向上或向下標示清單。
 	接受變更並返回前一個對話方塊，或取消操作但不儲存變更。		從列表中選擇已標示之功能或項目。

輸入面板

當您啟動資料輸入欄位時，將開啓輸入面板。若欄位限制使用數字值或 IP 位址，則會啓用數字鍵 0...9 與小數點鍵。

圖 11 – 輸入面板

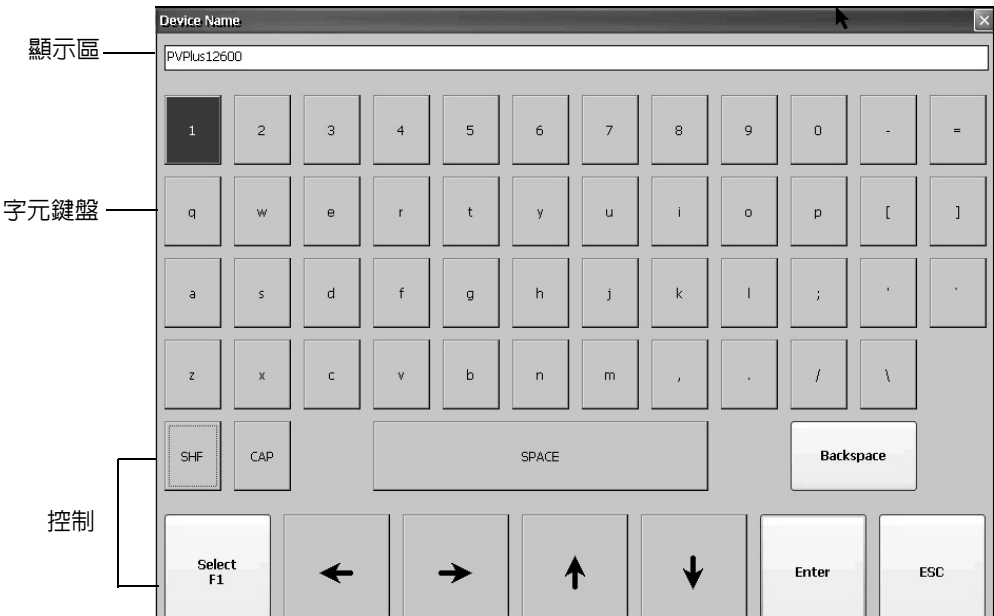


表 44 – 輸入面板控制

輸入面板控制	功能
SHF	將按鍵在已轉換與未轉換的狀態間切換。其初始預設為未轉換。
CAP	將按鍵在大寫與小寫字元間切換。其初始預設為小寫。
SPACE（空白）	在顯示區的字元間輸入空格。
Backspace（倒退）	刪除顯示區中的前一個字元（在游標左側）。
Select（選擇）	選擇一個字元與將其輸入至顯示區中。
左、右、上、下箭頭鍵	選擇目前已選擇之字元上、下、左、右的字元。
Enter（輸入）	接收輸入的字元並返回前一個對話方塊。
Esc	取消目前的操作並返回前一個對話方塊。

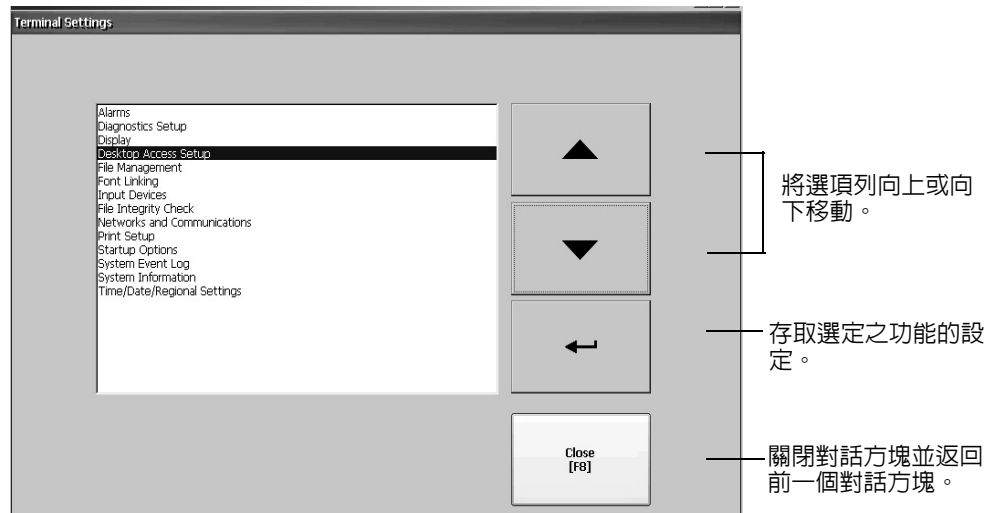
請依以下步驟在顯示區輸入字元。

- 在字元鍵盤上選擇一個字元：
 - 在觸控式螢幕人機介面上，按下一個按鍵。
 - 在操作介面人機介面上，按下人機介面上的箭頭鍵瀏覽按鍵。
 - 若有連接滑鼠，請按一下按鍵。
- 按下 Select（選擇）將字元複製到顯示區。
- 完成時按下 Enter（輸入）離開輸入面板。

人機介面設定

您可修改人機介面上非應用程式專用之設定。

1. 從 FactoryTalk View ME Station 組態模式對話方塊中按下 Terminal Settings（人機介面設定）。

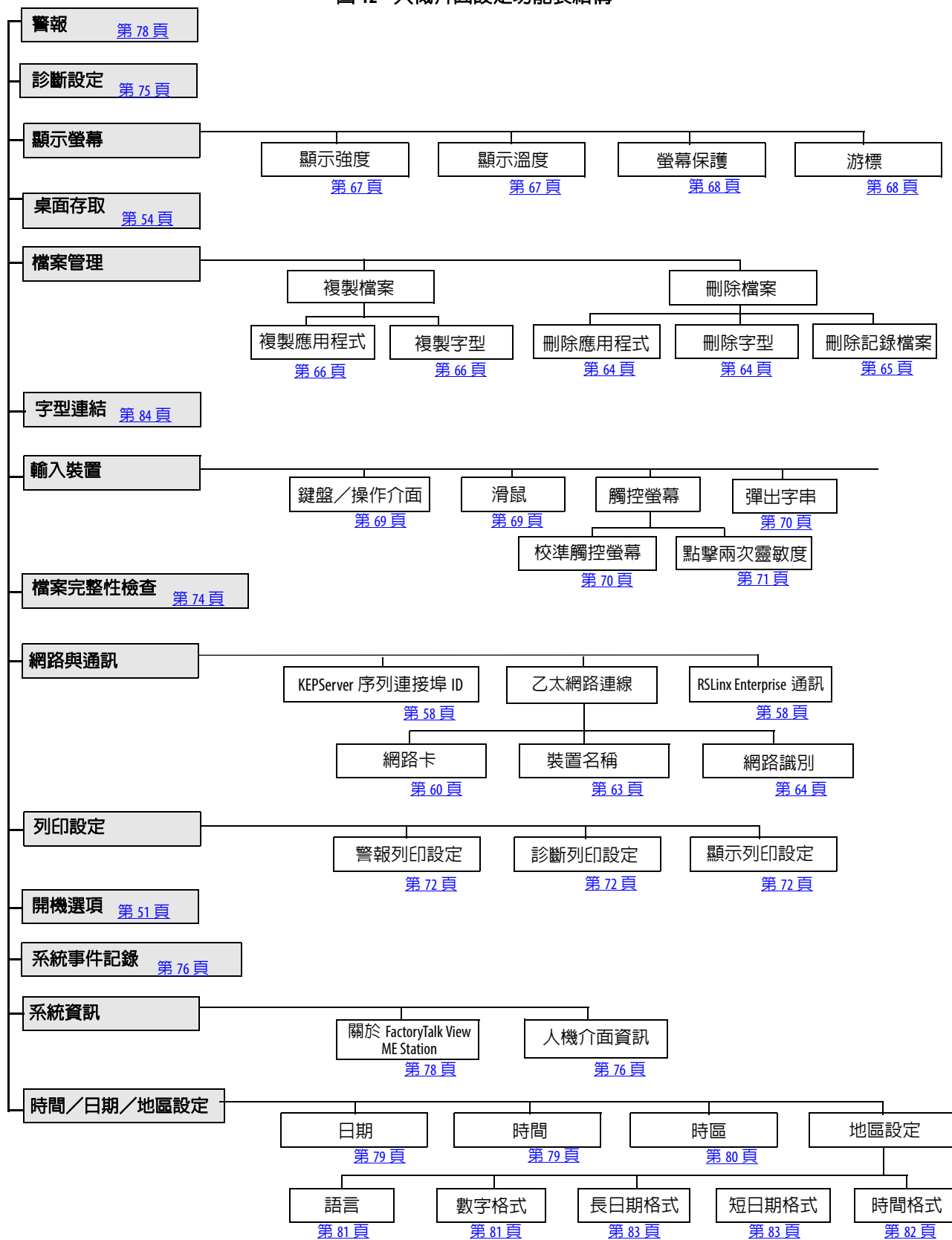


2. 使用上下游標鈕選擇一個功能：
 - 在觸控式螢幕人機介面上，按下該按鈕。
 - 在操作介面人機介面上，按下操作介面上的按鍵或對應的人機介面功能鍵。
3. 按下 Enter（輸入）鍵以存取選定之功能。

表 45 – 人機介面設定

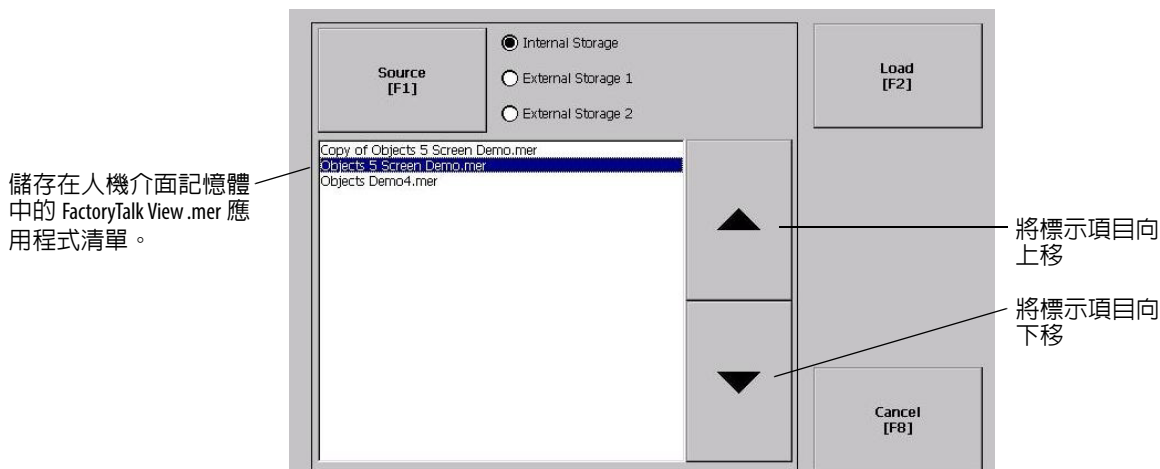
人機介面設定	說明
Alarms（警報）	指定當操作員確認最新的警報後是否要將人機介面上的警報顯示關閉。在預設情況下，警報顯示會關閉。
Diagnostics Setup（診斷設定）	從遠端記錄目的地將診斷訊息轉送至執行診斷的電腦上。
顯示螢幕	設定背光模組的強度、顯示 700 至 1500 顯示器的溫度、設定螢幕保護以及啟用觸控式螢幕游標。
Desktop Access Setup（桌面存取設定）	指定桌面存取時是否需要密碼並可讓您設定／重設該密碼。
File Management（檔案管理）	將應用程式檔案與字型檔案複製至人機介面、SD 卡或 USB 快閃磁碟機。您也可以從人機介面、SD 卡或 USB 磁碟機刪除應用程式檔案。可以從人機介面刪除應用程式產生的記錄檔案。
字型連結	將字型檔案連結至已載入於人機介面上的基本字型中。
輸入裝置	設定操作介面、觸控螢幕或連接之鍵盤與滑鼠的設定，包括觸控式螢幕校準。亦可讓您在彈出式字元輸入或彈出式鍵盤間進行切換。
File Integrity Check（檔案完整性檢查）	將詳細資料記錄至檔案完整性檢查記錄，以檢查 .mer 應用程式檔案與執行檔案的完整性。您可隨時檢視或清除本記錄。
Networks and Communications（網路與通訊）	設定乙太網路或應用程式的其他通訊設定。
列印設定	設定列印應用程式所產生之顯示、警報訊息與診斷訊息之設定。
開機選項	指定人機介面開機時是否要啟動桌面、組態模式或執行應用程式。
系統事件記錄	顯示人機介面所記錄的系統事件，並讓您將事件從記錄中刪除。
System Information（系統資訊）	顯示人機介面的電源、溫度、電池與記憶體詳細資料。同時顯示 FactoryTalk View ME 軟體的韌體編號與技術支援資訊。
Time/Date/Regional Settings（時間／日期／地區設定）	設定人機介面與應用程式所使用的日期、時間、語言以及數字格式。

圖 12 – 人機介面設定功能表結構



載入與執行應用程式

在執行 FactoryTalk View Machine Edition .mer 應用程式前，您必須先載入該應用程式。您可從人機介面的內部儲存裝置或或非揮發性記憶體、SD 卡或 USB 快閃磁碟機載入 .mer 應用程式。



請依以下步驟載入與執行應用程式。

1. 從組態模式對話方塊按下 Load Application （載入應用程式）。
2. 按下 Source （來源）選擇您希望載入之檔案的位置：
 - Internal Storage（內部儲存空間）– 人機介面的非揮發性記憶體。
 - External Storage 1（外部儲存空間 1）– 入於人機介面擴充卡插槽中的 SD 卡
 - External Storage 2（外部儲存空間 2）– 連接至 USB 主機連接埠的 USB 快閃磁碟機

提示 人機介面、USB 快閃磁碟機或 SD 卡中識別 Machine Edition 檔案的路徑是 \Application Data\Rockwell Software\RSViewME\Runtime\。在人機介面上，路徑位在桌面的 My Device（我的裝置）。

3. 請使用上下游標鍵從清單中選擇一個 .mer 檔案。
4. 按下 Load （載入）以載入選擇的應用程式。
系統會詢問您是否要以應用程式中的組態取代人機介面的通訊組態。
5. 請選擇 Yes（是）或 No（否）。
若您選擇 Yes（是），則對 RSLinx Communications（RSLinx 通訊）對話方塊中的裝置位址或驅動程式屬性所做的變更都將消失。
目前載入之應用程式的名稱會出現在主 Configuration（組態）模式對話方塊的上方。
6. 按下 Configuration（組態）模式對話方塊上的 Run（執行）便可執行已載入之應用程式。

提示 應用程式將產生記錄檔案。若要在執行應用程式前刪除該記錄檔案，請選擇 Configuration Mode（組態模式）對話方塊上的 Delete Log Files Before Running（執行前先刪除記錄檔案）。刪除記錄檔案將釋放人機介面記憶體。

提示 [請參閱第 51 頁，開機選項](#)將應用程式設定為開機或人機介面重設時自動執行。

開機選項

您可指定開機或重設時人機介面所採取之行動。

以下開機選項	執行以下動作	系統類型
Do not start FactoryTalk View ME Station (不要啟動 FactoryTalk View ME Station)	開機時啟動 Windows Explorer 桌面。	開啓
Go to Configuration Mode (進入組態模式)	開機時啟動 FactoryTalk View ME Station 組態模式。此為初始原廠預設值。	封閉型
Run Current Application (執行目前的應用程式)	執行開機時已載入在人機介面中的 FactoryTalk View ME 應用程式。	封閉型

重要事項 當桌面存取受到限制時，必須將開機選項設定為 Run Current Application（執行目前的應用程式）或 Go to Configuration Mode（進入組態模式；預設值）。請參閱[第 54 頁](#)瞭解關於如何啓用或停用桌面存取的詳細資訊。

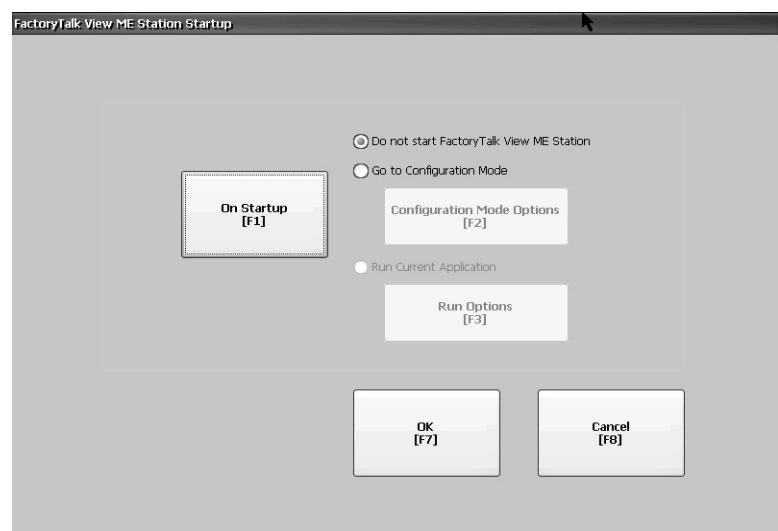
開機時停用 FactoryTalk View ME Station 軟體

具擴充功能與檔案檢視器的人機介面通常設定為在開機時啟動 Windows 桌面。這表示，您必須使 FactoryTalk View ME Station 在開機時不啟動。

提示 該桌面亦可透過按下 Exit（離開）按鈕從 FactoryTalk View ME Station 組態模式中啟動。

請依以下步驟在開機時停用 FactoryTalk View ME Station 讓桌面能夠啟動。

1. 按下 Terminal Settings（人機介面設定）>Startup Options（開機選項）。



2. 按下 On Startup（開機時）直到選中 Do not start FactoryTalk View ME（不要啟動 FactoryTalk View ME）為止。

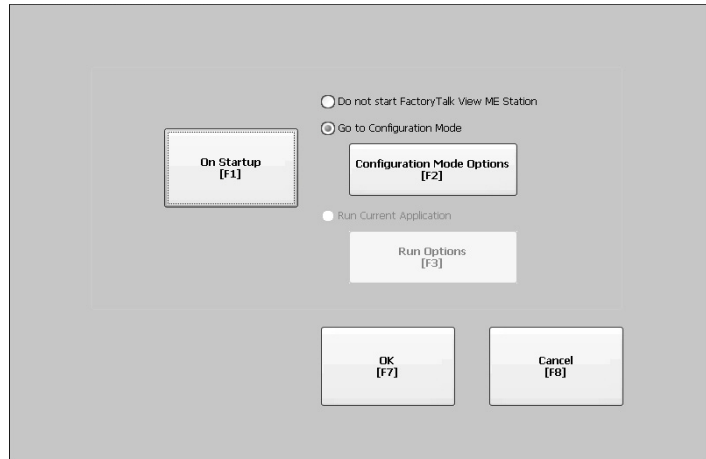
提示 當停用 FactoryTalk View ME Station 時，需將桌面存取設為允許否則您會收到警告訊息。請參閱[第 54 頁](#)，[啓用桌面存取](#)。

3. 按下 OK（確定）。

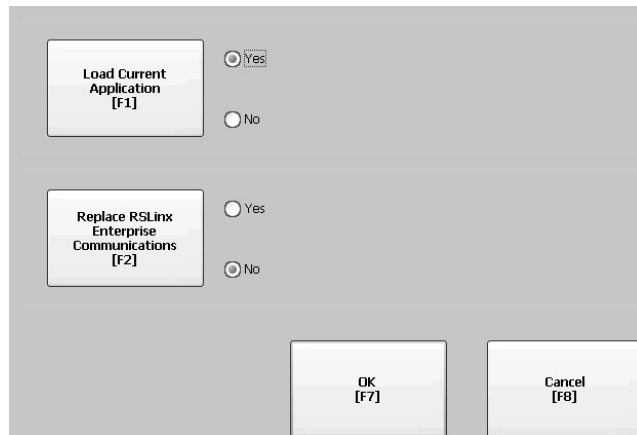
在開機時進入組態模式

請依以下步驟，在開機時自動啟動 FactoryTalk View ME Station 的 Configuration（組態）模式對話方塊。

1. 按下 Terminal Settings（人機介面設定）>Startup Options（開機選項）。
2. 按下 On Startup（開機時）並選擇 Go to Configuration Mode（進入組態模式）。



3. 按下 Configuration Mode Options（組態模式選項）。

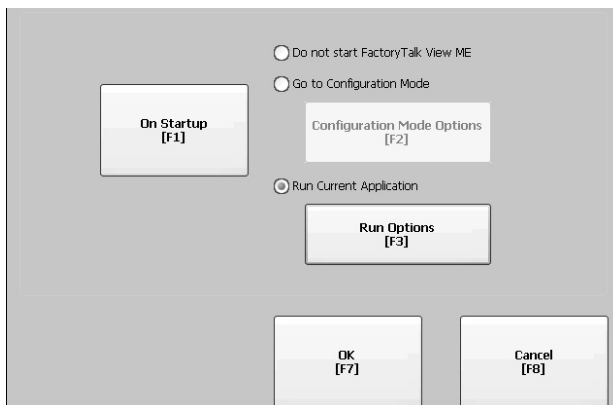


4. 按下 Load Current Application（載入目前的應用程式），以指定是否要在開機時載入目前的應用程式。
5. 按下 Replace RSLinx Enterprise Communications（取代 RSLinx Enterprise 通訊）按鈕，以指定開機時是否要使用目前應用程式或人機介面的通訊組態。
 - 選擇 No（否）以使用人機介面的 RSLinx 組態。
 - 選擇 Yes（是）以使用應用程式的組態。人機介面組態會被應用程式設定所取代。對 RSLinx 通訊之裝置位址或驅動程式屬性的變更均會消失。
6. 按下 OK（確定）返回前一個對話方塊。
7. 按下 OK（確定）返回 Terminal Settings（人機介面設定）。

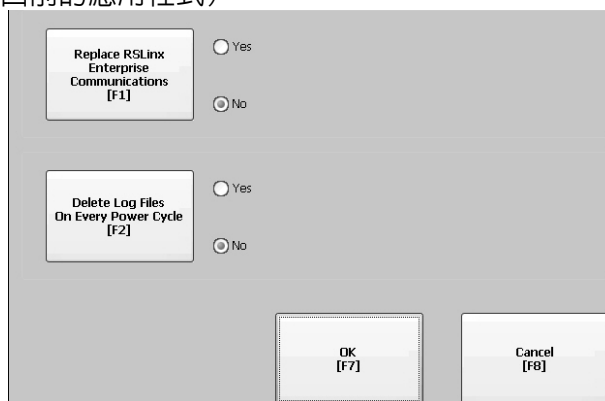
在開機時執行已載入的應用程式

請依以下步驟在開機時執行目前已載入於人機介面中的 FactoryTalk View .mer 應用程式。此為在封閉式系統上執行時的標準方式。

1. 按下 Terminal Settings（人機介面設定）>Startup Options（開機選項）。



2. 按下 On Startup（開機時）並選擇 Run Current Application（執行目前的應用程式）。



若應用程式未載入，該選項會停用。

3. 按下 Replace RSLinx Enterprise Communications（取代 RSLinx Enterprise 通訊）以指定在執行應用程式時所要使用的組態設定：
 - 選擇 No（否）以使用人機介面的 RSLinx 組態。
 - 選擇 Yes（是）以使用應用程式的組態。人機介面組態會被應用程式設定所取代。對 RSLinx 通訊之裝置位址或驅動程式屬性的變更均會消失。
4. 按下 Delete Log Files On Every Power Cycle（每次重啓電源時均刪除記錄檔案），以指定開機時要對記錄檔案採取何種動作：
 - 選擇 Yes（是），在執行應用程式前將人機介面所產生的所有記錄檔案（資料、警報歷史記錄、警報狀態）刪除。檔案會從系統預設位置刪除。
 - 選擇 No（否），將所有記錄檔案保留。
5. 按兩次 OK（確定）以返回 Terminal Settings（人機介面設定）。

桌面存取

您可在所有人機介面上允許或限制對 Windows 桌面的存取。您可以從桌面上執行系統與控制台操作，也可執行 第三方應用程式。人機介面具擴充功能，可額外執行檢視器、媒體播放程式及執行網頁瀏覽器。您可暫時允許存取以便執行特定任務，接著再停用桌面存取功能，以防止未經授權的更動。

通常，人機介面不允許桌面存取，除非其有擴充功能。

提示 所有人機介面出廠時預設停用桌面存取功能。

當限制存取時，要存取桌面的唯一方法便是先輸入密碼。人機介面出廠時皆有預設密碼與密碼問題，建議您變更：

- 預設密碼 = password （大小寫有別）
- 預設密碼問題 = What is the opposite of lock?
- 預設密碼問題解答 = unlock （大小寫有別）

當桌面存取設為允許時，您可透過從 FactoryTalk View ME Station 的 Configuration （組態）模式按下 Exit （離開）來存取桌面。

啓用桌面存取

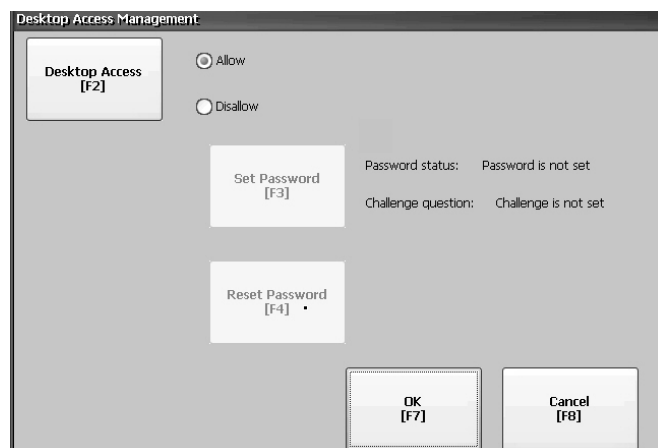
請依以下步驟啓用桌面存取。

1. 按下 Terminal Settings （人機介面設定）>Desktop Access Setup （桌面存取設定）。
2. 按下 Desktop Access （桌面存取）以選擇 Allow （允許）。

會出現 Enter Password （輸入密碼）對話方塊。

提示 每次您將存取從不允許變更為允許時，您均必須輸入密碼。初始的預設密碼為「password」。

3. 按下 Password （密碼）輸入密碼後按 Enter （輸入）。
4. 再次按下 Enter （輸入）以返回 Desktop Access Management （桌面存取管理）。



請注意密碼已被清除。

5. 按下 OK（確定）離開 Desktop Access Management（桌面存取管理），接著按 Close（關閉）離開 Terminal Settings（人機介面設定）。
 6. 從 FactoryTalk View ME Station 組態模式按下 Exit（離開）將存取桌面。
- 將桌面存取設定為允許後，您不需要輸入密碼。

停用桌面存取

若要限制桌面存取，需將 FactoryTalk View ME Station 開機選項設為以下其中之一：

- Go to Configuration Mode（進入組態模式；此為預設值）
- Run Current Application（執行目前的應用程式）

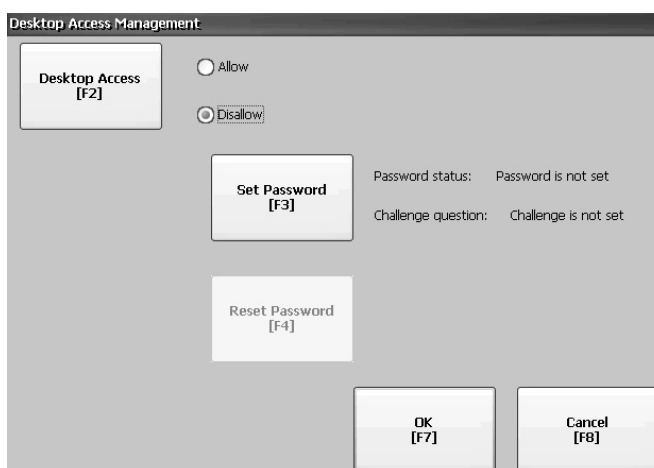
請參閱[第 51 頁](#)瞭解關於如何變更開機選項的詳細資訊。

您也必須輸入密碼與密碼問題：

- 當按下 Exit（離開）從 FactoryTalk View ME Station 的 Configuration（組態）模式存取桌面時必須輸入密碼。
- 使用 Reset Password（重設密碼）功能變更密碼時必須輸入密碼問題與其答案。

請依以下步驟停用桌面存取。

1. 按下 Terminal Settings（人機介面設定）>Desktop Access Setup（桌面存取設定）。
 2. 按下 Desktop Access（桌面存取）以選擇 Disallow（不允許）。
- Set Password（設定密碼）按鈕會啟用。



提示 若開機選項未設定為 Run Current Application（執行目前的應用程式）或 Go to Configuration Mode（進入組態模式），可能會發生錯誤。

3. 請參閱[第 56 頁](#)，[設定桌面密碼](#)以設定密碼與變更密碼問題。

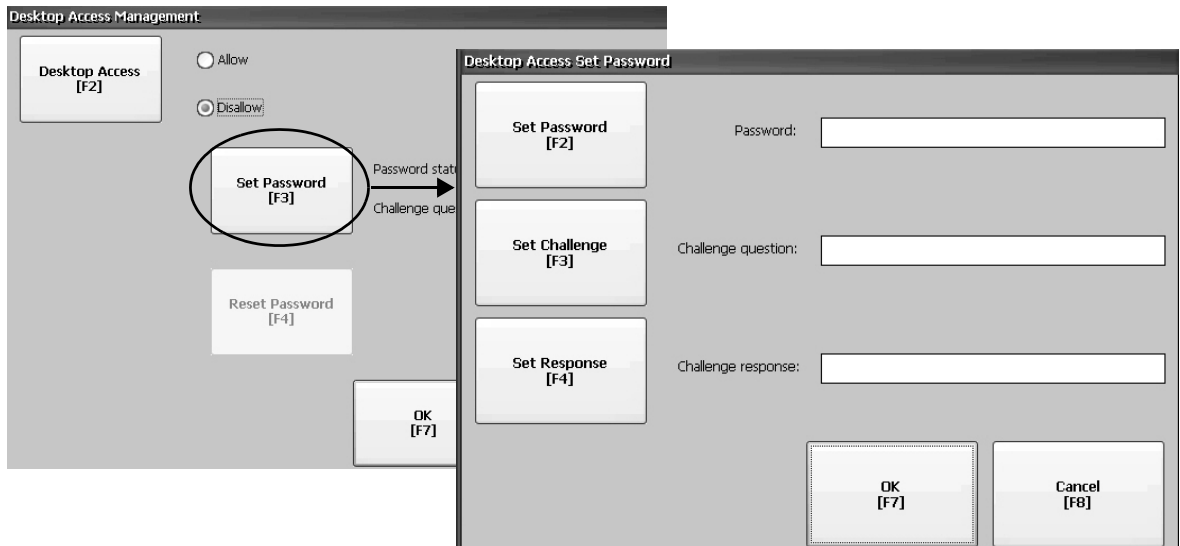
當停用桌面存取時，您必須設定密碼與密碼問題，否則會收到錯誤訊息。

設定桌面密碼

重要事項 若您不允許或限制桌面存取，則系統會要求設定一組密碼與密碼問題。

請依這些步驟設定新密碼。

1. 從 Desktop Access Management（桌面存取管理）按下 Set Password（設定密碼）。



2. 按下 Set Password（設定密碼）並輸入一個 8...20 字元的密碼後按 Enter（輸入）。

提示 在存取桌面前您必須正確輸入這組密碼。

3. 按下 Set Challenge（設定密碼問題），並輸入您在使用 Reset Password（重設密碼）按鈕變更密碼前需輸入的解答。
4. 按下 Set Response（設定答案），並輸入密碼問題的答案後再按 Enter（輸入）。
5. 按下 OK（確定）。

Desktop Access Management（桌面存取管理）對話方塊會顯示已設定密碼與密碼問題。

6. 按下 OK（確定）返回 Terminal Settings（人機介面設定）。

重要事項 請妥善保存密碼與密碼問題以備未來使用。若要清除與重設密碼，您必須正確回答密碼問題。若您忘記答案，要將密碼清除的唯一方法是恢復人機介面上的原廠設定。請參閱[第 172 頁，存取維護操作](#)以瞭解關於如何恢復原廠預設值的詳細資訊。

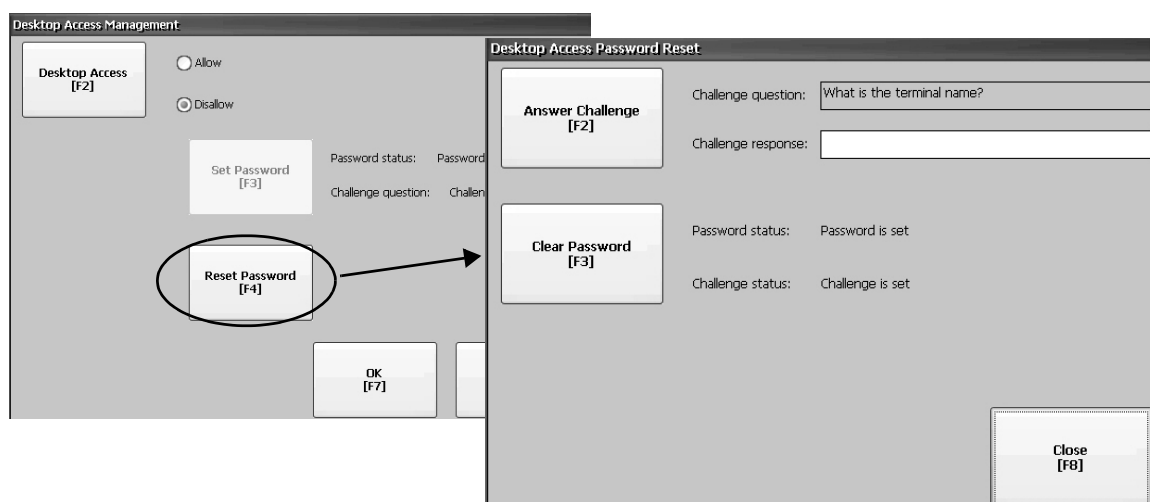
重設桌面密碼

若要清除目前的密碼並重設新密碼，您必須先正確回答目前的密碼問題。若您不記得答案，則您必須將人機介面恢復為其原廠預設值。請參閱[第 172 頁，存取維護操作](#)。

重要事項 若對桌面的存取受限或被設為不允許，您可清除並重設密碼與密碼問題。

請依以下步驟重設桌面存取密碼。

1. 從 Desktop Access Management（桌面存取管理）按下 Reset Password（重設密碼）。



2. 按下 Answer Challenge（回答密碼問題）並輸入目前密碼問題的正確答案。
3. 按下 Clear Password（清除密碼）將目前的密碼與密碼問題清除。
密碼的狀態與密碼問題資訊已更新。
密碼狀態：未設定密碼
挑戰狀態：未設定挑戰
4. 按下 Close（關閉）。
5. 請依[第 56 頁，設定桌面密碼](#)程序設定一組新密碼與密碼問題。
清除密碼後，您必須設定新的桌面密碼或變更桌面存取，以允許存取。

通訊設定

您可使用 RSLinx Enterprise 軟體設定應用程式與控制器的通訊：

- 存取 KEPServer 序列連接埠 ID。
- 編輯您 .mer 應用程式所使用之通訊協定的驅動程式設定。
- 編輯網路上控制器的裝置位址。

設定 KEPServer 序列連接埠 ID

若要存取 KEPServer 序列通訊，您的人機介面上必須先安裝有 KEPServer Enterprise。若您計劃使用 KEPServer Enterprise 與序列通訊，您必須指定要使用的 COM 連接埠為何。

若要存取 KEPServer Serial Port ID's (KEPServer 序列連接埠 ID) 對話方塊，請按下 Terminal Settings (人機介面設定) > Networks and Communications (網路與通訊) > KEPServer Serial Port ID's (KEPServer 序列連接埠 ID)。若未安裝 KEPServer Enterprise，您會收到錯誤訊息。

設定 RSLinx 通訊屬性

請依以下步驟設定您應用程式使用之通訊協定的驅動程式設定。

1. 按下 Terminal Settings (人機介面設定) > Networks and Communications (網路與通訊) > RSLinx Enterprise Communications (RSLinx Enterprise 通訊)。

您會看到已安裝卡片的樹狀檢視以及網路組態。



2. 選擇一個已安裝在您人機介面上的通訊卡。
3. 按下 Edit Driver (編輯驅動程式) 檢視目前的驅動程式屬性。
4. 選擇要修改的屬性，然後按下 Edit (編輯)。
5. 修改該設定，接著按下 Enter (輸入)。

您會返回前一個對話方塊並使用新輸入的資料。

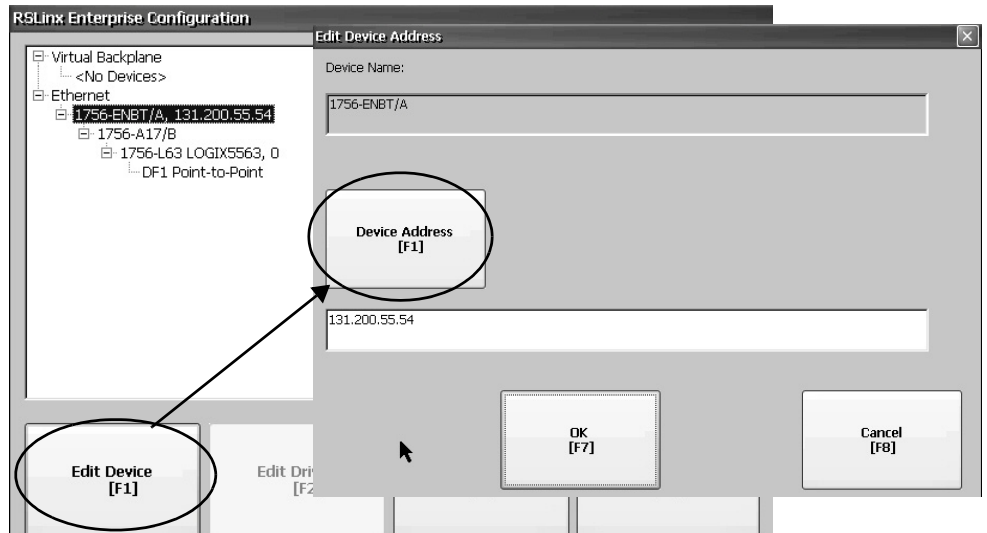
表 46 – 通訊驅動程式屬性

欄位	說明	有效值
序列屬性		
Use Auto Config (使用自動設定)	自動或手動設定鮑率、同位元檢查與錯誤檢查參數。	Yes (是; 自動設定) No (否; 手動設定)
Device (裝置)	人機介面所連接的序列裝置。	PLC-5®、SLC™、MicroLogix™、Logix 平台
Error Check (錯誤檢查)	使用的錯誤檢查類型。若將 Use Auto Config (使用自動設定) 設為 Yes (是)，則會自動設定錯誤檢查。	BCC、CRC
Parity (同位元)	使用的同位元類型。若將 Use Auto Config (使用自動設定) 設為 Yes (是) 則會自動設定同位元。	None (無)、Odd (奇數)、Even (偶數)
Baud Rate (鮑率)	序列驅動程式通訊時的資料傳輸率。若將 Use Auto Config (使用自動設定) 設為 Yes (是)，則會自動設定鮑率。	110, 300, 600, 1200, 4800, 9600, 19200, 38400, 57600, 115200
Stop Bits (停止位元數)	使用的停止位元數量。	1 或 2
Ack/Poll Timeout (確認/輪詢逾時)	以 ms 為單位的確認/輪詢逾時值。	20...60,000 ms
Max Retries (最大重試次數)	序列驅動程式故障前的重試次數。	0...10
Station Number (工作站編號)	工作站編號取決於具體裝置。	0...254
COM Port (Com 埠)	人機介面上使用的通訊連接埠。	1...4
DHPlus 屬性		
Jumper ID (跳線器 ID)	若人機介面上有安裝多張卡片時用於識別通訊卡。	0...3
Station Number (工作站編號)	DHPlus 網路上人機介面的獨特位址。	0...77 (八進制)
Baud Rate (鮑率)	DHPlus 網路的通訊傳輸率。	57,600 (預設) 115,200 230,400
DH-485 屬性		
Jumper ID (跳線器 ID)	若人機介面上有安裝多張卡片時用於識別通訊卡。	0...3
Station Number (工作站數量)	DH-485 網路上人機介面的獨特工作站編號。	0...31 (十進位)
Baud Rate (鮑率)	DH-485 網路的通訊傳輸率。	9600 19200
MaxStationNumber	DH-485 網路上的最大工作站編號。該值需大於或等於工作站數量。	0...31 (十進位)
ControlNet 屬性		
Device ID (裝置 ID)	ControlNet 網路上 PanelView Plus 6 人機介面的獨特位址。	1...99

設定裝置位址

請依以下步驟編輯邏輯控制器這類裝置的位址。

1. 從 RSLinx Configuration（RSLinx 組態）對話方塊中，選擇裝置節點。
2. 按下 Edit Device（編輯裝置）以檢視裝置名稱與目前的位址。



3. 按下 Device Address（裝置位址）以修改位址。
含有目前位址的輸入面板會開啓。
4. 使用 Input Panel（輸入面板）修改位址後按下 Enter（輸入）。
您會返回前一個對話方塊並使用新位址。
5. 按下 OK（確定）。
修改的設定在人機介面重新啟動後才會生效。

乙太網路連線

人機介面已內建乙太網路驅動程式。您可設定人機介面的乙太網路資訊：

- 人機介面在網路上的 IP 位址及連線速度
- 用於識別網路上之人機介面的裝置名稱
- 用於存取網路資源的使用者名稱與密碼

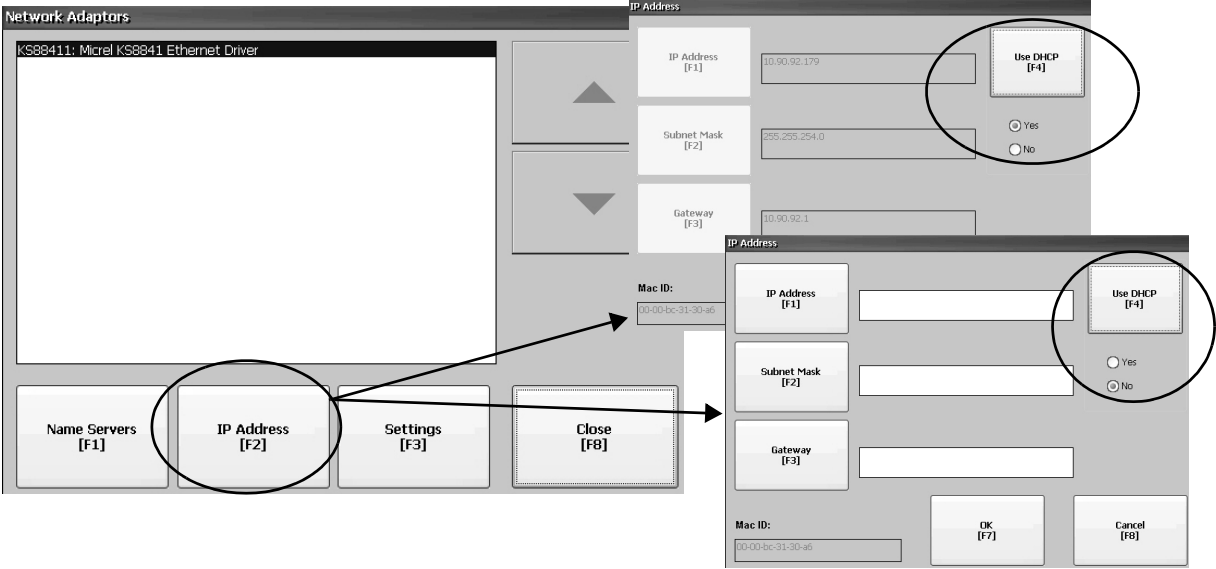
重要事項 FactoryTalk View ME Station 並未識別已安裝的 2711P-RN20 乙太網路模組。使用 Network and Dial-up Connections（網路與撥接連線），從控制台檢視和手動設定模組的 IP 位址。

