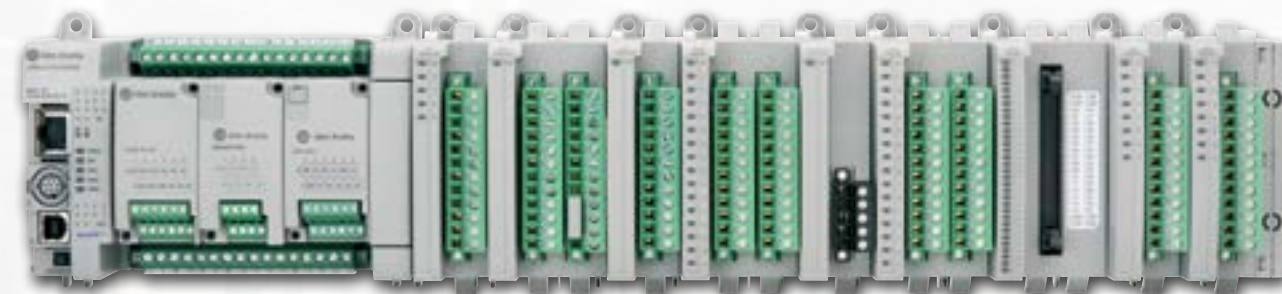


## Controllore a logica programmabile Micro870™

Personalizzabile ed espandibile in base all'applicazione

La famiglia Micro800® si distingue per potenza e capacità di espansione e il nuovo controllore Micro870 offre ai costruttori di macchine e agli utilizzatori finali livelli superiori di modularità, flessibilità e personalizzazione. Concepito per applicazioni complesse di controllo macchina, il controllore Micro870 è dotato di una grande capacità di memoria che consente operazioni modulari di programmazione e uso dei blocchi funzione definiti dall'utente. Le capacità integrate di controllo assi supportano fino a due assi di movimento con istruzione TouchProbe che registra la posizione dell'asse in modo più preciso di quanto consentito dall'utilizzo di interrupt. Inoltre, il controllore Micro870 è in grado di comunicare con i dispositivi su diverse reti attraverso porte EtherNet/IP™, seriali e USB.

Il software Connected Components Workbench™, oltre a semplificare la programmazione del controllore Micro870, permette di configurare i dispositivi e condividere i dati con l'editor HMI per i pannelli operatore PanelView™ 800. Questo software supporta anche i linguaggi di programmazione LD (programma ladder), FBD (diagramma a blocchi funzione e ST (testo strutturato), e consente il copia-incolla di codici ladder e set di istruzioni dai software RSLogix 500® e Studio 5000 Logix Designer®. Per una maggiore sicurezza, tutti i controllori Micro800 supportano la funzione di protezione con password.



### Vantaggi

- Adeguamento alle esigenze operative grazie alla possibilità di inserire fino a otto moduli I/O di espansione e 304 punti I/O digitali
- Semplicità di programmazione dei dispositivi e collegamento all'interfaccia operatore attraverso EtherNet/IP
- Controllo degli azionamenti e comunicazione con gli altri controllori tramite indirizzamento simbolico con messaggistica client
- Riduzione dei tempi di sviluppo della macchina grazie a una memoria fino a 280 KB e al supporto di 20.000 passi di programmazione
- Riduzione dei tempi di cablaggio grazie alle morsettiere rimovibili

LISTEN.  
THINK.  
SOLVE.®

## Un altro passo verso la Connected Enterprise

Unione di persone, processi e tecnologia.

Si tratta di ridisegnare il futuro attraverso una convergenza e sinergia di tecnologie.

La Connected Enterprise sfrutta la tecnologia per raccogliere, analizzare e trasformare i dati in informazioni in tempo reale e utilizzabili nel modo migliore. I dati operativi, commerciali e transazionali vengono usati per migliorare le prestazioni dell'azienda, delle operazioni e della catena logistica, facendo convergere Information Technology (IT) e Operations Technology (OT) in una singola architettura unificata.

