

PanelView™ Plus 6 700, 1000, 1250, および 1500 ターミナル

マシンレベル HMI

機能および利点

アプリケーション性能の向上

PanelView Plus 6 によってマシン性能が向上し、エンドユーザや OEM の競争力がさらに強化されます。拡張メモリによってアプリケーションの柔軟性が高まっただけではなく、プロセススピードの向上によってターミナルの応答がより速く、より制御しやすくなり、オペレータの操作が快適になりました。この 2 つの改良点により、データが見やすくなり、より適切でより迅速な判断が可能になりました。

開発環境の向上

マシンビルダーおよびエンドユーザは、設計時間の削減や、柔軟性や付加価値の向上といったプレッシャーに常にさらされています。しかし、FactoryTalk View Machine Edition 6.0 とロックウェル・オートメーションの統合アーキテクチャによって、これらの問題を解決することが可能です。ロックウェル・オートメーションは、単一の設計環境を使用し、情報共有のためのプラットフォームを設けることで、設計段階であっても企業規模のプロセスの視覚化を推進します。これらのツールを使用することで、アプリケーション開発が活性化されるだけでなく、テスト作業を補助するトラブルシューティング機能を利用することも可能です。

「アプリケーションの柔軟性」とは、ときにサードパーティのアドオンが利用できるかどうかを意味します。もちろん PanelView Plus 6 ではそれが可能です。この柔軟性によって、機器開発全体がよりシンプルになります。

**操作性・製品価値の向上と、
開発工数・コスト削減の
両立を実現**



PanelView Plus 6 ターミナル

ロックウェル・オートメーションは長年に渡り、さまざまな構成や規模で使用可能な、拡張性の高い各種の視覚化ソリューションを開発し、ご好評をいただいております。その視覚化ソリューション群の中でも、PanelView Plus は最も多目的なオペレータインターフェイスの 1 つです。

そして今回、ロックウェル・オートメーションは拡張メモリ、より高速なプロセッサ、Microsoft Windows CE 6 オペレーティングシステムなど機能を追加することで、この製品ラインを強化いたしました。

新しい PanelView Plus 6 のオペレータターミナルは、機械ステータスの迅速な判断と適切な処理がオペレータに求められ、動的に情報を監視、制御、および表示する必要があるアプリケーションに最適です。

最新の FactoryTalk® View Machine Edition 6.0 を組み込み、View Studio アプリケーション開発ソフトウェアを採用したことで、従来の開発環境とロックウェル・オートメーションの統合アーキテクチャを残しつつ、マシンレベルのオペレータインターフェイスの性能および機能の拡充を実現しました。

PanelView Plus 6 ターミナルには、さまざまなサイズのモジュール式ディスプレイが用意されており、ご使用になる機器に最適なディスプレイを選ぶことが可能です。これでモジュールの標準ベースを構成でき、メンテナンスや在庫のコストを抑えながらも、複数の機器で共用するカスタマイズ可能な機能が使用できるようになります。

より厳しい環境条件での使用に対応した、高輝度、コンフォーマルコーティング、またはマリナー認可のディスプレイモジュールもご用意しております。

LISTEN.
THINK.
SOLVE.®

Allen-Bradley • Rockwell Software

**Rockwell
Automation**

ニーズに応える機器性能

Microsoft CE 6 オペレーティングシステム

通常の PanelView Plus ファミリーと同様に、CE 6 でもシャットダウンの必要がないクローズドシステム内での強固なセキュリティ機能が装備され、誤作動が低減されています。さらに、このオペレーティングシステムにより、複雑な機器をサポートする場合の障害となる PanelView 画面上での制約が事実上なくなり、より高度な機器を扱うことが可能になりました。

メモリの増強

オペレーティングシステムの強化に加え、メモリを 64MB から 512MB に増強したことでグラフィックスが改善されるとともに、より大きなアプリケーション・ランタイム・ファイルを扱えるようになり、ターミナルのグラフィックスを多用しメモリを多く消費するアプリケーションを操作する能力が飛躍的に向上しました。

堅牢なハードウェア

モジュール設計であるため、簡単にアップグレードができ、部品交換も柔軟に行なうことができます。また、SD メモリは堅牢なソリッド・ステート・メモリとして機能します。これらの特長により、ロバスト性能が向上し、アップタイム時間を伸ばすことが可能です。

より高速なプロセッサ

650MHz から 1GHz のプロセッサに強化されたことで、必要な画面やデータに迅速にアクセスできるようになり、対応能力が向上してオペレータの誤操作が減ります。

