

6189V-HPMOUSEP Dispositivo industriale di puntamento con montaggio a pannello

Numeri catalogo 6189V-HPMOUSEP

Italian

Argomento	Pagina
Informazioni importanti per l'utente	2
Obiettivi del capitolo	3
Ferramenta di montaggio	3
Strumenti richiesti	3
Dimensioni del taglio per il montaggio	4
Montaggio a pannello mediante perni di montaggio	5
Specifiche	7

Informazioni importanti per l'utente

Le apparecchiature a stato solido hanno caratteristiche in servizio diverse da quelle elettromeccaniche. Nelle istruzioni di sicurezza per l'applicazione, installazione e manutenzione dei controlli a stato solido (Pubblicazione SGI-1.1 disponibile presso il locale punto vendita Rockwell Automation oppure on line su <http://literature.rockwellautomation.com>) vengono descritte alcune differenze importanti fra apparecchiatura a stato solido e strumenti elettromeccanici cablati. A causa di queste differenze, e anche per la grande varietà di usi cui sono destinati le apparecchiature a stato solido, tutti i responsabili per l'utilizzo di questa apparecchiatura devono accertarsi che ciascuna applicazione sia indicata per l'utilizzo previsto.





In nessun caso Rockwell Automation, Inc. sarà ritenuta responsabile per danni indiretti o consequenziali risultanti dall'uso o dall'applicazione dell'apparecchiatura.

Gli esempi e i diagrammi riportati in questo manuale sono esclusivamente a scopo illustrativo, pertanto, a causa delle molteplici variabili e dei requisiti associati con ogni particolare installazione, Rockwell Automation, Inc. non può assumersi alcuna responsabilità per un uso basato su detti esempi e schemi.

Rockwell Automation, Inc. non si assume alcuna responsabilità sui brevetti in relazione all'uso di informazioni, circuiti elettrici, apparecchiature o software descritto in questo manuale.

Si vieta la riproduzione, parziale o totale, del contenuto di questo manuale senza previo consenso scritto di Rockwell Automation, Inc.

Le note riportate in questo manuale hanno lo scopo di evidenziare considerazioni in materia di prevenzione.


<p>AVVERTENZA</p> 	<p>Segnala informazioni relative a modalità d'impiego o circostanze che, in un ambiente a rischio, possono provocare un'esplosione con conseguenti infortuni o morte, danni alle cose o perdita economica.</p>
<p>IMPORTANTE</p>	<p>Segnala informazioni critiche per un'applicazione e una comprensione corretta del prodotto.</p>
<p>ATTENZIONE</p> 	<p>Segnala informazioni relative a modalità d'impiego o circostanze che, in un ambiente a rischio, possono provocare un'esplosione con conseguenti infortuni o morte, danni alle cose o perdita economica. I messaggi di attenzione aiutano a identificare pericoli, evitarli e riconoscerne le conseguenze.</p>
<p>RISCHIO DI SCOSSE ELETTRICHE</p> 	<p>Le etichette esposte all'esterno o all'interno dell'apparecchiatura, ad esempio, un azionamento o un motore, hanno lo scopo di avvertire della presenza di circuiti ad alta tensione.</p>
<p>RISCHIO DI USURIONI</p> 	<p>Le etichette esposte all'esterno o all'interno dell'apparecchiatura, ad esempio, un azionamento o un motore, hanno lo scopo di avvertire che le superfici possono raggiungere temperature pericolose.</p>

Obiettivi del capitolo

Questo capitolo descrive la procedura di installazione del 6189V-HPMOUSEP Panelmount Industrial Pointing Device e illustra inoltre come installare il dispositivo 6189V-HPMOUSEP su un pannello mediante perni di montaggio.