- Maggiore produttività grazie ad un utilizzo delle risorse e prestazioni del sistema migliori
- Supporto della globalizzazione con informazioni facilmente accessibili e utilizzabili a livello di impianto
- Maggiore sostenibilità attraverso l'estensione del ciclo di vita dei prodotti e un migliore utilizzo delle risorse
- Favorite l'innovazione sfruttando la maggiore flessibilità del sistema e riducendo i rischi tecnici



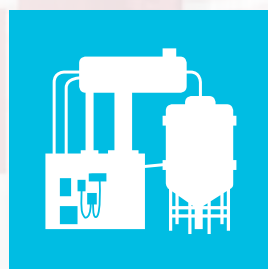
### Tempi di commercializzazione più rapidi

Produttività in fase di sviluppo, tempi più rapidi di messa in servizio grazie a dispositivi intelligenti, avviamento più veloce dei progetti "greenfield", tecnologie comprovate di riduzione dei rischi per operazioni e IT, risposta più agile all'evoluzione della domanda dei clienti.



### Riduzione del TCO

La migliore gestione del ciclo di vita favorisce operazioni più efficaci, ottimizza i consumi energetici e facilita la migrazione della tecnologia.



### Migliore utilizzo ed ottimizzazione degli asset

Maggiore affidabilità e qualità, oltre a manutenzione predittiva basata su strumenti di intelligenza operativa.



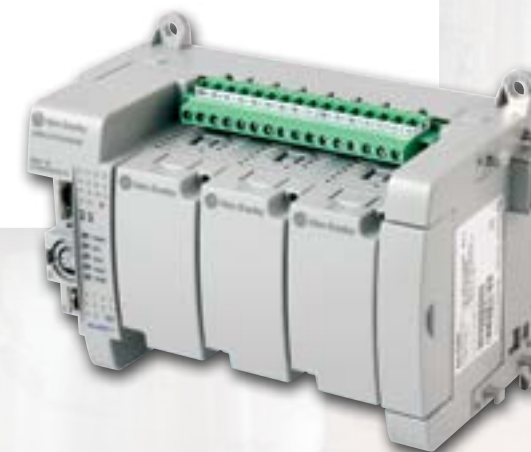
### Gestione dei rischi aziendali

Protezione della proprietà intellettuale e dell'immagine del marchio grazie a un ambiente operativo sicuro e alla ridotta esposizione ai rischi causati da prodotti di scarsa qualità e minacce interne ed esterne.

## Cos'è la Connected Enterprise

Il risultato della convergenza e utilizzo delle tecnologie Connected Enterprise, IoT e Integrated Architecture®

In una Connected Enterprise, collaborazione e integrazione permettono di sfruttare tutti i vantaggi dei dati in tempo reale per assumere decisioni migliori e ottimizzare la redditività. Attraverso il miglioramento di prestazioni, operazioni e redditività a tutti i livelli aziendali è possibile rispondere alle crescenti domande di automazione dei clienti in tutto il mondo.



## Controllore Micro870

Numero di catalogo	Ingressi	Uscite		Asse di movimento#	Contatore ad alta velocità (HSC)*
	12/24 V <sup>^</sup>	Relè	24 V source		
2080-LC70-24QWB	14	10	–	–	4
2080-LC70-24QBB	14	–	10	2 PTO	4

### Unità base

Alimentatore	L'unità base ha un alimentatore 24 V CC integrato
Porta di programmazione base	USB 2.0 integrata (non isolata). È possibile utilizzare qualsiasi cavo USB standard per stampante
Porta Ethernet base	EtherNet/IP Classe 3, Modbus TCP (10/100 Mbps)
Slot plug-in base	3
HSC* base 100 kHz max	4

### I/O

I/O (In/Out) digitale	24 (14/10)
Canali I/O analogici	Tramite moduli plug-in o con moduli I/O di espansione
Moduli I/O di espansione	Fino a 8 moduli
I/O digitali max (tramite moduli plug-in e moduli I/O di espansione)	304