設定人機介面的乙太網路 IP 位址

若有啓用 DHCP 則部份網路會自動為乙太網路裝置分配 IP 位址。若 DHCP 未啓用，則您可手動輸入 IP 位址。

請依以下步驟檢視或輸入人機介面的 IP 位址。

1. 按下 Terminal Settings（人機介面設定）>Networks（網路），接著按下 Communications（通訊）>Network Connections（網路連線）>Network Adapters（網路卡）。



2. 按下 IP Address（IP 位址）檢視或修改該 IP 位址。
3. 按下 Use DHCP（使用 DHCP）啟用或停用 DHCP 位址分配：
- 若 DHCP 已啟用或設為 Yes（是），則會自動分配 IP 位址。
 - 若 DHCP 已停用，則您可手動輸入 IP 位址。按下 IP Address（IP 位址）、Subnet Mask（子網路遮罩）與 Gateway（通訊閘）以輸入 IP 格式的位址。
4. 完成後請按下 OK（確定）。

如果出現提示，請從 FactoryTalk View ME Station 組態模式對話方塊將裝置重設。

5. 按下 Close（關閉）。

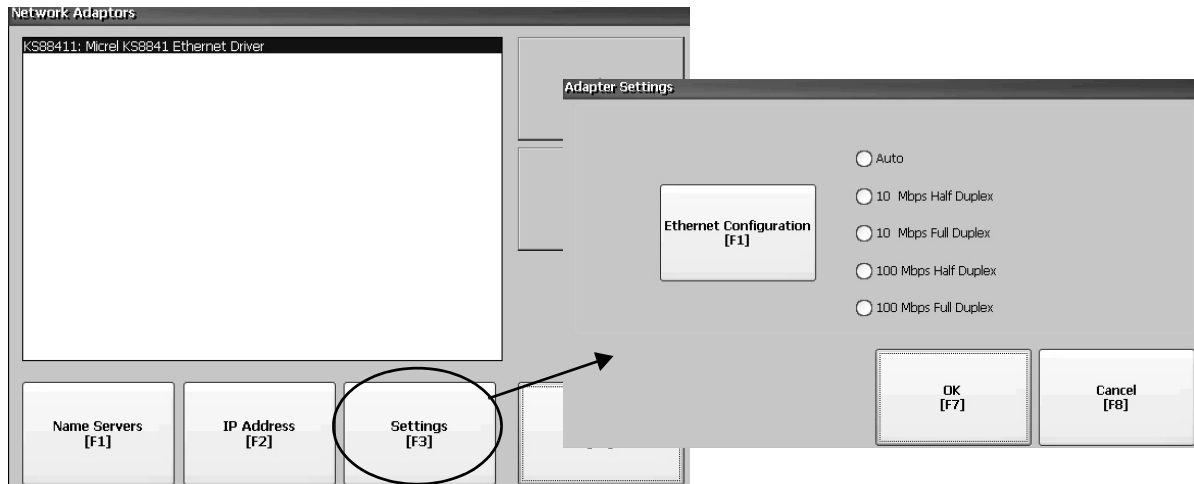
欄位	說明	有效值
Use DHCP （使用 DHCP）	啟用或停用動態主機組態通訊協定（DHCP）設定。DHCP 會自動配置網路裝置並設定新連接至網路的裝置： <ul style="list-style-type: none">• 若將 DHCP 設為 Yes（是），人機介面會自動分配 IP Address（IP 位址）、Subnet Mask（子網路遮罩）與 Gateway（通訊閘）。這些欄位會停用。• 若將 DHCP 設為 No（否），您便可輸入 IP Address（IP 位址）、Subnet Mask（子網路遮罩）與 Gateway（通訊閘）位址。	Yes（是；預設） 否
IP Address （IP 位址）	人機介面在乙太網路上獨一無二的識別位址。	xxx.xxx.xxx.xxx 000.000.000.000（預設） <ul style="list-style-type: none">• 除非所有的欄位均設為 000，否則第一組十進位值的值域為 1...255。• 剩下三組十進位數的值域為 0...255。
Subnet Mask （子網路遮罩）	位址需與伺服器子網路遮罩一致。	xxx.xxx.xxx.xxx
Gateway （通訊閘）	選用的 Gateway（通訊閘）位址。	xxx.xxx.xxx.xxx
Mac ID	唯讀欄位。	

設定乙太網路連線速度

您可設定乙太網路連線的速度與雙工設定。

提示 無法在 FactoryTalk View Machine Edition Station 中設定 2711P-RN20 乙太網路模組的連線設定。模組設定為自動檢測網路上的設定。

1. 按下 Terminal Settings（人機介面設定）>Networks（網路），接著按下 Communications（通訊）>Network Connections（網路連線）>Network Adapters（網路卡）。

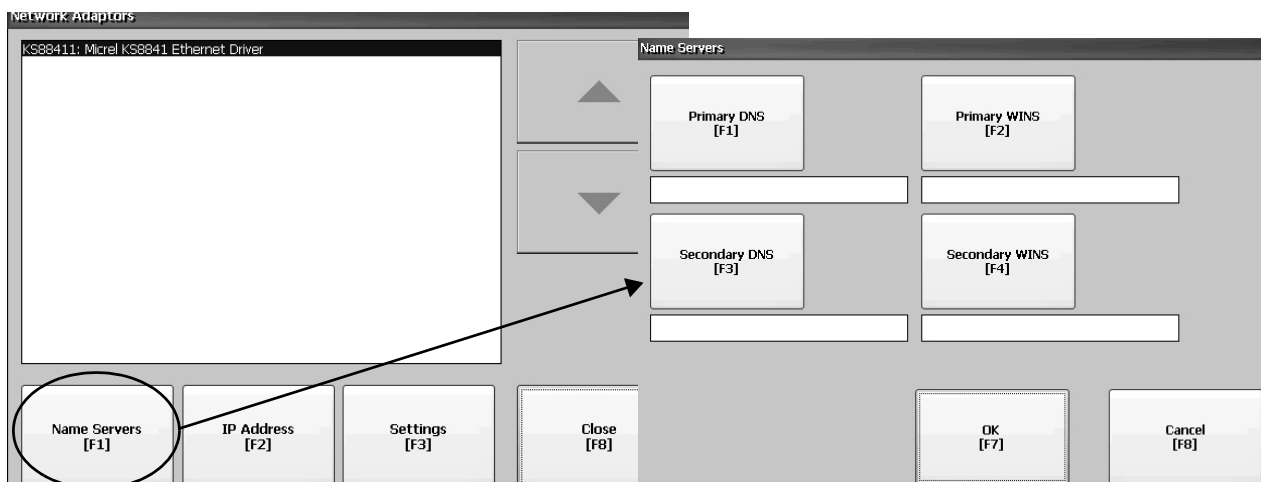


2. 按下 Settings（設定）檢視或修改乙太網路連線設定。
3. 按下 Ethernet Configuration（乙太網路組態），為您的乙太網路連線選擇一個乙太網路連線選項。

Auto（自動）選項會依連接至網路的人機介面連線，自動檢測連線選項與速度。

定義名稱伺服器位址

您可定義 EtherNet/IP 網路卡的名稱伺服器位址。若網路卡有啟用 DHCP 則會自動分配這些位址。



請依以下步驟定義名稱伺服器位址。

1. 按下 Terminal Settings (人機介面設定) > Networks (網路)，接著按下 Communications (通訊) > Network Connections (網路連線) > Network Adapters (網路卡)。
2. 按下 Name Servers (伺服器名稱)。
3. 按下下列欄位以輸入名稱伺服器位址。

欄位	說明	有效值
Primary DNS (主 DNS)	主 DNS 解析器的位址。	XXX.XXX.XXX.XXX
Secondary DNS (次 DNS)	次 DNS 解析器的位址。	XXX.XXX.XXX.XXX
Primary WINS (主 WINS)	主 WINS 解析器的位址。	XXX.XXX.XXX.XXX
Secondary WINS (次 WINS)	次 WINS 解析器的位址。	XXX.XXX.XXX.XXX

4. 完成後請按下 OK (確定)。

檢視或變更人機介面裝置名稱

每個人機介面均有一個可用於在網路上識別人機介面的預設裝置名稱與說明。您可檢視或修改此資訊。

1. 按下 Terminal Settings (人機介面設定) > Networks (網路)，接著按下 Communications (通訊) > Network Connections (網路連線) > Device Name (裝置名稱)。

2. 按下 Device Name (裝置名稱) 輸入或編輯裝置名稱。
3. 按下 Device Description (裝置說明) 輸入裝置的說明。

欄位	說明	有效值
Device Name (裝置名稱) ⁽¹⁾	用於區別人機介面及網路上其他電腦的獨特名稱。	1...15 個字元 • 首字元為 a 到 z 或 A 到 Z。 • 其餘的字元為 a 到 z、A 到 Z、0...9 或 - (橫線)
Device Description (裝置說明)	提供人機介面的說明。預設為型號。	最多 50 個字元

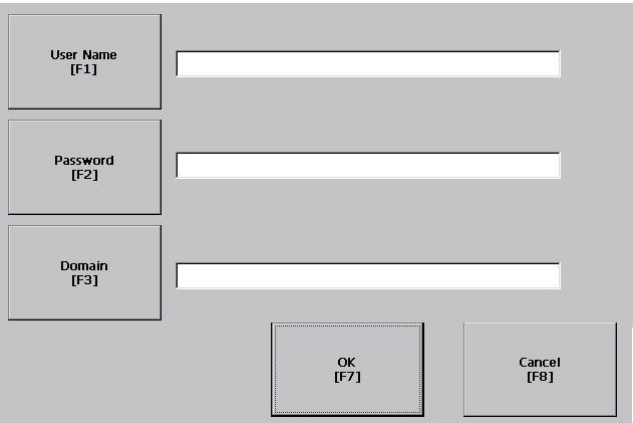
(1) 請向您的網路管理員確認以設定有效的 Device Name (裝置名稱)。

4. 按下 OK (確定)。

授權人機介面存取網路資源

人機介面可利用有效的識別碼存取網路資源。使用者名稱、密碼與網域需由您的網路管理員提供。

1. 按下 Terminal Settings（人機介面設定）>Networks（網路），接著按下 Communications（通訊）>Network Connections（網路連線）>Network Identification（網路識別）。

A screenshot of a 'Network Identification' dialog box. It has a light gray background. On the left side, there are three stacked rectangular boxes. The top box is labeled 'User Name' with '[F1]' below it. The middle box is labeled 'Password' with '[F2]' below it. The bottom box is labeled 'Domain' with '[F3]' below it. To the right of each of these boxes is a white text input field. At the bottom right of the dialog box, there are two buttons: 'OK' with '[F7]' below it, and 'Cancel' with '[F8]' below it.

2. 按下 User Name（使用者名稱）、Password（密碼）與 Domain（網域）並輸入您網路管理員所提供的資訊。

欄位	說明	有效值
User Name（使用者名稱）	使用者在網路上的識別名稱。	最多 70 個字元
Password（密碼）	搭配使用者名稱一併輸入才可存取網路的字元。	無字元數限制
Domain Name（網域名稱）	由網路管理員提供。	最多 15 個字元

3. 完成後請按下 OK（確定）。

檔案管理

人機介面支援管理儲存在人機介面上之檔案的操作：

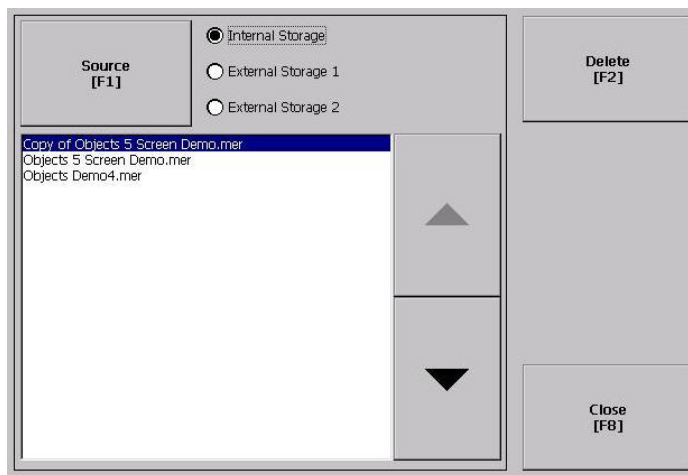
- 刪除應用程式 .mer 檔案、字型檔案或產生的記錄檔案
- 在儲存位置間複製應用程式檔案或字型檔案

刪除應用程式檔案或字型檔案

您可刪除人機介面之非揮發性記憶體、已載入之 USB 快閃磁碟機或已載入之 SD 卡中的 FactoryTalk View ME Station .mer 檔案或字型檔案。刪除應用程式檔案或字型檔案的流程相同。

1. 按下 Terminal Settings（人機介面設定）>File Management（檔案管理）>Delete Files（刪除檔案）>Delete Applications（刪除應用程式）或 Delete Fonts（刪除字型）。

2. 按下 Source（來源）選擇您希望刪除之應用程式或字型檔案的位置：
 - Internal Storage（內部儲存空間）– 人機介面的非揮發性記憶體
 - External Storage 1（外部儲存空間 1）– 載入於人機介面擴充卡插槽中的 SD 卡
 - External Storage 2（外部儲存空間 2）– 連接至 USB 主機連接埠的 USB 快閃磁碟機



3. 從清單中選擇一個檔案。
4. 按下 Delete（刪除）。
5. 當詢問您是否要將選擇之檔案從儲存位置中刪除時請選擇 Yes（是）或 No（否）。

刪除記錄檔案

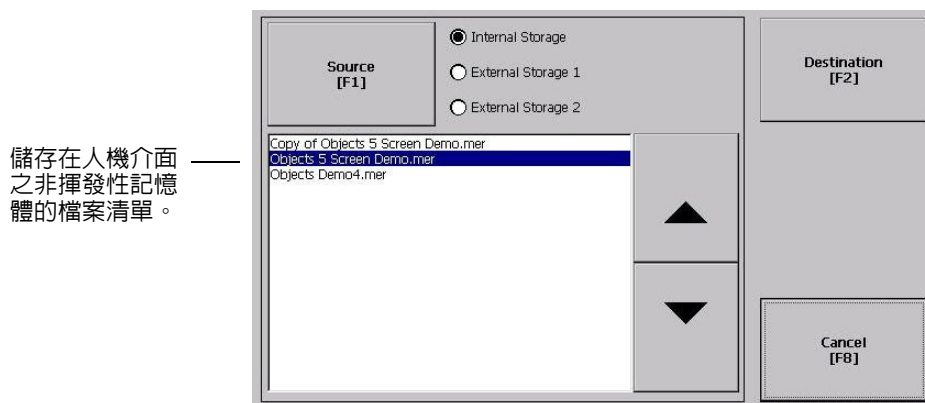
您可將產生的記錄檔案、警報歷史記錄檔案與警報狀態檔案從人機介面的 System Default（系統預設）位置中刪除。

1. 按下 Terminal Settings（人機介面設定）>File Management（檔案管理）>Delete Files（刪除檔案）>Delete Log Files（刪除記錄檔案）。
 您會被詢問是否確認刪除該檔案。
 您是否要將所有的 FactoryTalk View ME Station 記錄檔案刪除？
2. 請選擇 Yes（是）或 No（否）。
 未存放在 System Default（系統預設）位置中的記錄檔案並不會被刪除。

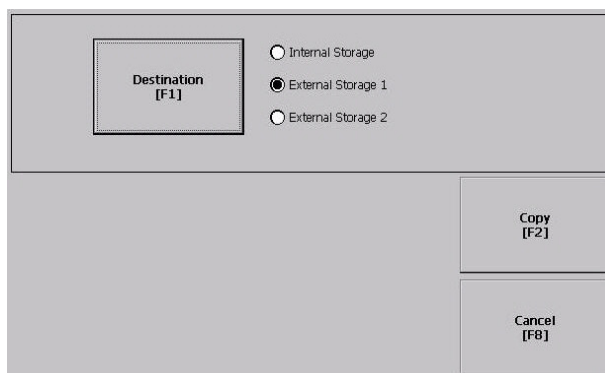
複製應用程式檔案或字型檔案

您可將 Factory Talk View ME Station 應用程式 .mer 檔案或字型檔案從人機介面中的儲存位置複製到另一個位置。在儲存位置間複製應用程式檔案或字型檔案的程序均相同。

1. 按下 Terminal Settings（人機介面設定）>File Management（檔案管理）>Copy Files（複製檔案）>Copy Applications（複製應用程式）或 Copy Fonts（複製字型）。



2. 按下 Source（來源）選擇您希望複製之檔案的位置：
 - Internal Storage（內部儲存空間）– 人機介面的非揮發性記憶體
 - External Storage 1（外部儲存空間 1）– 載入於人機介面擴充卡插槽中的 SD 卡
 - External Storage 2（外部儲存空間 2）– 連接至 USB 主機連接埠的 USB 快閃磁碟機
3. 從儲存位置中選擇一個檔案。
4. 按下同一對話方塊上的 Destination（目的地）。



5. 按下 Destination（目的地）選擇要複製檔案的位置。
目的地需與來源位置不同。
6. 按下 Copy（複製）將檔案複製至目的地。
若檔案已存在，將會詢問您是否要覆寫檔案。
7. 請選擇 Yes（是）或 No（否）。

提示

FactoryTalk View ME Station 軟體會在 My Device\Application Data\Rockwell Software\RSViewME\Runtime\ 資料夾中尋找 .mer 檔案，並在 \Rockwell Software\RSViewME\Fonts\ 資料夾中尋找字型檔案。

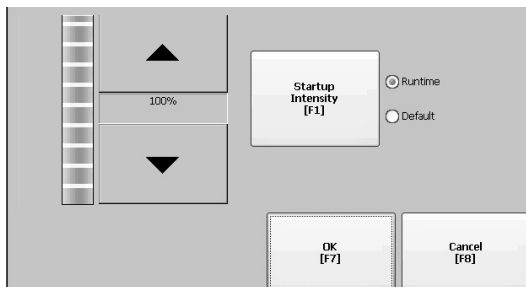
顯示設定

針對人機介面顯示器，您可調整其強度、檢視其溫度、設定螢幕保護或啟用／停用螢幕游標。

調整顯示強度

您可修改人機介面背光模組的強度。您可使用預設的 100% 強度或變更執行時的強度。

1. 按下 Terminal Settings (人機介面設定) > Display (顯示) > Display Intensity (顯示強度)。



2. 按下 Startup Intensity (開機強度)，在 Default (預設) 強度與 Runtime (執行中) 強度間切換。
 - 若您選擇 Runtime (執行中)，則開機畫面會使用執行中強度。
 - 若您選擇 Default (預設)，則開機畫面會使用預設設定 (100%)
3. 按下上下箭頭鍵可增加或減少執行階段操作的強度。
4. 完成後請按下 OK (確定) 將強度變更儲存起來。

檢視顯示溫度

若要僅檢視目前的 700 至 1500 CCFL 顯示溫度，請選擇 Terminal Settings (人機介面設定) > Display (顯示) > Display Temperature (顯示溫度)。



針對具有冷陰極螢光燈管 (CCFL) 背光模組的 700 至 1500 人機介面，當其內部溫度低於 10 °C (50 °F) 或超過 60 °C (140 °F) 時，即需要溫度控制。若內部溫度為：

- 低於 10 °C (50 °F)，背光模組會設定為超頻或全額定電流設定至少五分鐘。如此可增加背光模組所產生的熱度。
- 超過 60 °C (140 °F)，則背光模組會設定為低頻運作；為全亮度的 40% 或更低。如此可降低背光模組所產生的熱度。

當背光模組在開機時啟動後或停止螢幕保護後，便會開始溫度監測。溫度控制僅會影響顯示強度；其不會限制人機介面的使用或操作。

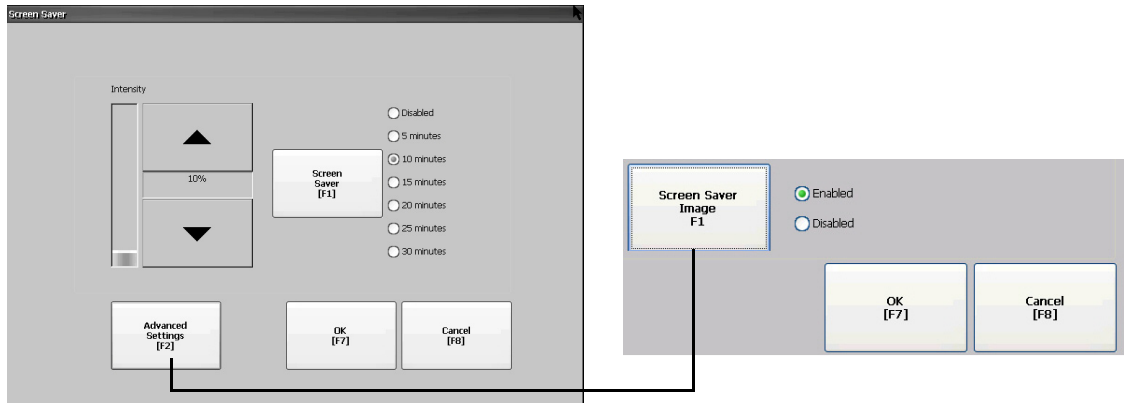
當檢測到低溫或高溫的情況時，便會發送錯誤訊息至系統事件記錄。若溫度控制未運作，則會發送非嚴重性錯誤訊息至系統事件記錄，但人機介面會繼續正常運作。

提示 溫度控制的優先權會高於應用程式背光模組設定。

設定螢幕保護

人機介面上的螢幕保護會在以特定強度閒置一段時間後啟動。預設的閒置逾時時間為 10 分鐘。您可調整螢幕保護的閒置逾時時間與強度、停用螢幕保護，以及啓用或停用螢幕保護點陣圖。

1. 按下 Terminal Settings（人機介面設定）>Display（顯示）>Screen Saver（螢幕保護）。

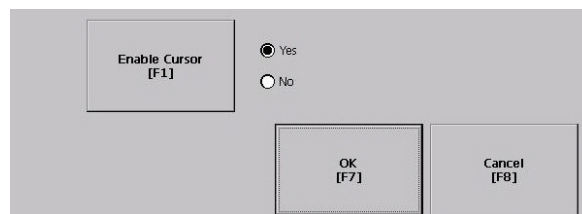


2. 按下 Screen Saver（螢幕保護），以選擇啟動螢幕保護的閒置逾時時間。
若要停用螢幕保護，請選擇 Disabled（停用）選項。
3. 按上下游標按鈕可增加或降低螢幕保護的亮度。
4. 按下 Advanced Settings（進階設定）可存取點陣圖選項。
 - a. 按下 Screen Saver Image（螢幕保護圖片），以啓用或停用螢幕保護點陣圖。請參閱[第 97 頁，螢幕保護](#)以瞭解如何設定點陣圖的詳細資訊。
 - b. 按下 OK（確定）返回前一畫面。
5. 按下 OK（確定）離開並返回人機介面設定。

啓用或停用螢幕游標

人機介面有一個您可啓用或停用的螢幕游標。

1. 按下 Terminal Settings（人機介面設定）>Display（顯示）>Cursor（游標）。



2. 按下 Enable Cursor（啓用游標）啓用或停用游標。
3. 按下 OK（確定）離開並返回 Terminal Settings（人機介面設定）。

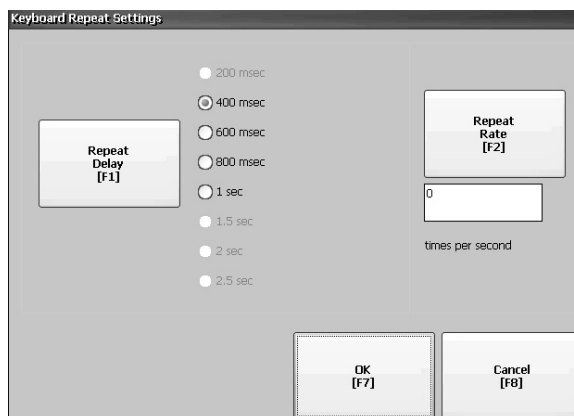
輸入裝置設定

您可調整人機介面所使用之輸入裝置的設定，包括操作介面、連接的鍵盤、滑鼠、觸控螢幕以及彈出式字串輸入。

設定鍵盤或操作介面設定

您可調整連接之鍵盤或人機介面操作介面上的按鍵設定。

1. 按下 Terminal Settings（人機介面設定）>Input Devices（輸入裝置）>Keyboard/Keypad（鍵盤／操作介面）。



2. 按下 Repeat Rate（重複率）指定當您按住按鍵時其每秒重複的次數。
確認鍵盤的值為 0 與 2...30。鍵盤依裝置而定但通常數值相同。
3. 按下 Repeat Delay（重複延遲）選擇按鍵重複前每秒所消耗的時間。
該值視裝置而定。不支援的值會呈現灰色。
4. 完成後請按下 OK（確定）。

設定滑鼠靈敏度

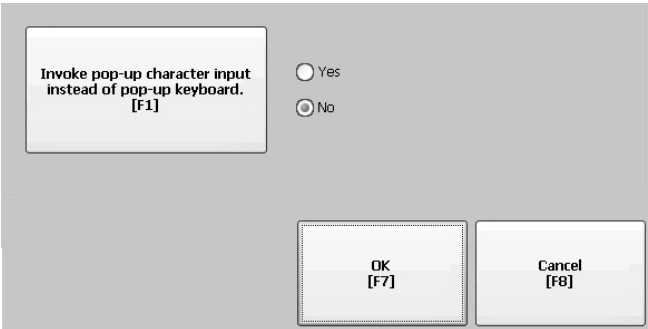
您可設定並測試每次按一下滑鼠之間的速度與實體距離靈敏度。其程序與設定觸控螢幕點擊兩次之靈敏度時相同。請參閱[第 71 頁](#)。

若要設定滑鼠靈敏度，請按下 Terminal Settings（人機介面設定）>Input Devices（輸入裝置）>Mouse（滑鼠）。

變更彈出字串輸入

您可指定要使用標準輸入面板或彈出字串作為資料輸入使用。預設值為彈出式鍵盤。

1. 按下 Terminal Settings（人機介面設定）>Input Devices（輸入裝置）>String Popup（彈出字串）。



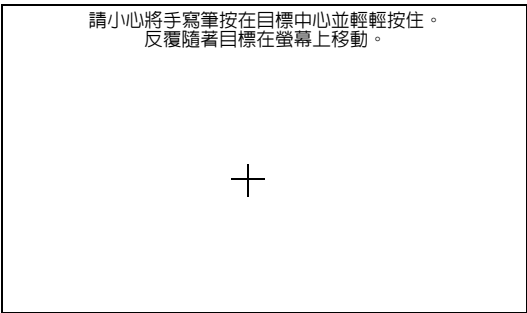
2. 按下 Invoke pop-up character input instead of popup keyboard（喚起以彈出式字元輸入，而非彈出式鍵盤）來選擇希望使用的字串輸入方式。
3. 按下 OK（確定）。

校準觸控螢幕

請依以下步驟校準觸控螢幕。

重要事項 使用尖端最小半徑為 1.3 mm（0.051 in.）之觸控裝置以防止觸控螢幕損壞。

1. 按下 Terminal Settings（人機介面設定）>Input Devices（輸入裝置）>Touch Screen（觸控螢幕）>Calibration（校準）。



2. 請依螢幕上的說明進行。

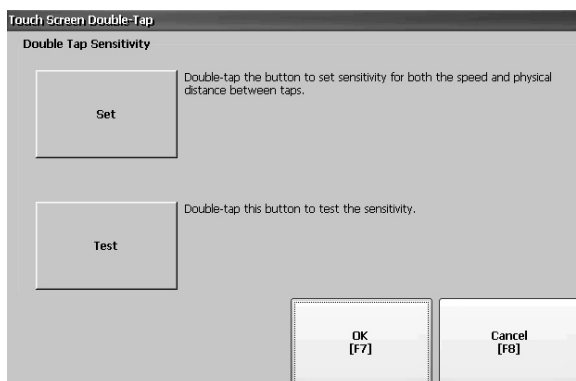
當校準完成後，您會看見訊息表示新校準設定已測量完成。

在僅具有觸控螢幕的人機介面上	<ul style="list-style-type: none">• 按下螢幕登錄儲存的資料。• 等候 30 秒將已儲存的資料取消並保留目前的設定。
在配備操作介面和觸控螢幕的人機介面上	<ul style="list-style-type: none">• 按下 Enter（輸入）鍵接受新設定• 按下 Esc 鍵保留舊設定。

設定觸控螢幕的點擊兩次靈敏度

您可設定並測試每次按下觸控螢幕之間的速度與實體距離靈敏度。其程序與設定滑鼠按兩下之靈敏度時相同。

1. 按下 Terminal Settings（人機介面設定）>Input Devices（輸入裝置）>Touch Screen（觸控螢幕）>Double Tap Sensitivity（點擊兩次靈敏度）。



2. 點擊兩次 Set（設定）設定觸控式螢幕按壓的靈敏度。
3. 點擊兩次 Test（測試）測試觸控式螢幕按壓的靈敏度。
Test（測試）按鈕會將其前景與背景顏色互換。
4. 完成後請按下 OK（確定）。

設定列印選項

您可設定從 FactoryTalk View ME Station 應用程式列印顯示、警報訊息或診斷訊息的設定。列印顯示與訊息的設定皆相同，不過，其進階設定會有所差異。

PanelView Plus 6 人機介面出廠時便支援大量的 Canon、Epson、Hewlett-Packard 與 Brother 印表機選項。印表機裝置會嘗試使用 USB 隨插即用功能來擴充已知的印表機並自動對應至正確的驅動程式。列印解決方案可讓應用程式與使用者選擇、管理與分享印表機而不需了解印表機的相關詳細資訊。未自動設定使用正確驅動程式的印表機可採手動安裝。

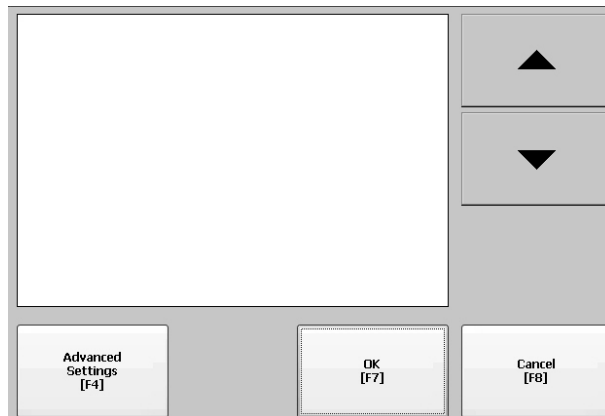
請依以下步驟存取列印設定。

1. 按下 Terminal Settings (人機介面設定) > Print Setup (列印設定) > Option (選項)：

- Alarm Print Setup (警報列印設定)
- Diagnostic Setup (診斷設定)
- Display Print Setup (顯示列印設定)

Print Setup (列印設定) 會顯示適用 FactoryTalk View Machine Edition 應用程式的已安裝印表機。

人機介面出貨時並未預設印表機故本對話方塊初次顯示時並無內容。對話方塊的外觀視您所安裝的印表機而定。



2. 選擇已安裝的印表機。

提示 您所選擇的印表機必須列於控制台的「印表機」小程式中。

若需關於支援印表機的清單，請至 <http://www.rockwellautomation.com/knowledgebase>，在知識庫搜尋 ID 111636。

若嘗試自動安裝印表機失敗，則會在系統事件記錄中回報印表機型號。

未自動安裝的印表機可利用 Windows Explorer 之控制台來手動安裝。

3. 按下 Advanced （進階）可存取額外的設定：
- 列印顯示的進階設定包括：
 - 列印方向（垂直或水平）
 - 草稿模式（啟用或停用）
 - 彩色（是或否）
 - 列印診斷與警報訊息的進階設定可決定列印訊息發送至網路或 USB 連接埠的時機。

Print Messages After [F1]

☐ Specified number of messages

☐ 500 messages or timeout period, whichever is first

☒ Specified number of messages or timeout period, whichever is first

Number Of Messages [F2]

60

Timeout Period [F3]

168 hours

OK [F7]

Cancel [F8]

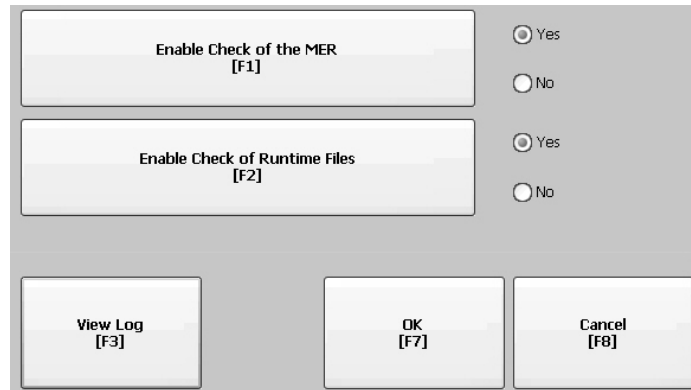
在以下動作後列印訊息	預設值	範例
指定訊息的數量	60 則訊息	當佇列中有 60 則訊息時，便會將訊息列印出來，不論其在佇列中的時間長短。 您可變更訊息的數量。
500 則訊息或逾時時間長度，以先到為準	168個小時（7天）	若經過 168 小時後佇列中有 350 則訊息，則會列印出 350 則訊息。 您可變更逾時時間長度。
指定訊息數量或逾時時間長度，以先到為準	60 則訊息 168 小時（7 天）	若經過 24 小時後佇列中有 60 則訊息，則會列印出 60 則訊息。 您可變更訊息的數量以及逾時時間長度。 例如，訊息的數量設定為 75 則而逾時時間則設為 48 小時。 <ul style="list-style-type: none">• 若經過 24 小時後佇列中有 75 則訊息，則會在到達設定的48小時逾時時間前便會先將75則訊息列印出來。• 若經過 48 小時後佇列中有 15 則訊息，則會在設定的逾時時間後將 15 則訊息列印出來。

4. 完成後請按下 OK （確定）。
5. 按下 OK （確定）返回 Terminal Settings （人機介面設定）。

檢查應用程式檔案的完整性

定期檢查目前載入於人機介面中的FactoryTalk View ME Station應用程式以及執行中檔案的完整性。這些檔案所產生的所有錯誤、警告與資訊訊息均會記錄在檔案中。您可定期檢視該記錄並將所有項目從該記錄中清除。

1. 按下 Terminal Settings（人機介面設定）>File Integrity Check（檔案完整性檢查）。



2. 按下以下任一 Enable（啟用）選項，以啟用或停用檔案完整性檢查：

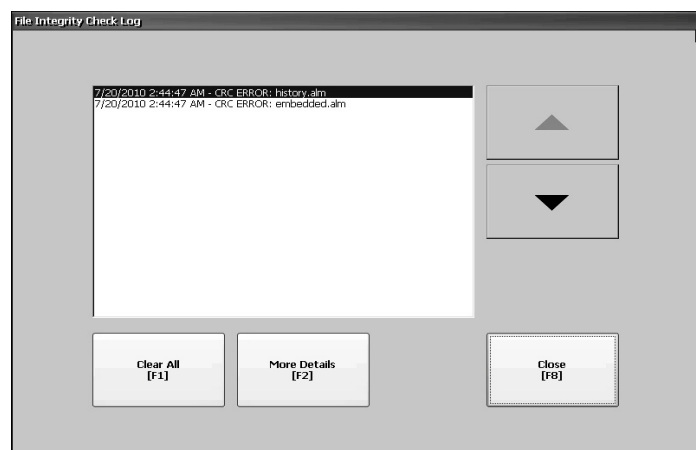
- Enable Check of the MER（啟用 MER 檢查）
- Enable Check of the Runtime Files（啟用執行階段檔案檢查）

依預設值，系統會自動對應用程式 .mer 檔案與執行中檔案進行完整性檢查。若您將其中任一個功能停用，則不會檢查檔案，也不會更新記錄檔案。

3. 請按下 OK（確定）儲存變更。

請依以下步驟檢視檔案完整性檢查記錄。

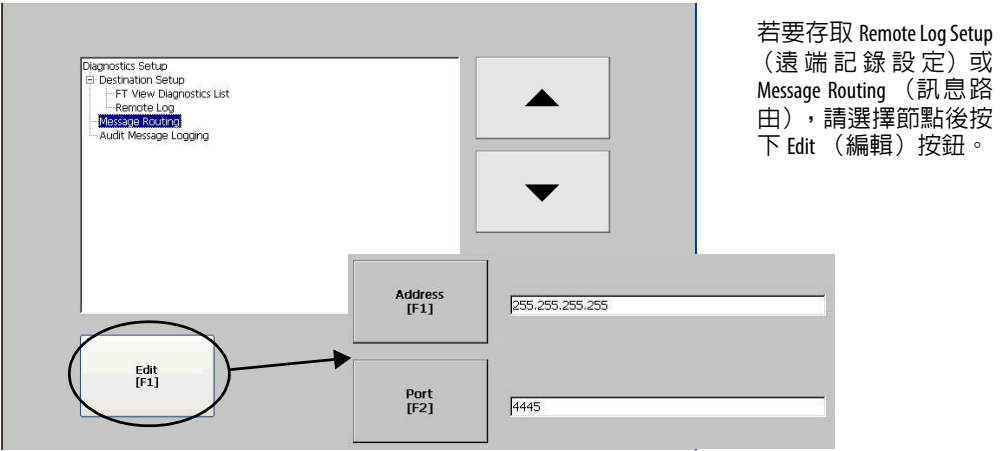
1. 從 File Integrity Check（檔案完整性檢查）對話方塊中按下 View Log（檢視記錄）。



2. 選擇一個事件並按下 More Details（更多詳細資訊）顯示特定檔案檢查事件的詳細資訊。
3. 按下 Clear All（全部清除）將所有詳細資訊從記錄中清除。
4. 按下 Close（關閉）返回前一個對話方塊。

設定診斷系統

您可為目標電腦設定診斷系統。若要存取診斷系統，請從 Configuration Mode（組態模式）對話方塊中按下 Terminal Settings（人機介面設定）>Diagnostic Setup（診斷設定）。您會看到診斷系統節點的樹狀檢視。



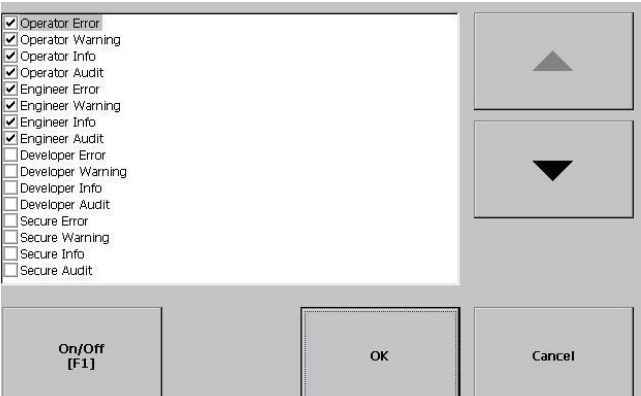
遠端記錄目的地會將接收到的訊息轉送至執行診斷系統的 Windows 電腦中。該位置由 IP 位址與連接埠編號決定。

欄位	說明	有效值
Address（位址）	遠端 Windows 電腦的位址。	XXX.XXX.XXX.XXX
Port（連接埠）	用於與遠端 Windows 電腦通訊之連接埠。	4445（預設）

Message Routing（訊息路由）對話方塊可讓您存取以下對話方塊：

- Remote Log（遠端記錄）
- FactoryTalk View Diagnostics List（FactoryTalk View 診斷系統列表）

各對話方塊皆會顯示可發送至該目的地的訊息清單。該清單會顯示各訊息類型的狀態。按下 On/Off（開／關）將訊息類型開啓或關閉。核取方塊已勾選的訊息類型代表已啓用。

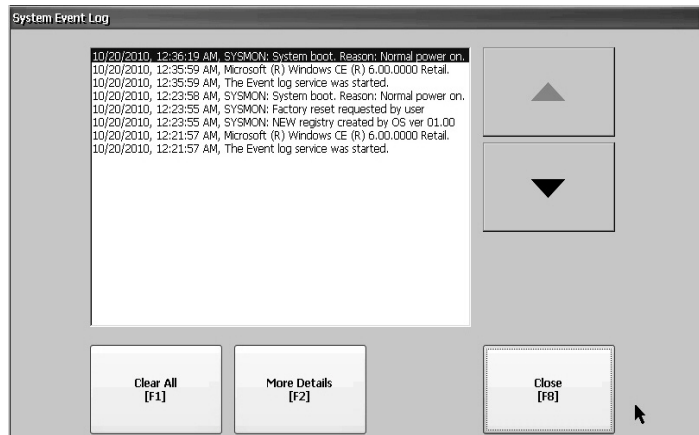


Audit Message Logging（稽核訊息記錄）對話方塊可讓您在按下 Edit（編輯）時將訊息記錄為 Audit（稽核）或 Information（資訊）。

檢視與清除系統事件記錄

System Event Log（系統事件記錄）對話方塊會顯示人機介面所記錄之警告、錯誤與事件。該記錄會提供每次事件發生時的時間戳記與事件描述。若新事件發生時事件記錄已滿，則會將最舊的記錄移除以便儲存新事件。

1. 按下 Terminal Settings（人機介面設定）>System Event Log（系統事件記錄）。



2. 選擇一個事件並按下 More Details（更多詳細資訊），以顯示該事件的記錄詳細資訊。
3. 按下 Clear All（全部清除）可清除所有系統事件記錄。
4. 按下 Close（關閉）。

系統資訊

您可檢視人機介面與人機介面上所安裝軟體的韌體修訂版。此資訊在故障檢測時非常實用。

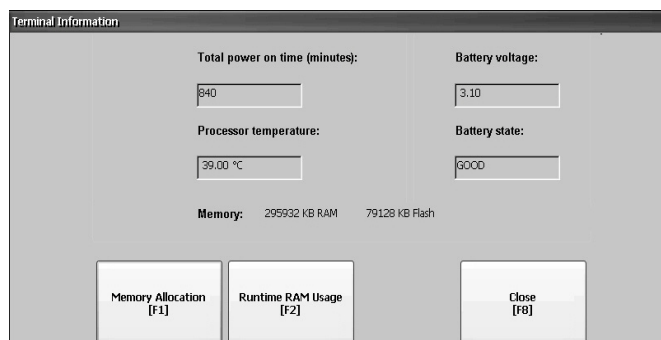
檢視人機介面資訊

此唯讀資訊提供人機介面的：

- 以分鐘為單位的開機時間
- 處理器溫度（僅 700 至 1500 人機介面）
- 電池電壓與狀態
- 人機介面上的記憶體配置與用量
- 執行階段所使用的 RAM 記憶體

請依以下步驟顯示人機介面資訊。

1. 按下 Terminal Settings（人機介面設定）>System Information（系統資訊）>Terminal Information（人機介面資訊）。

