Soluciones de migración

Honeywell a sistema de control distribuido PlantPAx®

Podemos llevarle desde aquí . . .

- Equipo viejo de baja eficiencia y productividad
- Riesgo de tiempo improductivo no programado
- Elevados costos de reparación
- Limitadas opciones de incorporarse a la red
- Incertidumbre en la obtención de piezas y servicio
- Asistencia técnica cada vez más escasa
- Confiabilidad cuestionable en componentes electrónicos más antiguos
- Sin cobertura de garantía

Hasta aquí

- Producto respaldado por la sobresaliente asistencia de Rockwell Automation
- Arquitectura integrada y abierta para incrementar la flexibilidad
- Reutilización de prácticas de ingeniería para reducir el tiempo y los costos de desarrollo
- Máximo rendimiento de activos existentes mediante mejor control y monitoreo
- Respuesta más rápida a las demandas del cliente o del mercado
- Fácil acceso a datos de producción y de la planta desde los sistemas empresariales para tomar mejores decisiones de administración
- Entorno único para movimiento integrado, procesos y seguridad para el control total a nivel de toda la planta

PlantPAx
Distributed Control System

Filosofía

Su equipo es imprescindible para su negocio, ya que día a día le permite fabricar productos de calidad a tiempo y en todo momento. A medida que su equipo envejece es inevitable que surjan problemas, cada vez mayores, de suministro de piezas, asistencia, posible mejora de productividad mediante nueva tecnología y riesgo cada vez más probable de tiempo improductivo. Es necesario trabajar con un proveedor que cuente con productos, servicios y experiencia en el sector para ayudarle a elaborar una estrategia de actualización con la que maximizar su ventaja competitiva, y nadie mejor en eso que Rockwell Automation®.

Rockwell Automation y sus socios trabajarán con usted para diseñar un plan que se adapte a las necesidades de sus aplicaciones y a sus objetivos a largo plazo. Podemos ayudarle a realizar la migración en un solo paso o en fases graduales, al ritmo que mejor se adapte a usted y a su presupuesto, a la vez que aprovecha las funciones y tecnologías más recientes del sistema de control distribuido PlantPAx.

LISTEN. THINK. SOLVE.®

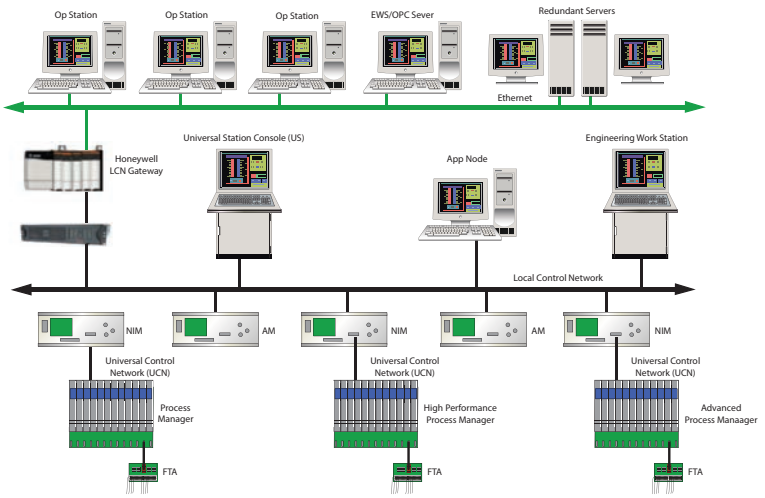
Filosofía de una migración en fases

Descubra cómo las tecnologías y la experiencia que le ofrece Rockwell Automation le permiten disfrutar de las soluciones de migración más seguras y escalables. Tanto si opta por realizar la actualización de una sola vez o en fases, le describiremos cuidadosamente las alternativas que ofrecen tanto flexibilidad como ahorro de valioso tiempo de producción.