Ethernet/IP

広く使用されている標準的なネットワーク機能を採用することで、全体の機械費用を削減し、拡張性のあるプラットフォームを提供します。



PanelView Plus 6 ロジックモジュールは、既存の PanelView Plus 700 ~ 1500 ディスプレイに接続することが可能です。



無駄なコストを削減

PanelView Standard を PanelView Plus 6 に移行することで、お使いの機器を強化することが可能です。既存のカットアウトを PanelView Plus 6 でも使用できるので、新しいエンクロージャは必要ありません。

既に PanelView Plus (700 ~ 1500) をお使いの場合は、PanelView Plus 6 ロジックモジュールを既存のディスプレイに接続するだけで手軽に性能を向上させることが可能です。

さらに、FactoryTalk View ME 6.0 では、いまお使いの PanelView Standard アプリケーションをインポートして PanelView Plus 6* 向けに自動的に変換する機能によって移行作業をサポートします。

FactoryTalk ME 4.0, 5.0, および 5.1 で開発された PanelView Plus アプリケーションは自動的に ME 6.0** に移植されるため、性能の向上とコスト削減を同時に実現できます。

* PanelView Standard アプリケーションによっては、変換後に多少の変更が必要な場合があります。
** ActiveX を使用したアプリケーションを PanelView Plus 6 上で実行するには、再コンパイルが必要です。

アプリケーション開発環境の向上

共通のタグデータベース

コントローラとオペレータインターフェイスで同一のタグデータベースを使用しているため、開発、立上げ、トラブルシューティングにかかる時間を短縮することができます。

開発を効率化するツール群

フェイスプレートやアドオン命令 (AOI) により、アプリケーションが改善されると共に、立上げやトラブルシューティングにかかる時間を短縮することが可能です。

グラフィックスの向上

拡張されたベクトル・グラフィックス・シンボル・ライブラリを使用して、お使いのマシンの形状により近いオペレータインターフェイスを作成することで、オペレータはより直感的で正確なグラフィックスを見ながら、マシンの状態を確認することが可能になります。

世界仕様の設計およびサポート体制

組み込みの ViewPoint ソフトウェアを使用し、リモートアクセスでサポート可能な世界市場向けの機器を設計することも可能です。ViewPoint を使用すると、ウェブブラウザを介してリモートマシン上の PanelView に安全にアクセスすることができます。MS Arial Unicode フォントを採用することで、1つのランタイムアプリケーション内で 20 言語まで使用することができ、世界中に簡単にマシンを配備することができます。

専用ターミナル向けのサードパーティアプリケーション

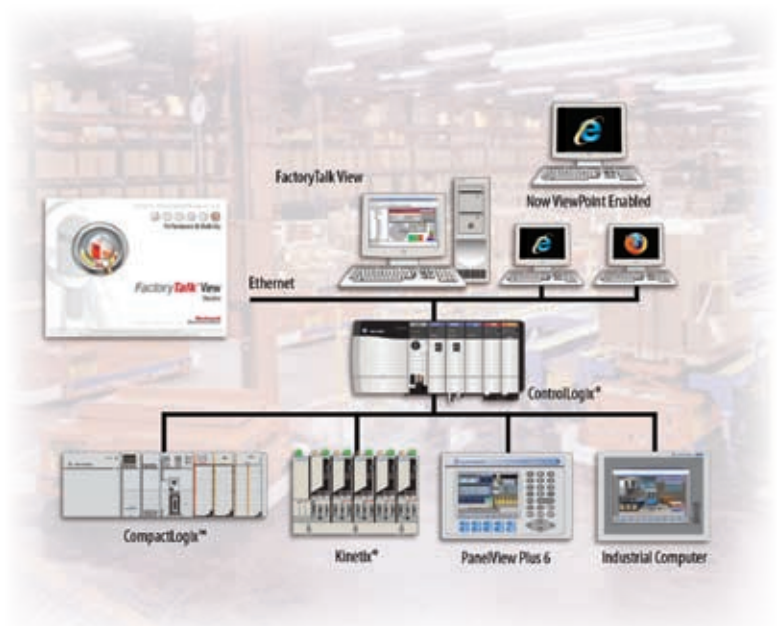
Microsoft CE 6 では、お使いのアプリケーションを特殊なニーズに対応する拡張機能でカスタマイズすることが可能です。このパスワード保護された機能を使用すれば、ターミナルサービス、バーチャル・ネットワーク・コンピューティング (VNC)、映像、Microsoft Office ドキュメントビューワ、その他さまざまなアプリケーションを利用できます。また、組み込みの PDF ビューワによって、オペレータが状況に応じたドキュメントにアプリケーション画面から直接アクセスすることも可能です。