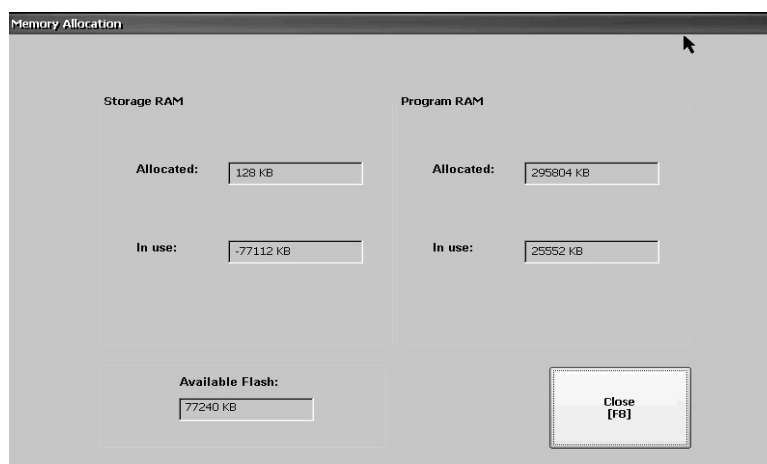


- CPU 溫度必須低於 95 °C （203 °F）。
- 電池電壓至少需達 2.75V DC 。

電池狀態	說明
Good （良好）	電池狀態良好。
Failing （失效中）	電池電量偏低。更換電池
Bad （損壞）	電池遺失或損壞。請更換電池。

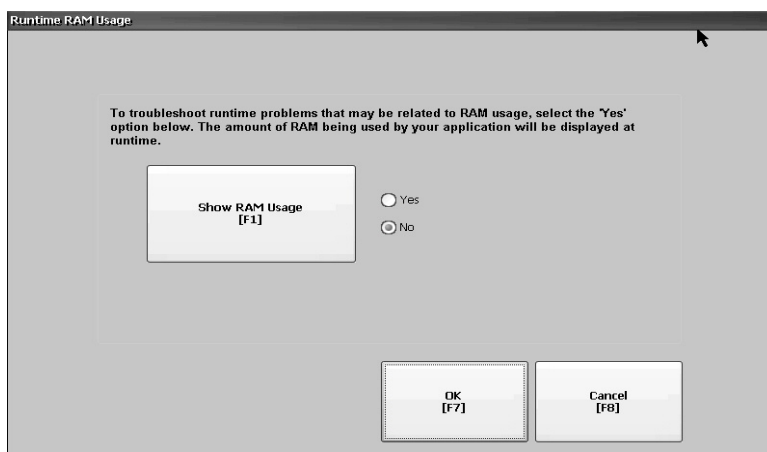
2. 按下 Memory Allocation （記憶體配置）以檢視下列項目：

- 已配置的儲存或程式記憶體數量
- 使用中的儲存或程式記憶體數量
- 可用的非揮發性記憶體數量



3. 按下 Close （關閉）返回前一個對話方塊。

4. 按下 Runtime RAM Usage （執行中 RAM 用量），可顯示應用程式執行時所使用的 RAM 量，以便對執行中的異常情形進行故障檢測。



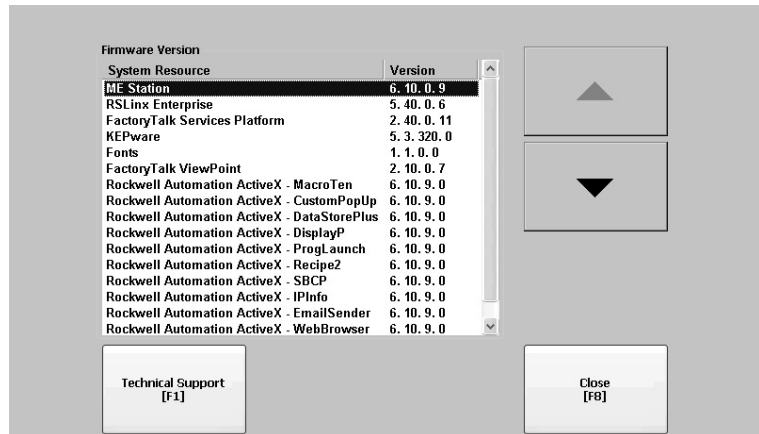
5. 按下 OK （確定）返回前一個對話方塊。

6. 按下 Close （關閉）直到您返回人機介面設定。

顯示 FactoryTalk View ME Station 資訊

您可顯示人機介面上已安裝之系統元件的韌體與版本資訊以及技術支援資訊。

1. 按下 Terminal Settings（人機介面設定）>System Information（系統資訊）>About FactoryTalk View ME Station（關於 FactoryTalk View ME Station）。

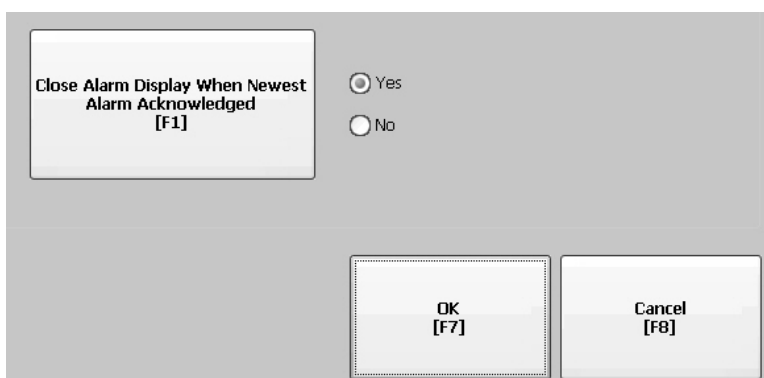


2. 按下 Technical Support（技術支援），以顯示人機介面的技術支援電話號碼與支援網站網址。
3. 按下 Close（關閉）直到您返回人機介面設定。

啓用或停用警報顯示

人機介面上所發生的每個新警報均會顯示在警報顯示器或橫幅上。當操作員確認最新的警報後，您可選擇將該訊息顯示關閉或保持開啓。在預設情況下，警報顯示會關閉。

1. 按下 Terminal Settings（人機介面設定）>Alarms（警報）。



2. 按下 Yes（是）或 No（否）：
 - Yes（是），預設選項，每次操作員確認最新的警報後均將警報顯示關閉。
 - No（否），操作員確認最新的警報後讓警報顯示保持開啓。
3. 按下 OK（確定）。

時間與日期設定

您可變更人機介面操作的日期、時間、時區與地區設定。

變更人機介面操作的日期

請依以下步驟調整人機介面操作的日期。

1. 按下 Terminal Settings (人機介面設定) > Time/Date/Regional Settings (時間／日期／地區設定) > Date (日期)。

目前的日期會出現在 Year (年)、Month (月) 與 Day (日) 欄位中。

2. 按下 Year (年)、Month (月) 與 Day (日) 以變更該值。

欄位	說明	有效值
年	以四位數格式顯示的目前年份。	1980...2099
Month (月)	目前的月份。	1...12
Day (日)	目前的日期。每月的日期皆經過驗證。	0...31

3. 完成後請按下 OK (確定)。

變更人機介面操作的時間

請依以下步驟調整人機介面操作的時間。

1. 按下 Terminal Settings (人機介面設定) > Time/Date/Regional Settings (時間／日期／地區設定) > Time (時間)。

目前的時間會以 24 小時的格式分別顯示在 Hour (時)、Minute (分) 與 Second (秒) 欄位中。

2. 按下 Hour (時)、Minute (分) 與 Second (秒) 以變更該值。

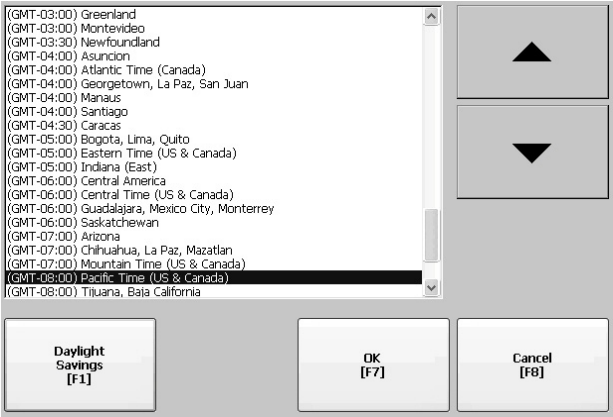
欄位	說明	有效值
Hour (時)	以 24 小時為單位的目前小時值。	0...23
Minute (分)	以 24 小時為單位的目前分鐘數。	0...59
Second (秒)	以 24 小時為單位的目前秒數。	0...59

3. 完成後請按下 OK (確定)。

變更人機介面操作的時區

您可檢視或修改目前安裝在人機介上的時區。時區的安裝是作業系統的一部份。變更時區會調整目前的時間與日期以符合新時區設定。

1. 按下 Terminal Settings（人機介面設定）>Time/Date/Regional Settings（時間／日期／地區設定）>Time Zone（時區）。



2. 按下上下游標選擇時區。

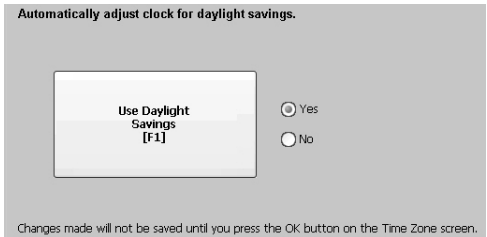
Language（語言）	預設時區
英語	（GMT -05:00）東部時間（美國與加拿大）
法語	（GMT +01:00）布魯塞爾、哥本哈根、馬德里、巴黎
德語	（GMT +01:00）阿姆斯特丹、柏林、伯爾尼、羅馬、斯德哥爾摩、維也納
日語	（GMT +09:00）大阪、札幌、東京

若選擇的時區支援日光節約時間，您可按下 Daylight Savings（日光節約時間）。

3. 按下 Daylight Savings（日光節約時間）啓用或停用選定時區的日光節約時間。

Daylight Savings（日光節約時間）在日本以外（不支援日光節約時間）的時區均會設為 Yes（是）。Daylight Savings（日光節約時間）的變更在您關閉 Time Zone（時區）對話方塊後才會持續套用。

4. 按下 Use Daylight Savings（使用日光節約時間）選擇 Yes（是）或 No（否）。



5. 完成後請按下 Close（關閉）。
6. 按下 OK（確定）返回前一個對話方塊。

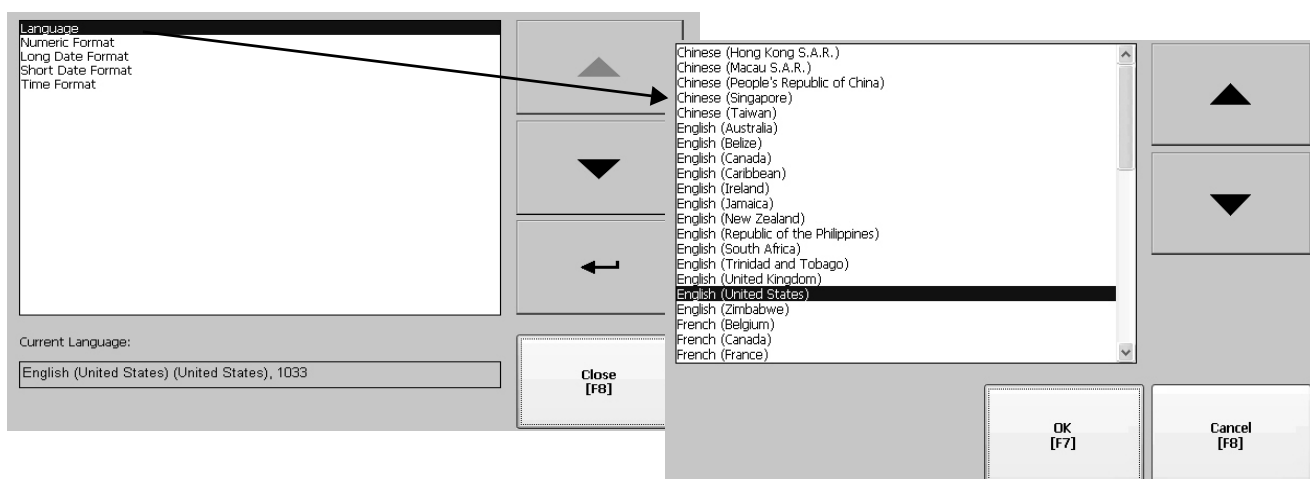
地區設定

您可調整安裝在人機介面上之特定語言的地區設定，包括日期、時間與數字格式等。地區設定的存取方式為：按下 Terminal Settings（人機介面設定）>Time/Date/Regional Settings（時間／日期／地區設定）>Regional Settings（地區設定）。目前的語言會顯示在 Regional Settings（地區設定）對話方塊的下方。

選擇語言

在您修改特定語言的地區設定前，您必須先選擇一個安裝在人機介面上的語言。語言的安裝是作業系統的一部份。

1. 按下 Terminal Settings（人機介面設定）>Time/Date/Regional Settings（時間／日期／地區設定）>Regional Settings（地區設定）>Language（語言）。



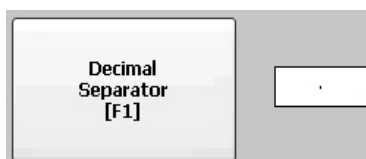
2. 按上下游標鍵選擇語言。
3. 按下 OK（確定）。

選定的語言會顯示在 Regional Settings（地區設定）對話方塊的 Current Language（目前語言）下。

變更數字格式的小數點

您可變更目前語言所使用之數字的小數點格式。預設的小數點為句點，

1. 按下 Terminal Settings（人機介面設定）>Time/Date/Regional Settings（時間／日期／地區設定）>Regional Settings（地區設定）>Numeric Format（數字格式）。



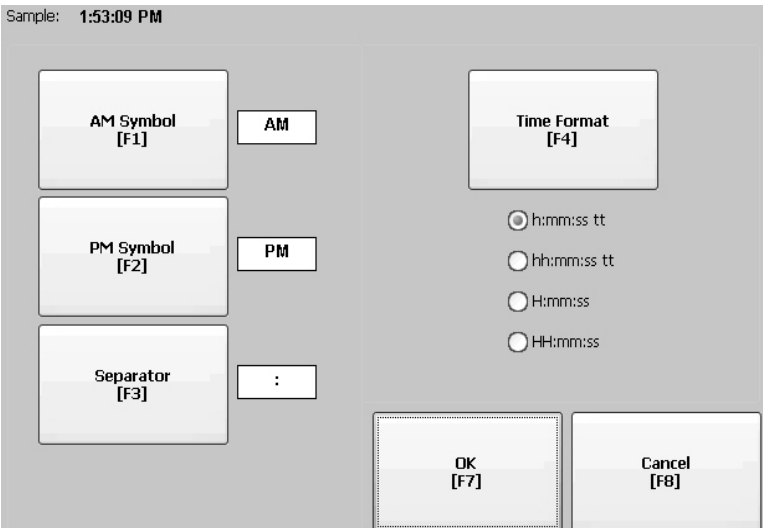
本欄位顯示預設的小數點格式。本欄位可接受小數點後最多3位。

2. 在新的數字格式中輸入最多 3 位數後按下 OK（確定）。

變更語言的時間格式

請依以下步驟變更選擇之語言的時間格式。

- 1. 按下 Terminal Settings（人機介面設定）>Time/Date/Regional Settings（時間／日期／地區設定）>Regional Settings（地區設定）>Time Format（時間格式）。



目前的時間會以目前所選擇的格式顯示。

- 2. 按下對應選項以調整格式。

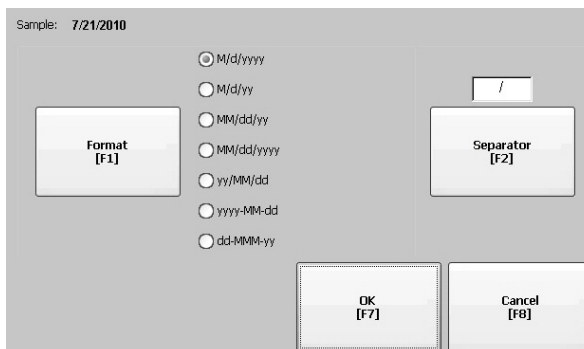
欄位	說明	範例
Time Format (時間格式)	h:mm:ss tt（預設） h = 時，前面不為 0 tt = AM 或 PM 符號	7:23:02 AM 或 1:13:31 PM 11:43:59 AM
	hh:mm:ss tt hh = 時，前面補 0 tt = AM 或 PM 符號	07:23:02 AM 或 01:13:31 PM 11:43:59 PM
	H:mm:ss h = 採 24 小時格式的小時，前面不為 0	7:03:42 或 1:13:32 23:43:59
	HH:mm:ss h = 採 24 小時格式的小時，前面補 0	07:03:42 或 01:13:22 23:43:59
AM Symbol (AM 符號)	若時間格式設定為 h:mm:ss tt 或 hh:mm:ss tt，則您可修改 AM 符號。	AM（預設） 最多 12 個字元
PM Symbol (PM 符號)	若時間格式設定為 h:mm:ss tt 或 hh:mm:ss tt，則您可修改 PM 符號。	PM（預設） 最多 12 個字元
分隔符號	分隔時間隔式中各欄位的字元。	預設 最多 3 個字元

- 3. 按下 OK（確定）。

變更語言的短日期格式

請依以下步驟變更選擇之語言的短日期格式。

1. 按下 Terminal Settings (人機介面設定) > Time/Date/Regional Settings (時間／日期／地區設定) > Regional Settings (地區設定) > Short Date Format (短日期格式)。



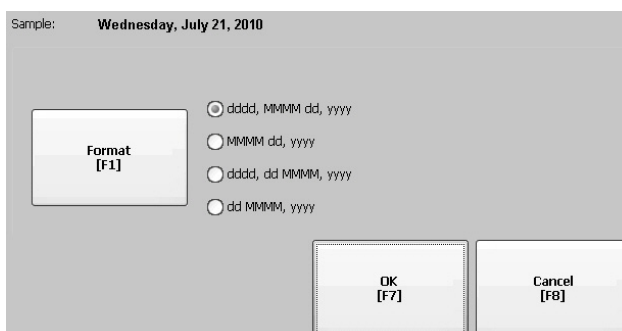
Sample (範例) 區域會以選定的格式顯示當前日期。

2. 按下 Format (格式) 以選擇可用的格式。
您進行選擇時，Sample (範例) 區域中的日期將更新。
3. 按下 Separator (分隔符號) 以變更日期元件的分隔符號。
分隔符號可為 3 個字元。預設的分隔符號為 - 或 /。
4. 完成後請按下 OK (確定)。

變更語言的長日期格式

請依以下步驟變更選擇之語言所採用的長日期格式。

1. 按下 Terminal Settings (人機介面設定) > Time/Date/Regional Settings (時間／日期／地區設定) > Regional Settings (地區設定) > Long Date Format (長日期格式)。



Sample (範例) 區域會以選定的格式顯示當前日期。

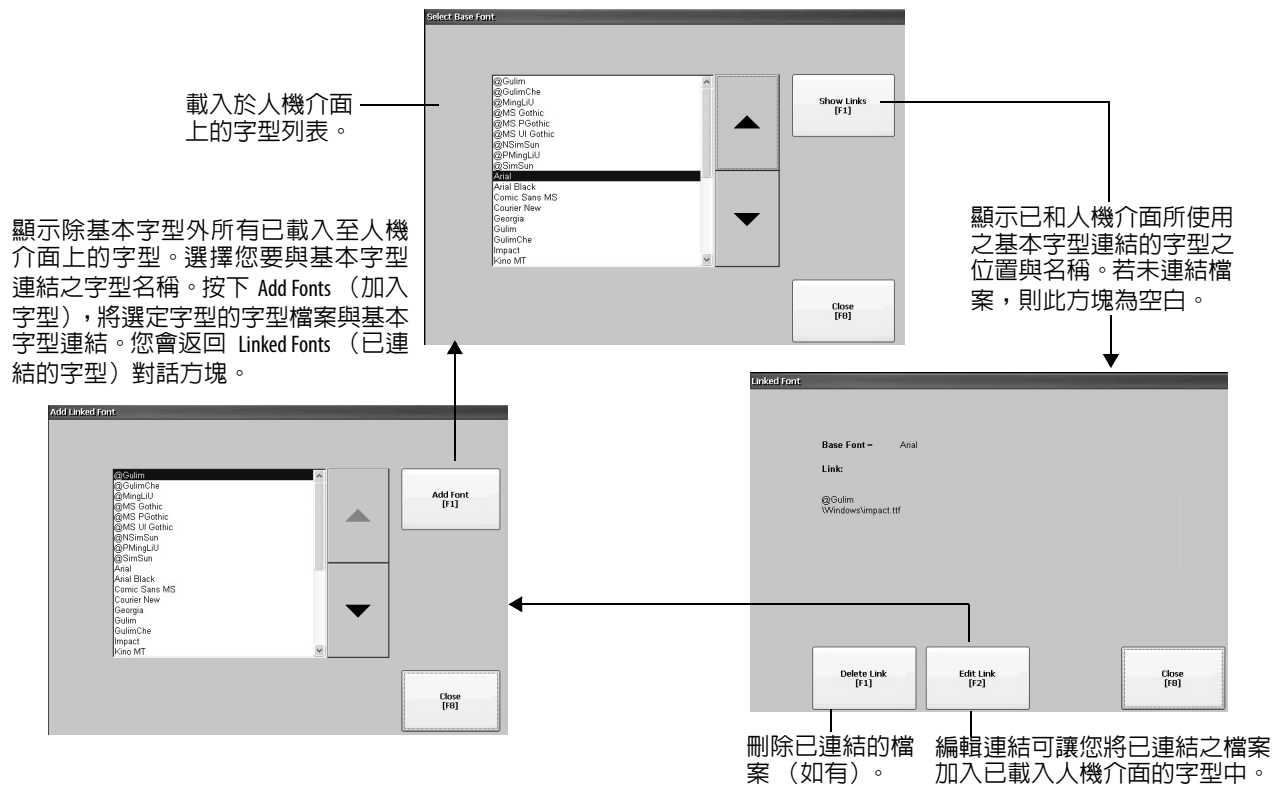
2. 按下 Format (格式) 以選擇可用的格式。
當您選擇時，Sample (範例) 區域中的日期資料會更新。
3. 完成後請按下 OK (確定)。

字型連結

字型連結可讓您透過將字型檔案與基本字型檔案連結的方式（例如，將中文字型檔案與基本字型 Arial 連結）在人機介面上執行經過翻譯的應用程式。

若需更多關於預先安裝之人機介面字型以及可下載的其他字型之詳細資訊，請參閱[第 177 頁，人機介面上的字型](#)。

按下 Terminal Settings（人機介面設定）>Font Linking（字型連結）便可存取此功能。



Windows CE 作業系統

主題	頁次
Windows CE 6.0 標準功能	85
Windows CE 6.0 擴充功能	87
工作列與 Windows Explorer	88
Windows 控制台	89
備份與還原	90
硬體監測	93
操作介面屬性	95
觸控屬性	95
顯示屬性	96
標誌管理員	98
系統資訊	99
使用者帳號	99
服務	103
網路伺服器組態	104
印表機支援	113
PDF 閱讀軟體	116

Windows CE 6.0 標準功能

執行 Windows CE 6.0 作業系統（OS）的人機介面提供以下的介面軟體與使用者介面支援功能：

- 指令介面軟體
- 指令處理器
- 控制台視窗
- Windows Explorer 介面軟體
- 滑鼠與觸控螢幕支援
- 共用對話方塊
- 控制台
- 網路使用者介面
- 軟體鍵盤輸入面板
- PDF 閱讀軟體

- VNC 伺服器與使用者端檢視器

本平台分為兩個 VNC 使用者端檢視器：

- 人機介面上 \Windows 資料夾中的 Vncviewer.exe 可安裝在個人電腦上用於連線、檢視與控制 Windows CE 人機介面 (PanelView Plus 6)。
- 另一個檢視器則在人機介面上可用於在兩個 PanelView Plus 6 人機介面間建立 VNC 連線。若要存取此 VNC 使用者端，請選擇「開始」>「程式集」>VNC Viewer (VNC 檢視器)。

提示 Windows Explorer 介面軟體支援「按一下右鍵」功能。觸控螢幕按住一秒以上便會產生與「按一下右鍵」相同的效果。

應用程式支援

Windows CE 6.0 作業系統同時提供 OS 與 Software Development Kit (軟體開發工具；SDK) 的應用程式支援：

- .Net Compact Framework，3.5 版或更新版本
- C++ 資料庫與執行階段
- DCOM/COM/OLE 元件服務
- MSMQ 訊息佇列
- MSXML，3.0 版或更新版本
- 裝置的 MFC，8.0 版或更新版本
- ATL
- ActiveSync
- CAB 檔案安裝程式／解除安裝程式
- 工具說明 API
- 錯誤回報 (產生器、傳輸驅動程式、控制台)

腳本支援

Windows CE 6.0 作業系統支援以下腳本功能：

- 批次／指令 (BAT 與 CMD 檔案)
- JScript
- VBScript
- CSScript

網路支援

Windows CE 6.0 作業系統支援以下網路功能：

- Winsock 支援
- 網路公用程式 - ipconfig、ping、route
- Network Driver Architecture (網路驅動程式架構；NDIS)
- Windows 網路 API／重新導向
- 有線區域網路，802.3、802.5

伺服器支援

Windows CE 6.0 作業系統支援下表之伺服器。

表 47 – Windows CE 6.0 伺服器支援

伺服器	預設狀態	說明
網頁伺服器	已啟用	網頁伺服器可利用網頁 HTTP 協定提供網頁內容。
FTP 伺服器	已啟用	File Transfer Protocol (檔案傳輸協定；FTP) 為用於在網際網路 (TCP/IP 式網路) 上交換檔案的標準網路通訊協定。
UPnP 伺服器	已啟用	Universal Plug and Play (通用隨插即用；UPnP) 為一組能讓裝置安裝與平穩連接至網路的網路通訊協定。
檔案伺服器	已啟用	提供網路上的電腦間共用檔案、印表機、序列連接埠與進行各式通訊的網路通訊協定。
VNC 伺服器	已停用	Virtual Network Computing (虛擬網路運算；VNC) 為一套圖形化的桌面分享系統，用於遠端控制另一台電腦。其會將鍵盤／滑鼠事件從一台電腦透過網路傳送至另一台電腦上。
ViewPoint 伺服器	已啟用	PanelView Plus 6 - 700 至 1500 人機介面上支援。 一個網頁伺服器式的應用程式，提供遠端使用者透過網頁瀏覽器存取人機介面上所執行之 FactoryTalk View Machine Edition HMI 應用程式。ViewPoint 軟體為 Rockwell Automation 產品。
	已停用	PanelView Plus 6 - 400 和 600 人機介面上不支援。

Windows CE 6.0 擴充功能

人機介面與具擴充功能的邏輯模組，型號 2711Pxxxxx9 與 2711PRP9x，提供額外的作業系統元件。

表 48 – 作業系統擴充功能

圖示	軟體	圖示	軟體
	Microsoft Internet Explorer 6 網頁瀏覽器 含 Silverlight 2		Microsoft Office 2003 PowerPoint 檔案檢視器
	Adobe Flash Lite 3.1 Internet Explorer 6 的 ActiveX plug-in		Microsoft Office 2003 Word 檔案檢視器
	Microsoft 遠端桌面連線 ⁽¹⁾		Microsoft Office 2003 Excel 檔案檢視器
	Microsoft Media Player 6.4 與 7.0 OCX		Westtek JETCET PDF 檢視器
	Microsoft WordPad 文字編輯器		

(1) 具擴充功能的 PanelView Plus 6 - 600 人機介面目前並不支援遠端桌面連線功能。

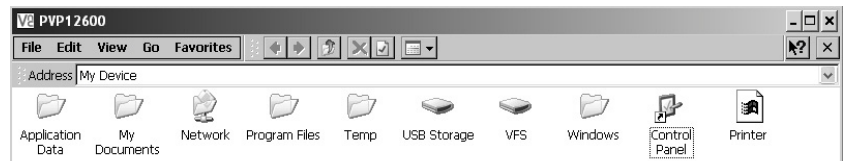
Windows Explorer

從桌面，有數種方式可存取 Windows Explorer：

- 開啟桌面上的「我的裝置」圖示。
- 選擇「開始」>「程式集」>「Window Explorer」。



My Device

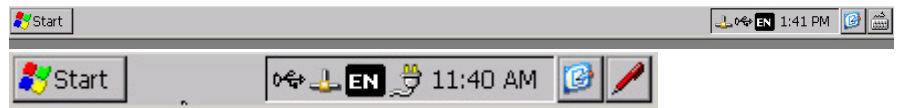


除了傳統系統資料夾外，另有一些資料夾含有 PanelView Plus 6 人機介面專用的項目。

資料夾	內容
Application Data (應用程式資料)	含有 FactoryTalk View Machine Edition 應用程式檔案。 路徑：\Application Data\Rockwell Software\RSViewME
VFS (虛擬檔案系統：Virtual File System)	含有目前系統映像檔的韌體檔案與備份／還原檔案。 路徑：\VFS\Platform Firmware

工作列

工作列上有圖示可存取「開始」功能表、人機介面 IP 資訊、目前的語言與時間、輸入面板以及開啟的程式。



您可透過選擇「開始」>「設定」>「工作列」和「開始」功能表的方式，開啟或關閉工作列，然後勾選或取消勾選 Auto Hide（自動隱藏）核取方塊。

提示 在觸控螢幕人機介面上，觸控顯示器底部可在 Auto Hide（自動隱藏）模式中顯示工作列。

輸入面板



您可使用不同的軟體鍵盤或輸入面板來輸入資料。您可從工作列存取這些輸入面板：

- 鍵盤與大型鍵盤
- CHT 倉頡（中文）
- CHT 拼音（中文）
- MS 假名（日文）
- MS 羅馬拼音（日文）
- 無 IM – 未選擇輸入法（預設）

提示 您可以選擇 No IM（無 IM）選項，不讓輸入面板出現在工作列。

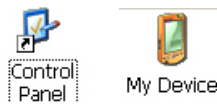
提示 在 PanelView Plus 6 - 700 至 1500 人機介面上，您亦可從控制台存取輸入面板。

Windows 控制台

Windows 控制台式可用於配置人機介面的桌面介面。您可設定系統面和人機介面的屬性，例如網路組態、螢幕保護組態與觸控螢幕校準。

表 49 列出控制台小程式。小程式的語言依作業系統的語言設定而定。預設為英語。

提示 您可在 FactoryTalk View ME Station 中使用大部份的人機介面設定。



您可透過以下方式存取控制台：

- 選擇「開始」>「設定」>「控制台」。
- 在桌面上開啓「我的裝置」接著開啓「控制台」。

提示 400/600 人機介面上的控制台對話方塊具有捲軸以供檢視。

表 49 – 人機介面上的控制台小程式可用性

名稱	400/600	700 至 1500	說明
Accessibility (存取能力)	–	•	調整畫面、音效與移動性等人機介面設定。
Backup & Restore (備份與還原)	•	•	執行 HMI 人機介面映像檔的備份與還原。
Certificates (簽章)	–	•	管理數位簽章以建立信任與安全的通訊。
日期與時間	– ⁽²⁾	•	設定時間、日期與時區。
Dialing (撥號)	–	•	設定撥號模式與位置設定。
顯示螢幕	•	•	變更桌布外觀、背光、螢幕保護、可見的游標等設定。
Error Reporting (錯誤回報)	–	•	啓用與設定軟體錯誤回報。
硬體監測	•	•	顯示電壓與溫度資訊以及系統事件記錄。
輸入面板	–	•	設定軟體鍵盤。
Internet Options (網際網路選項) ⁽¹⁾	•	•	設定 Internet Explorer 設定。
鍵盤	– ⁽²⁾	•	設定外接 USB 鍵盤。
Keypad (操作介面)	•	•	設定人機介面顯示器上的操作介面 (若有)。
標誌管理員	•	•	載入並套用新圖片至 HMI 人機介面的啓動畫面與螢幕保護。
滑鼠	– ⁽²⁾	•	設定 USB 滑鼠按兩下的屬性。
Network and Dial-up Connections (網路與撥接連線)	•	•	建立與設定直接、撥接、VPN 與乙太網路連線。
Owner (擁有者)	–	•	設定裝置及遠端網路的擁有者識別與安全性。
Password (密碼)	–	•	設定密碼並啓用開機與螢幕保護模式的密碼保護。
PC Connection (電腦連線)	–	•	選擇裝置與個人電腦間的連線。
Printers (印表機)	•	•	新增與設定本地端及網路印表機。
地區設定	•	•	選擇地區並設定數字、時間、日期與貨幣的格式。
Remove Programs (移除程式)	•	•	將應用程式解除安裝。
Server Config (伺服器設定)	•	•	設定網路伺服器：VNC、FTP、網頁、檔案、KEPServer。
Services (服務)	•	•	啓用與停用服務與伺服器。
Storage Manager (儲存管理員)	–	•	回報儲存裝置上的資訊。掃描、分割、整合與安裝磁區。
系統	•	•	提供一般系統資訊。設定與回報裝置名稱與記憶體配置/用量。
人機介面 Server Clients (人機介面伺服器使用者端) ⁽¹⁾	–	•	顯示連接至人機介面伺服器之裝置的人機介面伺服器使用者端存取授權。
Touch (觸控)	•	•	設定觸控式螢幕屬性、游標與校準觸控螢幕 (若有)。
使用者帳號	•	•	管理使用者帳號的 NTLM 安全性。
Volume & Sound (音量與音效)	–	•	調整事件、應用程式與按下按鍵時的音量與音效屬性。

(1) 適用於具備擴充功能與檔案檢視器的 PanelView Plus 6 人機介面。

(2) 您可在 FactoryTalk View ME Station 中使用這些屬性的設定。

備份與還原



備份與還原應用程式可讓您備份 HMI 人機介面上目前的系統映像檔，然後將該映像檔還原至相同的人機介面上，或將其複製到其他的人機介面上。此功能是設計讓 OEM 廠商能將人機介面映像檔備份後，再將該映像檔複製到相同或其他多個人機介面上。

標準備份包含以下內容：

- 檔案系統
- 韌體映像檔
- Windows 登錄檔

若您勾選 Advanced Network & Display（進階網路與顯示）設定，則會將額外的使用者組態與資料包含在備份檔中。

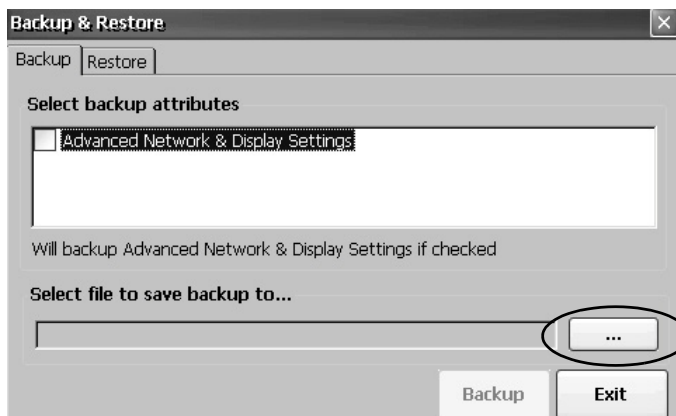
表 50 – 進階網路與顯示設定

網路參數	人機介面專用參數
Ethernet network (乙太網路)	<ul style="list-style-type: none"> • 已啟用 DHCP 或固定 IP，並有子網路遮罩與通訊閘 • 主要與次要 DNS • 主要與次要 WNS • 速度和雙工設定
USB network (USB 網路)	USB IP 位址與子網路遮罩、通訊閘、啟用 DHCP 或固定 IP 位址
Network (網路)	裝置名稱
Display (顯示螢幕)	<ul style="list-style-type: none"> • 顯示亮度 • 螢幕保護解除逾時

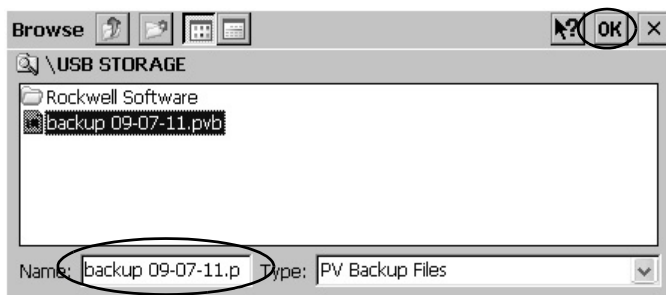
您可將人機介面映像備份至 USB 快閃磁碟機或 SD 卡的檔案中。

請依以下步驟進行備份。

1. 將 USB 快閃磁碟機或 SD 記憶卡安裝至人機介面上適當的插槽中。
2. 在控制台中，按兩下「備份與還原」圖示。
3. 按一下 Backup（備份）標籤頁上的「...」瀏覽按鈕。



4. 選擇備份檔案的位置：
 - 若使用 USB 快閃磁碟機，請選擇 USB Storage（USB 儲存裝置）
 - 若使用 SD 卡，請選擇 Storage Card2（記憶卡 2）
 - 若備份至人機介面請選擇目標資料夾



5. 輸入備份檔案名稱。
所有的備份檔案均使用 .pvb 檔案類型。
6. 按一下 OK（確定）。

7. 按一下 Backup（備份）開始備份程序。

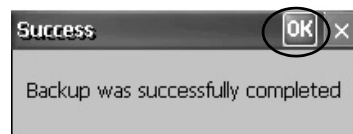
會有一個進度列顯示備份的狀態。

備份過程會花費數分鐘。當備份成功完成後您會收到通知。



8. 按一下 OK（確定）。

若檔案已存在，將會詢問您是否要覆寫目前的檔案。

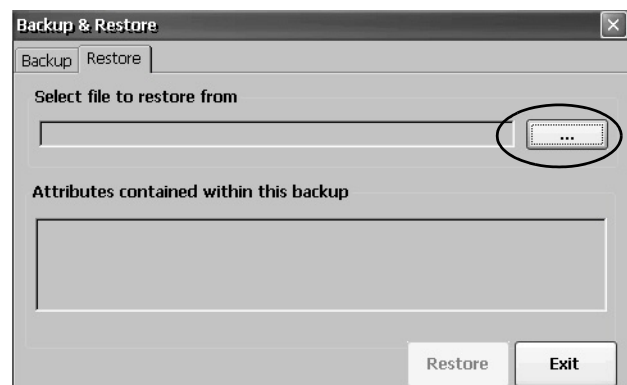


9. 按一下 Exit（離開）關閉 Backup & Restore（備份與還原）對話方塊。

提示 您可按兩下「我的裝置」並選擇備份的目標位置，確認 .pvb 檔案是否成功建立。

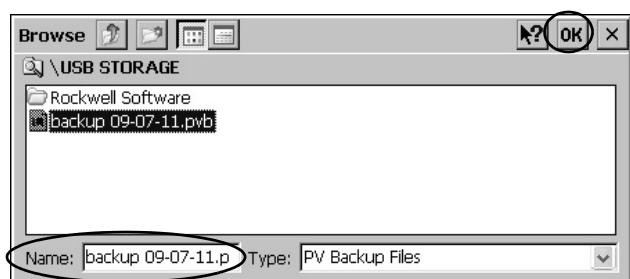
請依以下步驟，將備份映像檔從 USB 快閃磁碟機或 SD 卡還原或複製至人機介面上。

1. 將 USB 快閃磁碟機或 SD 記憶卡插入至目標人機介面上適當的插槽中。
2. 在控制台中，按兩下「備份與還原」。
3. 按一下 Restore（還原）標籤頁。
4. 按一下 browse...（瀏覽）按鈕選擇要還原的備份檔案。



5. 選擇備份檔案的位置。
 - 若使用 USB 快閃磁碟機，請選擇 USB Storage（USB 儲存裝置）
 - 若使用 SD 卡，請選擇 Storage Card2（記憶卡 2）
 - 人機介面上含有 .pvb 檔案的目標資料夾

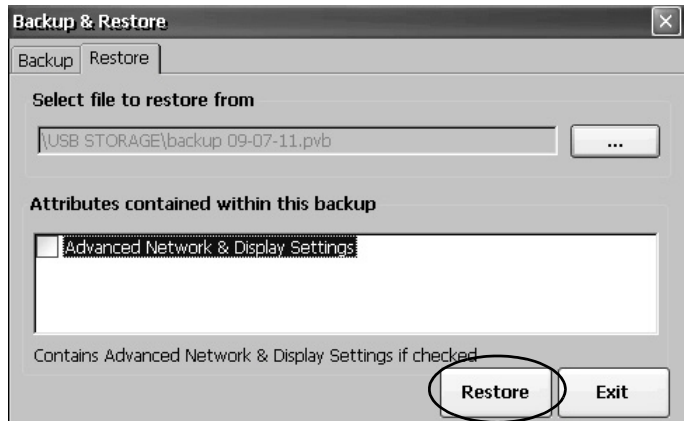
此範例顯示的位置為 \USB Storage（USB 儲存裝置）。



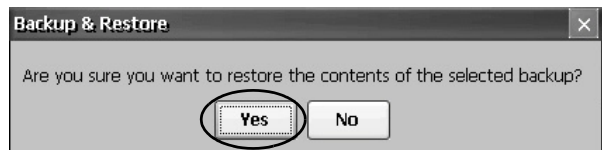
6. 選擇要還原的 .pvb 備份檔案。
7. 按一下 OK（確定）。

8. 按一下 Restore（還原）。

若在執行備份時勾選了進階網路與顯示設定選項，則還原時會自動包含該內容。



9. 按一下 Yes（是）開始還原。



人機介面會啟動還原程序。本程序可能會花費數分鐘。

重要事項

在還原過程中請勿取下USB快閃磁碟機或SD卡或將人機介面關機。如此會造成韌體損壞。

若還原失敗，則您必須從維護功能表中將人機介面重設。

若需更多資訊，請參閱[第172頁，存取維護操作](#)。



當還原成功完成後，人機介面會重新啟動。

硬體監測



PanelView 硬體監測提供人機介面狀態與故障檢測資訊，包括執行程序、系統事件記錄詳細資料並監測電池電壓、溫度以及系統用量，例如 CPU 與記憶體負載。

處理程序

Hardware Monitor（硬體監測）的 Processes（處理程序）標籤頁顯示目前所有在 PanelView Plus 6 人機介面上執行的處理程序以及各處理程序的記憶體用量。

ProcessName	ProcessId	Thr	BaseAddr	HeapSize	TotalMem	Committe	Reserved
NK.EXE	00400002	88	80225000	4169328	0	0	0
udevice.exe	01D20002	7	00010000	18400	2269184	1691648	577536
udevice.exe	01EC000A	1	00010000	2464	1814528	1630208	184320
udevice.exe	020F0002	1	00010000	4896	1814528	1630208	184320
udevice.exe	03020006	1	00010000	1536	1814528	1626112	188416
wtSportm.exe	0592000A	4	00010000	12160	2207744	1847296	360448
servicesd.exe	05F0000A	31	00010000	335088	5398528	2379776	3018752
RSLinxNG.exe	04FB001E	19	00010000	1292800	4907008	3211264	1695744
RSVCHost.exe	05EC00A2	13	00010000	108256	2789376	1900544	888832
udevice.exe	07660006	1	00010000	2560	1949696	1642496	307200
explorer.exe	07490596	6	00010000	51136	2691072	2019328	671744
fselect.exe	065A0696	1	00010000	2048	1818624	1630208	188416
CeVncServer.exe	04F10342	3	00010000	1132752	3252224	2838528	413696
control.exe	077B0092	1	00010000	22688	1818624	1667072	151552

Memory load 3766894592/320880640 [9%]

系統事件記錄

PanelView Hardware Monitor（PanelView 硬體監測）的 System Event Log（系統事件記錄）標籤頁顯示人機介面所記錄之警告、錯誤與事件。

Type	Date	Time	Category	MsgId	Message
Information	10/20/2011	12:36:19 AM	PVP	16777218	SYSMON: System boot. Reason: Normal
Information	10/20/2011	12:35:59 AM	None	65539	Microsoft (R) Windows CE (R) 6.00.0000
Information	10/20/2011	12:35:59 AM	None	65540	The Event log service was started.
Information	10/20/2011	12:23:58 AM	PVP	16777218	SYSMON: System boot. Reason: Normal
Information	10/20/2011	12:23:55 AM	PVP	16777218	SYSMON: Factory reset requested by
Information	10/20/2011	12:23:55 AM	PVP	16777218	SYSMON: NEW registry created by OS ver
Information	10/20/2011	12:21:57 AM	None	65539	Microsoft (R) Windows CE (R) 6.00.0000
Information	10/20/2011	12:21:57 AM	None	65540	The Event log service was started.