### Condizioni ambientali

Certificazioni	c-UL-us Classe I Div. 2, CE, RCM, KC
Gamma di temperatura	–20...65 °C
Dimensioni (A x La x P, mm)	90 x 145 x 80

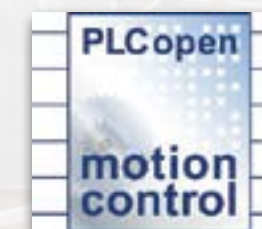
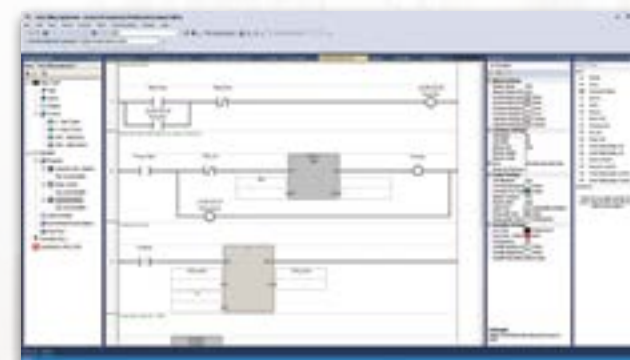
<sup>^</sup> Supporto di 12/24 V CC e 24 V CA

# Ogni asse PTO (uscita a treno di impulsi) è condiviso con 2 ingressi HSC. Di conseguenza, se è configurato il numero massimo di PTO il numero di HSC è zero

\* In figura è rappresentato il contatore ad alta velocità a 2 fili; dividere per 2 per ottenere il numero di HSC a 4 fili

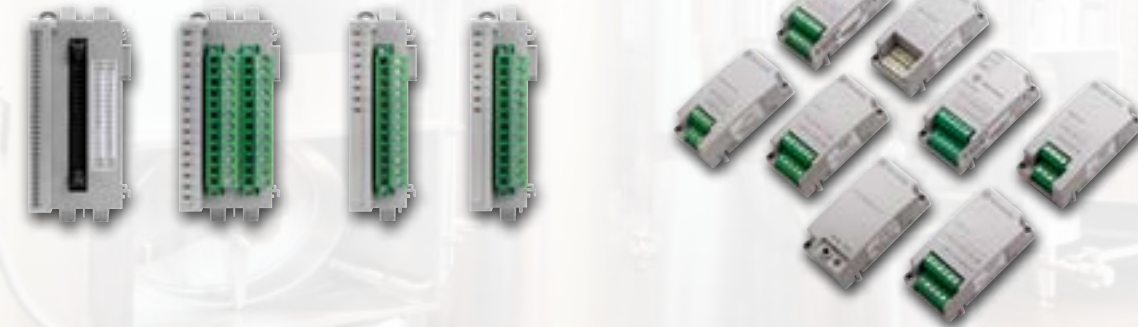
### Programmazione

Software	Connected Components Workbench™ versione 11 o superiore
Passi programma (o istruzioni)	20.000 passi
Dati (byte)	Fino a 128 KB di memoria
Linguaggi IEC 61131-3	Linguaggio ladder, blocchi funzione, testo strutturato
Blocchi funzione definiti dall'utente	Sì
Istruzioni di controllo assi	Sì
Operazioni in virgola mobile	32 bit e 64 bit
Controllo ad anello PID	Sì
Protocolli per porta seriale integrata	RS232/485, Modbus RTU master/slave, ASCII, CIP