Fase I: Reemplazar consolas de operador por nuevo hardware y software de HMI

Aunque la primera fase de la migración conlleva numerosas actividades, no requiere tiempo improductivo y su riesgo es muy bajo. Durante esta fase se implementan servidores de HMI redundantes y Bailey Gateway, y a los clientes nuevos se les reemplazan sus estaciones de trabajo de operación. Los datos se convierten en tags nativos de Logix mediante la herramienta de conversión de bases de datos, con lo que consigue que los datos queden accesibles en toda la nueva arquitectura. Al mismo tiempo, es posible implementar EtherNet/IP de forma redundante en redes autosellantes. Se siguen otros pasos para mitigar el riesgo implementando plantillas y gráficos de aspecto muy similar a los gráficos a los que sus operadores ya están acostumbrados, lo que permite adoptar la nueva HMI de manera muy rápida, normalmente en el plazo de una semana.

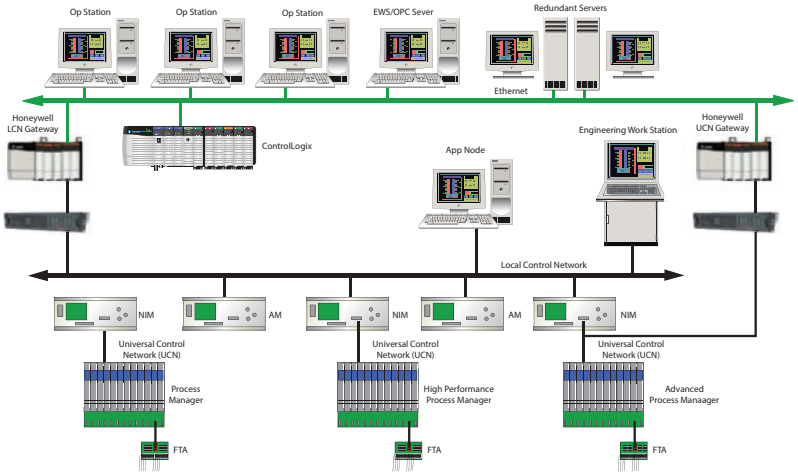
Herramientas de la fase I: Biblioteca de plantillas, herramienta de conversión de bases de datos, Honeywell LCN Gateway, servidores y estaciones de trabajo PlantPAx, servicios de conversión de gráficos



Fase II: Integrar controladores Logix a su sistema actual

En esta fase de la migración, se aprovechará la nueva infraestructura de HMI y se añadirán controladores programables de automatización (PAC) ControlLogix® y E/S integrándolas a la plataforma de control del sistema obsoleto. Mediante este método se mejora la capacidad de producción y la flexibilidad de fabricación, a la vez que incorpora nueva tecnología a su entorno de fabricación. De esta manera es posible aprovechar rápidamen muchas de las ventajas del sistema de control distribuido PlantPAx, que incluye mayor conectividad MES/ERP y mejor integración de IT.

Herramientas de la fase II: Biblioteca de estrategias de control Honeywell a ControlLogix, servicios de conversión de configuraciones, Honeywell UCN Gateway, Honeywell LCN Gateway

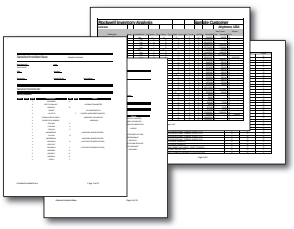


Cómo comenzar: Identificación de las opciones adecuadas pa a usted

Comprensión de sus necesidades

Podemos ayudarle:

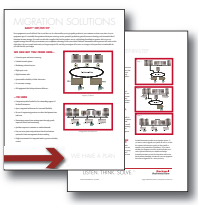
- Ofreciéndole recomendaciones para optimizar el rendimiento de sus activos de automatización
- Evaluando los equipos más antiguos y susceptibles de fallo
- Definiendo líneas de base de rendimiento para lograr mejoras continuas
- Realizando una evaluación de la base instalada para utilizarla como punto de partida de su plan de migración