FactoryTalk View の利点

FactoryTalk View は、共通のルック・アンド・フィールで設計された、HMI アプリケーションの開発やトレーニングの時間を短縮を目的とする総合的な視覚化ソリューションです。

Rockwell Automation 統合アーキテクチャをサポートする FactoryTalk View は、スタンドアロンのマシン・レベル・アプリケーションと管理レベルの HMI アプリケーションをネットワークを経由で結び、モニタおよび制御ソリューションの拡張性に富んだ統合パッケージの一部です。このパッケージによってアプリケーションおよびアーキテクチャの再利用が可能になり、生産性・製品品質の向上とオペレーションコストの削減が実現できます。



	PanelView Plus 6 700	PanelView Plus 6 1000	PanelView Plus 6 1250	PanelView Plus 6 1500
ディスプレイサイズ	132 x 99mm 解像度 640 x 480	211 x 158mm 解像度 640 x 480	246 x 184mm 解像度 800 x 600	304 x 228mm 解像度 1024 x 768
ディスプレイタイプ	カラー・アクティブ・マトリクス TFT (18 ビットカラー)			
オペレーティング システム	Microsoft Windows CE 6.0 R3			
アーキテクチャ	オープン (SDK が使用可)			
CPU	x86 - 1.0GHz			
RAM	512MiB DDR2-533 (オンボード・チップセット) (最大 4264MiB/s)			
内部ストレージ	512 MB			
リアルタイムクロック	有。重要なデータに対して、バッテリー付きクロックによって タイムスタンプが付加されます。1 ヶ月当たりの誤差 ± 2 分			
環境動作温度	0 ~ 55 °C (32 ~ 131 °F)			
定格	NEMA 12, 13, 4X, IP54, IP65			
認可	cUL 認可、UL リストに記載、クラス I デバイジョン 2 グループ A, B, C, D, クラス II デバイジョン 2 グループ F, G, クラス III T4, クラス I ゾーン 2 グループ IIC			
インターフェイス				
SD	SDHC x 1			
USB	USB-A (v2.0 高速) x 2, Mini-USB-B (v2.0 高速 5 ピン) x 1			
PCI	PCI (3.3/5V 32 ビット) x 1			
通信インターフェイス				
Ethernet	RJ45 10/100 Mb Auto-MDI/MDI-X x 1			
RS232	DB9 x 1			
ControlNet	アドオンモジュールを介して使用可能			
Data Highway Plus (DH+)	アドオンモジュールを介して使用可能			
DH485	アドオンモジュールを介して使用可能			
入力電源	47 ~ 63Hz のとき DC18 ~ 30V (絶縁) または AC85 ~ 264V			
標準ソフトウェア	FactoryTalk Machine Edition, FactoryTalk Viewpoint, PDF ビューワ、 ActiveX コントロール、リモート・ターミナル・コントロール、FTP サーバ			
拡張ソフトウェア オプション	Windows Media Player, Internet Explorer, Microsoft Office ビューワ			

Allen-Bradley, CompactLogix, ControlLogix, FactoryTalk, Kinetix, PanelView, および Rockwell Software は、Rockwell Automation, Inc. の登録商標です。
Rockwell Automation に属さない商標は、それぞれの企業に所有権があります。

www.rockwellautomation.com

Power, Control and Information Solutions Headquarters

Americas: Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496 USA, Tel: (1) 414.382.2000, Fax: (1) 414.382.4444

Europe/Middle East/Africa: Rockwell Automation NV, Pegasus Park, De Kleetlaan 12a, 1831 Diegem, Belgium, Tel: (32) 2 663 0600, Fax: (32) 2 663 0640

Asia Pacific: Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, Tel: (852) 2887 4788, Fax: (852) 2508 1846

ロックウェル オートメーション ジャパン株式会社 本社営業部 〒104-0033 東京都中央区新川1-3-17 Tel (03) 3206-2786 Fax (03) 3206-2386
関西支店 〒532-0011 大阪市淀川区西中島5-14-5 Tel (06) 6305-6210 Fax (06) 6305-6792
中部支店 〒460-0003 名古屋市中区錦1-6-5 Tel (052) 222-7060 Fax (052) 222-7065