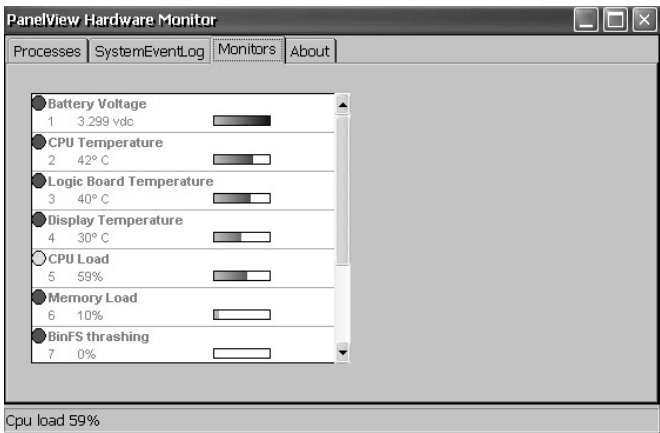
Cpu load 72%

該記錄會提供每次事件發生時的日期與時間戳記與事件描述。該記錄的最大容量為 1 MB，相當於 4,000 筆記錄。若記錄超過，1 MB 則會清除最舊的 512KB 之資訊：

- Export Log（匯出記錄）按鈕可讓您將事件記錄匯成一個 CSV 檔案（*.csv），以預設檔案名稱（SystemLog.csv）儲存在 \Windows 資料夾中。
- Clear Log（清除記錄）按鈕可讓您將所有事件全部從記錄中清除。
- Details（詳細資訊）按鈕可讓您檢視更多選定事件的詳細資訊。

監測

PanelView Hardware Monitor（PanelView 硬體監測）的 Monitors（監測）標籤頁提供連續的人機介面電壓、溫度與負載資訊。



電池電壓

Monitors（監測）標籤頁提供即時時鐘電池的視覺狀態與電壓讀數。電池電壓會在開機時與每小時間更新。

表 51 – 電池狀態

狀態	邏輯模組電池
Depleted（耗盡）	低於 2.0V 表示其為故障或沒電的電池。
Low（低）	2.0...2.74V
Normal（正常）	2.75V 或更高

溫度

Monitors（監測）標籤頁會提供 CPU、邏輯電路板與人機介面顯示器的視覺狀態與目前溫度。該溫度會每 10 秒更新一次。

表 52 – 溫度狀態

狀態	邏輯電路板	CPU ⁽¹⁾	顯示螢幕 ⁽¹⁾
Low（低）	–	–	10 °C（50 °F）或更低
Normal（正常）	25...94 °C（77...201 °F）	25...94 °C（77...201 °F）	11...59 °C（52...138 °F）
High（高）	95 °C（203 °F）以上	95 °C（203 °F）以上	60 °C（140 °F）以上

(1) CPU 和顯示器溫度不適用於 400 和 600 人機介面。

操作介面屬性



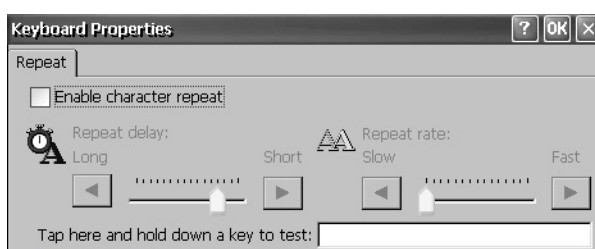
Keyboard

使用 Keypad（操作介面）與 Keyboard（鍵盤）小程式對話方塊可調整人機介面的薄膜操作介面或連接之 USB 鍵盤。Keyboard（鍵盤）小程式會固定顯示。Keypad（操作介面）小程式僅會在您的裝置有操作介面時才會出現。若您連接兩個 USB 鍵盤，則兩個鍵盤均可使用此設定值。

重覆標籤頁

Keypad（操作介面）或 Keyboard Properties（鍵盤屬性）對話方塊上的 Repeat（重覆）標籤頁可控制操作介面或連接之鍵盤上按鍵的字元重覆行為。

當啓用字元重覆時，您可設定按鍵的重複延遲與重複率。請在測試編輯方塊中按下按鍵以驗證設定。



觸控屬性

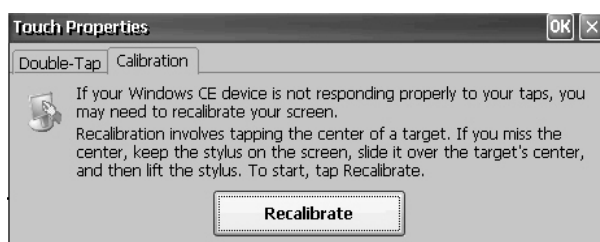


Touch

Touch Properties（觸控屬性）僅在有觸控螢幕的裝置上才能使用。其可讓您校準觸控螢幕並設定觸控螢幕的點擊靈敏度。

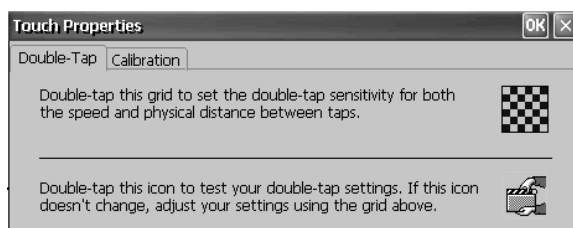
校準

Calibration（校準）標籤頁可讓您在裝置對點擊的回應不正常時重新校準觸控螢幕。請依對話方塊中的說明重新校準。



點擊兩次

Touch Properties（觸控屬性）對話方塊上的 Double-Tap（點擊兩次）標籤頁可讓您設定並測試觸控螢幕的點擊兩次靈敏度。



顯示屬性



Display

Display Properties（顯示屬性）可用來控制桌面背景圖片與外觀、背光亮度與螢幕保護設定。

桌面背景

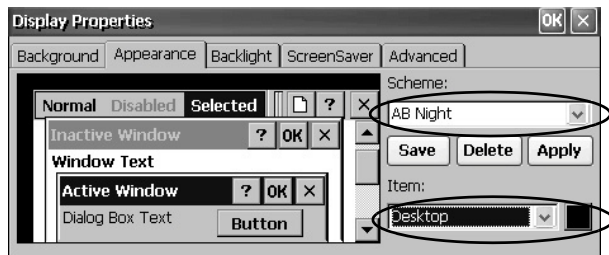
Display Properties（顯示屬性）中的 Background（背景）標籤頁可控制桌面的背景點陣圖。預設點陣圖為 abclocknight。



您可從下拉式功能表中選擇另一張圖片或瀏覽系統上的點陣圖片。自訂圖片在 \Windows 資料夾中。

桌面外觀

Display Properties（顯示屬性）的 Appearance（外觀）標籤頁可控制桌面的視覺風格與配色與其他視窗元件。

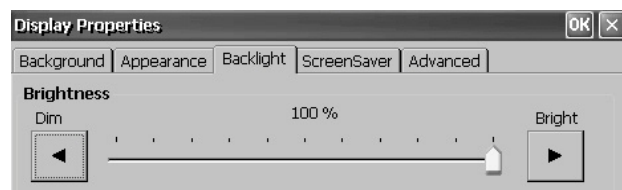


針對白天與夜晚檢視使用共提供兩個自訂組合與圖片。當變更顯示組合時，請記得同時變更 Background（背景）標籤頁中的圖片。

組合	桌面配色	背景標誌
AB Day（日間）	藍色	abclocknight
AB Night（夜間）	黑色	abclockday

背光強度

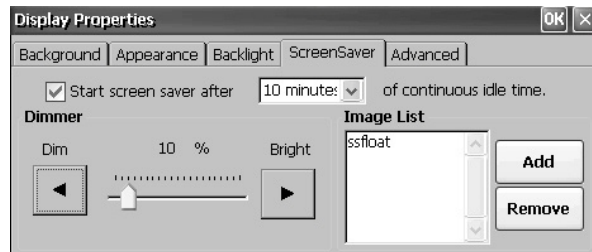
Display Properties（顯示屬性）中的 Backlight（背光）標籤頁可讓您在 1...100% 的範圍內設定顯示亮度。在 1% 時，顯示程度為最低。



當背光模組處於超頻模式下時，亮度將無法調整。請參閱[第 67 頁，檢視顯示溫度](#)以了解詳細資訊。

螢幕保護

在人機介面閒置時，螢幕保護功能會降低背光模組的亮度以延長顯示器的使用壽命。螢幕保護在經過一段持續閒置的時間後會啟動，降低亮度並顯示一個移動的點陣圖。當螢幕保護關閉後，顯示亮度會恢復正常亮度。

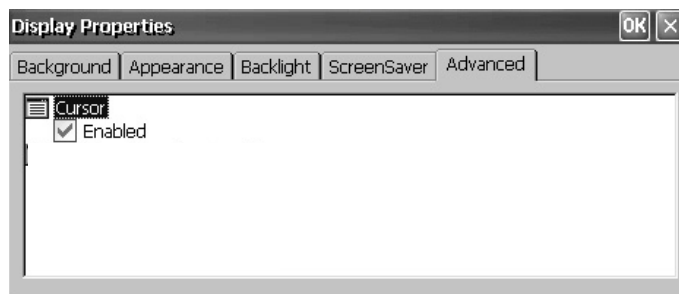


Display Properties（顯示屬性）的 Screen Saver（螢幕保護）標籤頁可讓您執行以下操作：

- 在指定閒置時間後啟用螢幕保護。預設的閒置時間為 10 分鐘。
當螢幕保護啟動後，會降低背光強度。您可以在 0...100% 的範圍內設定變暗的程度。預設數目為 10。在 0% 時，背光模組會關閉而顯示器會呈現全黑狀態。
- 瀏覽系統尋找在非零亮度狀態下螢幕保護所顯示的點陣圖。預設的螢幕保護為 SSFloat.bmp。按一下 Add（新增）或 Remove（移除）可變更螢幕保護點陣圖。系統可識別儲存在 \Windows 資料夾中的點陣圖。
- 取消勾選 Start screen saver（啟動螢幕保護）核選方塊可停用螢幕保護功能。

游標

Display Properties（顯示屬性）中的 Advanced（進階）標籤頁可讓您啟用或停用在畫面上所看見的游標。該游標預設為可見。



標誌管理員



使用 Logo Manager（標誌管理員）可變更開機時啟動畫面所顯示的標誌以及預設的螢幕保護圖片。預設的圖片為 Allen-Bradley 標誌（ablogo.bmp）。

標誌可以是 .bmp、.jpg、.gif 或 .png 圖片。為求最佳效果，建議標誌建立時採用 90 x 90 像素、16 位元之彩色圖片。

在套用新標誌前，您可執行以下動作：

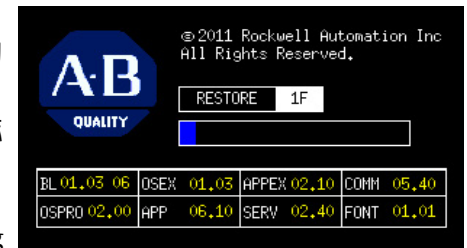
- 預覽啟動畫面上的標誌。
- 調整圖片大小以符合固定大小的啟動畫面。

請依以下步驟將新標誌套用至啟動畫面與螢幕保護。

1. 按兩下 Logo Manager（標誌管理員）圖示。

Logo Manager（標誌管理員）會開啓並顯示目前的標誌。

2. 按一下 Load（載入）。



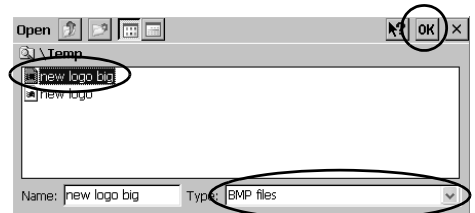
3. 選擇要載入的新圖片所在的位置：

- 資料夾
- Storage Card2（記憶卡2）- SD 卡
- USB Storage（USB 儲存裝置）- USB 磁碟機

4. 選擇要載入的影像檔案。

5. 確認檔案類型正確。

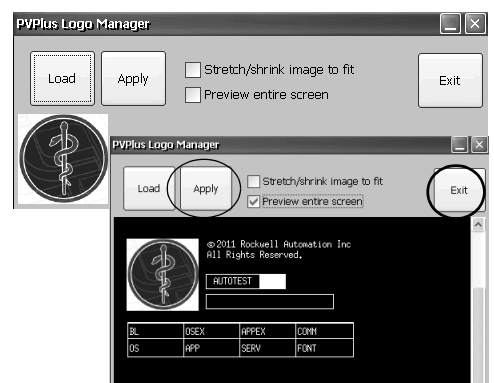
6. 按一下 OK（確定）。



新標誌便會出現在 Logo Manager（標誌管理員）對話方塊中。

7. 勾選 Preview entire screen（預覽完整畫面）以檢視標誌在啟動畫面上的外觀。

若標誌被截斷或太小，請勾選 Stretch/shrink image to fit（縮放以符合畫面大小）來重新調整標誌大小以符合顯示區大小。



8. 若對預覽效果感到滿意，請按一下 Apply（套用）。

對話方塊將確認啟動畫面已成功更新。預設的螢幕保護（ssfloat.bmp）亦會以新圖片加以更新。

9. 按一下 OK（確定），接著按一下 Exit（離開），關閉 Logo Manager（標誌管理員）對話方塊。

系統資訊



System Information（系統資訊）對話方塊提供可讓您檢視與設定人機介面之系統級屬性之標籤頁。

一般資訊

System Information（系統資訊）對話方塊的 General（一般）標籤頁顯示 Windows CE 作業系統目前的版本、處理器的類型與速度以及人機介面上的 RAM 記憶體量。



開機選項

System Information（系統資訊）對話方塊中的 Startup Options（開機選項）標籤頁可讓您在開機時設定這些選項：

- 顯示或隱藏電池警告
- 將人機介面啟動為開放式或封閉式系統
- 停用或啓用安全模式要求
- 顯示或隱藏系統監視器錯誤



電池警告

若電池電量偏低、遺失或沒電，則每次人機介面開機時皆會顯示警告訊息。

提示

- 若不要求時間與日期的精確度，則可在沒有電池的情況下使用人機介面。
- 在更換電池時，您可從控制台或 FactoryTalk View ME Station 的 Configuration（組態）模式中的人機介面設定確認系統日期與時間的精確度。



在處理電池警告時您有三個選項。

電池警告開機選項	說明
Always show at startup (continue with startup) (固定在開機時顯示 (繼續開機))	在開機時顯示電池警告並讓 FactoryTalk View ME Station 軟體在背景執行。此為預設值。
Always show at startup (halt startup) (固定在開機時顯示 (暫停開機))	在開機時顯示電池警告但暫停開機或啟動程序直到您按下 OK (確定) 為止。
Never show at startup (在開機時永不顯示)	在開機時隱藏電池警告。

介面軟體選項

使用 Shell (介面軟體) 選項在開機時啟動開放型或封閉型桌面，或設定按鈕控制的顯示外觀。



介面軟體開機選項	說明
System Type (系統類型)	<p>在開機時將人機介面啟動為開放式或封閉式系統：</p> <ul style="list-style-type: none"> • Open (開放型) – 在開機時啟動 Windows CE 桌面。 • Closed (封閉型；預設) – 在開機時啟動 FactoryTalk View ME Station 的 Configuration (組態) 模式。 <p>您也可透過選擇 Terminal Settings (人機介面設定) > Desktop Access Setup (桌面存取設定)，允許或限制 FactoryTalk View ME Station 的 Configuration (組態) 模式內的桌面存取。請參閱 第 54 頁，桌面存取。</p>
User Interface Button Controls (使用者介面按鈕控制)	<p>設定開機時控制按鈕的顯示外觀：</p> <ul style="list-style-type: none"> • Windows XP Style (Windows XP 風格；預設) • Windows 95 Style (Windows 95 風格)

啟動選項

啟動選項可讓您在開機時進入 Safe (安全) 模式。



安全模式選項	說明
Do not detect safe mode request at startup (不要在開機時檢測安全模式要求)	在開機時停用安全模式檢測。此為預設值。
Detect safe mode request at startup (在開機時檢測安全模式要求)	<p>在開機時於人機介面顯示器左下方顯示一個小白色對話方塊讓您可觸控或按下 F1 進入安全模式。如此可讓您略過已載入的 FactoryTalk View ME 應用程式並直接進入 Configuration (組態) 模式。若您不按 F1 或觸控該白色對話方塊，則系統為正常開機。</p> <p>另一個進入安全模式的方式便是存取 Maintenance (維護) 模式。請參閱 第 172 頁，存取維護操作。</p>

監視器錯誤

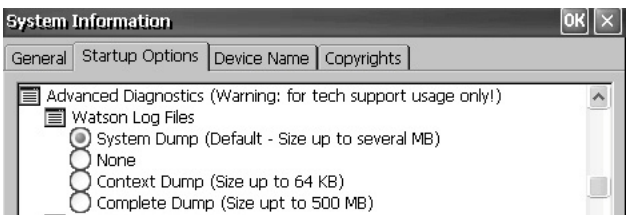
您可在開機時顯示或隱藏監視器錯誤。



監視器錯誤選項	說明
Always show watchdog errors at startup (固定在開機時顯示監視器錯誤)	在開機時顯示重大監視器錯誤（error 02）並暫停正常開機程序。此為預設值。 系統會啟動維護視窗並顯示監視器錯誤。您可從此視窗繼續啟動。請參閱 第 172 頁, 存取維護操作 以瞭解詳細資訊。 該錯誤會記錄在系統事件記錄中。
Never show watchdog errors at startup (在開機時永不顯示監視器錯誤)	在開機時隱藏錯誤並將錯誤記錄在系統事件記錄中。

進階診斷

進階診斷僅用於技術支援使用，可診斷並排除系統錯誤。此功能並不用於正常生產環境中。



裝置名稱

System Information（系統資訊）對話方塊的 Device Name（裝置名稱）標籤頁透過裝置名稱與說明為您的人機介面與網路上其他裝置提供區隔。



提示 若名稱重覆會產生衝突而造成網路問題。

使用者帳號



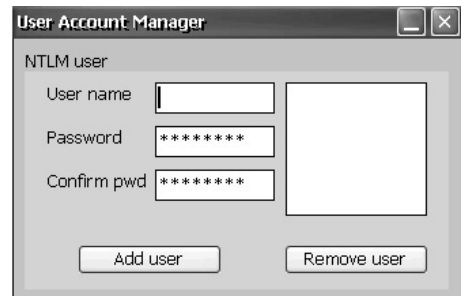
User Accounts（使用者帳號）應用程式可讓您設定在使用 FTP、網頁與檔案伺服器時驗證連線用的 NTLM 使用者帳號。

提示 NTLM 為執行 Windows 作業系統之裝置在網路上使用的驗證協定。

使用者帳號包括使用者名稱與密碼。

請依以下步驟新增使用者帳號。

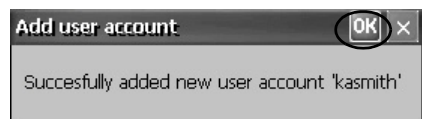
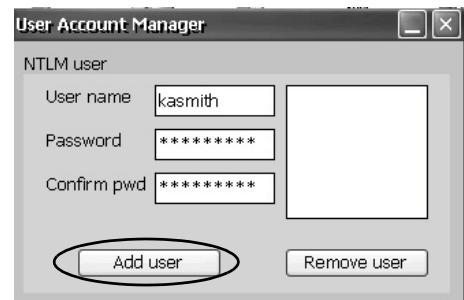
1. 按兩下 User Accounts（使用者帳號）圖示。



2. 按一下 User Name（使用者名稱）欄位並輸入名稱。
3. 按一下 Password（密碼）欄位將該欄位清除並輸入密碼。

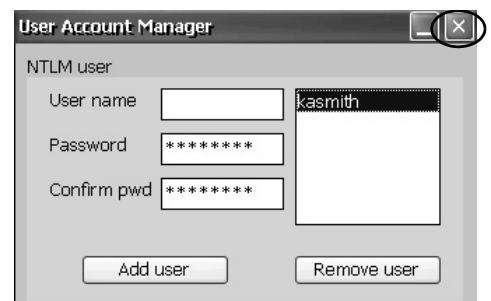
您所輸入的密碼會以星號顯示。

4. 在 Confirm pwd（確認密碼）欄位中重新輸入密碼。
5. 按一下 Add user（新增使用者）。
6. 按一下 OK（確定）確認新使用者帳號。



新使用者名稱會新增至列表中。

7. 重覆步驟 1...6 新增其他使用者帳號。
8. 完成後，請按一下 X 將對話方塊關閉。



請依以下步驟移除使用者帳號。

1. 在使用者名稱列表中選擇一個名稱。
2. 按一下 Remove user（移除使用者）。



3. 按一下 Yes（是）確認移除選擇的使用者帳號。

該使用者帳號便會從使用者帳號列表中永遠刪除掉。



4. 按一下 x 關閉 User Account Manager（使用者帳號管理員）。

提示

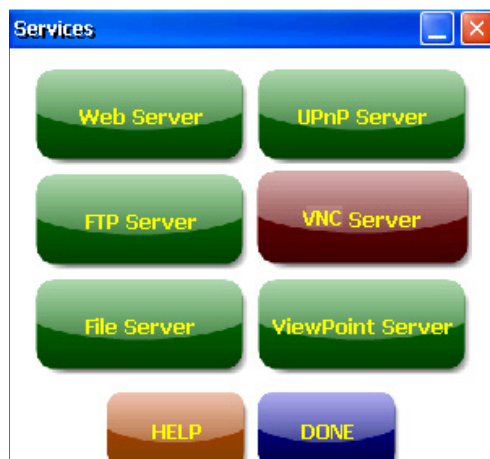
當刪除使用者帳戶時，會將輸入在 FTP、網頁或檔案伺服器組態之認證清單中的使用者名稱刪除。

服務



Services

Services（服務）應用程式會顯示人機介面所支援之伺服器，並讓您啓用（啓動）或停用（停止）各伺服器。400 和 600 人機介面上並不支援 ViewPoint 伺服器，該伺服器將會顯示為紅色。



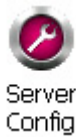
按鈕均有顏色：

- 綠色代表該伺服器目前正在執行中，且會在系統開機時自動啓動。
- 紅色代表該伺服器目前並沒有在執行。
- 灰色代表平台上沒有該伺服器。

若要啓用或停用伺服器，請按下對應的按鈕，按鈕顏色便會做對應的變化。

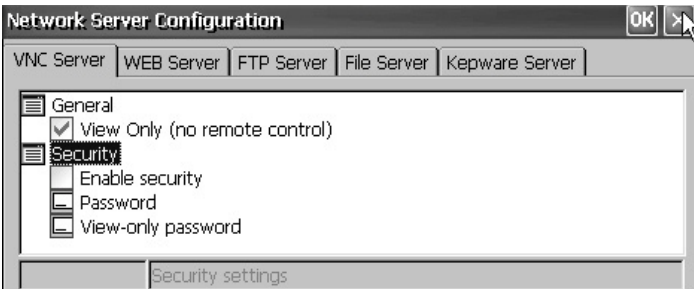
網路伺服器組態

控制台組態設定中的 Server Config（伺服器設定）小程式可用於乙太網路上運作的 VNC、網頁、FTP、檔案伺服器與 KEPServer 活動。



VNC 伺服器組態

Network Server Configuration（網路伺服器組態）對話方塊中的 VNC Server（VNC 伺服器）標籤頁可設定使用者端裝置所使用的設定並透過 VNC 連線檢視或控制人機介面。VNC 服務可同時支援兩筆使用者端連線。



提示 請一律按一下 OK（確定）以套用新設定。系統會詢問您是否要立即重新啟動該服務。

人機介面提供兩個 VNC 使用者端檢視器：

- Vncviewer.exe 可安裝在個人電腦上用於連線、檢視並控制人機介面上的 VNC 伺服器。此檢視器在 \Windows 資料夾中。
- 另一個 VNC 檢視器則在人機介面上可用於在兩個 PanelView Plus 人機介面間建立 VNC 連線。若要存取此使用者端，請選擇「開始」>「程式集」>VNC Viewer（VNC 檢視器）。

表 53 – VNC 伺服器參數

VNC 參數	說明	預設
一般說明		
View Only （純檢視）	勾選此選項可讓使用者透過 VNC 連線檢視人機介面顯示。 取消勾選此選項可讓使用者透過 VNC 連線同時控制與檢視人機介面顯示。 若已停用安全性，則當連線至人機介面時使用者不需要輸入密碼。	啟用純檢視模式
安全性		
Enable Security （啟用安全性）	勾選此選項在使用 VNC 連線人機介面時可要求輸入密碼。這表示必須輸入有效的密碼才能檢視或控制人機介面顯示。 若您啟用安全性，則必須提供以下密碼： <ul style="list-style-type: none">• Password（密碼）–用於控制與檢視操作• View-only password（純檢視密碼）–適用純檢視操作	停用（未勾選）
Password （密碼）	指定一組使用者在建立對人機介面畫面進行控制之 VNC 連線時需輸入的密碼。選擇此方塊，在對話方塊底部的欄位中輸入一組密碼。該密碼最多可有七個字元。 在以下情況下控制人機介面顯示會要求密碼保護： <ul style="list-style-type: none">• View Only（純檢視）已取消勾選（允許控制存取）• Security（安全性）已啟用	無密碼
View-only password （純檢視密碼）	指定一組使用者在建立對人機介面畫面進行檢視之 VNC 連線時需輸入的密碼。選擇此方塊，在對話方塊底部的欄位中輸入一組密碼。該密碼最多可有七個字元。 提示： 若您取消勾選 View Only（純檢視）參數，則您可對人機介面進行控制與檢視。當啟用控制存取後，您可透過提供純檢視密碼的方式將一個或多個使用者限制在純檢視存取中。 當啟用安全性後，檢視人機介面畫面會有純檢視密碼保護： <ul style="list-style-type: none">• View Only（純檢視）已勾選會取消勾選• Security（安全性）已啟用	無密碼

VNC 連線要求純檢視操作密碼

預設 VNC 組態會啓用人機介面的純檢視存取且不需要密碼。這會套用至人機介面與您安裝在電腦上的 VNC 檢視器。

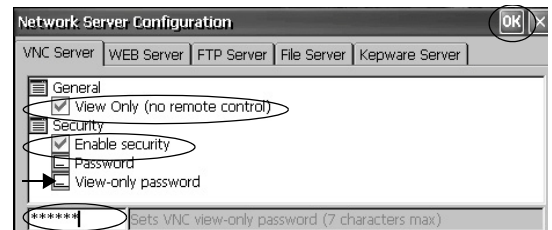
此範例使用安裝在電腦上的 VNC 檢視器連線至 HMI 人機介面。

提示 將人機介面上 \Windows 資料夾中的 vncviewer.exe 複製到您的電腦上並安裝 TightVNC 軟體。

請依以下步驟設定要求密碼之 VNC 連線以檢視與控制人機介面操作。

1. 在 VNC Server (VNC 伺服器) 標籤頁上，勾選下列項目：

- View Only (純檢視)
- Enable Security (啓用安全性)



2. 選擇 View-only password (純檢視密碼)，接著在開啓的欄位中輸入 7 個字元的密碼。
3. 按一下 OK (確定)，接著重新啓動該服務以套用新設定。

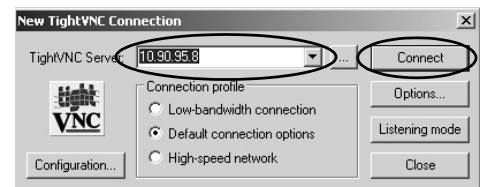
請依以下步驟啓動 VNC 連線以檢視人機介面操作。

1. 在您的電腦中，選擇「開始」>「程式集」>「TightVNC」>「TightVNC Viewer」。

2. 輸入人機介面的 IP 位址並按一下 Connect (連線)。

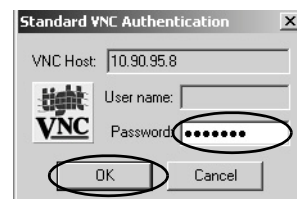


按一下系統列中的網路連線圖示以檢視 IP 位址。



提示 若已停用安全性，則不需要密碼。

3. 輸入在 VNC configuration (VNC 組態) 中所定義之純檢視密碼並按一下 OK (確定)。



PanelView VNC 伺服器會在您的桌面上開啓 HMI 人機介面目前的畫面。您可檢視，但無法控制人機介面操作。

4. 當完成後，請關閉 PanelView VNC 伺服器。

針對檢視與控制操作採用獨立密碼的 VNC 連線

您可設定 VNC 伺服器針對純檢視與控制操作分別要求密碼。

此範例使用安裝在電腦上的 VNC 檢視器連線至 HMI 人機介面。

提示 將人機介面上 \Windows 資料夾中的 vncviewer.exe 複製到您的電腦上並安裝 TightVNC 軟體。

請依以下步驟設定 VNC 伺服器，針對純檢視與控制操作要求密碼。

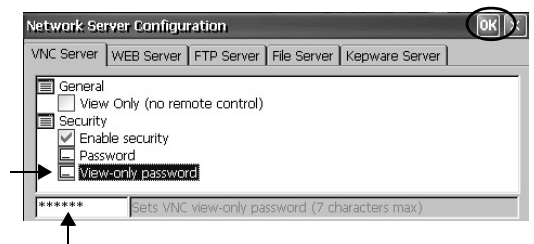
1. 在 VNC Server (VNC 伺服器) 標籤頁上，執行以下動作：
 - 取消勾選 View Only (純檢視)
 - 勾選 Enable Security (啟用安全性)



2. 選擇密碼，接著輸入控制權限密碼。
密碼最多可有 7 個字元。

3. 選擇 View-only password (純檢視密碼) 並輸入純檢視權限的密碼。

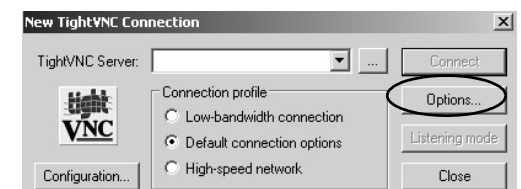
4. 按一下 OK (確定)，接著重新啟動開服務已套用新設定。



請依以下步驟啟動 VNC 連線以啓用人機介面控制。

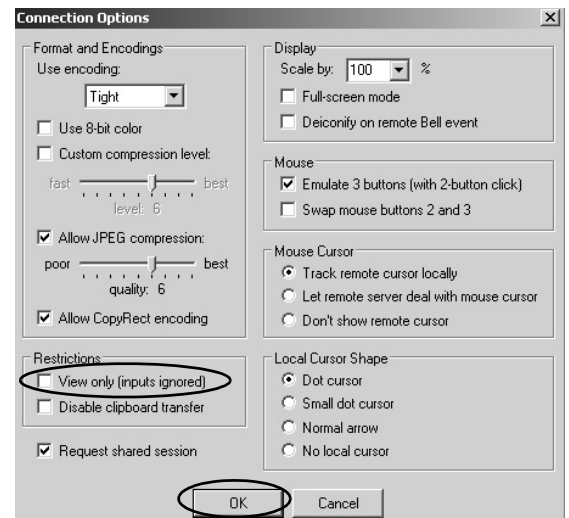
提示 若要從要求純檢視操作密碼保護的電腦上啟動 VNC 連線，請參閱第 105 頁並依步驟 1...4 進行。

1. 在您的電腦中，選擇「開始」>「程式集」>「TightVNC」>「TightVNC Viewer」。
2. 按一下 Options (選項)。



3. 取消勾選 View Only (純檢視) (略過輸入)。

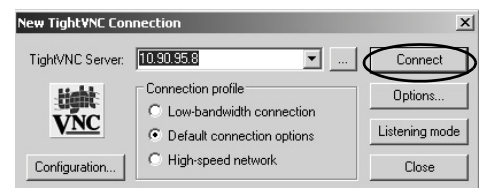
4. 按一下 OK (確定)。



5. 輸入人機介面的IP位址並按一下 Connect (連線)。

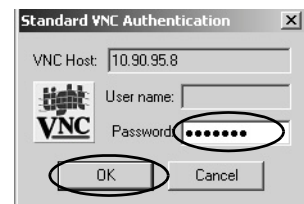


按一下系統列中的網路連線圖示以檢視 IP 資訊。



Standard VNC Authentication (標準 VNC 驗證) 對話方塊會開啓。

6. 輸入人機介面之 VNC configuration (VNC組態) 對話方塊上所定義之控制密碼並按一下 OK (確定)。



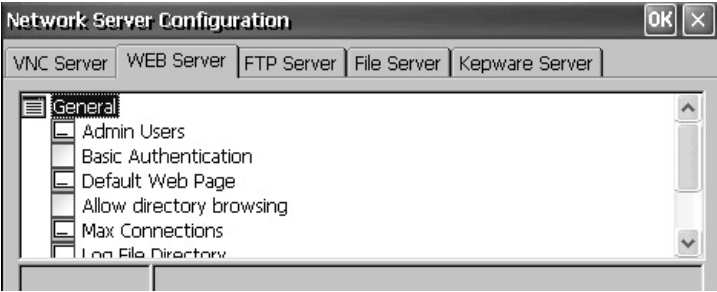
PanelView VNC 檢視器會開啓。

7. 在您的電腦上，執行一些動作以確認您可控制該人機介面。

8. 當完成後，請關閉 PanelView VNC 伺服器。

網頁伺服器組態

Network Server Configuration（網路伺服器組態）對話方塊中的 Web Server（網頁伺服器）標籤頁可設定 HTTP 網頁活動所使用之設定。下列是標準的 Microsoft Windows CE 參數。



提示 請一律按一下 OK（確定）以套新設定。系統會詢問您是否要立即重新啟動該服務。

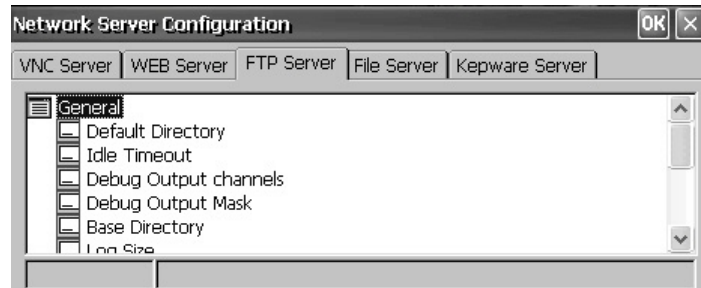
表 54 – 網頁伺服器參數

參數	說明	預設
Admin Users (系統管理員使用者)	指定一個允許對網頁活動進行系統管理的使用者清單。 當選擇後，您可在對話方塊底部所開啓之欄位中輸入一個使用者名稱列表（以分號做區隔）。	ADMIN
Basic Authentication (基本認證)	勾選此選項可在存取網頁伺服器時要求輸入使用者名稱與密碼。	停用（未勾選）
Default Web Page (預設網頁)	指定使用者所能存取的預設網頁。	default.htm；index.htm
Allow Directory Browsing (允許目錄瀏覽)	勾選此選項可允許使用者瀏覽網頁伺服器上的目錄。	Disabled（停用；未勾選）
Max Connections (最大連線數)	指定流入網頁連線的最大連線數。	256
Log File Directory (記錄檔案目錄)	指定記錄檔案儲存的路徑。此檔案會記錄網頁活動。	\windows\www
Max Log Size (最大記錄檔案大小)	指定儲存在記錄檔案目錄中最大之記錄檔案的大小。 當目前的檔案到達最大量時便會建立新的記錄檔案。	32768 位元組
NTLM Authentication (NTLM 認證)	勾選此選項可在存取網頁伺服器時要求輸入有效的使用者名稱與密碼。 若啓用 NTLM Authentication（NTLM 認證），則您必須在 Admin Users（系統管理員使用者）欄位中輸入有效的使用者名稱。 NTLM 使用者帳號定義在控制台的 User Account Manager（使用者帳號管理員）中。	Enable（啓用；已勾選）

FTP 伺服器組態

Network Server Configuration（網路伺服器組態）對話方塊中的 FTP Server（FTP 伺服器）標籤頁可設定在網路上交換檔案時所使用之設定。下列是標準的 Microsoft Windows CE 參數。

預設的 FTP 組態可讓所有使用者以匿名登入與 HMI 人機介面建立 FTP 連線，並從 FTP 預設目錄（\Temp）下載檔案。



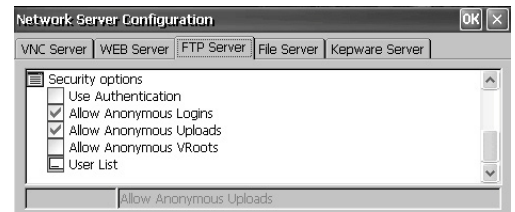
提示 請一律按一下 OK（確定）以套用新設定。系統會詢問您是否要立即重新啟動該服務。

表 55 – FTP 伺服器參數

FTP 參數	說明	預設
一般說明		
Default Directory（預設目錄）	在您的 HMI 人機介面上指定一個檔案儲存位置供傳輸檔案使用。此為使用者初次連線至 FTP 伺服器時所會到達的目錄。	\Temp\
Idle Timeout（閒置逾時）	指定在檔案傳輸時將無活動之控制連線關閉的等候時間（以秒為單位）。FTP 處理程序在檔案傳輸過程中會要求一個控制連線並加上一個資料連線。當無逾時設定時，若對應之用戶端在未關閉控制連線的情況下當機，則 FTP 伺服器處理程序會一直處於擱置狀態。	300 秒 (5 分鐘)
Debug Output Channels (除錯輸出通道)	指定除錯輸出通道的數量。	2
Debug Output Mask (除錯輸出遮罩)	指定除錯時所使用之輸出遮罩連接埠數量。	23
Base Directory（基本目錄）	指定儲存 FTP 記錄檔案與其他支援檔案的路徑。	\Windows
Log Size（記錄大小）	指定記錄 FTP 活動之檔案的最大大小。該記錄檔案儲存在基本目錄中。當目前的檔案到達最大量時便會建立新的記錄檔案。	4096 位元組
安全性參數		
Use Authentication（使用認證）	勾選此選項可在存取 FTP 伺服器時要求輸入有效的 NTLM 使用者名稱與密碼。若已啟用認證，您必須在 User List（使用者列表）欄位中輸入一個或多個有效的使用者名稱。NTLM 使用者帳號定義在控制台的 User Account Manager（使用者帳號管理員）中。	啟用（勾選）
Allow Anonymous Logins (允許匿名登入)	勾選此選項可讓所有人連線至 FTP 伺服器。匿名登入不需使用者名稱與密碼。	Enable（啟用：已勾選）
Allow Anonymous Uploads (允許匿名上傳)	勾選此選項可讓以匿名登入之使用者上傳（或寫入）檔案至 FTP 伺服器（或預設目錄）中。若未勾選，則以匿名登入的使用者能從伺服器上下載（或複製）檔案。	停用（未勾選）
Allow Anonymous VRoots (允許匿名存取虛擬根目錄)	勾選此選項可讓匿名登入之使用者存取虛擬根目錄。	停用（未勾選）
User List（使用者列表）	指定可存取 FTP 伺服器並與預設目錄交換檔案之 NTLM 使用者。當選擇後，您可在對話方塊底部所開啟之欄位中輸入一個 NTLM 使用者名稱列表（以分號做區隔）。使用者名稱與密碼定義在控制台的 User Account Manager（使用者帳號管理員）中。	無

FTP 匿名登入與上傳

請依以下步驟，允許匿名登入以及與人機介面上的預設 FTP 資料夾進行雙向檔案傳輸，以建立與人機介面的 FTP 連線。



提示 若未勾選 Allow Anonymous Uploads（允許匿名上傳），則您將可從人機介面上的預設 FTP 資料夾複製檔案，但無法存入檔案。

1. 在您的電腦上開啓網頁瀏覽器或任何資料夾。

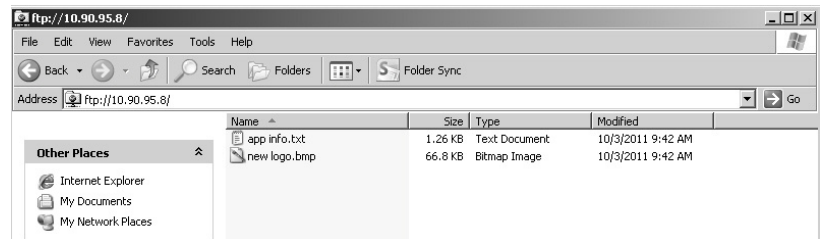


提示 您需要 HMI 人機介面的 IP 位址才能建立 FTP 連線。按一下系統列中的網路連線圖示以檢視 IP 資訊。

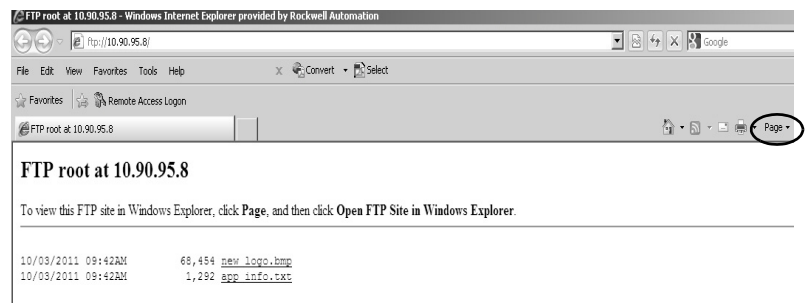
2. 在位址欄位中使用 ftp://ipaddress_of_hmi_terminal 語法輸入人機介面的 IP 位址。

ftp://90.95.80.8

匿名連線會建立至人機介面上 FTP 預設目錄的 \Temp 資料夾中。該資料夾顯示兩個檔案。



若您從瀏覽器啓動 FTP 連線，則您會看到本畫面。



若要檢視資料夾畫面，請按一下 Page（頁面），接著從 File（檔案）功能表選擇 Open FTP site in Windows Explorer（在 Windows Explorer 中開啓 FTP 站台）。