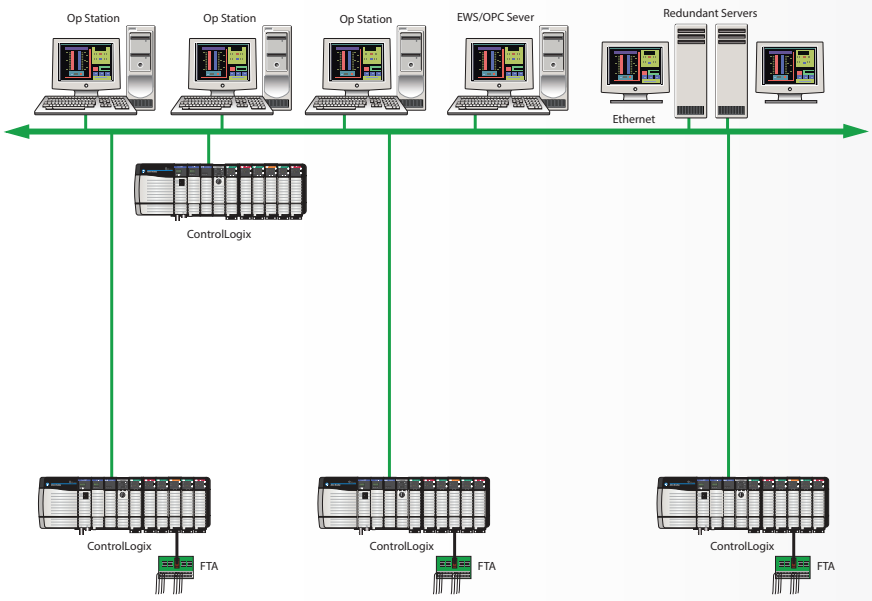
Evaluaciones de la base instalada

Información sobre sus programas de migración actuales

Las migraciones en paquete pueden ayudarle con la planificación y la ejecución. Contamos con amplia experiencia en equipos tanto de Rockwell Automation como de otros fabricantes, por lo que podemos crear métodos/paquetes de migración personalizados según sus necesidades concretas.



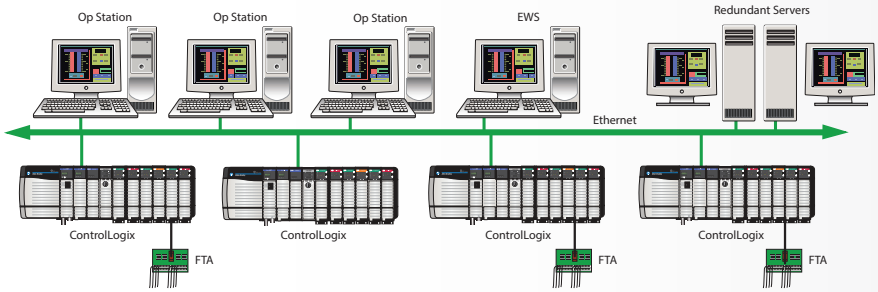
Soluciones de migración en paquete



Fase III: Reemplazar obsoletos controladores, E/S, módulos, racks y fuentes de alimentación

Las estaciones de trabajo obsoletas con ingeniería incorporada y los restantes controladores y E/S obsoletos se reemplazan por el sistema de control distribuido PlantPAx. Se pueden conectar los dispositivos de campo actuales a este nuevo sistema mediante regletas de terminales anteriores y cables personalizados que reducirán el tiempo que tarda en ponerse en servicio el proyecto y su costo global. El resultado final es un sistema con mayor capacidad de producción, flexibilidad de fabricación y asistencia total al sistema. Con la planificación adecuada es posible lograrlo, a la vez que se aprovecha al máximo la vida de su equipo actual y usted queda en una posición tal que podrá atender sus futuras necesidades de fabricación.

Herramientas de la fase III: Biblioteca de estrategias de control Honeywell a ControlLogix, cables personalizados para reutilización de unidades de terminación, servicios de conversión de configuraciones, Honeywell UCN Gateway



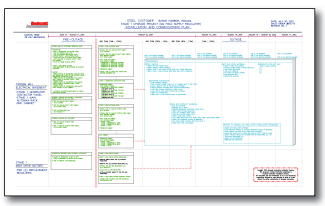
Fase IV: Otras mejoras que aumenten el rendimiento o la facilidad de mantenimiento del equipo

Al ser Rockwell Automation un proveedor integral, también podemos ayudarle en otras áreas. Nos encargamos de todo, desde sensores hasta centros de control de motores, por lo que podemos abordar todas sus necesidades. Pero nuestra oferta no acaba aquí, ya que contamos con un grupo de servicios en todo el mundo que puede ayudarle en cada paso de su migración, así como proporcionarle servicios de mantenimiento una vez que haya finalizado. También podemos examinar sus necesidades de red y la gestión de activos en toda la planta.