Numero di catalogo	Descrizione
Moduli plug-in	
2080-IQ4	Ingresso digitale a 4 punti, 12/24 V CC, sink/source, Type3
2080-OB4	Uscita digitale a 4 punti, 12/24 V CC, source
2080-OV4	Uscita digitale a 4 punti, 12/24 V CC, sink
2080-OW4I	Uscita relè 4 punti, isolata singolarmente, 2 A
2080-IQ4OB4	Combo a 8 punti: ingresso digitale a 4 punti, 12/24 V CC, sink/source, Type3, e uscita digitale a 4 punti, 12/24 V CC, source
2080-IQ4OV4	Combo a 8 punti: ingresso digitale a 4 punti, 12/24 V CC, sink/source, Type3, e uscita digitale a 4 punti, 12/24 V CC, sink
2080-IF2, 2080-IF4	Ingresso analogico 2/4 canali, 0-20 mA, 0-10 V, 12 bit non isolato
2080-OF2	Uscita analogica 2 canali, 0-20 mA, 0-10 V, 12 bit non isolata
2080-SERIALISOL	Porta seriale isolata RS232/485
2080-TRIMPOT6	Ingresso analogico potenziometro a 6 canali
2080-RTD2	RTD a 2 canali, non isolato, $\pm 1,0$ °C
2080-TC2	TC a 2 canali, non isolato, $\pm 1,0$ °C
2080-MEMBAK-RTC2	Memoria tampone ed RTC ad alta precisione
2080-MOT-HSC	Contatore ad alta velocità, 250 kHz, ricevitore di linea differenziale, 1 uscita digitale
2080-DNET20	Scanner DeviceNet, 20 nodi

Numero di catalogo	Descrizione
Moduli I/O di espansione	
2085-IQ16, 2085-IQ32T	Ingresso digitale 16/32 punti, 12/24 V CC, sink/source
2085-OV16	Uscita digitale a 16 punti, 12/24 V CC, sink
2085-OB16	Uscita digitale a 16 punti, 12/24 V CC, source
2085-OW8, 2085-OW16	Uscita a relè 8/16 punti, 2 A
2085-IA8	Ingresso a 8 punti 120 V CA
2085-IM8	Ingresso a 8 punti 240 V CA
2085-OA8	Uscita a 8 punti 120/240 V CA
2085-IF4, 2085-IF8	Ingresso analogico a 4/8 canali, 0 ~ 20 mA, -10 V ~ +10 V, isolato, a 14 bit
2085-OF4	Uscita analogica a 4 canali, 0 ~ 20 mA, -10 V ~ +10 V, isolata, a 12 bit
2085-IRT4	TC ed RTD a 4 canali, isolati, $\pm 0,5$ °C
2085-EP24VDC	Modulo di alimentazione di espansione
2085-ECR	Terminazione
Accessori	
2080-PS120-240VAC	Alimentatore esterno da 120/240 V CA



Allen-Bradley, Connected Components Workbench, LISTEN. THINK. SOLVE., Micro800, Micro870, PanelView, Rockwell Automation, Rockwell Software, RSLogix 500 e Studio 5000 Logix Designer sono marchi commerciali di Rockwell Automation, Inc. EtherNet/IP è un marchio commerciale di ODVA. Tutti i marchi commerciali e i marchi registrati sono di proprietà delle rispettive aziende.

[www.rockwellautomation.com](http://www.rockwellautomation.com)

#### Power, Control and Information Solutions Headquarters

Americhe: Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496, USA, Tel: +1 414 382 2000, Fax: +1 414 382 4444

Europa/Medio Oriente/Africa: Rockwell Automation NV, Pegasus Park, De Kleetlaan 12a, 1831 Diegem, Belgio, Tel: +32 2 663 0600, Fax: +32 2 663 0640

Asia: Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, Tel: +852 2887 4788, Fax: +852 2508 1846

Italia: Rockwell Automation S.r.l., Via Ludovico di Breme 13 A, 20156 Milano, Tel: +39 02 334471, Fax: +39 02 33447701, [www.rockwellautomation.it](http://www.rockwellautomation.it)

Svizzera: Rockwell Automation AG, Via Cantonale 27, 6928 Manno, Tel: 091 604 62 62, Fax: 091 604 62 64, Customer Service: Tel: 0848 000 279

Publicazione 2080-PP006B-IT-P - Marzo 2018

Copyright © 2018 Rockwell Automation, Inc. Tutti i diritti riservati.