3. 在您的電腦與 FTP 資料夾間傳送檔案：
 - 將檔案從 FTP 資料夾拖拉或複製到您的電腦中。
 - 將檔案從您的電腦拖拉或複製到 FTP 資料夾中。

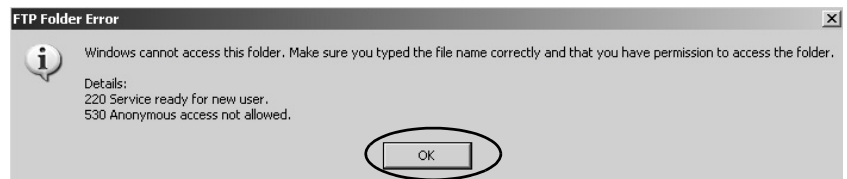
要求使用認證的FTP 連線

請依以下步驟，先輸入有效的使用者名稱與密碼，建立與人機介面的 FTP 連線。

1. 在您的電腦上開啓網頁瀏覽器或任何資料夾。
2. 在位址欄位中使用 ftp://ipaddress_of_hmi_terminal 語法輸入 HMI 人機介面的 IP 位址。

ftp://90.95.80.8

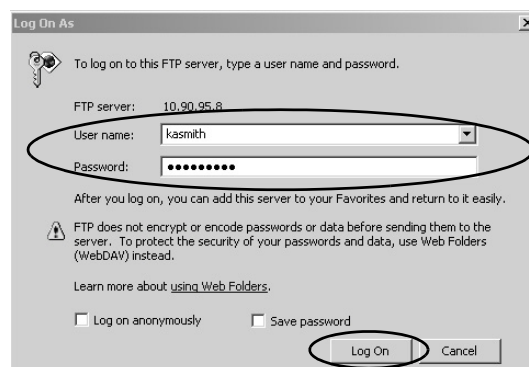
3. 當您看到 FTP Folder Error (FTP 資料夾錯誤) 對話方塊時，請按一下 OK (確定)。



若您從瀏覽器啓動 FTP 連線，則會出現提示，通知您 Internet Explorer 無法顯示此網頁。選擇 Page>File>Open FTP site in Windows Explorer。

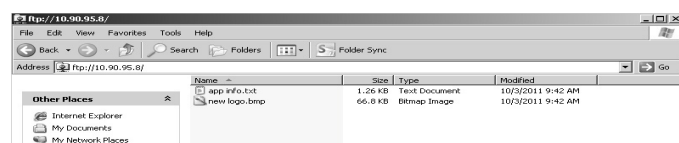
4. 從 File (檔案) 功能表中，選擇 Login As (登入身分)。

使用者名稱欄位中會產生初次輸入在 FTP 組態之 User List (使用者列表) 中的使用者名稱。



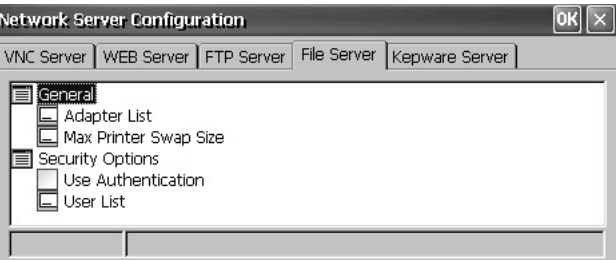
提示 您所輸入之使用者名稱必須在 FTP 組態的 User List (使用者列表) 且之前已在 User Accounts (使用者帳號) 應用程式中設定為有效的帳號。

5. 輸入一組有效的使用者名稱與密碼，接著按一下 Log On (登入) 人機介面上的預設 FTP 目錄會開啓。您可對此資料夾進行檔案傳輸。



檔案伺服器組態

Network Server Configuration（網路伺服器組態）對話方塊中的 File Server（檔案伺服器）標籤頁提供各種設定，允許在網路上的電腦之間進行對檔案、印表機、序列連接埠和各種通訊的共用存取。下列是標準的 Microsoft Windows CE 參數。



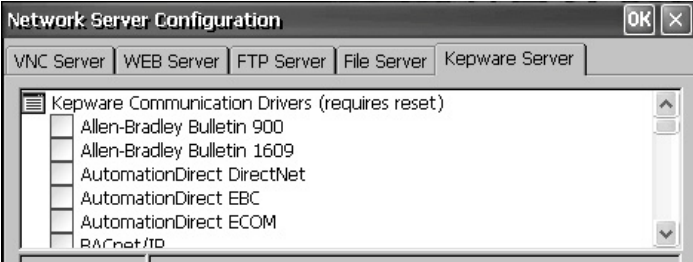
提示 請一律按一下 OK（確定）以套新設定。系統會詢問您是否要立即重新啟動該服務。

表 56 – 檔案伺服器組態

參數	說明	預設
一般說明		
Adapter List (網路卡清單)	提供有效網路卡的清單。	* (所有網路卡)
Max Printer Swap Size (最大印表機系統暫存檔案大小)	指定印表機系統暫存檔案的最大大小。	4096 位元組
Security Options (安全性選項)		
Use Authentication (使用認證)	勾選此選項可在存取檔案伺服器時要求輸入有效的 NTLM 使用者名稱與密碼。 若已啓用認證，您必須在 User List (使用者列表) 欄位中輸入一個或多個有效的使用者名稱。 NTLM 使用者帳號定義在控制台的 User Account Manager (使用者帳號管理員) 中。	停用 (未勾選)
User List (使用者清單)	指定允許存取檔案伺服器之有效 NTLM 使用者清單。 當選擇後，您可在對話方塊底部所開啓之欄位中輸入一個 NTLM 使用者名稱列表 (以分號做區隔)。使用者名稱與密碼定義在控制台的 User Account Manager (使用者帳號管理員) 。	無

KEPServer 組態

Network Server Configuration（網路伺服器組態）中的 KEPServer 標籤頁可讓您為已連接之裝置選擇 Kepware 通訊驅動程式。



提示 請一律按一下 OK（確定）以套新設定。系統會詢問您是否要立即重新啟動該服務。您亦必須重設人機介面。

印表機支援

人機介面支援所選擇的 USB 印表機，如：Canon、Epson、Hewlett-Packard 與 Brother。若有適用的印表機驅動程式，則除了支援以隨插即用功能進行自動印表機安裝外，也支援手動安裝。您可將印表機連接至人機介面上的 USB 連接埠。

若需更多關於支援印表機之資訊，請至知識庫：
<http://www.rockwellautomation.com/support/> 並在 Search Answers（搜尋解答）對話方塊中搜尋 ID 111636。

印表機可從桌面控制台的「印表機」中進行設定與管理。每個印表機類型均有一個支援的設定精靈。



表 57 – 印表機支援

印表機類型	說明
Local USB（本機 USB）	您可將支援 JETCET 的印表機連接至 USB 主機連接埠。 連接至 USB 主機連接埠的印表機在設定為遠端人機介面的網路印表機後便可讓其共用。
Network（網路）	人機介面支援透過乙太網路連接埠連接至網路的遠端印表機。 該印表機可使用其裝置名稱或 IP 位址來作為網路位址。
RDP /ICA	本地端印表機可讓在人機介面上執行 RDP（遠端桌面通訊協定）工作階段的 Windows 伺服器應用程式使用。(1)

(1) 僅適用具擴充功能之 PanelView Plus 6 精巧型人機介面。

在設定印表機後，您可從桌面應用程式，或從 FactoryTalk View ME Station 的 Configuration（組態）模式，按下 Terminal Settings（人機介面設定）>Print Setup（列印設定）進行存取。應用程式亦可選擇與分享印表機。

自動印表機安裝

請依以下步驟從 Windows 桌面安裝隨插即用印表機。若要進行手動印表機安裝，請參閱第 115 頁。

提示 本程序說明 Hewlett Packard HP deskjet 5650 印表機的自動隨插即用安裝。

1. 您可將印表機連接至人機介面上的 USB 主機連接埠。
2. 將印表機電源插頭插到電源插座後將印表機開機。

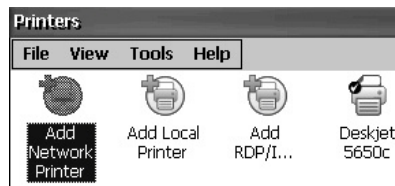
Windows 會檢測您的隨插即用印表機並在安裝時無需您做任何選擇（在大部份情況下）。

印表機已準備就緒可進行列印。

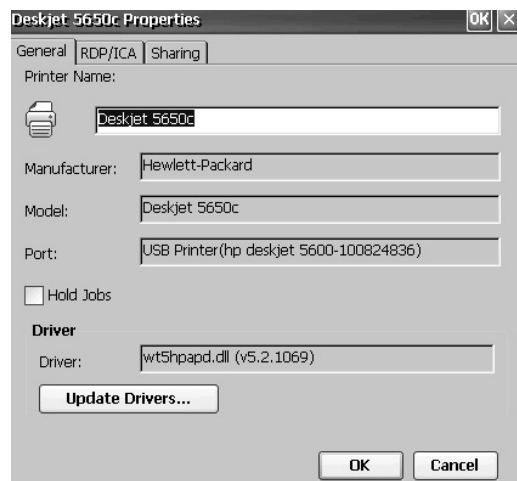
重要事項 若該印表機不支援自動隨插即用安裝，則會將此錯誤記錄驗硬體監測的系統事件記錄中。
「JETCET PRINT 無法自動設定印表機。若要手動設定印表機，請至控制台的印表機資料夾進行。」

3. 從桌面控制台開啓印表機小程序以確認印表機安裝情況。

注意 Deskjet 5650C 印表機的圖示。打勾標記代表這是預設印表機。



4. 從 File（檔案）功能表中，選擇 Properties（屬性）以檢視印表機的屬性。



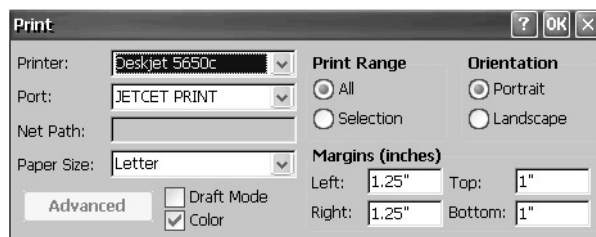
印表機組態包括印表機名稱、製造商與型號、印表機驅動程式以及連接埠相關參數。

提示

- 新印表機組態在開機過程中仍會保留。
- 透過桌面控制台所設定的印表機亦可在 FactoryTalk View ME Station 的 Configuration（組態）模式中使用（按下 Terminal Settings（人機介面設定）>Print Setup（列印設定））。

5. 用右鍵按一下該印表機並列印一張測試頁以確認安裝情況。

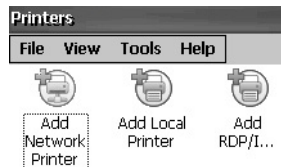
當從 WordPad 這類應用程式列印時，會開啓 Print（列印）對話方塊讓您依需要調整列印設定。



手動安裝印表機

請依以下步驟手動設定支援的印表機。

1. 將印表機連接 USB 連接埠。
2. 將印表機電源插頭插到電源插座後將印表機開機。
3. 從桌面控制台，開啓「印表機」。
4. 按一下 Add Local Printer（新增本地端印表機）。



5. 依新增本機印表機精靈的說明對印表機進行設定。
 - a. 確認連接之印表機有出現在 USB 印表機連接埠上。
 - b. 選擇 JETCET 印表機的製造商與型號。
 - c. 接受預設印表機名稱或輸入其他名稱。
 - d. 列印測試頁以確認印表機安裝完成。
 - e. 設定您是否要讓該印表機透過網路共用。

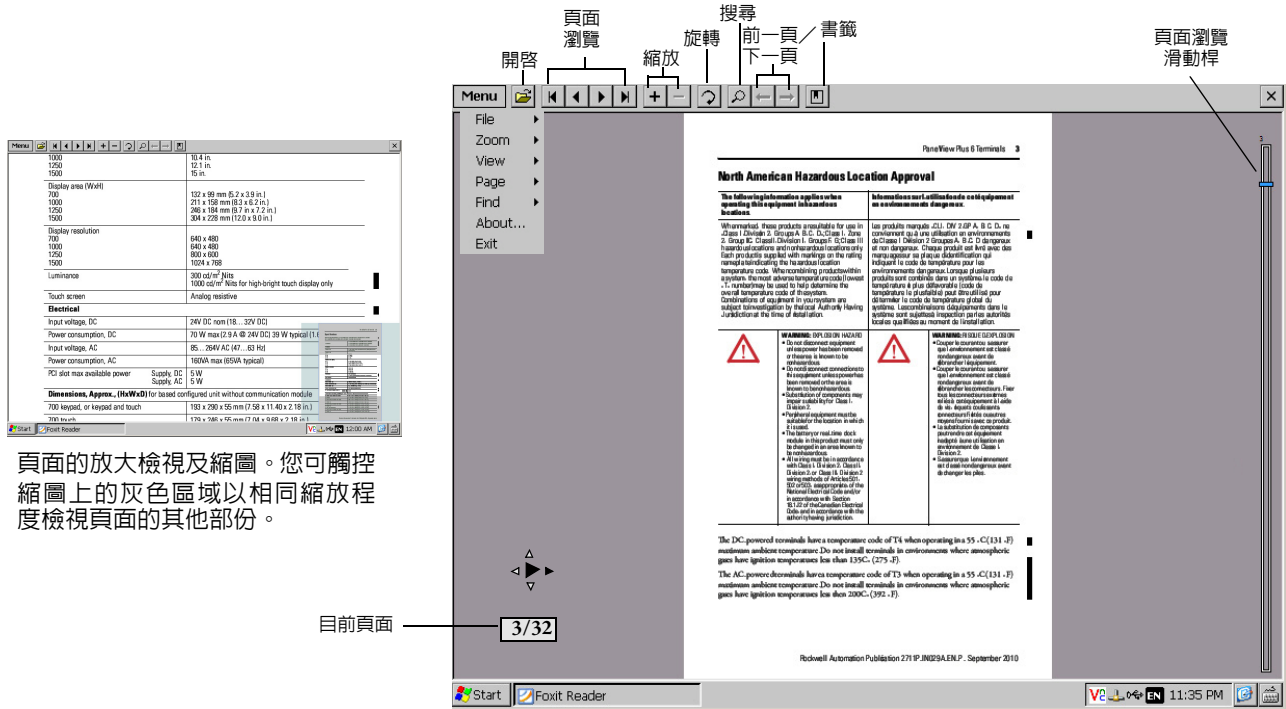
PDF 閱讀軟體



所有 PanelView Plus 6 人機介面中均有 PDF 閱讀軟體，並提供傳統的 PDF 檢視與搜尋功能。您可從 Windows 桌面或從命令提示字元中執行此閱讀軟體。

當檢視 PDF 文件時，您可從功能表或工具列啟動以下功能。原始 PDF 中所建立的書籤會顯示於 Bookmark（書籤）下。

圖 13 – PDF 閱讀軟體工作區



頁面的放大檢視及縮圖。您可觸控縮圖上的灰色區域以相同縮放程度檢視頁面的其他部份。

提示 若有連接鍵盤，則您可使用 Page Up 與 Page Down 鍵進行頁面瀏覽。在操作介面人機介面上，按住 Alt 鍵同時按上下游標鍵。

部份檢視功能可透過觸控或拖拉在觸控式螢幕人機介面上執行。

表 58 – 觸控螢幕操作

要	請這麼做	指示燈
拉近或拉遠	按一下螢幕可拉近。 再按一下螢幕可拉遠。 若選擇了 Menu（功能表）>View（檢視）>Minimap（縮圖），則會在工作區右下方出現頁面的縮圖。您可點擊灰色區域以變更畫面。	
瀏覽頁面	• 將手寫筆或手指向右或向左拉可檢視下一頁與上一頁。 會有指示顯示您所拖拉的方向。 會有一方塊顯示目前的頁次／總頁次。 • 將螢幕向上或向下拉，可在右側啟動頁面瀏覽列。 將滑動桿向上或向下移可瀏覽頁面。	 3/32 請參閱圖 13 中的頁面瀏覽列。
旋轉	以順時針或逆時針方向畫一個圓可旋轉頁面。	

命令提示字元參數

您可選擇「開始」>「程式集」>「命令提示字元」，並執行表 59 中的命令參數從 Windows 命令提示字元中執行 PDF 閱讀軟體。

命令提示字元語法

Foxitreader "file_path/file-name.pdf" *parameter parameter_value*

- 在雙引號中填入檔案路徑與檔案名稱，並在檔案路徑中使用斜線，以將檔案路徑與檔案名稱分離。
- 使用空格將參數與檔案名稱及選擇性的參數值分開。

命令提示字元範例

Foxitreader "windows/desktop/example.pdf" -p 4

此命令提示字元可在 Foxit Reader 中開啟 example.pdf 並前往第 4 頁。

表 59 – 命令提示字元參數

參數	參數功能	範例	說明
P	前往特定頁面	Foxitreader "file_path/file.pdf" -p 2	開啟 PDF 檔案並前往第 2 頁。
-zw	符合寬度	Foxitreader "file_path/file.pdf" -zw	開啟 PDF 檔案並讓畫面符合頁面寬度。
-zp	符合頁面	Foxitreader "file.pdf" -zp	開啟 PDF 檔案並顯示完整頁面。
-z	縮放至	Foxitreader "file.pdf" -z 150	開啟 PDF 檔案並縮放至 150%。
多個參數	在參數與參數值間輸入空格	Foxitreader "file_path/file.pdf" -p 2 -zw	開啟 PDF 檔案，並前往第 2 頁且讓畫面符合頁面寬度
B	前往書籤	Foxitreader "file_path/file.pdf" -b "Bookmark1"	開啟 PDF 檔案並前往 Bookmark1 中所指定的位置
D	前往命名的目的地	Foxitreader "file_path/file.pdf" -b "Destination1"	開啟 PDF 檔案，並前往 Destination 1 中所指定的位置。
G	停用功能表上的 File（檔案）>Open（開啟）指令以及 Open（開啟）資料夾按鈕。	Foxitreader "file_path/file.pdf" -g	開啟 PDF 檔案，並將 Menu（功能表）、File（檔案）>Open（開啟）指令及 Open（開啟）按鈕停用。

影像檢視器

使用影像檢視器可檢視 bmp、jpg 與 png 圖片。您可控制影像的檢視方式並建立幻燈片。影像可進行排序、旋轉與縮放。您可設定幻燈片間的切換時間並使用透明效果。

若要執行影像檢視器，請從「開始」功能表，選擇「程式集」>「檔案檢視工具」>「影像檢視器」>imageviewer。

若需使用檢視器之說明，請參閱「影像檢視器」功能表中的說明資訊。

註記：

安裝與更換元件

主題	頁次
安裝或更換邏輯模組	120
安裝或更換通訊模組	121
更換顯示模組	123
更換框架	124
更換背光模組	126
更換電池	130
安裝交流電源供應器 模組	132
移除產品 ID 標籤	134
更換操作介面圖例插條	134
載入 SD 卡	136
清潔顯示器	137



注意事項：防止靜電放電

本設備對於靜電放電十分敏感，有可能會造成內部損壞進而影響其正常運作。

使用此設備時請遵守以下的指導原則：

- 觸碰接地物件以釋放潛藏的靜電。
- 配戴經認可的接地手環。
- 請勿碰觸接頭或元件板上的針腳。
- 請勿碰觸設備內的電路元件。
- 盡可能使用防靜電工作站。
- 未使用設備時，將設備存放在適當的防靜電護套中。



注意事項：電擊危險

安裝及更換元件之前，先切斷人機介面的電源。若未切斷電源，可能會導致觸電或損毀人機介面。

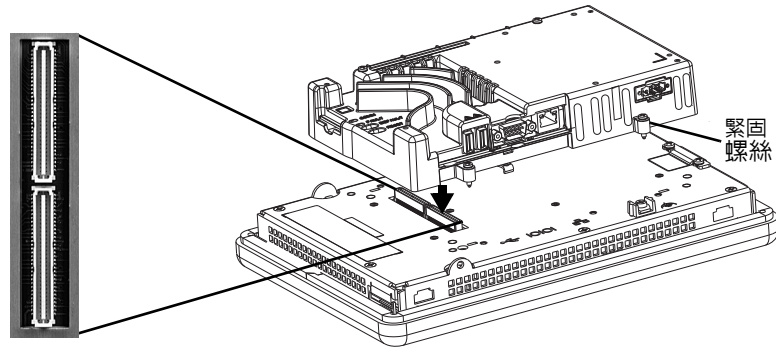
需要之工具

更換某些元件時需要使用 #1 與 #2 Phillips 螺絲起子。

安裝或更換邏輯模組

700、1000、1250 和 1500 人機介面的顯示模組與邏輯模組均可針對現場裝置以獨立型號訂購。若各模組為個別訂購的元件，請在安裝面板前將邏輯模組掛載至顯示模組。

1. 請確認人機介面的電源已中斷。
2. 將顯示模組的顯示器朝下放置在乾淨、平坦、穩定的表面上。
3. 將邏輯模組放在顯示模組背面，將邏輯模組接頭對準顯示模組接頭。



4. 壓下邏輯模組直到其緊密結合。
5. 將顯示模組至邏輯模組的四個螺絲旋緊，直到扭力為 $0.58 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($5\ldots7 \text{ lb}\cdot\text{in}$)。

若有連接通訊模組，請先將其卸下後再更換邏輯模組。

更換邏輯模組時，請依以下步驟。

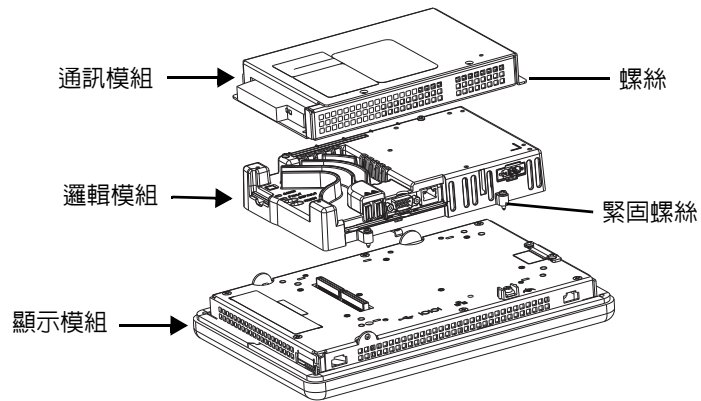
1. 切斷終端機的電源。
2. 請將所有電源與通訊電纜連線中斷。



警告：不可連接或斷開供電至此裝置或網路上任何裝置的通訊電纜。於危險地區進行安裝時，產生的電弧可能導致爆炸。進行上述動作前請確定已移除電源，或確定該區域確實不具危險性。

3. 將顯示模組的顯示器朝下放置在乾淨、平坦、穩定的表面上。

4. 把四個將通訊模組（如有連接）固定至邏輯模組上的螺絲卸下，並將通訊模組放在一旁。



5. 把四個將邏輯模組固定至顯示模組的緊固螺絲鬆開。
6. 小心的將邏輯模組從顯示模組後面拿起。



注意事項：在接觸邏輯模組的任何電子元件前，請先配戴適合的接地 ESD 腕帶。

7. 安裝新邏輯模組並將四個緊固螺絲旋緊至 $0.58 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($5\ldots7 \text{ lb}\cdot\text{in}$)
8. 必要時，安裝通訊模組並將四個螺絲旋緊至 $0.58 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($5\ldots7 \text{ lb}\cdot\text{in}$)。

安裝或更換通訊模組

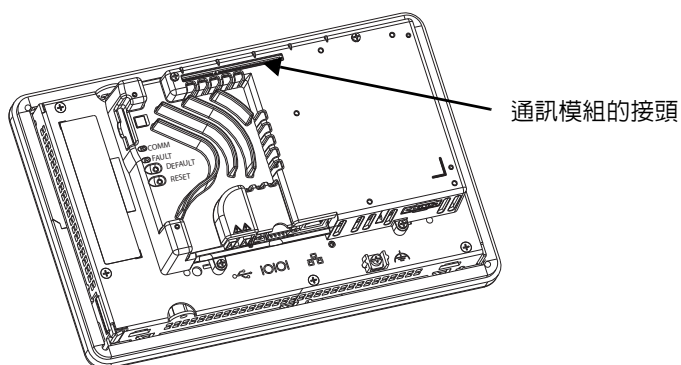
通訊模組安裝於邏輯模組上。現場安裝之 700、1000、1250 和 1500 人機介面通訊模組均有獨立的型號。

提示 連接通訊模組前，必須先將邏輯模組連接至顯示模組。

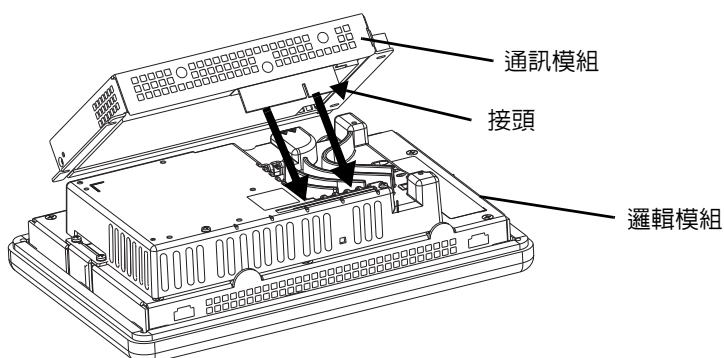
安裝通訊模組時，請依以下步驟。

1. 切斷終端機的電源。

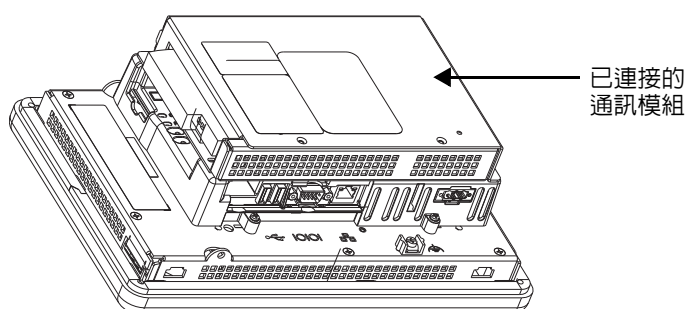
2. 若顯示模組已由面板移除，則將人機介面、顯示器朝下放置在乾淨、平穩的表面。



3. 將通訊模組放在邏輯模組上，使模組底部的接頭與邏輯模組上的接頭對齊。
4. 進行連接前，先讓通訊模組與邏輯模組接觸，以避免模組間發生靜電放電。



5. 將通訊模組向下壓，直到接頭卡入定位為止。
6. 將固定通訊模組至邏輯模組的四個螺絲旋緊，直到扭力為 $0.58 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($5\ldots7 \text{ lb}\cdot\text{in}$)。



更換通訊模組時，請依以下步驟。

1. 切斷人機介面的電源。
2. 斷開連接至模組的通訊電纜。

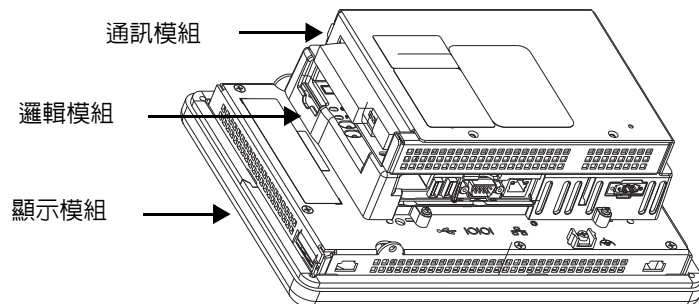


警告：不可連接或斷開供電至此裝置或網路上任何裝置的通訊電纜。於危險地區進行安裝時，產生的電弧可能導致爆炸。請在進行上述動作前先確定已移除電源，或確定該區域確實不具危險性。

3. 卸下固定通訊模組的四個螺絲。
4. 從邏輯模組上小心將通訊模組拔開。
5. 請依第 121 頁，[安裝或更換通訊模組](#)中的步驟 4...6，安裝新通訊模組。

更換顯示模組

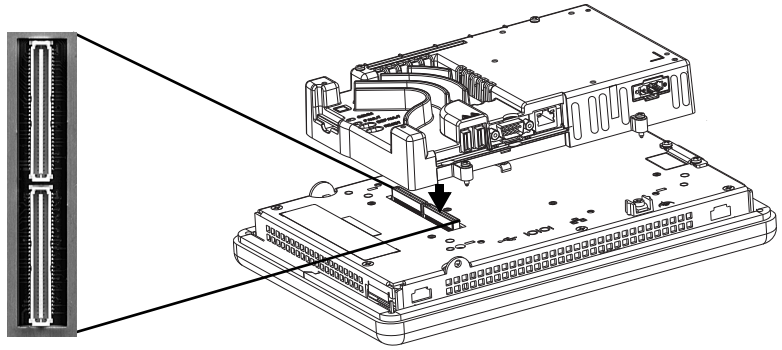
請依以下步驟更換 700、1000、1250 或 1500 顯示模組。



更換顯示模組時，請依以下步驟。

1. 切斷人機介面的電源。
2. 將人機介面從面板上卸下。
3. 請將四個螺絲鬆開把通訊模組從邏輯模組上分開（若有連接）。
4. 把四個將邏輯模組連接至顯示模組的緊固螺絲鬆開。
5. 小心地將邏輯模組從顯示模組上拿起。
6. 將顯示模組放在一旁。

7. 將邏輯模組放在新顯示模組上讓接頭對齊。



8. 壓下邏輯模組直到其緊密結合。
9. 將顯示模組至邏輯模組的四個螺絲旋緊，直到扭力為 $0.58 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($5\ldots7 \text{ lb}\cdot\text{in}$)。
10. 必要時安裝通訊模組並將四個螺絲旋緊至 $0.58 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($5\ldots7 \text{ lb}\cdot\text{in}$)。

更換框架

您可更換 700、1000、1250 和 1500 人機介面上的框架 除了 700 型人機介面外，在拆卸邏輯模組或通訊模組前不需拆卸框架。

移除顯示模組框架

拆卸顯示模組框架時，請依以下步驟。

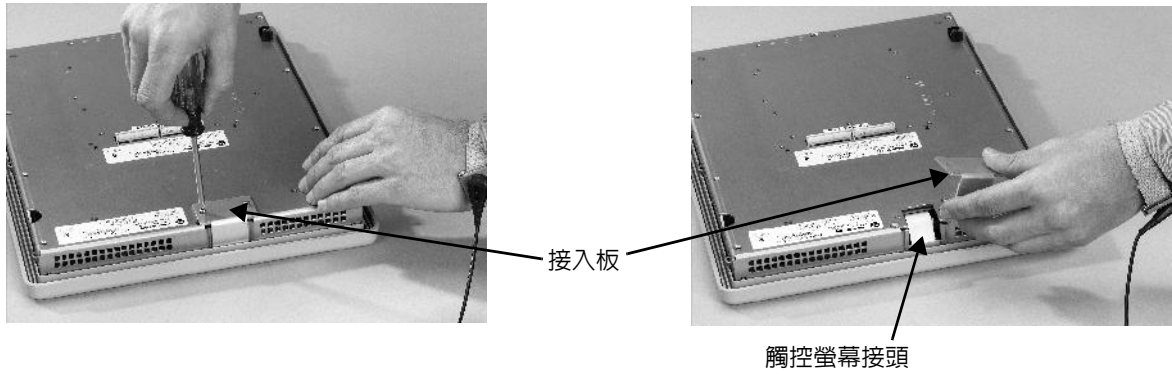
1. 切斷人機介面的電源。
2. 將人機介面、顯示模組側放，至於平坦穩定的表面上。



注意事項：在接觸邏輯模組的任何電子元件前，請先配戴適合的接地 ESD 腕帶。

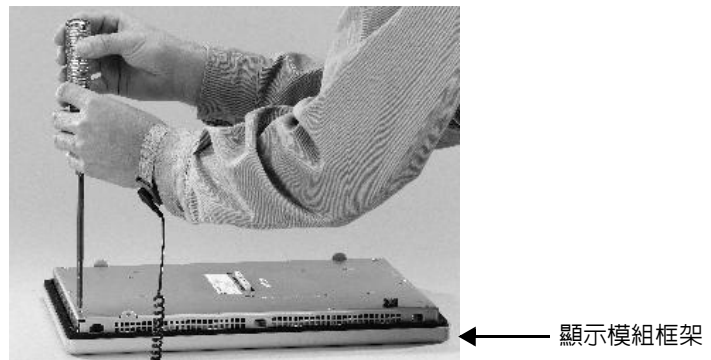
3. 在純觸控式螢幕人機介面上，將把小金屬接入板固定至顯示模組後方的兩個螺絲卸下。

4. 將觸控螢幕接頭中斷連線。



5. 將螺絲從顯示模組背後卸下。

螺絲的數量因人機介面類型會有所不同。



6. 將密封襯墊拆下。



7. 將顯示模組從框架上拿起。

施工時請在清潔、平坦、穩定的表面上進行以保護顯示模組免於髒污、刮傷與損壞。

8. 將接頭斷開。

- 功能鍵接頭
- 操作介面或操作介面／觸控裝置上的接頭

9. 將框架放在一旁。

更換顯示模組框架

更換顯示模組框架時，請依以下步驟。

1. 在安裝前請先確認框架上無綿絮或髒污。
2. 連接接頭。
 - 功能鍵接頭
 - 操作介面或操作介面／觸控裝置上的接頭
3. 將顯示模組放回框架上。
請小心不要壓到任何電纜。讓觸控螢幕接頭突出至存取開口之外。
4. 連接觸控螢幕接頭。
5. 更換新密封襯墊。
6. 連接把顯示模組固定至框架上的螺絲並將其旋緊至 1.35...1.58 N•m (12...14 lb•in)。
7. 在觸控式螢幕人機介面上，重新將小金屬接入板連接至顯示模組背面並將兩個螺絲旋緊至 0.58 N•m (5...7 lb•in)。

更換背光模組

除了 1250 高亮度顯示器外，700、1000、1250 和 1500 CCFL 顯示模組均有可更換的背光模組。背光模組備品不適用於 LED 顯示器。

表 60 – CCFL 背光模組備品⁽¹⁾

使用型號	適用顯示	系列	CCFL 背光模組數量
2711P-RL7C	700	A 與 B	1
2711P-RL7C2		C 與 D	1
2711P-RL10C	1000	A	1
2711P-RL10C2		B 與 C	1
2711P-RL12C	1250	A 與 B	2
2711P-RL12C2		C	1
2711P-RL15C	1500	B	2

(1) 這些 CCFL 背光模組備品型號不適用於 LED 顯示器。

重要事項	廢棄處理：這類產品的背光模組均含汞。廢棄時請遵守相關法令。
-------------	-------------------------------

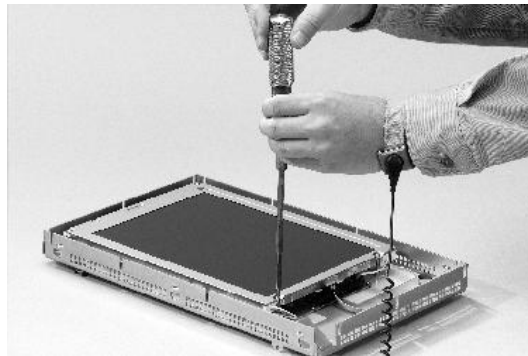
請依以下步驟更換背光模組。

1. 切斷人機介面的電源。
2. 移除顯示模組框架。

重要事項 700 系列 C 顯示器並未使用螺絲固定，而是僅使用托架撐住。使用時請小心，勿讓顯示器在移除框架後掉落。

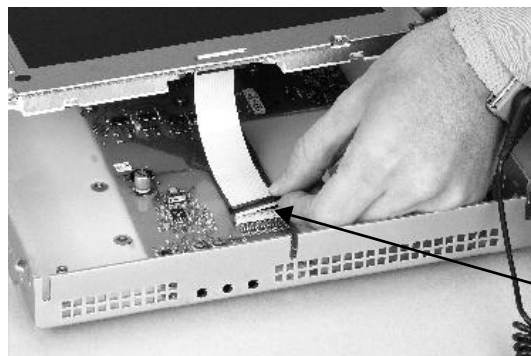
3. 卸下固定 LCD 顯示器的四個螺絲。

針對 700 型顯示器，將固定顯示托架的四個螺絲卸下。



4. 將 LCD 顯示器拿起並將顯示器接頭從電路板上拆下。

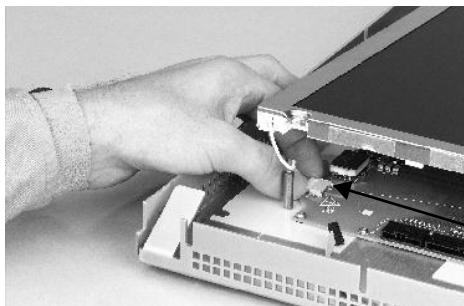
電路板配置會因人機介面型號而有不同。接頭位置依型號而異。



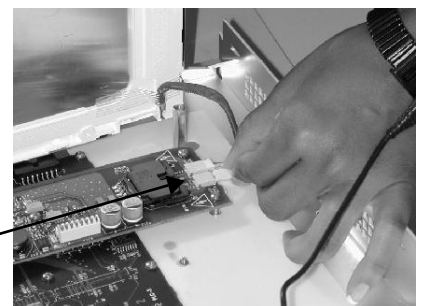
顯示接頭

5. 將背光模組接頭從電路板上斷開。

- 1250 有一到兩個背光模組接頭，視顯示視器系列而定。
- 1500 有四個背光接頭。



1250

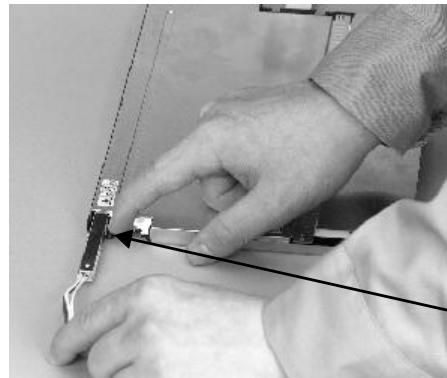


1500

背光接頭

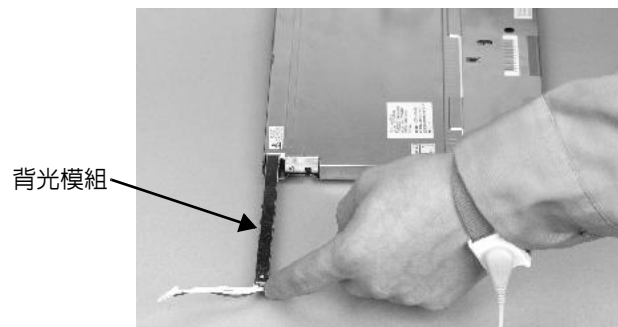
6. 針對 700 與 1000 型示器請依以下步驟。

- a. 按下固定背光模組的固定標籤，接著將背光模組拉出。



背光模組
固定標籤

- b. 安裝新的背光模組。



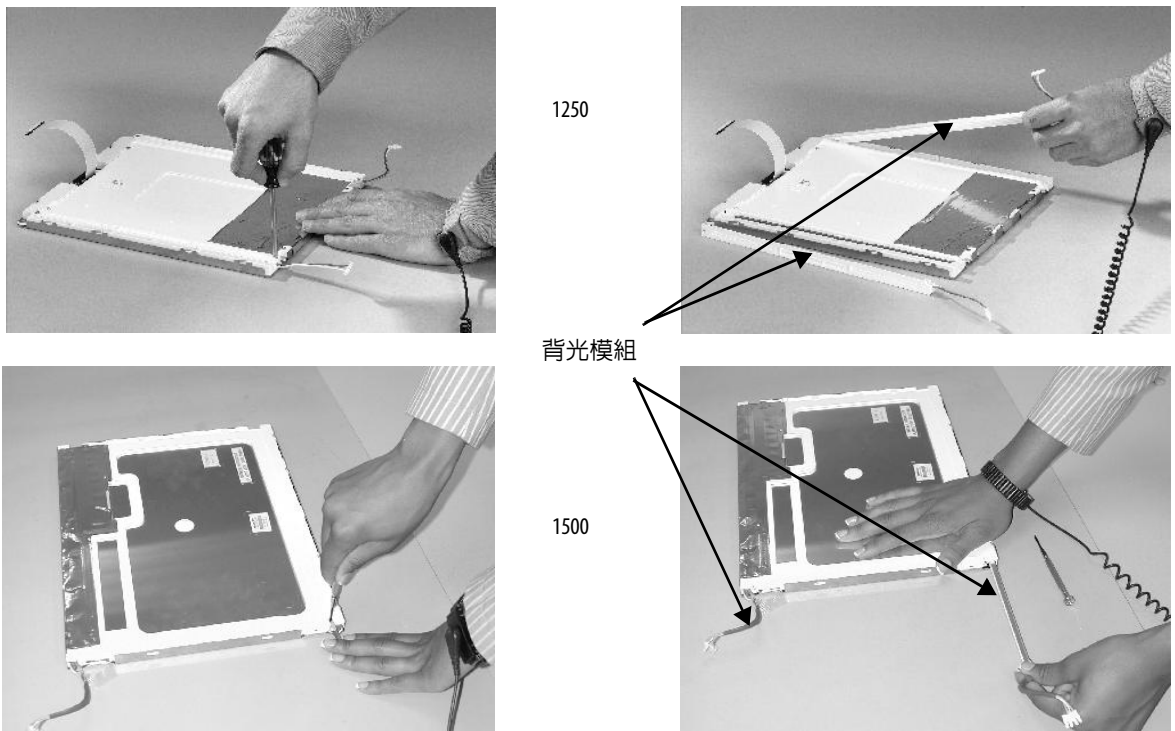
背光模組

7. 針對 1250 與 1500 型示器請依以下步驟。

- a. 將固定背光模組的螺絲拆下，並將背光模組卸下。

針對 1250 系列 A 與 B 顯示器，兩個背光模組各使用兩個螺絲固定。1250 系列 C 顯示器的單一背光模組使用一個螺絲固定。

針對 1500 系列 B 顯示器，請將帶子拆下，然後卸下背光模組。



b. 將新背光模組插入後以前一步驟中的螺絲將其固定，並旋緊至 $0.117 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($1.04 \text{ lb}\cdot\text{in}$)。

8. 將 LCD 顯示接頭連接至電路板。

請參閱[步驟 4](#)。

9. 將背光模組接頭連接至電路板。

請參閱[步驟 5](#)。

10. 固定 LCD 顯示器。

a. 連接顯示器托架接著將顯示器固定在 700 系列 C 顯示器的托架中。

b. 連接其他顯示器的四個螺絲。

鎖上螺絲並旋緊至 $0.58 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($5...7 \text{ lb}\cdot\text{in}$)。

11. 更換顯示模組框架。

更換電池

本產品有一個供即時時鐘使用的鋰電池。其不是供應用備份或保留使用。



本產品內含之鋰電池，必須在產品使用期限內進行更換。

本產品所含之電池在使用壽命結束時，應與其他任何未分類之城市垃圾分開收集。

電池之收集與回收有助於環境保護，當有價值材料回收時會對自然資源保護有所貢獻。



注意事項：電擊危險

未遵守正確的安全預防措施，可能會對人機介面造成嚴重的觸電或損壞。



警告：若未正確更換此產品中的鋰電池或即時時脈模組，會有爆炸的風險。除非電源已移除，且已知該地區為非危險性地區，否則請勿更換電池或即時時鐘模組。

請使用型號 2711P-RY2032 或同等之 CR2032 鋰離子電池來更換電池。

請勿將鋰電池或即時時鐘模組丟棄於火中或焚化爐中。

請依照本地法規丟棄使用過的電池。

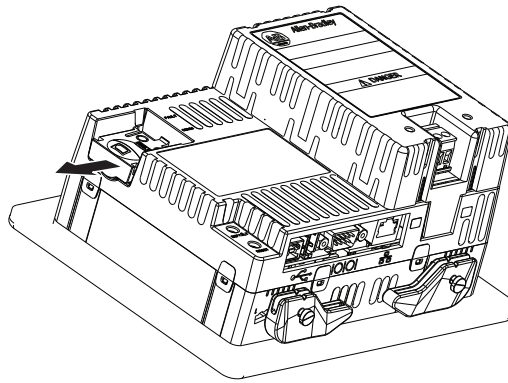
如需處理鋰電池（包括處理及丟棄電池液滲漏之電池）的安全資訊，請參閱鋰電池處置指南，出版物 [AG 5-4](#)。