Herramientas de la fase IV: Servicios de migración y conversión, capacidad de control avanzado de procesos, seguridad de procesos, sistemas de alta disponibilidad, control de lotes

Creación de un plan

- Centrarse en las áreas que ofrecen el mayor retorno de la inversión (ROI)
- Programar en base al tiempo improductivo planificado
- Secuenciar para reducir el tiempo global del proyecto
- Definir y resaltar los éxitos



Práctica de mejoras continuas

Se pueden utilizar evaluaciones de rendimiento para medir su éxito en función de las métricas definidas en su plan. Estas herramientas también se pueden utilizar para planificar y evaluar sus necesidades futuras de migración.

Ejecución del plan

Rockwell Automation y sus socios ofrecen una gran variedad de programas y servicios, entre los que se incluyen:

- Diseño
- Gestión de proyectos
- Programación
- Instalación
- Puesta en servicio/ arranque
- Mantenimiento

Para obtener más información

Visite www.rockwellautomation.com/solutions/migration/ o comuníquese con su oficina de ventas local de Rockwell Automation o con un distribuidor de Allen-Bradley autorizado.

Cables FTA Honeywell para conexión directa a módulos de E/S ControlLogix

Número de catálogo	Unidad de terminación (Tu)	Nuevo módulo de Rockwell Automation	Descripción
CBL-ETP00-0V16E-XXX	ETP00	1756-0V16E	HONEYWELL TDC2000
CBL-ETP13-0V16E-XXX	ETP13	1756-0V163	HONEYWELL TDC2000
CBL-RTP00-0V16E-XXX	RTP00	1756-0V16E	HONEYWELL TDC2000
CBL-RTP20-0F8-XXX	RTP20	1756-0F8 (QTY 2)	HONEYWELL TDC2000
CBL-RTP30-0F8-XXX	RTP30	1756-0F8 (QTY 2)	HONEYWELL TDC2000
CBL-RTP40-0V16E-XXX	RTP40	1756-0V16E	HONEYWELL TDC2000
CBL-TCB00-IF16-XXX	TCB00	1756-IF16	HONEYWELL TDC2000
CBL-TCB00-0F8-XXX	TCB00	1756-0F8	HONEYWELL TDC2000
CBL-TCB20-IF16-XXX	TCB20	1756-IF16	HONEYWELL TDC2000
CBL-TCB20-0F8-XXX	TCB20	1756-0F8	HONEYWELL TDC2000
CBL-TCB30-IF16-XXX	TCB30	1756-IF16	HONEYWELL TDC2000
CBL-TCB30-0F8-XXX	TCB30	1756-0F8	HONEYWELL TDC2000
CBL-RTP00-IB32-XXX	RTP00	1756-IB32	HONEYWELL TDC2000
CBL-RTP00-IV32-XXX	RTP00	1756-IV32	HONEYWELL TDC2000
CBL-RTP00-0V32E-XXX	RTP00	1756-0V32E	HONEYWELL TDC2000
CBL-RTP10-IF16-XXX	RTP10	1756-IF26 (QTY 2)	HONEYWELL TDC2000
CBL-RTP80-0X8I-XXX	RTP80	1756-0X8I (QTY 2)	HONEYWELL TDC2000
CBL-ETP11-IB16-XXX	ETP11	1756-IB16	HONEYWELL TDC2000 (COMPRA MÍN. EN PIEZAS)
CBL-ETP13-0B8-XXX	ETP13	1756-0B8	HONEYWELL TDC2000 (COMPRA MÍN. EN PIEZAS)