Ferramenta di montaggio

Il 6189V-HPMOUSEP viene fornito con la seguente ferramenta di montaggio:

Articolo	Descrizione	Quantità	Uso
	Dadi autobloccanti	8	Montaggio a pannello o in custodia

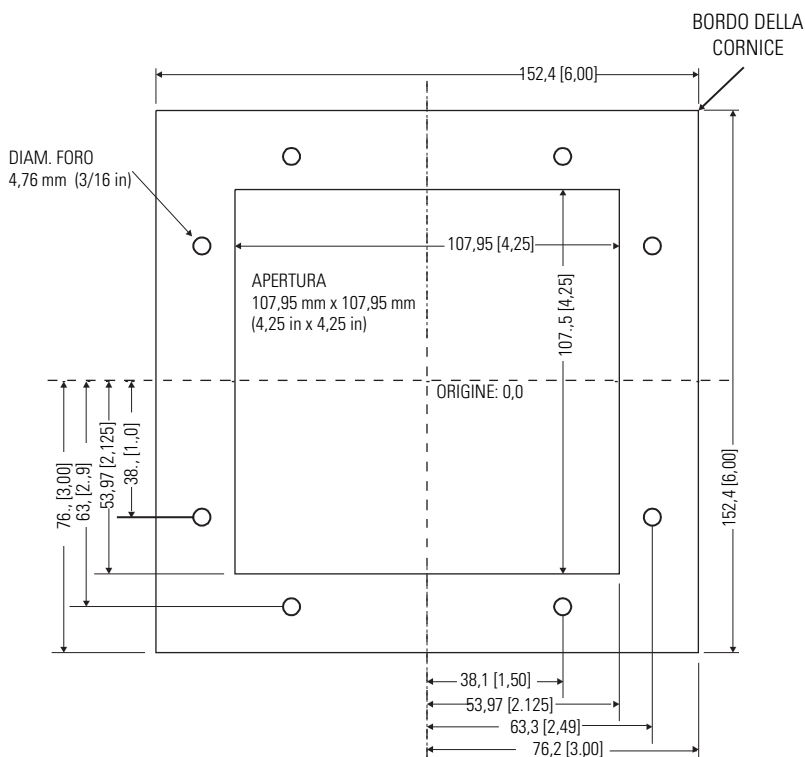
Strumenti richiesti

Oltre agli strumenti richiesti per eseguire il taglio, sono necessari i seguenti strumenti:

- Chiave a tubo da 3/8"
- Prolunga da 15 cm minimo
- Operatore chiave (è consigliata una chiave torsionometrica per la misurazione in poll./lb.)
- Righello

Dimensioni del taglio per il montaggio

La seguente figura illustra le dimensioni del taglio del pannello o della custodia per il dispositivo 6189V-HPMOUSEP.



Montaggio a pannello mediante perni di montaggio

Per installare il 6189V-HPMOUSEP su un pannello utilizzando 8 perni di montaggio, attenersi alla seguente procedura:

ATTENZIONE



Prima di eseguire il taglio, tagliare la corrente elettrica dal pannello.

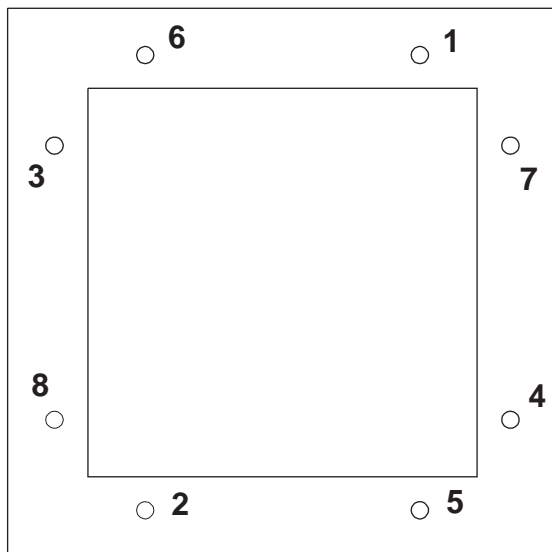
Verificare che la superficie intorno all'apertura del pannello sia pulita.