400 與 600 人機介面

您可以在面板中安裝人機介面時更換這顆電池。不需要特殊工具即可取出電池。

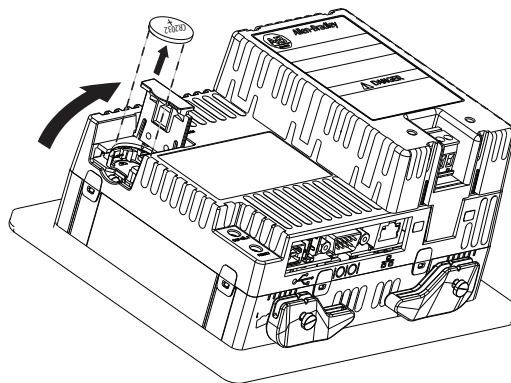
請依以下步驟更換 400 或 600 人機介面中的電池。

1. 切斷人機介面的電源。
2. 筆直向外拉出電池蓋板以將其解開。

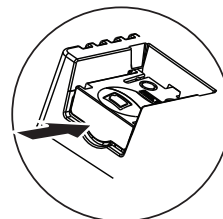
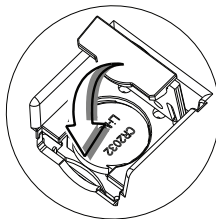


3. 拉起蓋子。

4. 移除電池。



5. 將新電池的正極（+）極朝上並輕輕按下，直到電池卡至定位為止。

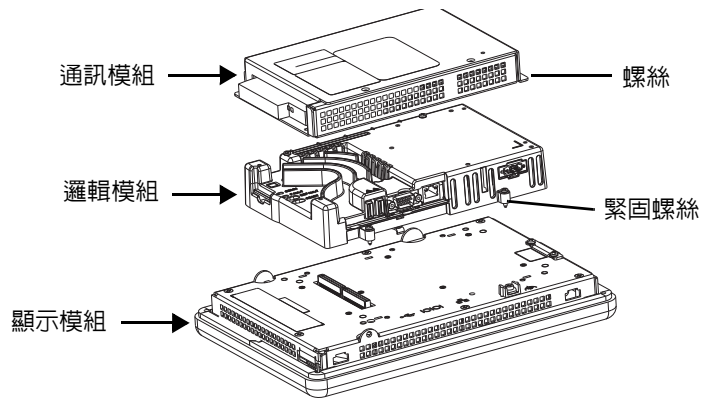


6. 裝回電池蓋，並從末端推入，直到聽見喀嚓聲為止。

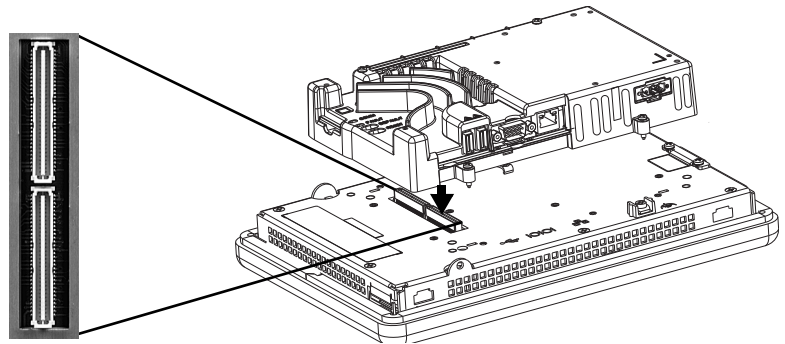
700 至 1500 人機介面

請依以下步驟更換電池。

1. 切斷人機介面的電源。
2. 將人機介面、顯示模組側放，至於平坦穩定的表面上。
3. 請將四個螺絲鬆開把通訊模組從邏輯模組上分開（若有連接）。
4. 把四個將邏輯模組連接至顯示器的緊固螺絲鬆開。



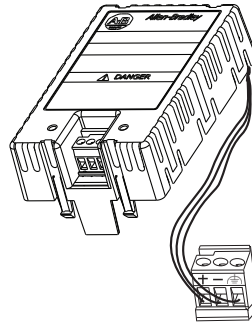
5. 小心從人機介面拿起邏輯模組並翻過去露出電路板。
6. 找到電路板上的電池。
7. 將電池拿起把其取下。
電池可卸下達 15 秒而不會遺失時鐘與行程資料。
8. 插入新的電池。
9. 將邏輯模組底部的兩個接頭與顯示模組後面的接頭對齊，將邏輯模組重新安裝。



10. 壓下邏輯模組直到其緊密結合。
11. 將固定邏輯模組的四個緊固螺絲旋緊至 $0.58 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($5\ldots7 \text{ lb}\cdot\text{in}$)。
12. 必要時安裝通訊模組並將四個螺絲旋緊至扭矩 $0.58 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($5\ldots7 \text{ lb}\cdot\text{in}$)。

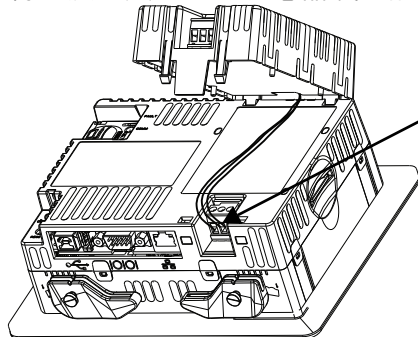
安裝交流電源供應器 模組

400 與 600 人機介面的交流電源供應器模組型號為 2711P-6RSA，此模組連接在直流電源端子的背面並可將直流電源轉換為交流電源。您可使用盤體所安裝的人機介面來安裝交流模組。不需要特殊工具。

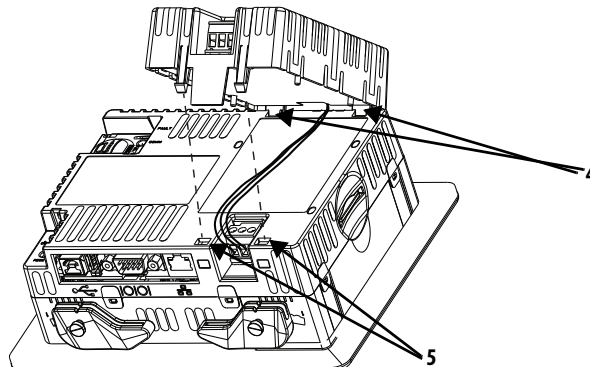


請依以下步驟連接交流電源模組並接通電源。

1. 切斷人機介面的電源。
2. 移除目前安裝於人機介面的直流電源端子台。
請參閱[第 37 頁，移除並安裝電源端子台](#)。
3. 將連接至交流電源供應器模組的直流電源端子台插入人機介面。



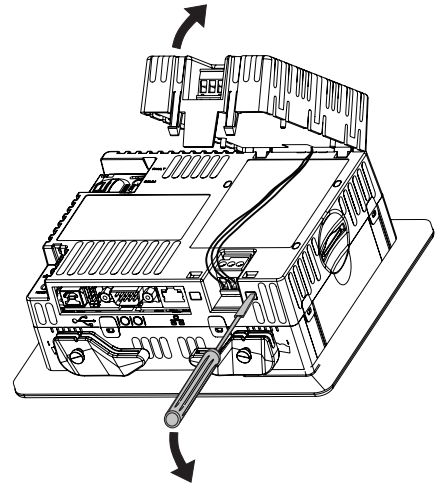
4. 將交流模組的兩個短垂片插入人機介面背面的插槽。



5. 將模組向下推，直到兩個長標籤卡至人機介面對面的插槽。
請確認模組緊密連接，且電源供應器配線未擠壓在模組和人機介面之間。
6. 將交流電源連接至交流模組上的端子台。
請參閱[第 42 頁，連接交流電源](#)以取得如何接通電源的詳細資料。

請按照以下步驟，拆卸交流電源模組。

1. 切斷人機介面的電源。
2. 從電源端子台移除交流電源配線。
3. 將一字型小螺絲起子插入交流模組下方的兩個插槽之一，小心地撬起，以從插槽中鬆開標籤。
4. 拉起模組正面，解開背面垂片。
5. 從人機介面移除直流電源端子台與配線。



移除產品 ID 標籤

您可使用客製標籤來取代人機介面上的產品 ID 標籤。

1. 請用您的手指或鑷子將 Allen-Bradley 標籤拆下。



2. 用溼布及異丙醇清潔該區域。
3. 將新標籤的背膠撕下後黏至相同位置上。

更換操作介面圖例插條

除了 400 操作介面人機介面之外，圖例插條可以獨立的型號為操作介面人機介面選購。圖例插條的一側有預設的按鍵圖例；另一側為空白可製作自訂的圖例。

600 人機介面

功能鍵 F1...F10 的圖例插條可從裝置背面存取，並可使用盤體安裝的人機介面更換。

請依以下步驟更換圖例插條。

1. 切斷人機介面的電源。
2. 從裝置背面，將圖例插條從插槽中拉出。

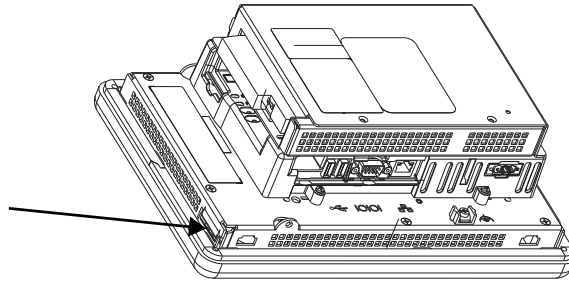


3. 將新的圖例插條滑入相同的插槽。

Notes:

700 至 1500 人機介面

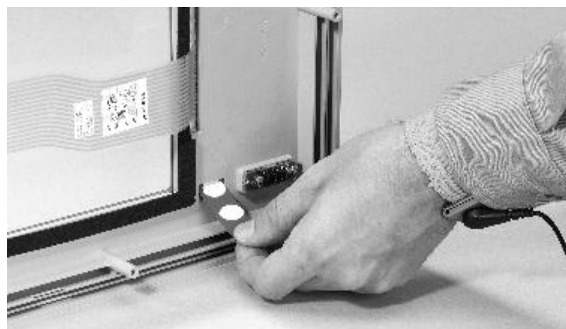
在 700 至 1500 人機介面上，F1-Fxx 圖例插條可從裝置背面存取。



顯示框架移除時即可存取 K1-Kxx 圖例插條。

請依以下步驟更換 K1-Kxx 按鍵圖例插條。

1. 切斷人機介面的電源。
2. 拆卸顯示模組框架，如[第 124 頁](#)所述。
3. 將圖例插條從框架的插槽上拉出。



4. 將新圖例插條滑入插槽內直到僅露出末端為止。
5. 更換顯示模組框架

載入 SD 卡

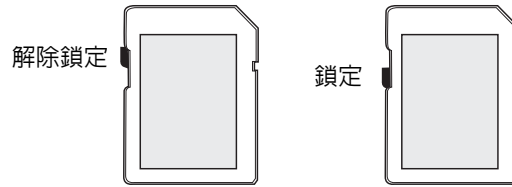
當 SD 卡插槽插入安全數位（SD）卡時可提供額外的儲存空間。支援的卡包含型號 1784-SDx。SD 卡具有熱插拔功能，可在人機介面運作的狀態下插拔。

可以從安裝人機介面的面板內部或背面觸及 SD 卡插槽。

請依以下步驟將 SD 卡安裝至卡插槽中。

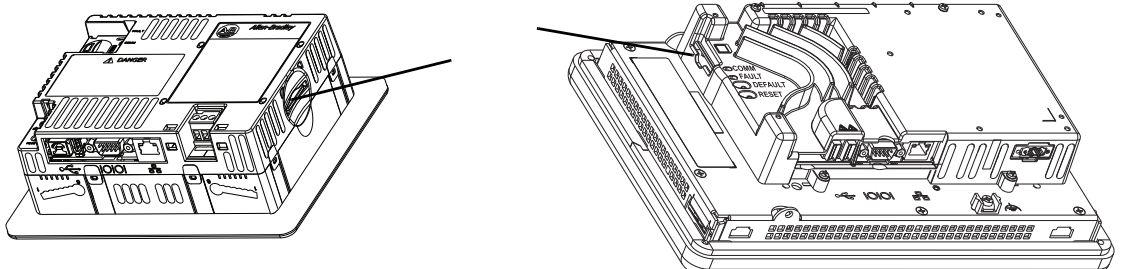
1. 確認 SD 卡已依照您的喜好鎖定或解除鎖定：

- 若解除鎖定，人機介面可將資料寫入卡片，或讀取卡片的資料。
- 若鎖定，則人機介面僅能讀取卡片的資料。



注意事項：插入插槽前，必須先確認 SD 卡的方向正確無誤。強制將卡片插入插槽可能會損壞卡片或人機介面。

2. 確實將 SD 卡插入插槽，直到聽見喀嚓聲為止。



按下並鬆開 SD 卡，以從插槽中退出卡片。

提示

- SD 卡磁區命名為 StorageCard2、StorageCard3、...
- SD 卡磁區名稱與實體特性與其他 PanelView Plus 產品所使用之 CompactFlash 卡相同。您可以將 CompactFlash 卡上的應用程式轉移到 SD 卡。

清潔顯示器

請使用保護防眩罩讓顯示器的清潔更簡單。



注意事項：腐蝕性清潔劑或溶劑可能會損壞顯示器。請勿在螢幕上磨擦或使用刷子。

清潔顯示器時，請依以下步驟。

1. 切斷人機介面的電源。
2. 使用乾淨的海綿或軟布以溫和的清潔皂或洗滌劑清潔顯示器。
3. 以羊皮或吸水纖維海綿將顯示器擦乾以避免水漬。

在擦乾前請先用異丙醇（濃度 70%）輕輕將漆與油漬擦掉。接著用溫和的清潔皂或洗滌劑清洗顯示器。用清水沖洗。

人機介面連線

主題	頁次
USB 連接埠	140
乙太網路連線	142
序列連線	144
DH-485/DH+ 通訊模組	147
ControlNet 通訊模組	150
控制器連線	153



注意事項：配線及安全指南

為裝置配線時，請參閱 NFPA 70E、人員工作場所電子安全需求、IEC 60364 建築電力安裝規定或安裝國家適用的其他配線安全需求文件。除了 NFPA 指南外，尚有以下其他指導原則：

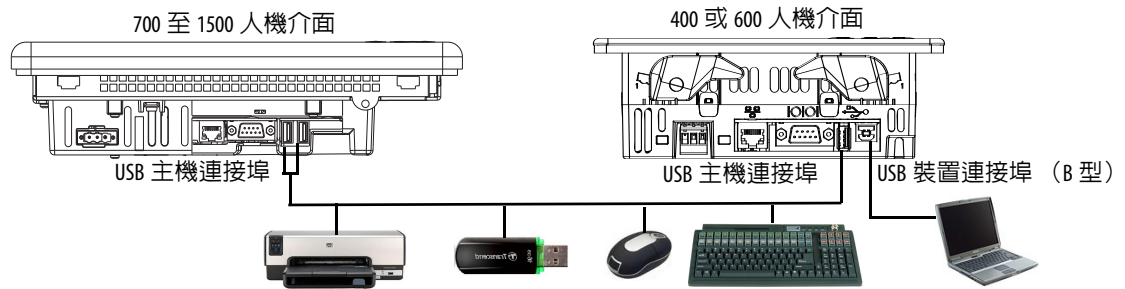
- 使用與輸入電源線路分離之路徑將通訊佈線至裝置中。請勿將訊號配線與電源配線置於同一導管中。
- 若電源與通訊線路必需相交，請以直角相交。
- 通訊線路可與低準位直流 I/O 線路（低於 10V）安裝在同一導管中。
- 將電纜正確屏蔽與接地以避免電磁干擾（EMI）。接地可將 EMI 造成的雜訊降至最低，是電子裝置中的安全措施。

若需更多有關接地建議之相關資訊，請參閱美國防火協會所公佈之美國國家電工法規。

USB 連接埠

所有人機介面均有一或兩個 USB 2.0 主機連接埠，400 與 600 人機介面則有一個 USB 2.0 裝置連接埠。

圖 14 – USB 連接埠



重要事項 USB 主機與裝置連接埠僅供暫時使用，且不可用於執行中操作。


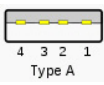

表 61 – USB 裝置支援

USB 連接埠類型	支援的 USB 裝置	秘訣
主機連接埠 (類型 A)	<ul style="list-style-type: none">帶原生裝置驅動程式的鍵盤或滑鼠、HID 裝置外接儲存使用之 USB 快閃磁碟機支援的印表機攝影機、數據機以及讀條碼機	關於相容 USB 裝置的清單，請至 http://www.rockwellautomation.com/knowledgebase ，在知識庫搜尋 ID 115072。 USB 快閃磁碟機磁區命名為 USB Storage、USB Storage2、...USB 快閃磁碟機分割可由控制台中的 Storage Manager（儲存管理員）管理。
裝置連接埠 (B 型，限 400 和 600 人機介面)	電腦主機，已安裝 USB 遠端 RNDIS 網路裝置驅動程式。	如需如何在電腦安裝 USB 遠端 NDIS 驅動程式並設定人機介面使用 USB 連線的詳細資訊，請至 http://www.rockwellautomation.com/knowledgebase ，在資料庫搜尋 ID 115608。

重要事項 如需在危險地點使用 USB 主機連接埠及 USB 周邊裝置的詳細資訊，請參閱第 29 頁。

USB 連接埠將以 USB 圖示識別。各 USB 主機連接埠在 5V DC 下均支援 0.5 A。連接的 USB 裝置不可超過此電力負載。

表 62 – USB 接頭接腳

USB 圖示	USB 連接埠	針腳	訊號	說明
	 Type A	1	VCC	+5V
		2	D	Data +
		3	D	Data +
		4	GND	接地
	 Type B			

建議使用高速 USB 2.0 認證的電纜以進行無錯誤的傳輸。



警告：非由 USB 連接埠供電的 USB 裝置必須與人機介面位於同一機殼內。USB 裝置必須連接至與人機介面相同的接地系統，或搭配提供電氣隔離的 USB 集線器使用。

僅將外部供電的 USB 集線器連接到人機介面。在將裝置連接至 USB 集線器前，請確認電源插頭已連接且已供電。

乙太網路連線

使用標準乙太網路和網路連線，將乙太網路連接埠連接至 EtherNet/IP 網路上的控制器。連接埠亦支援應用程式傳輸和列印。

提示

若需要另一個乙太網路連接埠，則 700 至 1500 人機介面可使用 2711P-RN20 乙太網路通訊模組。模組具有自己唯一的 IP 位址。

乙太網路接頭

乙太網路連接埠具有 RJ45，10/100Base-T 接頭，可用於網路通訊和支援 MDI/MDI-X 連線。

圖 15 – 乙太網路接頭

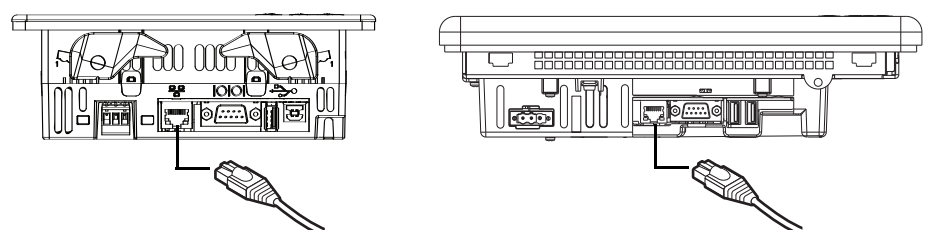


表 63 – 乙太網路接頭接腳

接頭	針腳	針腳名稱	針腳	針腳名稱
<div><div>RJ45 接頭</div><div><div>18</div><div>1</div></div><div><div>綠色指示燈</div><div>黃色指示燈</div></div></div>	1	Transmit –	5	未使用
	2	Transmit –	6	Receive +
	3	Receive +	7	未使用
	4	未使用	8	未使用

表 64 – 乙太網路狀態指示燈

指示燈	LED 顏色	說明
連線完整性	黃燈	確定有連線存在。
活動 LED	綠燈	當有接收或傳送活動存在時的脈波活動。

乙太網路電纜

表 65 – 乙太網路電纜需求

若為這些人機介面機型	請使用此乙太網路電纜
700 至 1500 人機介面	符合 TIA 568-B.1 的 Belden 7921A 屏蔽式 CAT5E 電纜及符合 IEC 60603-7 的 RJ45 接頭，以符合海洋排放限制及歐盟 89/336/EEC EMC 規定。
400 至 600 人機介面	使用類別 5，雙絞線電纜。 直接連接至邏輯控制器或交換器時，您可使用標準乙太網路電纜或跳線電纜，如型號 2711P-CBL-EX04。

乙太網路連接埠與乙太網路集線器上 10/100 Base-T 連接埠間（未使用中繼器或光纖）的最大電纜長度為 100 m（328 ft）。



警告：不可連接或斷開供電至此裝置或網路上任何裝置的通訊電纜。於危險地區進行安裝時，產生的電弧可能導致爆炸。進行上述動作前請確定已移除電源，或確定該區域無危險情況。

安全性考量

IGMP（網際網路群組管理通訊協定）可用於 IPv4 多播。多播為網路上單一發送端對多個接收端的通訊。IGMP 可用於交換支援多播之 IPv4 路由器與多播群組之成員間的成員狀態資料。路由器為通訊網路上的中介裝置，能透過為網路中的訊息封包找到最有效率路由的方式加快訊息傳遞或將封包從一個子網路引導至另一個子網路。子網路是組織網路中透過 IP 定址所定義的一個獨立網路。

PanelView Plus 人機介面提供如 RFC 1112 與 RFC 2236 所述，對 IPv4 多播（IGMP 第 2 版）的第 2 層（完整）支援。

SNMP（簡易網路管理通訊協定）是作為內部網路管理使用，故不支援。

連接埠 137 與 138 為常開狀態，以支援類似其他 Microsoft 與 IBM 網路作業系統之 Windows CE.NET 所使用的 NetBIOS 通訊協定。

序列連線

RS-232 序列連接埠為多用途連接埠，且支援以下連線：

- DH-485 透過序列連線通訊
- DF1 使用直接連線或數據機連線與控制器進行全雙工通訊
- 第三方點對點通訊
- 應用程式傳輸和列印

該序列連接埠為 9 針腳、公頭之 RS-232 接頭。表 66 顯示接腳說明及這些針腳與控制器上之序列連接埠的對應方式。

序列通訊的最大電纜長度為 15.24 m（50 ft）。

圖 16 – RS-232 序列連接埠

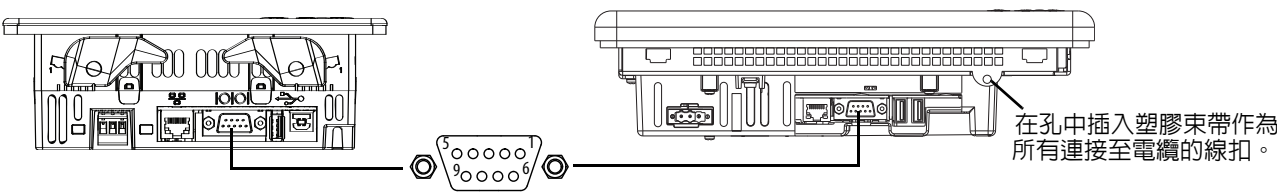


表 66 – RS-232 序列連接埠接頭腳位

PanelView Plus 6 RS-232 連接埠 9 針腳 DCE		SLC 或 Logix 9 針腳	PLC 25 針腳	MicroLogix/ ENI 8 針腳 DIN
1				
2	RXD →	2	3	4
3	← TXD	3	2	7
4	← DTR	4	20	
5	← COM	5	7	2
6	DSR →	6	6	
7	← RTS	7	4	
8	CTS →	8	5	
9				
接頭外殼		機箱接地		

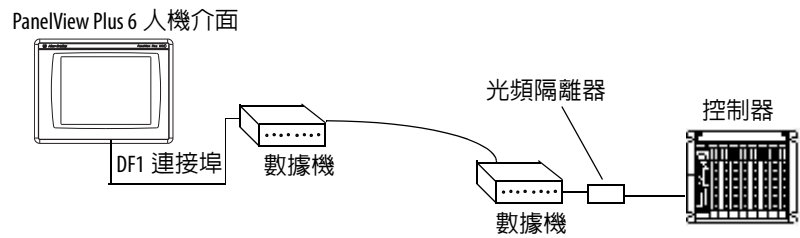


警告：請勿在人機介面或電纜另一端之序列裝置有供電時連接或中斷通訊電纜連線。於危險地區進行安裝時，產生的電弧可能導致爆炸。進行上述動作前請確定已移除電源，或確定該區域無危險情況。

數據一連線

人機介面與控制器間可進行有線或無線數據機通訊。每個數據機皆需支援全雙工通訊。請參閱數據機使用手冊以了解關於設定與組態的詳細資訊。

圖 17 – 數據機連線



建立虛擬數據機電纜

若要建立虛擬數據機電纜，請參閱以下接腳。

表 67 – 虛擬數據機接腳

針腳說明	PanelView Plus 6 9 針腳	9 針腳數據機	PanelView Plus 6 25 針腳	25 針腳數據機	針腳符號
FG（框架接地）	-	-	-	1	FG
TD（傳輸資料）	3	2	3	3	RD
RD（接收資料）	2	3	2	2	TD
RTS（請求發送）	7	8	7	5	CTS
CTS（準備發送）	8	7	8	4	RTS
SG（訊號接地）	5	5	5	7	SG
DSR（資料設定就緒）	6	4	6	20	DTR
DTR（資料終端就緒）	4	6	4	6	DSR

電腦連線

RS-232 序列連接埠支援在人機介面與電腦間使用直接連線進行應用程式上傳與下載。

圖 18 – 與電腦的序列連接埠連線

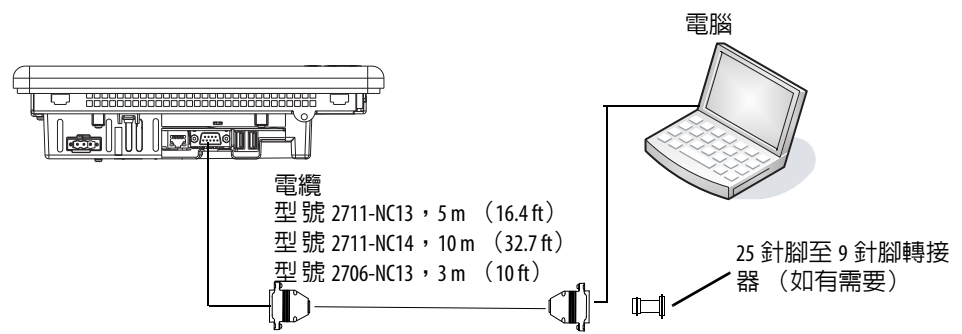


表 68 – 具信號交換功能之上傳／下載電纜

PanelView Plus 6 連接埠 (DCE)		具信號交換功能之電腦 連接埠 (DTE)
9 針腳公頭		9 針腳公頭
1 NC		1 DCD
2 $\xrightarrow{\text{RXD}}$		2 RXD (資料接收)
3 $\xleftarrow{\text{TXD}}$		3 TXD (資料傳送)
4 NC		4
5 $\xleftrightarrow{\text{COM}}$		5 COM
6 (拉高至 +12V) $\xrightarrow{\text{DSR}}$		6 DSR
7 $\xleftarrow{\text{RTS}}$		7 RTS
8 $\xrightarrow{\text{CTS}}$		8 CTS
9 NC		9 NC

表 69 – 無硬體信號交換功能之上傳／下載電纜

PanelView Plus 6 連接埠 (DCE)		電腦連接埠 (DTE)
9 針腳公頭		9 針腳 25 針腳
2 $\xrightarrow{\text{RXD}}$		2 3
3 $\xleftarrow{\text{TXD}}$		3 2
5 $\xleftrightarrow{\text{COM}}$		5 7

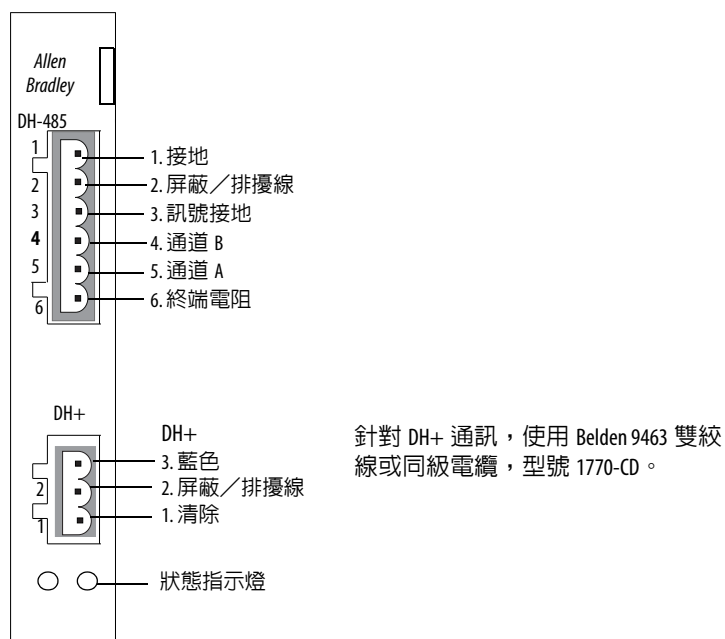
DH-485/DH+ 通訊模組

具型號 2711P-RN6 或 2711P-RN6K 之通訊模組的 700 至 1500 人機介面支援與以下網路的通訊：

- DH+ 網路
- DH-485 網路

通訊模組對各個通訊協定而言均屬獨立連接埠。您一次僅能和一個網路通訊。

圖 19 – DH-485/DH+ 通訊模組接頭



重要事項 請參閱控制器說明文件，以了解正確的控制器連線。

狀態指示燈

本模組有顯示 DH-485 或 DH+ 網路連線之狀態的指示燈。

表 70 – DH-485 與 DH+ 狀態指示燈

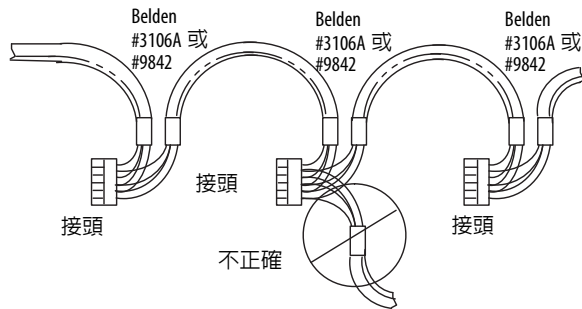
指示燈狀態	說明
熄滅	通道未上線。
閃爍綠燈	裝置為網路上唯一的節點。
恆亮綠燈	裝置已上線且正在接收權杖。
閃爍紅燈	DH-485：重複節點 DH+：同位元錯誤。
恆亮紅燈	自我測試失敗。

DH-485 網路連接埠配線

請參閱下圖將 RS-485 接頭連接至 Belden 3106A 或 9842 電纜。若您使用標準 AllenBradley® 電纜，請參閱[第 153 頁，控制器連線](#)。

重要事項 建議採用菊花鏈網路。不建議採用如下所示之星狀／菊花鏈混合網路。

圖 20 – 菊花鏈連線



如圖 21 或圖 22 所示將接頭連接至 Belden 3106A 或 9842 電纜。

圖 21 – 單一電纜連線

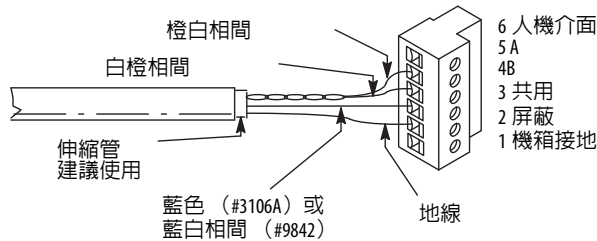


圖 22 – 多重電纜連線

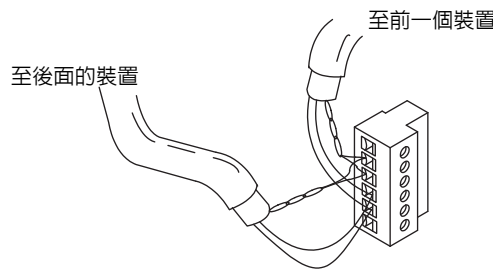


表 71 – Belden 3106A 線材連線

針對此線材／線組	連接此線材	至此人機介面
屏蔽／排擾線	無護套	人機介面 2 - 屏蔽
藍色	藍色	人機介面 3 - (共用)
白色／橙色	白橙相間	人機介面 4 - (資料 B)
	橙白相間	人機介面 5 - (資料 A)

DH+ 網路連線

使用 Belden 9463 雙絞線或同等電纜（型號 1770-CD）將人機介面連接至 DH+ 連線。

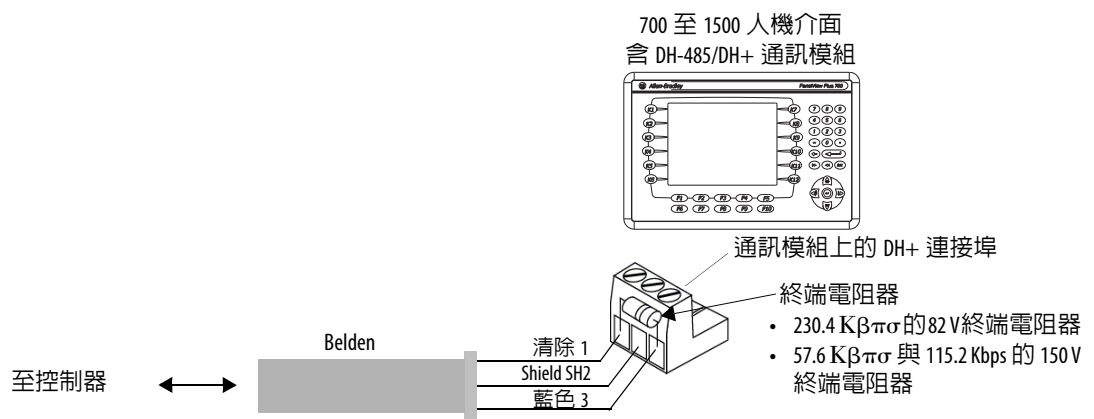
您可用兩種方式連接 DH+ 連線：

- **主幹線／支線** – 從支線至處理器之 DH+ 接頭上的接頭螺絲端子。
- **菊花鍊** – 至處理器之 DH+ 接頭上的接頭螺絲端子。

當安裝 DH+ 通訊連線時請遵循以下指導原則：

- 不要超過以下電纜長度：
 - 主幹線電纜長度：3,048 m（10,000 ft）
 - 支線長度：30.4 m（100 ft）
 最大電纜長度視鮑率而定。
- 在一個單一 DH+ 連線請不要連接超過 64 個站台。

圖 23 – 至 DH+ 連線的人機介面連線



ControlNet 通訊模組

具型號 2711P-RN15S 或 2711P-RN15SK 通訊模組之 700 至 1500 人機介面可支援 ControlNet 通訊及 ControlNet 網路上裝置間的應用程式傳送。

其他資源

若需更多關於 ControlNet 產品之資訊，請參閱以下文件：

- NetLinx 產品選型指南，出版物 [NETS-SG001](#)
- ControlNet 同軸媒體規畫與安裝指南，出版物 [CNET-IN002](#)

Rockwell Automation 網站 <http://www.rockwellautomation.com> 提供 ControlNet 產品的資訊與產品說明。

ControlNet 通訊協定

人機介面支援未排程與已排程訊息發送、已排程 I/O 與和 PLC-5C 與 ControlLogix 控制器的備援配線。

ControlNet 架構在網路的主線電纜上支援多處理器及最高 99 個節點（經由抽頭）。其中並無最低抽頭間隔，且您從每個節點（含網路卡）均可存取 ControlNet 網路。

相容 ControlNet 控制器

含 ControlNet 模組之 PanelView Plus 6 人機介面使用未排程訊息功能與 PLC-5C 或 ControlLogix 控制器通訊：

- PLC-5C（PCCC 指令）
- ControlLogix 控制器（CIP 通訊協定）

支援以下控制器：

- 含 1756-CNB ControlNet 模組的 ControlLogix 控制器
- PLC-5/20C、PLC-5/40C、PLC-5/60C、PLC-5/80C

軟體與韌體需求

開發電腦與 PanelView Plus 6 人機介面上必須安裝軟體與韌體以進行設定並與 ControlNet 網路上的 AllenBradley 控制器通訊。

表 72 – ControlNet 未排程通訊

軟體／韌體	最低版本
FactoryTalk View Studio	6.0 或更新版
FactoryTalk View Machine Edition Runtime	6.0 或更新版
ControlNet 模組韌體	2711P-RN15S、系列 A、第 A 版（韌體第 2.07 版或更新版本） ⁽¹⁾

(1) 此適用於以具有 ControlNet 模組之預組態元件方式訂購之人機介面。

表 73 – ControlNet 已排程通訊

需求	最低版本
FactoryTalk View Studio	6.0 或更新版
FactoryTalk View Machine Edition Runtime	6.0 或更新版
ControlNet 的 RSNetWorx™	5.11 或更新版
Studio 5000	21.00.00 或更新版
ControlNet 模組韌體	2711P-RN15S、系列 A、第 C 版（韌體第 3.08 版或更新版本） ⁽¹⁾

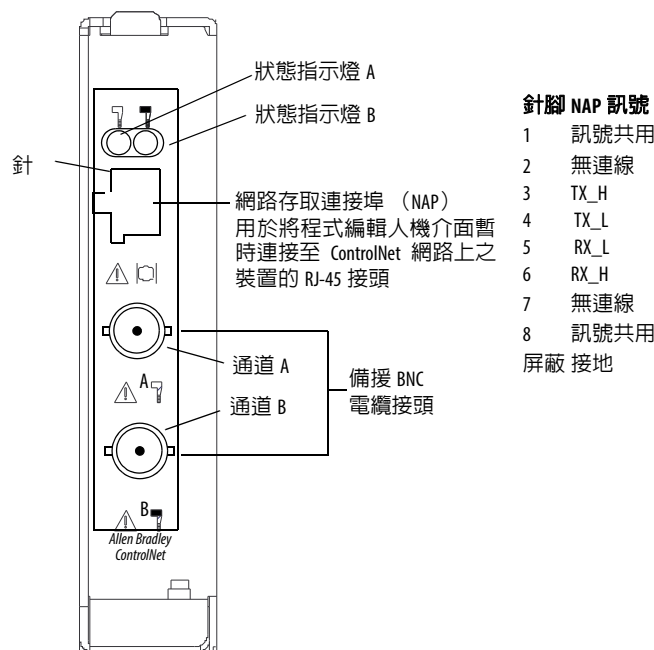
(1) 此適用於以具有 ControlNet 模組之預組態元件方式訂購之人機介面。



警告：ControlNet 通訊模組（型號 2711P-RN15S 或 2711P-RN15SK）無法搭配 FactoryTalk View ME 韌體修訂版 3.20.04 或更早版本執行。所有使用修訂版 3.07 韌體之 ControlNet 模組必須升級至修訂版 3.08 或更新版本；否則，輸出可能會變成不確定狀態。

ControlNet 模組接頭

圖 24 – 型號 2711P-RN15S 或 2711P-RN15SK 通訊模組



重要事項 請勿使用備援電纜 BNC 接頭與網路存取連接埠 (NAP) 連接網路。

至 ControlNet 網路的模組連線

您可和 ControlNet 通訊模組建立以下連線：

- 直接連接至 ControlNet 網路，需有分接模組。



注意事項：請勿將多個 ControlNet 網路連接至通訊模組。若您嘗試連接第二個網路至該模組，您的通訊系統將無法正常運作。

- 連接至已和 ControlNet 網路連接的裝置。

請參閱 ControlNet 同軸媒體規畫與安裝指南，出版物 [CNET-IN002](#)，以取得 ControlNet 元件之說明。



警告：在類別 1，2 級的危險地區使用時，必須使用符合政府配線法規的正確配線方法將本設備安裝在適當的機殼內。



警告：不可連接或斷開供電至此裝置或網路上任何裝置的通訊電纜。於危險地區進行安裝時，產生的電弧可能導致爆炸。進行上述動作前請確定已移除電源，或確定該區域無危險情況。

控制器連線

下表提供 PanelView Plus 6 至控制器及介面模組進行執行通訊之連線摘要。

表 74 – PanelView Plus 6 人機介面至 SLC 控制器

通訊協定	PanelView Plus 6 通訊連接埠	SLC 500、5/01、5/02 CH1 RJ45 (DH-485)	SLC 5/03、5/04、5/05 CH0 (9 針腳 RS-232) (DF1 或 DH-485)	SLC 5/03 CH1 (RJ45) (DH-485)	SLC 5/04 CH1 (DH+)	SLC 5/05 CH1 (ENET)
DF1	RS-232 (DF1) 連接埠 (9 針腳) 所有人機介面	–	2711-NC13 (5 m/16 ft) 2711-NC14 (10 m/32 ft)	–	–	–
DH-485	RS-232 (DH-485) 連接埠 (9 針腳) 所有人機介面	使用 AIC+ 模組 (1761-NET-AIC) 連接至 連接埠 1 或 2	2711-NC13 (5 m/16 ft) 2711-NC14 (10 m/32 ft)	使用 AIC+ 模組 (1761-NET-AIC) 連接 至連接埠 1 或 2	–	–
	DH-485 連接埠 700 至 1000 人機介面專用 需有 2711P-RN6、2711P-RN6K	1761-CBL-AS03 (3 m/10 ft) 1761-CBL-AS09 (9 m/30 ft)	使用 AIC+ 模組 (1761-NET-AIC) 連接至連接埠 3	1761-CBL-AS03 (3 m/10 ft) 1761-CBL-AS09 (9 m/30 ft)	–	–
EtherNet/IP	EtherNet/IP 連接埠 所有人機介面 2711P-RN20 提供額外的連接埠 – 僅 700 至 1500 人機介面	–	使用附乙太網路電纜的 1761-NET-ENI 模組	–	–	1585J-M 型電纜或 2711P-CBL-EX04 (4 m/14 ft)
ControlNet	ControlNet 連接埠 僅 700 至 1500 人機介面 需有 2711P-RN15S、2711P-RN15SK	–	–	–	–	–
DH+	DH+ 連接埠 僅 700 至 1500 人機介面 需有 2711P-RN6、2711P-RN6K	–	–	–	有屏蔽 雙絞電纜 (1770-CD)	–