CBL-TCB50-0F8-XXX	TCB50	1756-0F8	HONEYWELL TDC2000 (COMPRA MÍN. EN PIEZAS)
CBL-TCB60-IB16-XXX	TCB60	1756-1B16	HONEYWELL TDC2000 (COMPRA MÍN. EN PIEZAS)
CBL-TCB60-0B16E-XXX	TCB60	1756-0B16E	HONEYWELL TDC2000 (COMPRA MÍN. EN PIEZAS)
CBL-TCB50-IF16-XXX	TCB50	1756-IF16	HONEYWELL TDC2000 (COMPRA MÍN. EN PIEZAS)
CBL-TCB50-OPTN3-XXX	TCB50	1756-IB16 1756-0B8	HONEYWELL TDC2000 (COMPRA MÍN. EN PIEZAS)
CBL-TCB60-IB32-XXX	TCB60	1756-IB32	HONEYWELL TDC2000 (COMPRA MÍN. EN PIEZAS)
CBL-TCB60-IF16-XXX	TCB60	1756-IF16	HONEYWELL TDC2000 (COMPRA MÍN. EN PIEZAS)
CBL-TDOD14-0V16E-XXX	TDOD14	1756-0V16E	HONEYWELL TDC3000
CBL-TAOX01-0F8-XXX	TAOX01	1756-0F8	HONEYWELL TDC3000
CBL-TAOX02-0F8-XXX	TAOX02	1756-0F8	HONEYWELL TDC3000
CBL-TAOY22-0F8-XXX	TAOY22	1756-0F8 (QTY 2)	HONEYWELL TDC3000
CBL-TAOY23-0F8-XXX	TAOY23	1756-0F8 (QTY 2)	HONEYWELL TDC3000
CBL-TDOA13-0V16E-XXX	TDOA13	1756-0V16E	HONEYWELL TDC3000
CBL-TDOD11-0V16E-XXX	TDOD11	1756-0V16E	HONEYWELL TDC3000
CBL-TDOD12-0V16E-XXX	TDOD12	1756-0V16E	HONEYWELL TDC3000
CBL-TDOD13-0V16E-XXX	TDOD13	1756-0V16E	HONEYWELL TDC3000
CBL-TDOD23-0V16E-XXX	TDOD23	1756-0V16E	HONEYWELL TDC3000
CBL-TDOR12-0V16E-XXX	TDOR12	1756-0V16E	HONEYWELL TDC3000
CBL-TDOR22-0V16E-XXX	TDOR22	1756-0V16E	HONEYWELL TDC3000
CBL-TDOR52-0V16E-XXX	TDOR52	1756-0V16E	HONEYWELL TDC3000
CBL-TDOY22-0V16E-XXX	TDOY22	1756-0V16E (QTY 2)	HONEYWELL TDC3000
CBL-TDOY23-0V16E-XXX	TDOY23	1756-0V16E	HONEYWELL TDC3000
CBL-THA011-0F8-XXX	THA011	1756-0F8 (QTY 2)	HONEYWELL TDC3000
CBL-TDIA11-IV32-XXX	TDIA11	1756-IV32	HONEYWELL TDC3000
CBL-TDIY22-IB32-XXX	TDIY22	1756-IB32	HONEYWELL TDC3000
CBL-TSTX03-IF16-XXX	TSTX03	1756-IF16 (QTY 2)	HONEYWELL TDC3000
CBL-TSTX13-IF16-XXX	TSTX13	1756-IF16 (QTY 2)	HONEYWELL TDC3000
CBL-TAIH01-IF16-XXX	TAIH01	1756-IF16 (QTY 2)	HONEYWELL TDC3000
CBL-TAIH02-IF16-XXX	TAIH02	1756-IF16 (QTY 2)	HONEYWELL TDC3000
CBL-TAIH03-IF16-XXX	TAIH03	1756-IF16 (QTY 2)	HONEYWELL TDC3000
CBL-TAIH12-IF16-XXX	TAIH12	1756-IF16 (QTY 2)	HONEYWELL TDC3000
CBL-TAIH22-IF16-XXX	TAIH22	1756-IF16 (QTY 2)	HONEYWELL TDC3000
CBL-TAIH52-IF16-XXX	TAIH52	1756-IF16 (QTY 2)	HONEYWELL TDC3000
CBL-TAIH53-IF16-XXX	TAIH53	1756-IF16 (QTY 2)	HONEYWELL TDC3000
CBL-TDIA11-IB32-XXX	TDIA11	1756-IB32	HONEYWELL TDC3000
CBL-TDIA12-IV32-XXX	TDIA12	1756-IV32	HONEYWELL TDC3000
CBL-TDIA52-IV32-XXX	TDIA52	1756-IV32	HONEYWELL TDC3000
CBL-TDID12-IV32-XXX	TDID12	1756-IV32	HONEYWELL TDC3000

Los productos se pueden adquirir en microplex-inc.com.

Cables FTA Honeywell

- Protegen el valioso tiempo de producción y reducen los riesgos asociados a las tareas de eliminación de E/S obsoletas
- Posibilitan la eliminación de E/S en minutos y protegen las terminaciones de cableado de campo en servicio
- Facilitan las tareas de puesta en servicio y arranque, y las hacen menos arriesgadas y mucho menos costosas

Para obtener más información

Visite www.rockwellautomation.com/solutions/migration/ o comuníquese con su oficina de ventas local de Rockwell Automation o con un distribuidor de Allen-Bradley autorizado.

PlantPAx, ControlLogix y Rockwell Automation son marcas comerciales de Rockwell Automation, Inc. Todas las demás marcas comerciales y marcas registradas son propiedad de sus respectivas compañías.

www.rockwellautomation.com

Oficinas corporativas de soluciones de potencia, control e información

Américas: Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496 USA, Tel: (1) 414.382.2000, Fax: (1) 414.382.4444
Europa/Medio Oriente/África: Rockwell Automation NV, Pegasus Park, De Kleetlaan 12a, 1831 Diegem, Bélgica, Tel: (32) 2 663 0600, Fax: (32) 2 663 0640
Asia-Pacífico: Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, Tel: (852) 2887 4788, Fax: (852) 2508 1846

Argentina: Rockwell Automation S.A., Alem 1050, 5° Piso, CP 1001AAS, Capital Federal, Buenos Aires, Tel.: (54) 11.5554.4000, Fax: (54) 11.5554.4040, www.rockwellautomation.com.ar
Chile: Rockwell Automation Chile S.A., Luis Thayer Ojeda 166, Piso 6, Providencia, Santiago, Tel.: (56) 2.290.0700, Fax: (56) 2.290.0707, www.rockwellautomation.cl
Colombia: Rockwell Automation S.A., Edf. North Point, Carrera 7 N° 156 – 78 Piso 18, PBX: (57) 1.649.96.00 Fax: (57)649.96.15, www.rockwellautomation.com.co
España: Rockwell Automation S.A., C/ Josep Plà, 101-105, 08019 Barcelona, Tel.: (34) 932.959.000, Fax: (34) 932.959.001, www.rockwellautomation.es
México: Rockwell Automation S.A. de C.V., Bosques de Ciérulos Nº 160, Col. Bosques de Las Lomas, C.P. 11700 México, D.F., Tel.: (52) 55.5246.2000, Fax: (52) 55.5251.1169, www.rockwellautomation.com.mx
Perú: Rockwell Automation S.A., Av Victor Andrés Belaunde N°147, Torre 12, Of. 102 – San Isidro Lima, Perú, Tel: (511) 441.59.00, Fax: (511) 222.29.87, www.rockwellautomation.com.pe
Puerto Rico: Rockwell Automation Inc., Calle 1, Metro Office # 6, Suite 304, Metro Office Park, Guaynabo, Puerto Rico 00968, Tel.: (1) 787.300.6200, Fax: (1) 787.706.3939, www.rockwellautomation.com.pr
Venezuela: Rockwell Automation S.A., Edf. Allen-Bradley, Av. González Rincones, Zona Industrial La Trinidad, Caracas 1080, Tel.: (58) 212.949.0611, Fax: (58) 212.943.3955, www.rockwellautomation.com.ve

Publicación MIGDCS-PP005C-ES-E – Septiembre de 2015

©2015 Rockwell Automation, Inc. Todos los derechos reservados. Impreso en EE.UU.