表 75 – PanelView Plus 6 人機介面至 PLC-5 與 MicroLogix 控制器

通訊協定	PanelView Plus 6 通訊連接埠	PLC-5、PLC-5C、PLC-5E CH0 (25 針腳 RS-232) (DF1)	MicroLogix 1400、1500LRP CH1/CH2 (9 針腳 RS-232) (DF1 或 DH-485)	MicroLogix 1000、1100、 1200、1400、1500LSP CH0 (8 針腳 Mini DIN) (DF1 或 DH-485)	MicroLogix 1100、1400 乙太網路
DF1	RS-232 (DF1) 連接埠 (9 針腳) 所有人機介面	2711-NC13 (5 m/16 ft) 2711-NC14 (10 m/32 ft) (需有 9 至 25 針腳轉接器)	2711-NC13 (5 m/16 ft) 2711-NC14 (10 m/32 ft)	2711-NC21 (5 m/16 ft) 2711-NC22 (15 m/49 ft) ⁽¹⁾	–
DH-485	RS-232 (DH-485) 連接埠 (9 針腳) 所有人機介面	–	2711-NC13 (5 m/16 ft) 2711-NC14 (10 m/32 ft)	2711-NC21 (5 m/16 ft) 2711-NC22 (15 m/49 ft)	–
	DH-485 連接埠 僅 700 至 1500 人機介面 需有 2711P-RN6、2711P-RN6K	–	–	使用 AIC+ 模組 (1761-NET-AIC) 連接至連接埠 3	–
EtherNet/IP	EtherNet/IP 連接埠 所有人機介面 2711P-RN20 提供額外的連接埠 – 僅 700 至 1500 人機介面	至搭載 1585J-M 型電纜或 或 2711P-CBL-EX04 (4 m/14 ft) 的 PLC-5E	使用附乙太網路電纜的 1761-NET-ENI 模組		1585J-M 型電纜或 2711P-CBL-EX04 (4 m/14 ft) ⁽¹⁾
ControlNet	ControlNet 連接埠 僅 700 至 1500 人機介面 需有 2711P-RN15S、2711P-RN15SK	至搭載 ControlNet 電纜的 PLC-5C	–	–	–
DH+	DH+ 連接埠 僅 700 至 1500 人機介面 需有 2711P-RN6、2711P-RN6K	有屏蔽雙絞電纜 (1770-CD)	–	–	–

(1) 當人機介面與控制器使用不同的電源供應器時，建議使用 AIC+ 模組作為隔離使用。

表 76 – PanelView Plus 6 人機介面至 Logix 控制器

通訊協定	PanelView Plus 6 通訊連接埠	ControlLogix CHO (9 針腳 RS-232) (DF1)	CompactLogix CHO (9 針腳 RS-232) (DF1 或 DH-485)
DF1	RS-232 (DF1) 連接埠 (9 針腳) 所有人機介面	2711-NC13 (5 m/16 ft) 2711-NC14 (10 m/32 ft) 2706-NC13 (3 m/10 ft)	2711-NC13 (5 m/16 ft) 2711-NC14 (10 m/32 ft) 2706-NC13 (3 m/10 ft)
DH-485	RS-232 (DH-485) 連接埠 (9 針腳) 所有人機介面	—	2711-NC13 (5 m/16 ft) 2711-NC14 (10 m/32 ft) 2706-NC13 (3 m/10 ft)
	DH-485 連接埠 僅 700 至 1500 人機介面 需有 2711P-RN6、2711P-RN6K	—	使用 AIC+ 模組 (1761-NET-AIC) 連接至連接埠 3
EtherNet/IP	EtherNet/IP 連接埠 所有人機介面 2711P-RN20 提供額外的連接埠 – 僅 700 至 1500 人機介面	使用搭載 1585J-M 型電纜或 2711P-CBL-EX04 (4 m/14 ft) 的 1756-EN2T 或 1756-ENBT 模組	至 1769-L35E、1769-L23E、1769-L32E 或 1768-ENBT 模組含 1585J-M 型電纜 或 2711P-CBL-EX04 (4 m/14 ft)
ControlNet	ControlNet 連接埠 (僅 700 至 1500 人機介面) 需有 2711P-RN15S、2711P-RN15SK	使用 1756-CNB 模組含 ControlNet 電纜	搭載 ControlNet 電纜的 1769-L35CR、1769-L32C、 1768-CNB 或 1768-CNBR
DH+	DH+ 連接埠 (僅 700 至 1500 人機介面) 需有 2711P-RN6、2711P-RN6K	使用搭載有 屏蔽雙絞電纜 (1770-CD) 的 1756-DHR10 模組	—

表 77 – PanelView Plus 6 人機介面至介面模組

通訊協定	PanelView Plus 6 通訊連接埠	1747-AIC	(1761-NET-AIC)			1761-NET-ENI
			連接埠 1 (9 針腳)	連接埠 2 (8 針腳 Mini DIN)	連接埠 3 (DH-485)	連接埠 2 (8 針腳 Mini DIN)
DF1	RS-232 連接埠 (9 針腳) 所有人機介面	—	2711-NC13 (5 m/16 ft) 2711-NC14 (10 m/32 ft)	2711-NC21 (5 m/16 ft) 2711-NC22 (15 m/49 ft) 需有虛擬數據機	—	1761-CBL-AP00 (5 m) 1761-CBL-PM02 (2 m) 2711-CBL-PM05 (5 m) 2711-CBL-PM10 (10 m)
DH-485	RS-232 連接埠 (9 針腳) 所有人機介面	—	2711-NC13 (5 m/16 ft) 2711-NC14 (10 m/32 ft)	2711-NC21 (5 m/16 ft) 2711-NC22 (15 m/49 ft) 需有虛擬數據機	—	—
	DH-485 連接埠 (僅 700 至 1500 人機介面) 需有 2711P-RN6、2711P-RN6K	至具有 IBelden 9842 電纜之單一 AIC 的 直接連線 ⁽¹⁾	—	—	至具有 Belden 9842 電纜之單一 AIC+ 的 直接連線 ⁽¹⁾	—

(1) 針對 DH-485 網路解決方案中具 AIC+ 模組之 PanelView Plus 6 人機介面，請使用序列連接埠。

韌體升級

主題	頁次
人機介面韌體	155
下載韌體檔案	156
韌體升級精靈	156
從儲存裝置升級 人機介面韌體	157
透過網路升級 人機介面韌體	160

人機介面韌體

韌體元件已封裝在單一系統代碼（SC）.img 檔案之就地執行（XIP）區中。當 SC.img 檔案複製到人機介面的虛擬檔案系統（VFS）中時，會更新人機介面的 XIP 區並自動重新啟動人機介面。在升級時會影響以下韌體元件：

- FactoryTalk View Machine Edition Station 軟體
- 通訊協定以及 Kepware 等驅動程式
- Windows 字型
- Windows CE 元件
- FactoryTalk 元件
- 使用者擴充元件

韌體升級不會影響以下人機介面元件或設定：

- Windows 登錄檔
- 檔案系統包括載入在人機介面中的 FactoryTalk View Machine Edition 應用程式
- 網路參數包括網路裝置名稱、啓用 DHCP 與靜態 IP 定址、速度與雙工設定
- 顯示設定
- 螢幕保護組態
- 觸控螢幕校準

下載韌體檔案

從 Rockwell Automation 網站下載正確的韌體安裝套件。該套件名稱為：

PVP6_<人機介面系列>_6.x-yyyymmdd.exe，其中：

- <人機介面系列> 為 400-600 或 700-1500
- 6.x 為套件中所含之 FactoryTalk View ME 軟體版本
- yyyymmdd 為套件建立的日期

此安裝套件包括下列各項：

- 韌體升級套件（FUP）含可自動執行的新韌體檔案。
- 韌體升級精靈（FUW）6.10 版或更新版本是使用 FUP 的內容來升級人機介面韌體。

FUP 與 FUW 均會在下載時複製到您的電腦上。

請按照以下步驟，將韌體安裝檔案下載至您的電腦上。

1. 前往 <http://www.rockwellautomation.com/support>，並按一下 Firmware Updates（韌體更新）連結。
2. 選擇 Computers & Operator Interface（電腦與人機介面），再選擇 PanelView Plus。
3. 請遵循網站上的指令，以找出適用於正確 PanelView Plus 6 人機介面的韌體安裝套件。
4. 將升級檔案（.exe）下載至與 FactoryTalk View Machine Edition（ME）軟體所在之相同磁碟機的暫存資料夾中。
5. 執行升級檔案（.exe）安裝程序：
 - FUW 會安裝在 FactoryTalk View ME 資料夾中。
 - 韌體升級套件（.fup）會安裝在安裝程序中所指定的資料夾內。

提示 FUP 名稱為 ME_PVP6xX_6.x-yyyymmdd（700 至 1500）或 ME_PVP6xA_6.x-yyyymmdd（400 和 600）

- yyyymmdd 為韌體套件建立的日期
- 6.x 為該套件中所含之 ME 版本

現在您可執行 FUW，從 USB 快閃磁碟機或 SD 卡使用網路連線進行人機介面韌體升級。

韌體升級精靈

韌體升級精靈（FUW）可用於升級人機介面韌體。韌體升級有兩種方式：

- 以 FUP 檔案建立韌體升級卡讓您能在稍後載入至人機介面中進行韌體升級。

韌體升級卡可以是 USB 快閃磁碟機或 SD 卡，型號 1784-SDx。

- 透過直接網路連線升級連接至電腦之人機介面內的韌體。該網路連線需有一部執行 RSLinx Enterprise 軟體（5.0 版或更新版本）之電腦。在 RSLinx Enterprise 軟體中，您可選擇要升級的人機介面。

您可從 FactoryTalk View Studio 軟體或從電腦的「程式集」功能表中執行 FUW：

- 在 FactoryTalk View Studio 軟體中，從 Tools（工具）功能表選擇 Firmware Upgrade Wizard（韌體升級精靈）。
- 選擇「開始」>「程式集」>Rockwell Software>FactoryTalk View>Tools（工具）>ME Firmware Upgrade Wizard（韌體升級精靈）。

從儲存裝置升級人機介面韌體

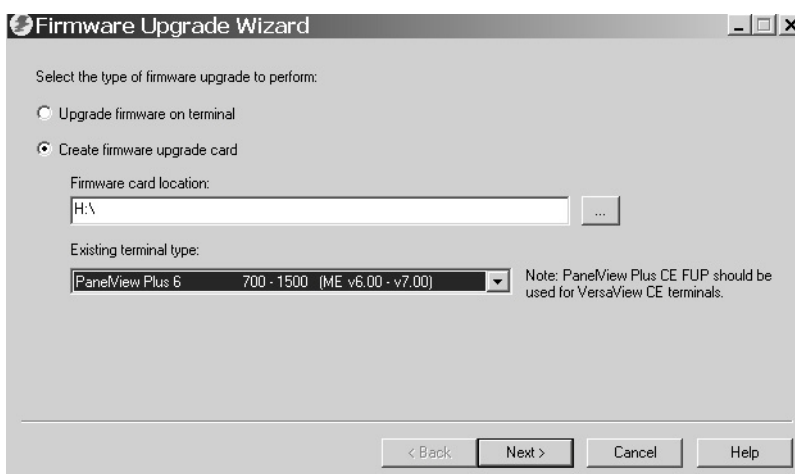
從儲存裝置升級韌體分為兩個步驟。首先，您會使用必要的韌體檔案建立一個韌體升級卡。接著，您將該卡載入至目標人機介面中進行韌體升級。

韌體升級卡可以是 USB 快閃磁碟機或 SD 卡。

建立韌體升級卡

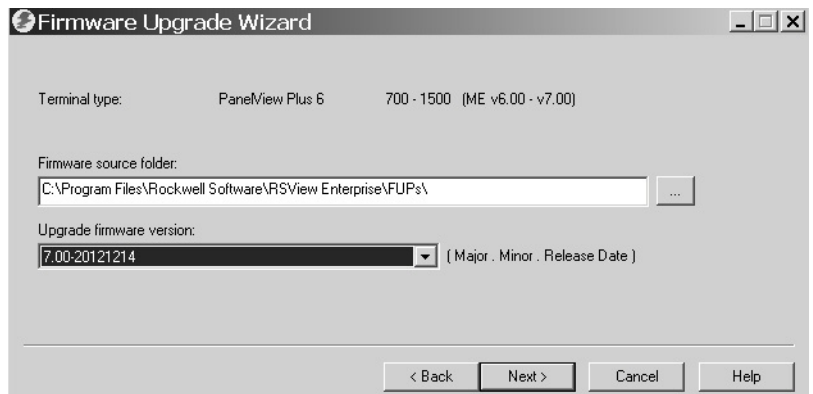
請按照以下步驟，將韌體檔案複製到 USB 快閃磁碟機或 SD 卡中。

1. 將 USB 快閃磁碟機或 SD 卡安裝至電腦上適當的插槽中。
2. 執行韌體升級精靈：
 - 在 FactoryTalk View Studio 軟體中，從 Tools（工具）功能表選擇 Firmware Upgrade Wizard（韌體升級精靈）。
 - 選擇「開始」>「程式集」>Rockwell Software>FactoryTalk View>Tools（工具）>ME Firmware Upgrade Wizard（韌體升級精靈）。
3. 從初始 Firmware Upgrade Wizard（韌體升級精靈）對話方塊中執行以下步驟。
 - a. 按一下 Create firmware upgrade card（建立韌體升級卡）。
 - b. 透過瀏覽至載入於您電腦上的儲存卡之根目錄（例如 E:\）選擇韌體卡的位置。
韌體檔案會複製至此位置。您亦可指定硬碟上的資料夾。
 - c. 從 Existing terminal type（既有人機介面類型）下拉式功能表中，選擇 v6.00-v7.00 版的 PanelView Plus 6 人機介面。
以下範例呈現適用於 700 - 1500 PanelView Plus 6 人機介面的韌體升級。
 - d. 按一下 Next（下一步）。



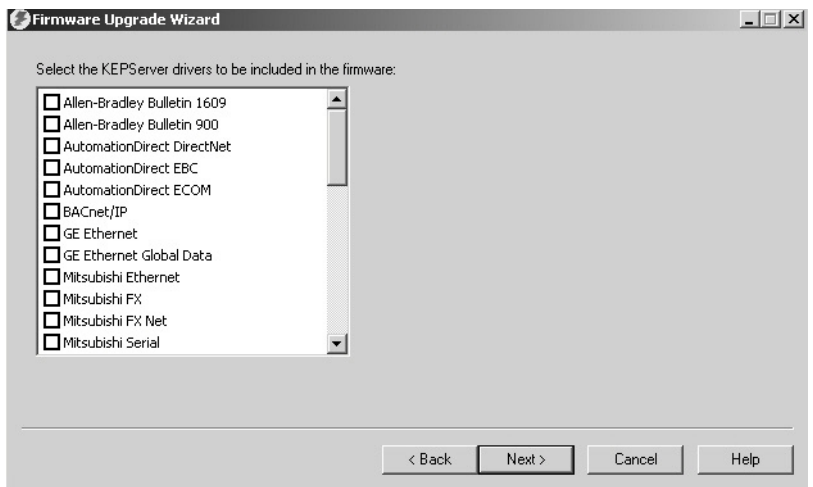
4. 從此對話方塊中依以下步驟進行。
 - a. 瀏覽至要安裝 FUP 之電腦上韌體原始檔案的位置。
 - b. 選擇要升級的韌體修訂版。
 - c. 按一下 Next (下一步)。

當在擷取 FUP 時可能會花費數秒才會出現下一個對話方塊。



5. 從此對話方塊，可選擇性的選擇您要隨附於韌體的 KEPServer 驅動程式，接著按一下 Next (下一步)。

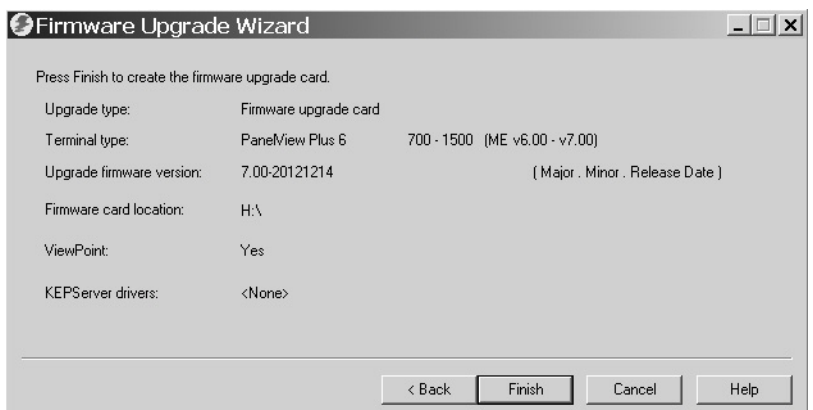
PanelView Plus 6 人機介面已經安裝 Kepware 驅動程式。



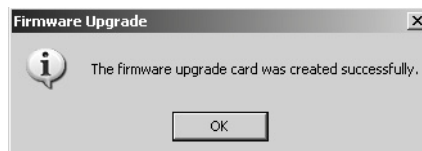
最後的對話方塊會總結您建立韌體升級卡的選項。

6. 按一下 Finish (完成) 將韌體檔案複製到韌體升級卡中。

當檔案複製到 USB 快閃磁碟機或 SD 卡中時會自動更新進度列。



7. 當韌體升級成功完成時請按一下 OK (確定)。



提示 若韌體檔案複製至硬碟，請將檔案複製到 USB 快閃磁碟機或 SD 卡的根目錄中。

8. 將 USB 快閃磁碟機或 SD 卡從您的電腦上取下。
9. 繼續至下一個區域並使用本韌體升級卡升級人機介面韌體。

使用韌體升級卡升級人機介面韌體

請按照以下步驟，將韌體檔案從 USB 快閃磁碟機或 SD 卡傳送至人機介面中。這是您前一節中所建立的韌體升級卡。

重要事項

- 請勿在韌體升級過程中將 USB 快閃磁碟機或 SD 卡取下或突然中斷連線。如此會使韌體損壞並造成人機介面不穩定。
- 在韌體升級過程中請勿將人機介面斷電。
- USB 集線器可能會造成無法預期的行為，故不建議使用。

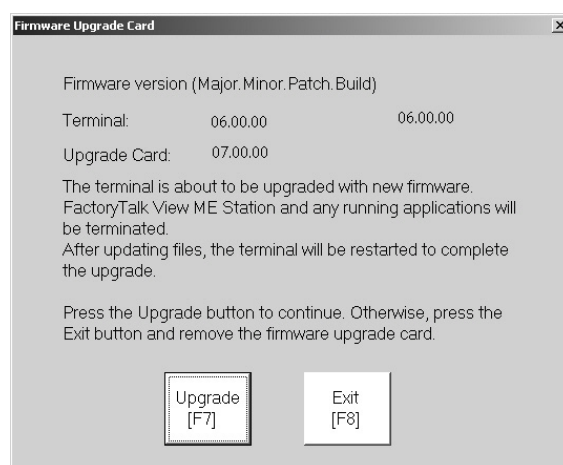
- 將 USB 快閃磁碟機或 SD 卡安裝至人機介面上適當的插槽中。

韌體升級會自動啟動與顯示本對話方塊。

- 按下 Upgrade（升級）按鈕或人機介面上的 [F7] 啟動韌體升級。

人機介面在升級過程中會重新啟動並顯示器進度列。

當升級完成後，人機介面會重新啟動，執行新韌體。



- 將 USB 快閃磁碟機或 SD 卡從電腦上取下。

重要事項

若韌體升級因電力消失或韌體升級卡被意外卸下而失敗，則您可將人機介面還原成原廠的預設韌體。請參閱 [第 172 頁，存取維護操作](#) 以了解如何將原廠預設設定還原。

透過網路升級 人機介面韌體

您可透過直接網路連線升級連接至電腦之人機介面內的韌體。該網路連線需有一部執行韌體升級精靈（FUW）與 RSLinx Enterprise 軟體（5.0 版或更新版本）之電腦。

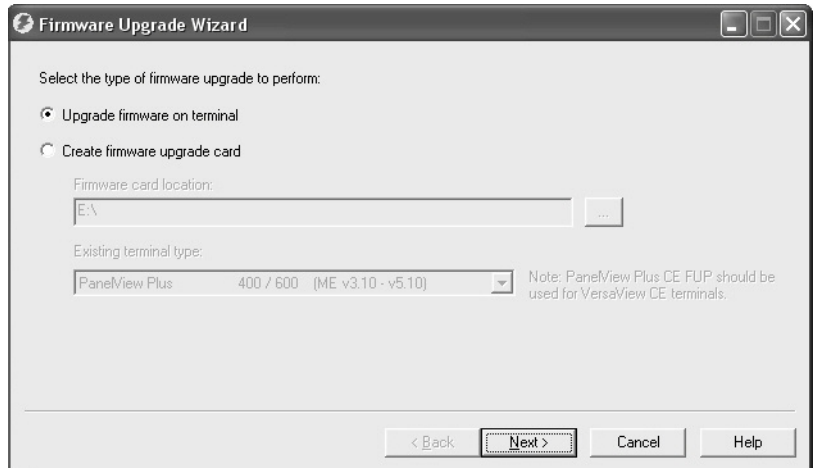
RSLinx Enterprise 軟體可讓您選擇網路上的人機介面，故有其必要性。

請依以下步驟，將韌體檔案透過網路使用 RSLinx Enterprise 軟體與乙太網路通訊複製至人機介面。

1. 執行韌體升級精靈：

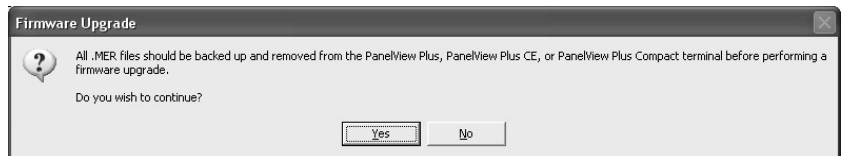
- 在 FactoryTalk View Studio 軟體中，從 Tools（工具）功能表選擇 Firmware Upgrade Wizard（韌體升級精靈）。
- 選擇「開始」>「程式集」>Rockwell Software>FactoryTalk View>Tools（工具）>ME Firmware Upgrade Wizard（韌體升級精靈）。

2. 按一下 Upgrade firmware on terminal（升級人機介面上的韌體）並按一下 Next（下一步）。



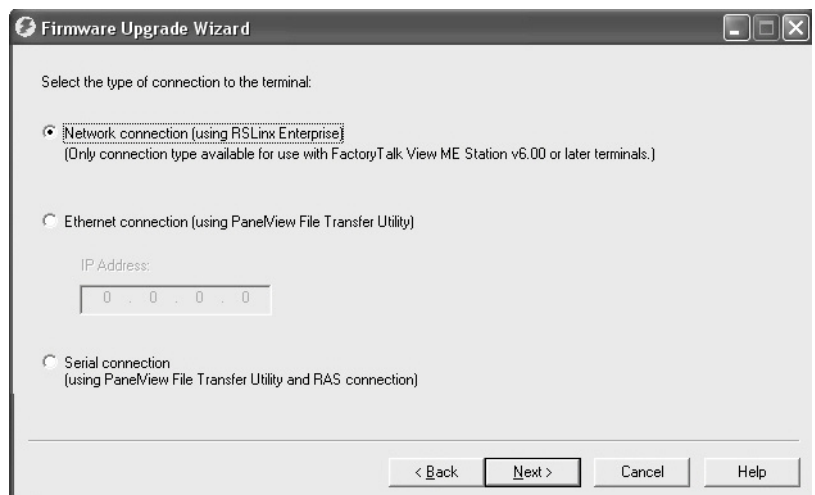
3. 按一下 Yes（是）繼續。

您不需要備份 PanelView Plus 6 人機介面上的檔案。

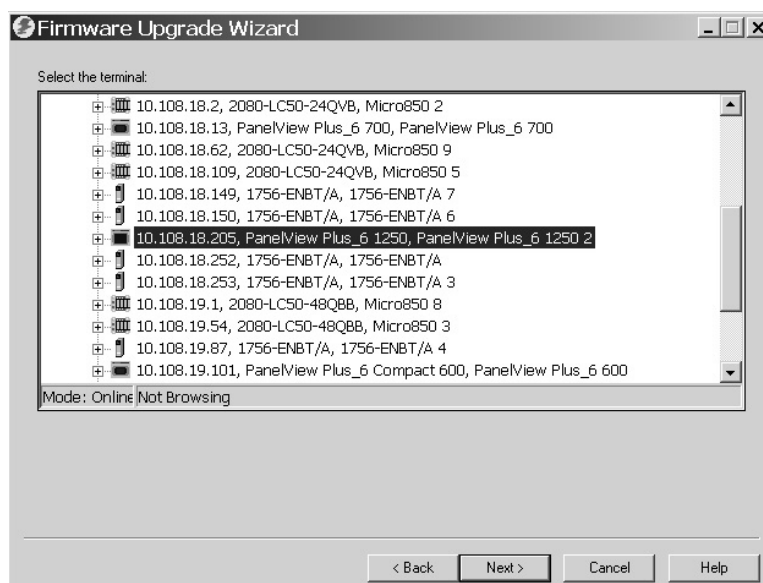


4. 按一下 Network Connection（using RSLinx Enterprise）（網路連線（使用 RSLinx Enterprise））並按一下 Next（下一步）。

此為 PanelView Plus 6 人機介面唯一有效的選項。

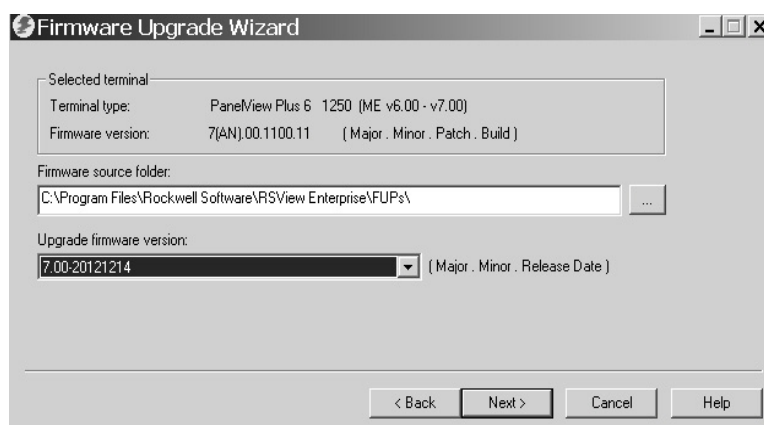


5. 瀏覽並選擇要接收韌體更新的人機介面，接著按一下 Next（下一步）。



6. 從此對話方塊中依以下步驟進行。
 - a. 瀏覽至要安裝 FUP 之電腦上韌體原始檔案的位置。
預設位置如下所示。
 - b. 從下拉式功能表中選擇升級韌體的版本。
 - c. 按一下 Next（下一步）。

當在擷取 FUP 時可能會花費數秒才會出現下一個對話方塊。



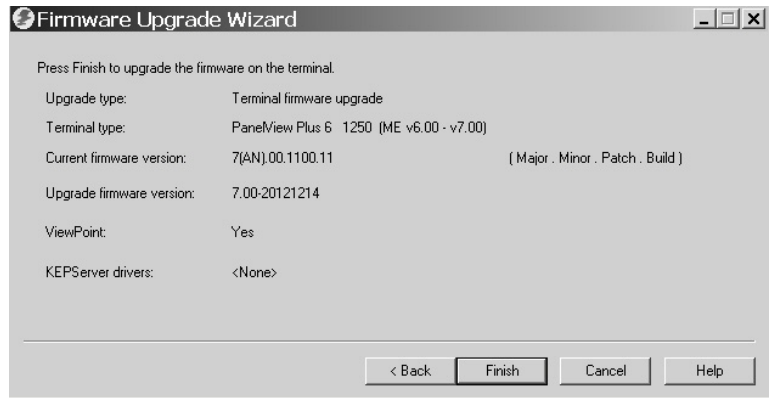
7. 從此對話方塊，也可選擇要在韌體中包含的 KEPServer 驅動程式，接著按一下 Next（下一步）。

Kepware 驅動程式已安裝於 PanelView Plus 6 人機介面。



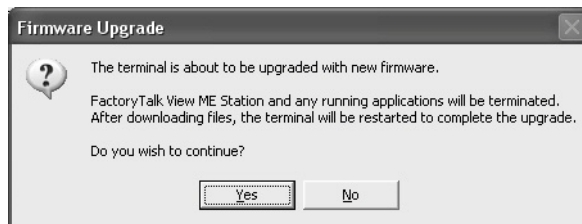
最後的對話方塊會總結您升級人機介面韌體的選項。

8. 按一下 Finish（完成）將人機介面中的韌體更新。



9. 按一下 Yes（是）繼續更新。

當韌體檔案複製至人機介面時即會更新進度列。



10. 當韌體升級完成時請按一下 OK（確定）。

人機介面將重新啟動，執行新韌體。



重要事項 若韌體升級因電源中斷或某些原因而失敗，您可將人機介面還原成原廠預設韌體。請參閱[第 172 頁，存取維護操作](#)以了解如何將原廠預設設定還原。

故障檢測

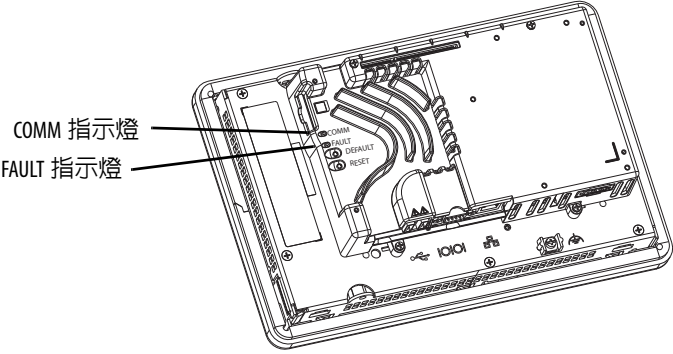
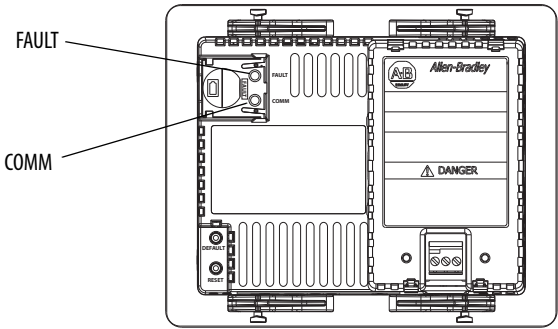
主題	頁次
狀態指示燈	163
人機介面未正確啟動	164
開機訊息與代碼	166
檢查人機介面元件	168
乙太網路連線	169
程式啟動器 ActiveX 控制項	170
應用程式並未執行	170
組態模式存取	170
檔案系統錯誤	171
進階診斷	171
存取維護操作	172
還原原廠設定值	174

狀態指示燈

人機介面有兩個狀態指示燈可隔離操作異常情況：

- 通訊故障的 COMM 指示燈（綠色）
- 硬體及韌體故障的故障指示燈（紅色）

圖 25 – 狀態指示燈



人機介面未正確啟動

本節提供一般故障檢測資訊可在您嘗試隔離異常情況時提供協助。

檢查適當電源

沒有接到適當電源的人機介面可能會產生非預期的操作模式。請參閱 [第2章](#) 以取得電源需求。

開機時檢查指示燈

當人機介面啟動時，故障及通訊指示燈會明滅閃爍，接著通訊指示燈會閃爍表示正在進行啟動。當啟動完成後，通訊指示燈會保持亮起，並受到通訊驅動程式或應用程式的控制。進行通訊時，通訊指示燈通常會閃爍。

若該指示燈保持熄滅，表示電源供應器或邏輯模組發生故障。請檢查電源線：

- 若電源不在額定範圍內，請更換電源供應器。
- 若電源在額定範圍內，請更換邏輯模組或人機介面。

下表顯示人機介面在啟動時電源開啓並停止的指示燈狀態。

表 78 – 人機介面在開機時停止的指示燈狀態

Fault (紅色) 指示燈	Comm (綠色) 指示燈	說明
閃爍	熄滅	可復原之韌體錯誤。上次韌體下載失敗。 使用韌體升級精靈 (FUW) 重新載入韌體。
亮起	熄滅	邏輯模組發生不可復原的硬體故障： <ul style="list-style-type: none"> • 若為 400 和 600 人機介面，請更換人機介面。 • 若為 700 至 1500 人機介面，則請更換邏輯模組。
	閃爍	顯示模組發生不可復原的硬體故障： <ul style="list-style-type: none"> • 若為 400 和 600 人機介面，請更換人機介面。 • 若為 700 至 1500 人機介面，則請更換顯示模組。

檢查開機訊息與代碼

請參閱第 166 頁，[開機訊息與代碼](#)，以取得在啟動過程中可顯示於啟動畫面上的訊息狀態和錯誤代碼列表。

檢查電壓與溫度

檢查電池電壓、處理器溫度以及顯示溫度。

表 79 – 檢查電壓及溫度狀態

檢查這些條件		項目	如何處理
電池電壓	< 2.75V DC	<ul style="list-style-type: none"> 從人機介面桌面：請參閱第 94 頁，電池電壓 從 FactoryTalk View ME Station 組態模式：請參閱第 76 頁，檢視人機介面資訊 	必要時更換電池。
CPU 溫度	>95 °C (203 °F)	<ul style="list-style-type: none"> 從人機介面桌面：請參閱第 94 頁，溫度 從 FactoryTalk View ME Station 組態模式：請參閱第 76 頁，檢視人機介面資訊 	檢查機箱中的氣流是否暢通，並嘗試調整機殼與週遭環境的溫度。
顯示溫度	>55 °C (131 °F)	<ul style="list-style-type: none"> 從人機介面桌面：請參閱第 94 頁，溫度 從 FactoryTalk View ME Station 組態模式：請參閱第 67 頁，檢視顯示溫度 	

檢查系統事件記錄

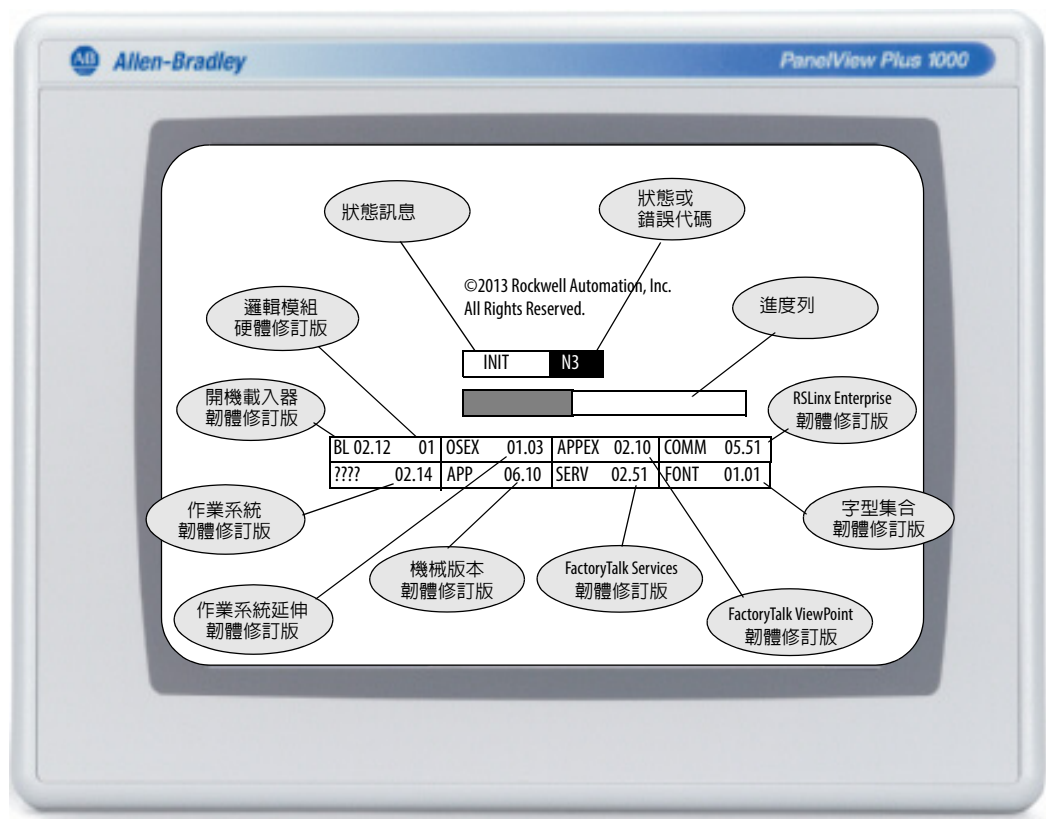
檢查系統事件記錄是否有錯誤或意外的行為：

- 從 FactoryTalk View ME Station 的 Configuration（組態）模式，按下 Terminal Settings（人機介面設定）>System Event Log（系統事件記錄）。請參閱[第 76 頁，檢視與清除系統事件記錄](#)。
- 從控制台中，開啓 Hardware Monitor（硬體監測），並按一下 System Event Log（系統事件記錄）標籤頁。請參閱[第 93 頁，系統事件記錄](#)。

開機訊息與代碼

啟動畫面會回報開機過程中所發生的動作與狀態。此處包含韌體及硬體修訂版資訊。

圖 26 – 開機啟動畫面



下表列出與各狀態有關之訊息以及對應的狀態或錯誤代碼。

表 80 – 開機訊息與代碼

狀態訊息說明	狀態訊息	代碼	建議操作
常見開機訊息			
開機載入器嘗試透過 USB 裝置進行 PC 連線	AutoTest	0A	此階段之啟動訊息僅提供資訊之用。
開機載入器將韌體映像檔載入至 RAM 中	AutoTest	E6	
開機載入器跳至作業系統	AutoTest	FF	
作業系統啟動	Boot	G0	
作業系統登錄及初始化	INIT	H1 - JA	
Machine Edition 登錄及初始化	INIT	K1 - MA	
機械版本載入及執行	INIT	ME	

表 80 – 開機訊息與代碼

狀態訊息說明	狀態訊息	代碼	建議操作
韌體安裝及載入			
將韌體映像檔載入至 RAM 中	Update	1E	韌體安裝及載入時的訊息僅提供資訊用。
將韌體映像檔寫入至儲存裝置中	Update	A5	
將出廠預設韌體映像檔載入至 RAM 中	Restore	E6	
將出廠預設韌體映像檔寫入至儲存裝置中	Restore	A5	
還原出廠預設組態資料	Restore	直流	
韌體驗證（CRC／格式）失敗	Fatal	1E	安裝或載入韌體時發生重大錯誤通常可透過以下動作復原： • 從維護功能表重設人機介面 • 從維護功能表還原原廠設定值，請參閱第 174 頁，以了解還原執行方式的詳細資訊。 • 重新安裝韌體 請參閱第 172 頁，存取維護操作，以了解重設人機介面與還原原廠設定值的詳細資訊。
韌體無法驗證韌體區域的相容性索引	Fatal	1F	
韌體更新失敗	Fatal	0F	
韌體寫入至儲存裝置失敗	Fatal	A5	
儲存在映像檔中的韌體驗證失敗	Fatal	D2	
OS 韌體映像檔無效或遺失	Fatal	FF	
啓動時自動測試（POST）失敗			
RAM 故障	Fatal	03	進行 POST 時發生重大錯誤通常是因硬體故障所致： • 若是 RAM 故障，請更換邏輯模組（700 至 1500）或人機介面（400 和 600）。 • 若是按鍵、觸控卡住及背光模組故障，請更換顯示模組。
按鍵卡住	Fatal	31	
觸控卡住	Fatal	3A	
背光模組故障	Fatal	3B	
還原操作失敗			
無法啓動還原操作	Fatal	R0	若在還原操作過程中發生重大錯誤，通常可從維護功能表重設人機介面以復原。 請參閱第 172 頁，存取維護操作，以了解重設人機介面的詳細資訊。
因 .pvb 檔案的標頭無效故還原失敗	Fatal	R1	
因無效的標頭而還原失敗	Fatal	R2	
因無法將中間檔案寫入至人機介面而還原失敗	Fatal	R3	
因 .pvb 檔案損壞而還原失敗	Fatal	R4	
監視器			
重設監視器	Fatal	02	重設監視器通常是因軟體故障所造成的控制器復位型遺失所致。監測此錯誤以進行復發及補救動作。

檢查人機介面元件

本章節提供關於如何隔離顯示器、觸控螢幕、操作介面、連接之鍵盤或滑鼠之異常情況之秘訣。若您無法解決異常情況，請更換觸控螢幕顯示模組（700-1500）或人機介面（400-600）。

表 81 – 解決觸控螢幕的異常情況

徵狀	建議操作
該顯示器沒有觸控螢幕。	確認該產品的型號。透過查閱人機介面上的標籤確認您的顯示器為觸控螢幕。
觸控螢幕無法正確操作。	校準觸控螢幕： <ul style="list-style-type: none"> 在 FactoryTalk View ME Station 的 Configuration（組態）模式中，選擇 Terminal Settings（人機介面設定）>Input Devices（輸入裝置）>Touch Screen（觸控螢幕）>Calibration（校準）。 從人機介面桌面上的控制台，開啓 Touch（觸控）對話方塊，並按一下 Calibration（校準）標籤頁。
觸控輸入與拖拉不準確。觸控螢幕出現且運作中，但需要校準。	校準需要五次螢幕觸控。當觸控無法獲得滿意的校準結果時，系統會要求您進行額外的螢幕觸控。該程序會持續直到執行有效的校準為止。 未校準之觸控螢幕會無法顯示或正常運作。請更換觸控式螢幕顯示模組（700-1500）或人機介面（400-600）。
螢幕游標無法顯示。	確認該游標已啓用： <ul style="list-style-type: none"> 在 FactoryTalk View ME Station 的 Configuration（組態）模式中，選擇 Terminal Settings（人機介面設定）>Display（顯示）>Cursor（游標）。 從人機介面桌面上的控制台，開啓 Display（顯示）並按一下 Advanced（進階）標籤頁。
觸控螢幕不接受觸控輸入。	連接 USB 滑鼠確認異常情況為觸控螢幕或應用程式所造成： <ul style="list-style-type: none"> 若滑鼠可使用但觸控螢幕無法使用，則觸控驅動程式或觸控螢幕未運作。 若滑鼠與觸控螢幕皆無法使用，則屬於應用程式問題。

表 82 – 解決顯示器的異常情況

徵狀	建議操作
顯示器不亮或無法閱讀。	檢查亮度設定： <ul style="list-style-type: none"> 在 FactoryTalk View ME Station 的 Configuration（組態）模式中，選擇 Terminal Settings（人機介面設定）>Display（顯示）>Display Intensity（顯示強度）。 從人機介面桌面上的控制台，開啓 Display（顯示）並按一下 Backlight（背光）標籤頁。
背光模組不預期的關閉顯示器或讓顯示器變暗。	檢查螢幕保護程式設定： <ul style="list-style-type: none"> 在 FactoryTalk View ME Station 的 Configuration（組態）模式中，選擇 Terminal Settings（人機介面設定）>Display（顯示）>Screen Saver（螢幕保護）。 從人機介面桌面的控制台，開啓 Display（顯示器），並按一下 Screen Saver（螢幕保護）標籤頁。
開機時出現開機錯誤。	記錄該訊息，並比對第 166 頁的開機錯誤訊息表。

表 83 – 解決滑鼠的異常情況

徵狀	建議操作
滑鼠未正確運作。	檢查 USB 電纜與連線。將滑鼠斷開後重新連接。重啓人機介面的電源。
螢幕游標未出現或滑鼠設定需要調整。	檢查螢幕游標是否已停用： <ul style="list-style-type: none"> 在 FactoryTalk View ME Station 的 Configuration（組態）模式中，選擇 Terminal Settings（人機介面設定）>Display（顯示）>Cursor（游標）。 從人機介面桌面上的控制台，開啓 Display（顯示）並按一下 Advanced（進階）標籤頁。 檢查滑鼠設定： <ul style="list-style-type: none"> 在 FactoryTalk View ME Station 的 Configuration（組態）模式中，選擇 Terminal Settings（人機介面設定）>Input Devices（輸入裝置）>Mouse（滑鼠）。 從人機介面桌面上的控制台，開啓 Mouse（滑鼠）對話方塊。
滑鼠為 USB 組合裝置（鍵盤 + 滑鼠）。	連接單獨的 USB 滑鼠。 若需相容 USB 裝置列表，請前往 Rockwell Automation 技術支援網站 http://www.rockwellautomation.com/knowledgebase 的知識庫並搜尋 ID 115072。
USB 滑鼠無法運作。	滑鼠可能規格不符。更換 USB 滑鼠。嘗試不同之型號或製造商之產品。若接上新滑鼠後可解決異常情況，則舊鍵盤可能規格不符。 若需相容 USB 裝置列表，請前往 Rockwell Automation 技術支援網站 http://www.rockwellautomation.com/knowledgebase 的知識庫並搜尋 ID 115072。

表 84 – 解決鍵盤的異常情況

徵狀	建議操作
鍵盤未正確運作。	檢查 USB 電纜與接頭。將鍵盤中斷並重新連接。確任連線狀態良好。重啓人機介面的電源。
鍵盤不接受按鍵輸入。	使用操作介面確認按鍵輸入： <ul style="list-style-type: none"> 若操作介面正常運作但鍵盤無法運作，則表示鍵盤驅動程式或鍵盤無法運作。 若操作介面與鍵盤均無法運作，則問題原因可能是應用程式故障。 鍵盤輸入問題可能是因為應用程式故障所造成。 <ul style="list-style-type: none"> 在應用程式以外的位置（如介面軟體的編輯方塊中）按下按鍵。若操作介面可在應用程式以外的地方運作，則表示應用程式故障。 同時按下 Ctrl+Esc 以開啓「開始」功能表，游標移至執行，在 Run（執行）對話方塊中輸入數字與可見的字元。
鍵盤為 USB 組合裝置（鍵盤 + 滑鼠）。	連接單獨的 USB 鍵盤。
USB 鍵盤無法運作。	鍵盤可能規格不符。更換 USB 鍵盤。嘗試不同之型號或製造商之產品。若新鍵盤可解決問題，則舊鍵盤可能規格不符。 若需相容 USB 裝置列表，請前往 Rockwell Automation 技術支援網站 http://www.rockwellautomation.com/knowledgebase 的知識庫並搜尋 ID 115072。

乙太網路連線

下表提供如何隔離乙太網路異常情況之秘訣。

表 85 – 解決乙太網路異常情況

行動	說明
檢查乙太網路連線的狀態指示燈	<ul style="list-style-type: none"> 綠燈表示有通訊連結且正常亮起。 黃燈表示資料活動且正常閃爍。
檢查電纜連線及電纜的品質	檢查下列項目： <ul style="list-style-type: none"> 電纜捲曲 乙太網路集線器／交換器連線 上傳連接埠
檢查內建乙太網路控制器的 IP 位址	<ul style="list-style-type: none"> 從 FactoryTalk View ME Station 中，選擇人機介面 Settings（人機介面設定）>Networks and Communications（網路與通訊）>Network Connections（網路連線）>Network Adapters（網路卡）。 從人機介面桌面上的控制台，開啓 Network and Dial-up Connections（網路與撥接連線）。 若已啓用 DHCP，則裝置在開機後數秒內應取得有效的 IP 位址。當其無法從伺服器取得 IP 位址時，TCP/IP 通訊協定會自動分配 169.254.nnn.nnn。一般來說，以 169 開頭的 IP 位址並不支援網路連線。不良的乙太網路連線與缺乏有效 IP 位址一般會在通訊錯誤訊息對話方塊中回報「Winsock critical error 10065 - No route to host」。
檢查是否有 IP 位址衝突	若未啓用 DHCP，則請確認人機介面的 IP 位址並未與網路中其他裝置的位址衝突。
檢查人機介面的裝置名稱	網路上的裝置不可使用相同的主機名稱： <ul style="list-style-type: none"> 在 FactoryTalk View ME Station 中，選擇人機介面 Settings（人機介面設定）>Communications and Networks（通訊與網路）>Network Connections（網路連線）>Device Name（裝置名稱）。 從人機介面桌面上的控制台，開啓 System（系統）小程序並按一下 Device Name（裝置名稱）標籤頁。
聯絡您的網路管理員以確認節點或伺服器設定	乙太網路連線的另一端可能有問題。
檢查網路應用程式的需求	網路應用程式可能會有特定的需求，例如 Internet Explorer 的 Proxy 設定及 ActiveSync 的乙太網路組態。
檢查多位址裝置	多位址裝置（超過一個以上的乙太網路節點），會造成混亂與分歧。請盡量讓網路連線保持簡化。
從桌面，使用網路工具 Ping.exe 與 Ipconfig.exe 診斷 IP 位址與主機裝置問題。	以下網路公用程式為診斷工具： <ul style="list-style-type: none"> Ping 為網際網路公用程式用於透過發出封包並等候回應的方式判斷特定 IP 位址是否可從網路上連到。Ping 可用於對網路進行測試與除錯，以及確認使用者或伺服器是否有上線。 Ipconfig 為 Windows 指令列公用程式，可管理執行該程式之機器的 IP 位址。其實顯示器電腦目前所分配的 IP、子網路遮罩與預設閘道器位址。

程式啟動器 ActiveX 控制項

若桌面存取受到限制，且您使用程式啟動器 – ActiveX 控制項來啟動檔案檢視器、文字編輯器或 PDF 閱讀軟體，則系統會在您嘗試開啓檔案時鎖定。

為避免此問題，請為您啟動的應用程式搭配一個檔案。檢視器、編輯器或 PDF 閱讀軟體會自動與相關檔案一同啟動。

應用程式並未執行

若開機時人機介面應用程式並未執行，則 FactoryTalk View Machine Edition (ME) 應用程式中可能有問題：

- 確認已設定開機畫面且執行階段檔案為相容版本。
- 請嘗試手動執行該應用程式。若可手動執行應用程式，則表示作業系統以無效的捷徑開機。請檢查 Windows 開機資料夾中的捷徑。

\Windows\StartUp

檢查開機資料夾中各捷徑的語法並確認有可用的目標應用程式存在。

- 檢查應用程式並無遺失元件或必要的 DLL。將應用程式移除並重新載入。

組態模式存取

若要在應用程式執行時存取組態模式，您的 FactoryTalk View ME 應用程式必須含有一個具有 Goto Configuration Mode（前往組態模式）按鈕的畫面。當應用程式在執行中時，您可按下此按鈕存取組態模式。

若執行中的應用程式並不含 Goto Configuration Mode（前往組態模式）按鈕，您可用以下其中一種方式在開機時存取 Configuration（組態）模式：

- 從一般 Maintenance（維護）畫面中進入 Safe（安全）模式。請參閱[第 172 頁](#)，瞭解詳細資訊。
- 在控制台的 System（系統）對話方塊中啓用此開機選項，便可在開機時檢測安全模式要求。請參閱[第 100 頁](#)，瞭解詳細資訊。

提示 若人機介面已設定為在開機時進入 Configuration（組態）模式但卻未進入，則請重新載入韌體。

檔案系統錯誤

當內部檔案系統具交易安全性時，檔案系統錯誤並不常見。在中斷電源前，請務必將應用程式停止，讓資料能確實離開檔案系統，並使檔案系統能正常停止。

請勿在寫入裝置時將外部 USB 或 SD 儲存裝置移除。雖然 FactoryTalk View Machine Edition (ME) 應用程式從 RAM 執行，但資料記錄、事件記錄與歷史趨勢等功能會寫入非揮發性記憶體，且必須在中斷電源前將其停止。

進階診斷

利用部份 IP 知識，並搭配 Winsock 錯誤代碼，Ping 與 ipconfig 在網路除錯時將是非常實用的工具：

- 嘗試 ping 目的地主機。
- 檢查目的地地址。
- 檢查您的網路系統（您的 WinSock 建置）中是否有設定路由器。
- 在桌面的命令提示字元中，使用 tracert 指令以嘗試並判斷故障發生在您的主機與目的主機間的哪一個路由上。

其他有助益的診斷秘訣包括下列內容：

- 善用不同連線的優勢 – 滑鼠 VS. 觸控螢幕、鍵盤 VS. 操作介面、序列通訊與不同乙太網路連線。
- 當懷疑應用程式或作業系統損壞時，請檢視 \Windows\DumpFiles 資料夾是否有損壞的記錄。

您可利用共用 Windows 開發或除錯工具（如 Visual Studio 或 WinDBG），在工作站上離線檢視損壞的備份檔案。至少，損壞備份檔案中的資訊可呈現例外情況的日期與時間、例外情況類型、攻擊處理程序的名稱與登錄狀態，包括程式計數器。

- 將 Autorun.exe 公用程式儲存在 SD 卡上，可輕易將該卡插入人機介面的 SD 卡插槽上。
- 請熟知有用的鍵盤快速鍵，以便能在使用滑鼠或觸控螢幕的情況下瀏覽整個系統。
- 檢查 Hardware Monitor（硬體監測）控制台應用程式，或在 FactoryTalk View ME Configuration（組態）模式下，Terminal Settings（人機介面設定）>System Event Log（系統事件記錄）中的系統事件記錄。檢視錯誤情況或可能造成意外行為或重開機的原因。
- 檢查人機介面桌面上的控制台應用程式中或 FactoryTalk View ME Configuration（組態）模式內的組態設定。

存取維護操作

人機介面通常會在開機時啟動 Windows 桌面或 FactoryTalk View ME 應用程式。您亦可在維護模式中啟動本系統以進行診斷及修復

表 86 – 維護開機操作

操作	說明
無	離開維護模式並繼續進行正常重新啟動。
安全模式	<p>在使用 Safe（安全）操作模式中啟動本系統。此為診斷模式，具有較少的功能，可讓您從軟體異常情況中還原。在安全模式中，您可修復攻擊性應用程式或改變造成異常情況的問題。</p> <p>重要資訊： FactoryTalk View ME Station 軟體不會在開機時執行 HMI .mer 應用程式（如有載入），而會進入 Configuration（組態）模式。HMI 應用程式會在下次系統重設時執行。</p>
還原原廠設定值	<p>將人機介面上的所有儲存媒體還原至其原廠設定狀態，包括韌體、登錄檔、檔案系統與組態資料等。一般來說，此選項可用於從失敗的韌體升級中還原。</p> <p>重要資訊： 所有儲存媒體均返回其購買時的原始狀態。所有使用者安裝的韌體更新皆會被移除。</p> <p>請參閱第 174 頁，還原原廠設定值，以了解如何執行還原的詳細資訊。</p>
重設人機介面	<p>還原所有使用者可存取之儲存裝置與人機介面上的組態資料至其預設狀態。可保留目前的韌體修訂版。</p> <p>重要資訊： 所有儲存媒體除韌體外均返回其購買時的原始狀態。可保留最新的 FactoryTalk View ME 圖片。所有使用者資料變更或其他資料均會消失。</p>
顯示器解析度 （僅 700 至 1500 人機介面）	<p>設定開機時的顯示器解析度。若系統無法檢測解析度，您可依人機介面機型選擇正確的解析度。</p> <ul style="list-style-type: none"> • Auto – 自動檢測顯示解析度。 • VGA – 針對 700 與 1000 人機介面將解析度設為 640 x 480 x 16。 • SVGA – 針對 1250 人機介面將解析度設為 800 x 600 x 16。 • XVGA – 針對 1500 人機介面將解析度設為 1024 x 768 x 16。 <p>400 和 600 顯示器為 320 x 240 QVGA。</p>

以此順序執行**維護操作**，以**診斷並維修**您人機介面的操作問題。

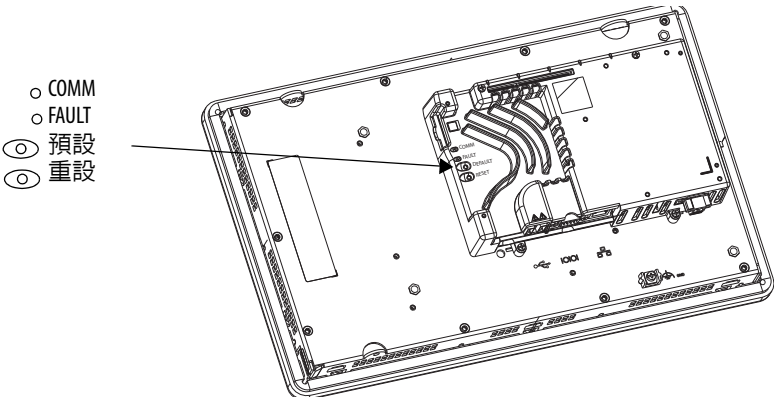
1. 安全模式 - 讓應用程式自動從啟動狀態停用。
2. 重設人機介面 – 移除使用者安裝之應用程式、使用者組態變更與使用者可存取之資料。
3. 還原原廠設定值 – 使人機介面回復為原廠的新品狀態。

存取維護操作

請依以下步驟在啟動時存取維護動作：

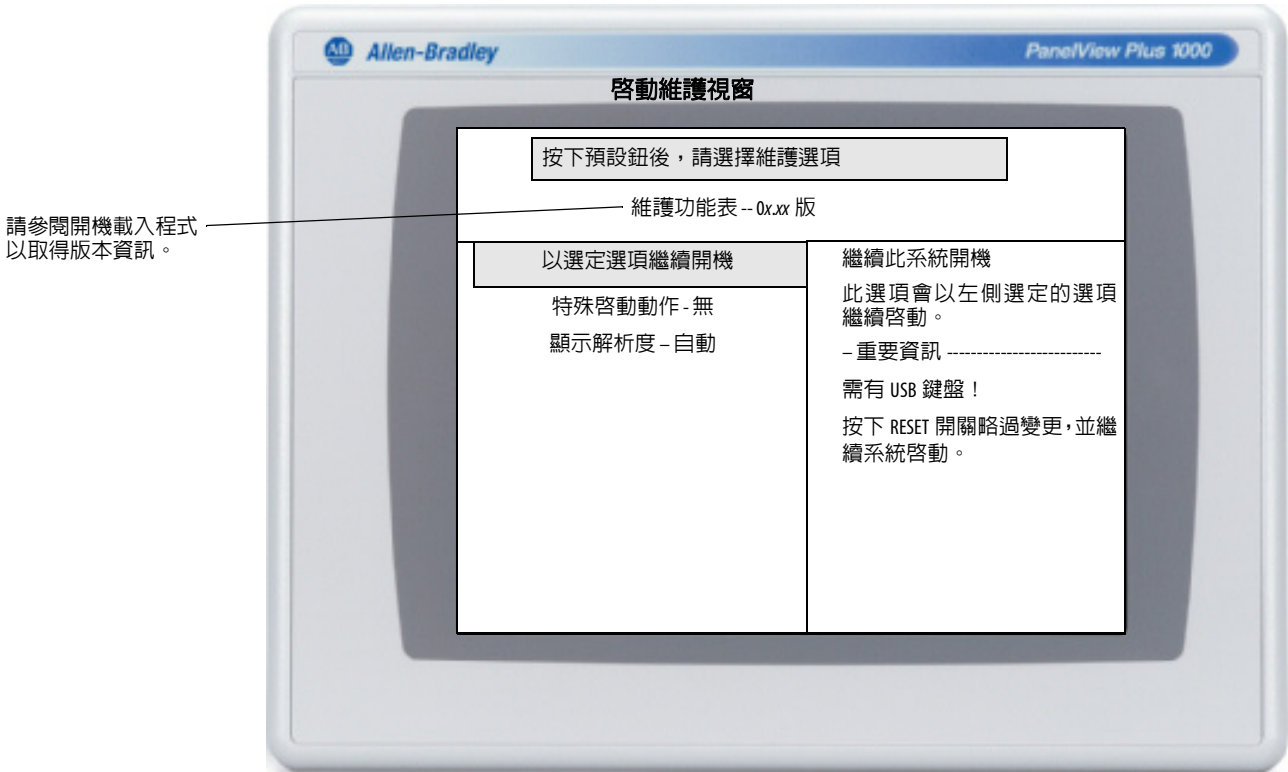
提示 人機介面均需接有 USB 鍵盤才能瀏覽維護模式。

1. 將細而不導電之探針插入邏輯模組背後標有 Default 字樣的孔中，並按下開關。



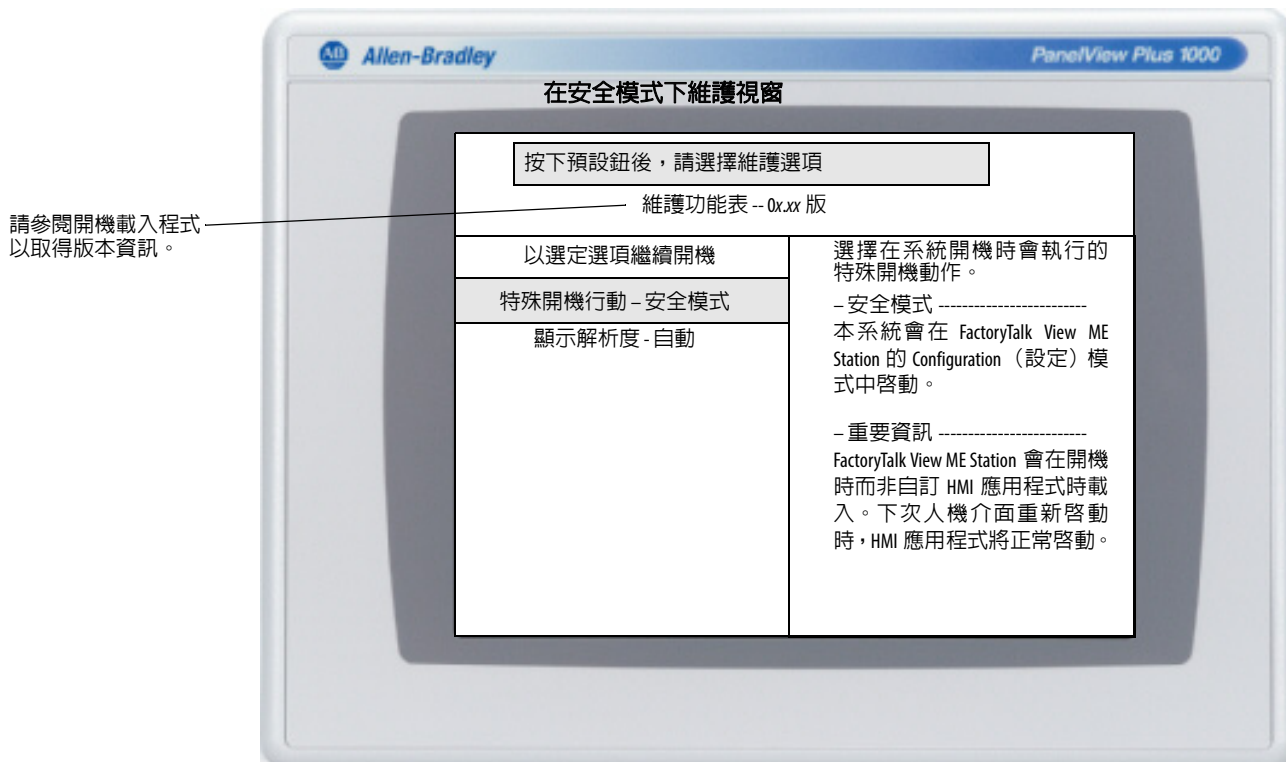
提示 若要從故障狀態中存取本功能表，請按下 Reset（重設）開關，接著按住預設開關直到您看見功能表為止。

人機介面會以維護模式重新啟動，並將顯示器亮度設定成 100%。
請參閱[第 172 頁，表 86](#)，以了解維護操作的說明。



提示 使用視窗底部的按鍵進行選擇。

2. 按下操作介面或連接之鍵盤，在維護選項列表中上下移動：
 - Continue booting with selection option（以選擇的選項繼續開機）
 - Special Boot Action（特殊開機行動）
 - Display Resolution（顯示解析度，非 400 和 600 人機介面）
3. 當選定選項後，按下左右鍵頭箭在可用操作與設定間切換。每個動作的結果會在右側做說明。



4. 請按照以下步驟，當完成後進行選擇。
 - a. 按下向上箭頭，返回至 Continue booting with selected options（以選定選項繼續開機）。
 - b. 按下 Enter（輸入）按鍵繼續開機。

還原原廠設定值

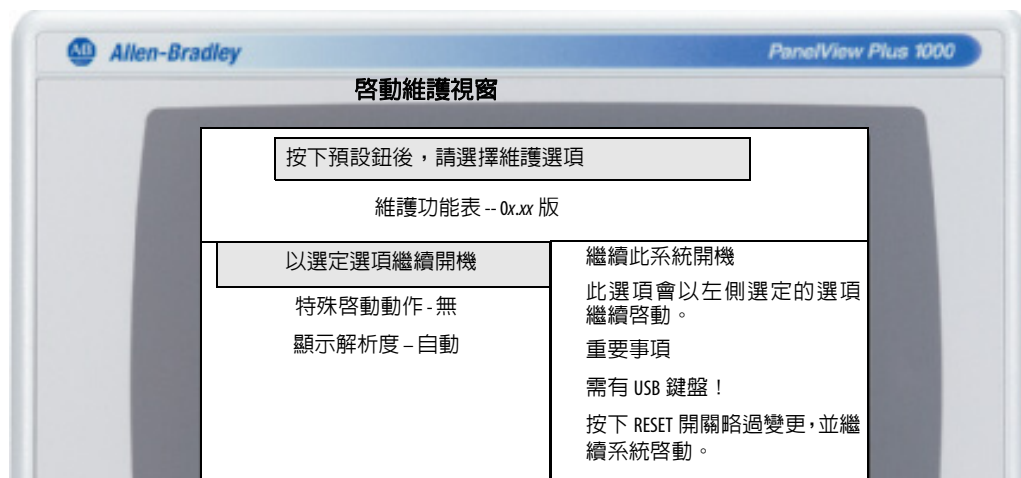
若要從韌體更新故障（如重大錯誤代碼 0F）中復原，您必須將人機介面還原至其出廠時的預設狀態。

請按照以下步驟，從維護模式還原原廠設定值。

提示 人機介面均需接有 USB 鍵盤才能瀏覽維護模式。

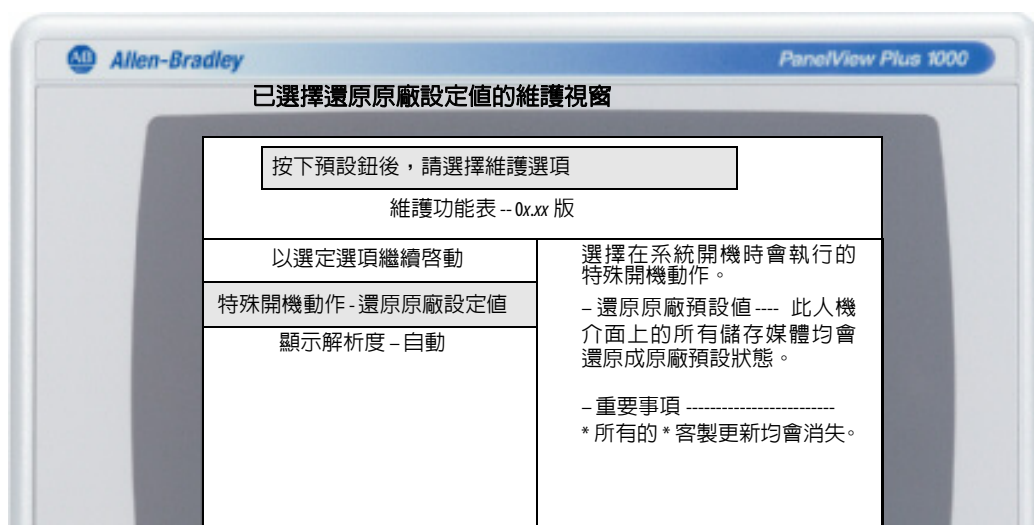
1. 在按住邏輯模組背後的 Default（預設）開關的同時，請按一下 Reset（重設）開關。

鬆開 Reset（重設）開關後，再鬆開 Default（預設）開關，即可進入 Maintenance（維護）功能表。



提示 使用視窗底部的按鍵進行選擇。

2. 按下鍵盤上的向下箭頭選擇以下選項：
Special BOOT Action - None（特殊開機行動 – 無）
3. 按下向右箭頭三次並選擇以下選項：
特殊開機動作 - 還原原廠設定值。



4. 按下向上箭頭選擇 Continue booting with selected option（以選擇之選項繼續開機）。
5. 按下 Keyboard（鍵盤）上的 Enter 以啟動原廠預設還原程序。
人機介面會恢復成其出貨時的狀態，包括韌體、登錄檔、File（檔案）系統與儲存區。所有使用者資料在還原後皆會消失。

註記：

人機介面上的字型

True Type 字型

下表列出已預先安裝在人機介面上的 true type 字型。

預設的系統字型為 Tahoma。

提示 Arial Unicode MS 字型含有將近 50,000 個字元並支援以許多非拉丁語系及包括阿拉伯文、希伯來文、越南文、泰文、北印度文（梵文）與其他印度語系等字體作為預設語言。該字型亦支援中文、日文與韓文（CJK）。

您可透過將字型檔案複製到人機介面桌面上的 \Windows\Fonts 資料夾中，將其他的字型載入至系統上。若要存取此資料夾，請選擇人機介面桌面上的「我的裝置」圖示或選擇「開始」>「程式集」>Windows Explorer。

表 87 – True Type 字型

True Type 字型	檔案名稱
Arial Unicode MS 1.01 版	arialuni.ttf
拉丁字型	
Arial	
Arial (Subset 1_30)	arial_1_30.ttf
Arial Black	arialk.ttf
Arial Bold	arialbd.ttf
Arial Bold Italic	arialbi.ttf
Arial Italic	ariali.ttf
Comic Sans MS	
Comic Sans MS	comic.ttf
Comic Sans MS Bold	comicbd.ttf
Courier New	
Courier New (Subset 1_30)	cour_1_30.ttf
Courier New Bold	courbd.ttf
Courier New Bold Italic	courbi.ttf
Courier New Italic	couri.ttf
Georgia	
Georgia	georgia.ttf
Georgia Bold	georgiab.ttf
Georgia Bold Italic	georgiaz.ttf
Georgia Italic	georgiai.ttf
Impact	impact.ttf
Kino	kino.ttf
Microsoft Logo	mslogo.ttf
符號	symbol.ttf

表 87 – True Type 字型

True Type 字型	檔案名稱
Tahoma	
Tahoma (Subset 1_07)	tahoma_1_07.ttf
Tahoma Bold	tahomabd.ttf
Times New Roman	
Times New Roman (Subset 1_30)	times_1_30.ttf
Times New Roman Bold	timesbd.ttf
Times New Roman Bold Italic	timesbi.ttf
Times New Roman Italic	timesi.ttf
Trebuchet MS	
Trebuchet MS	trebuc.ttf
Trebuchet MS Bold	trebucbd.ttf
Trebuchet MS Bold Italic	trebucbi.ttf
Trebuchet MS Italic	trebucit.ttf
Verdana	
Verdana	verdana.ttf
Verdana Bold	verdanab.ttf
Verdana Bold Italic	verdanaz.ttf
Verdana Italic	verdanai.ttf
Webdings	webdings.ttf
Wingding	wingding.ttf
PanelView 字型	
PV 12 x 24 、 PV 12 x 8	PV12x24.ttf 、 PV12x8.ttf
PV 16 x 24	
PV 18 x 16 、 PV 18 x 8	
PV 24 x 32	
PV 32 x 40 、 PV 32 x 64	
PV 4 x 6	
PV 6 x 16 、 PV 6 x 24 、 PV 6 x 8 、 PV 6 x 9	
PV 8 x 16 、 PV 8 x 20 、 PV 8 x 24	
PV Double High	PVdouble_high.ttf
PV Double Wide	PVdouble_wide.ttf
PV Extra Large	PVextra_large.ttf
PV Large	PVlarge.ttf
PV Small	PVsmall.ttf
PV Tiny	PVtiny.ttf
PV Very Tiny	PVvery_tiny.ttf
東亞字型	
Gulim 2.21 版 - 韓文	gulim.ttc
MS Gothic 2.30 版 - 日文	gulim.ttc

高亮度顯示器的戶外安裝

重要事項考量

當在戶外使用高亮度顯示模組（型號 2711PRDT12H）時，重要考量是讓前框架及顯示器的戶外使用壽命達到最長：

- 使用防眩罩及防眩板。
- 選擇適當的機殼
- 使用正確的人機介面定位

紫外線及紅外線輻射會降低各種電子裝置的戶外使用壽命。若人機介面框架所使用材質具長戶外使用壽命時，經由正確的安裝可將該使用壽命延長。

重要事項	高亮度顯示模組僅與直流供電邏輯模組型號 2711P-RP8D、2711P-RP8DK、2711P-RP9D、2711P-RP9DK 相容。不可搭配交流供電之邏輯模組使用。
-------------	---

使用防眩罩

來自太陽的紫外線（UV）輻射波會讓塑化材質褪色或變黃，並逐漸脆化。使用防眩罩（型號 2711PRGT12）可保護人機介面前端直接曝露在 UV 輻射下而增加其戶外使用壽命。

使用遮陽板

若高亮度顯示模組會在白天最熱環境溫度超過 40 °C（104 °F）的時候被陽光直接照射請使用遮陽套件（型號 2711PRVT12）。遮陽板可降低顯示器前端的陽光照射量並有助於將溫度維持在規定之內。

高亮度顯示模組有內建溫度感測器可在機櫃內部溫度超過 55 °C（131 °F）時降低背光密度。如此可降低顯示幕損壞的風險。

選擇機殼

機殼內部元件的塗料、色澤、大小及功耗會影響機櫃內的溫度上升。Rockwell Automation Encompass 合作夥伴 Hoffman 可提供有助於您選擇機殼的資訊，以及符合安裝之設備需要的加熱／冷卻配件。請參閱 <http://www.hoffmanonline.com>。

在高緯度及高氣溫地區會需要轉動風扇或主動冷卻來將機殼內部溫度維持在 55 °C（131 °F）以下。在氣溫低於 0 °C（32 °F）的環境下請使用加熱器。

背光注意事項

高亮度顯示裝置的背光模組在設定成高密度時會明顯的發熱。為將產生的熱度降至最低並延長背光模組的使用壽命，請在延遲 5 到 10 分鐘後使用螢幕保護降低顯示器亮度。

人機介面定位

若在戶外使用時，請盡量避免將人機介面置於機櫃的南側（在南半球則為北側）或西側。如此，可在白天最熱的時候降低因陽光照射所造成的熱度上升。

請將人機介面直立安裝，讓顯示器上的陽光照射量降至最低。請勿將人機介面安裝在傾斜的機櫃中，以避免其直接曝曬在陽光下。

A

交流電源

- 交流電源供應器模組 132
- 連線 42
- 功能性接地 41
- 保護接地 41

配件

- 轉接板 26
- 防眩罩 24
- 背光模組 24
- 電池 25
- 框架備品 25
- 通訊模組 23
- 邏輯模組 23
- 安裝硬體 25
- 電源供應器與端子台 25
- SD 卡 24
- 遮陽板 24

ActiveX 控制項 12, 78

- 程式啟動器 170

轉接板 26

進階診斷 101

警報顯示、啓用或停用 78

防眩罩 24, 179

應用程式

- 檢查完整性 74
- 載入 .MER 50
- 執行中 50
- 故障檢測 170

B

備份人機介面映像檔 90

背光模組 24

- 亮度 67, 96

背光模組控制 67

備份與還原 90

電池 25

- 備品 130
- 開機警告 99

電池電壓 76

- 控制台 94
- FactoryTalk View ME 76

框架備品 25, 124

按鈕型式 100

C

電纜 153

卡插槽 14, 15, 18

型號

- 400 與 600 人機介面 20
- 700 至 1500 人機介面 21
- 配件 22
- 通訊模組 23
- 顯示模組 22
- 邏輯模組 23

清潔顯示器 137

封閉型系統 12, 100

通訊

- 控制器位址 60
- ControlNet 150
- DH+/DH485 模組 147
- DH485 148
- DHPlus 149
- 乙太網路 60, 142
- KEPServer 58, 112
- RSLinx Enterprise 58
- 序列模組 144

通訊模組 17, 23

- 安裝 120
- 備品 121

組態模式

- 存取 45
- 載入應用程式 50
- 執行中的應用程式 50
- 人機介面設定 48

已設定之人機介面 18

- 400 與 600 人機介面 20
- 具擴充功能的 400 和 600 20
- 700 至 1500 人機介面 21
- 具擴充功能的 700 至 1500 21

控制台 89

- 進階診斷 101
- 備份與還原 90
- 電池電壓 94
- 電池警告 99
- 游標 97
- 桌面背景 96
- 顯示溫度 94
- 輸入面板 88
- 鍵盤與操作介面設定 95
- 標誌更新 98
- 網路伺服器 103
- 處理器溫度 94
- 執行中的處理程序 93
- 螢幕保護 97
- 開機選項 99
- 系統事件記錄 93
- 觸控螢幕校準 95
- 使用者帳號 102

ControlNet

- 電纜 152
- 相容控制器 150
- ControlNet 通訊協定 150
- 綜述 150
- 軟體需求 151

複製檔案

- 應用程式 66
- 字型檔案 66

游標

- 控制台 97
- FactoryTalk View ME 68

D

日期與時間 79

直流電源

- 連線 40
- 接地 39
- 外部電源供應器 38

預設交換器 173

刪除檔案

應用程式 64

字型檔案 64

記錄檔案 64

桌面存取

停用 55

啓用 54

原廠預設狀態 13

開放型 VS. 封閉型系統 12

重設密碼 56

設定密碼 56

裝置名稱 63

DH485

網路連線 147

連接埠接頭 147

狀態指示燈 147

DHPlus

網路連線 149

連接埠接頭 147

狀態指示燈 147

診斷系統

在 FactoryTalk View ME 中 75

尺寸

面板切口尺寸 30

產品 31

顯示亮度

控制台 96

FactoryTalk View ME 67

顯示模組 17, 19, 22, 135

顯示設定

組態模式 67

控制台 96

FactoryTalk View ME 67

解析度 172

顯示溫度

控制台 94

FactoryTalk View ME 67

E

接地

直流電源 39

啓用桌面存取 54

環境及機殼資訊 27

錯誤訊息 166

乙太網路

接頭腳位 142

DHCP 61

IP 位址 60

連線速度 62

名稱伺服器位址 62

連接埠 18

狀態指示燈 142

故障檢測 169

具擴充功能 12, 87

外部電源供應器 38

F

原廠設定值 172

FactoryTalk View Machine Edition Station 13

FactoryTalk View ME 58, 76, 78

警報顯示啓用或停用 78

電池電壓 77

檢查檔案完整性 74

組態模式 45

游標 68

桌面存取 54

診斷系統 74

顯示設定 67

顯示溫度 67

乙太網路設定 60

字型連結 84

輸入裝置 69

IP 位址 60

鍵盤與操作介面設定 69

載入應用程式 50

列印選項 72

處理器溫度 77

地區設定 81–83

執行中的應用程式 50

螢幕保護 68

開機選項 51

字串輸入 69

系統事件記錄 76

系統資訊 78

人機介面裝置名稱 63

人機介面設定 48

時間與日期操作 78

觸控螢幕校準 70

傳輸檔案 64

ME 版的 FactoryTalk View Studio 13

FactoryTalk ViewPoint 13

檔案伺服器 87

組態 112

檔案檢視器 87

韌體修訂版 78

控制台 99

FactoryTalk View ME 78

韌體升級

韌體升級精靈 156

透過網路 160

從故障中復原 167, 174

使用儲存裝置 157

字型 177

連結 84

FTP 伺服器 12, 87

匿名登入範例 110

組態 109

要求認證的連線 111

安全性 109

H

危險地區 28

高亮度顯示器

防眩罩 179

安裝 179

遮陽板 179

I

IGMP 通訊協定 143

輸入裝置

控制台 95
FactoryTalk View ME 69
滑鼠 69, 71

輸入面板 47**安裝**

背光模組 126
電池 130
框架 124
環境及機殼 27
危險地區 28
高亮度顯示器 179
操作介面圖例插條 134
安裝 700 至 1500 人機介面 35
面板切面 30
產品尺寸 31
產品標籤 134
USB 周邊裝置 29, 140

網際網路群組管理通訊協定 (IGMP) 143**K****KEPServer 組態 112****鍵盤與操作介面設定**

控制台 95
FactoryTalk View ME 69
故障檢測 169

操作介面 19**L****語言 81****載入應用程式 50****邏輯模組 17, 18, 23**

備品 120

標誌管理員 98**記錄**

應用程式檔案 74
執行階段檔案 74
系統事件記錄 76, 93, 165

M**維護操作**

存取 173
預設交換器 173
原廠設定值 172
解析度 172
安全模式 172

通過海事認證之元件 19, 23**記憶體用量 76**

控制台 94
FactoryTalk View ME 76

Microsoft Office 檢視器

Excel 12, 87
PowerPoint 12, 87
Word 12, 87

安裝 35

硬體 25

滑鼠 69, 71

故障檢測 168

N**網路伺服器 87, 103**

啟用或停用 103
檔案 112
檔案傳輸協定 109
虛擬網路運算 104
網頁 108

O**開放型系統 12, 100****開放型 vs. 封閉型系統 12, 100****作業系統 12, 85**

應用程式支援 86
擴充功能 12
網路支援 86
腳本支援 86
伺服器支援 87
無擴充功能 12

P**面板切口尺寸 30****Password (密碼)**

桌面存取 56
重設密碼 56
設定密碼 56

PDF 閱讀軟體 12, 87, 116**電源接線**

交流電源 41
交流電源供應器模組 132
直流電源 38
重新啟動 44
端子台 37

電源供應器與端子台 25, 37**列印設定**

針對警報 72
針對診斷訊息 72
針對顯示 72

處理器溫度 76

控制台 94
FactoryTalk View ME 76

產品尺寸 31**程式啟動器 ActiveX 控制項 170****保護接地**

交流電源 41

R**Regional Settings (地區設定)**

FactoryTalk View ME 81–83

重設人機介面 172

從維護視窗 172
重設開關 18, 43

重新啟動系統 43**還原原廠預設值 172, 174****還原人機介面映像檔 90**

觸控螢幕上的「按一下右鍵」

功能 86

RSLink 通訊設定 58**執行載入的應用程式** 50**執行電纜** 153**S****安全模式** 100, 172**螢幕保護**

控制台 97

FactoryTalk View ME 68

SD 卡 24

載入 136

插槽 136

用於備份與還原映像檔 90

序列通訊

連線 144

DF1 144

DH485 144

虛擬數據機電纜 145

連接埠 144

傳送應用程式 144

使用數據機 145

伺服器

啟用或停用 103

檔案 87, 112

檔案傳輸協定 87, 109

通用隨插即用 87

ViewPoint 87

虛擬網路運算 87, 103, 104

網頁 87, 108

簡易網路管理通訊協定 (SNMP) 143**軟體支援**

FactoryTalk View ME Station 13

ME 版的 FactoryTalk View Studio 軟體 13

FactoryTalk ViewPoint 軟體 13

Windows CE 作業系統 13

遮陽板 24**開機**

異常情況 170

錯誤訊息 165, 166

初始 43

開機選項 13, 44

進階診斷 101

變更按鈕風格 100

控制台 99

檢測安全模式 100

停用組態模式 51

停用 FactoryTalk View ME Station 51

顯示電池警告 99

顯示監視器錯誤 101

FactoryTalk View ME 51

開放型或封閉型系統 100

執行組態模式 51, 52

執行載入的應用程式 53

狀態指示燈 18, 142**字串輸入** 69**系統事件記錄** 165

控制台 93

FactoryTalk View ME 76

系統資訊

控制台 99

FactoryTalk View ME 78

T**溫度**

顯示器 94, 165

邏輯模組 94

處理器 76, 165

人機介面功能

400 14

600 15

700 至 1500 17

人機介面設定 48

日期 79

診斷系統 75

短日期格式 83

系統事件記錄 76

時間 79

時間格式 82

時區 80

時間與日期操作

FactoryTalk View ME 78

觸控螢幕 16, 19**觸控螢幕校準**

控制台 95

FactoryTalk View ME 70

傳輸檔案 66**故障檢測** 163

存取組態模式 170

進階 171

變更顯示解析度 172

乙太網路連線 169

一般 164

鍵盤 169

維護操作 172

滑鼠 168

電源檢查 164

還原原廠設定值 172

以安全模式啟動 172

開機錯誤訊息 166

U**UPnP 伺服器** 87**USB 快閃磁碟機**

用於備份與還原映像檔 91

USB 連接埠

接頭腳位 140

裝置連接埠 14, 15, 18, 140

主機連接埠 14, 15, 18, 29, 140

安裝 29

使用者帳號 102

V**VNC 伺服器** 87

- 使用者端檢視器 86, 104
- 組態 104
- 控制與檢視連線範例 106
- 控制操作 104
- 安全性 104
- 純檢視連線範例 105
- 純檢視操作 104

電壓

- 電池 94, 165

W**監視器錯誤** 101**網頁瀏覽器** 12**網頁伺服器** 87

- 組態 108

Windows CE 作業系統 13, 85

- 具擴充功能 12
- 無擴充功能 12

Windows Explorer 88**配線及安全指南** 139

Rockwell Automation 技術支援

Rockwell Automation 在網頁上提供的技術資訊可協助您使用我們的產品。

在 <http://www.rockwellautomation.com/support> 提供技術與應用系統註記、範例程式碼與軟體服務套件的下載連結。您亦可造訪我們的支援服務中心：<https://rockwellautomation.custhelp.com/> 上面有常見問題、技術資訊、支援聊天室與論壇、軟體更新並可註冊產品通知更新服務。

此外，我們還提供多種有關安裝、組態和故障排除等支援計畫。欲取得更多資訊，請洽詢您當地的經銷商或 Rockwell Automation 代表，或造訪：<http://www.rockwellautomation.com/services/online-phone>。

安裝協助

若安裝後 24 小時內出現問題，請翻閱本手冊之資訊。您可以聯絡客戶支援部門尋求初步協助，讓您的產品順利完成設定並開始運轉。

美國或加拿大	1.440.646.3434
美國或加拿大以外地區	使用 全球分公司搜尋器 ： http://www.rockwellautomation.com/rockwellautomation/support/overview.page ，或聯繫您當地的 Rockwell Automation 代表。

新產品退還

在產品出廠時，Rockwell Automation 會測試所有產品，以確保其運作完全正常。若您的產品仍無法運轉且需要退回，請依以下程序進行。

美國境內	請聯絡您的經銷商。您必須提供一客戶支援案件編號（請撥打以上電話號碼取得）給您的經銷商，才能完成退還流程。
美國以外	請洽詢您當地的 Rockwell Automation 代表，進行退貨流程。

說明文件意見回饋

您的意見將有助我們提供更佳的服務，滿足您對說明文件的需求。如有任何改善此文件的建議，請完成以下表單，出版物 [RA-DU002](#)，您可在 <http://www.rockwellautomation.com/literature/> 找到該表單。

Rockwell Automation 將所有現行產品環境資訊均保存在網站上：

<http://www.rockwellautomation.com/rockwellautomation/about-us/sustainability-ethics/product-environmental-compliance.page>。

www.rockwellautomation.com

電力、控制、資訊解決方案總部

美洲地區：Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496 USA, Tel: (1) 414.382.2000, Fax: (1) 414.382.4444

歐洲／中東／非洲地區：Rockwell Automation NV, Pegasus Park, De Kleetlaan 12a, 1831 Diegem, Belgium, Tel: (32) 2 663 0600, Fax: (32) 2 663 0640

亞太地區：Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, Tel: (852) 2887 4788, Fax: (852) 2508 1846

台灣洛克威爾國際股份有限公司 Rockwell Automation Taiwan Co., Ltd. www.rockwellautomation.com.tw

台北市104建國北路二段120號14樓

Tel: (886) 2 6618 8288, Fax: (886) 2 6618 6180

高雄市80052新興區中正三路2號19樓A室

Tel: (886) 7 9681 888, Fax: (886) 7 9680 138