Prendere le precauzioni necessarie affinché detriti metallici non penetrino nei componenti già installati sul pannello.

Il mancato rispetto di queste regole di sicurezza può causare lesioni alle persone o danni ai componenti del pannello.

1. Eseguire il taglio nel pannello secondo le dimensioni fornite a pagina 4.
2. Con estrema cautela, praticare otto fori da 4,76 mm (3/16 poll.) per il montaggio dei perni, come indicato.
3. Verificare che la guarnizione di tenuta sia posizionata correttamente sul dispositivo di puntamento. Questa guarnizione forma una tenuta di tipo a pressione (NEMA Tipo 4). **Non utilizzare sigillanti.**
4. Inserire il 6189V-HPMOUSEP nell'apertura del pannello allineando i perni ai fori di montaggio.
5. Installare gli 8 dadi autobloccanti stringendoli a mano.

6. Alternativamente, stringere i dadi autobloccanti (utilizzare la chiave da 3/8") fino a quando il 6189V-HPMOUSEP non risulta perfettamente fissato al pannello (fare riferimento alla sequenza consigliata per l'avvitamento dei dadi riportata in basso). La coppia di serraggio richiesta aumenta in modo significativo via via che la guarnizione raggiunge il giusto livello di compressione. Stringere i dadi con una coppia di serraggio di 2,3 Nm (20 poll.-lb.).

**ATTENZIONE**

Stringere i dadi di montaggio con una coppia di serraggio di 2,3 Nm (20 poll.-lb.) per garantire una corretta tenuta ed evitare danni al 6189V-HPMOUSEP. La Rockwell Automation declina ogni responsabilità per eventuali danni (infiltrazioni d'acqua o agenti chimici) al dispositivo di puntamento o ad altri apparecchi interni alla custodia dovuti a un'errata installazione.

Collegamento del 6189V-HPMOUSEP

Il 6189V-HPMOUSEP viene collegato alla porta del mouse del computer industriale usato. Per informazioni dettagliate, consultare il manuale utente del computer industriale.

Specifiche

N. catalogo	6189V-HPMOUSE	6189V-HPMOUSEP
Tipo di tastiera/mouse	Desktop HulaPoint a 3 pulsanti	HulaPoint a 3 pulsanti con montaggio a pannello
Interfacce hardware	PS/2 mouse port	
Controllo direzionale del cursore	Controllo a 360° continuo	
Controllo della velocità del cursore	Proporzionale alla pressione applicata	
Compatibilità	Pienamente compatibile con lo standard industriale, PS/2, seriale, Microsoft e Logitech (driver HulaPoint™ disponibile)	
Assorbimento	Meno di 10 MA a 5 V CC	
Caratteristiche meccaniche	Tutti i materiali presentano un punto di infiammabilità conforme allo standard UL 94 HB (minimo)	
Dimensioni/Peso (approssimativo)	114,3 x 114,3 x 25,4 mm (4,5 x 4,5 x 1 poll.) 635 grammi (1,4 lb.) non imballato	152,4 x 152,4 x 19,1 mm (6 x 6 x 0,75 poll.) 544 g (1,2 lb.) non imballato
Aspetto della custodia e della tastierina numerica	Custodia di acciaio inossidabile e gomma al silicone con movimento di rotazione completa, posizionamento direzionale positivo e tre pulsanti programmabili	
Temp./Umidità	In funzione: da 0 a 55 C (da 32 a 131 F) Stoccaggio: da -40 a 90 C (da -40 a 194 F) da 5 a 95% RH (senza condensa)	
Altitudine: in funzione	4572 metri (15.000 piedi)	
Altitudine: in stoccaggio	15.240 metri (50.000 piedi)	
Contatti chiave	Carbon pill conduttivi	
Corsa selettore a selettore	1,5 mm (0,06 poll.)	
Forza di azionamento	130 grammi	
Percezione	Tattile con scatto meccanico	
Durata	Oltre 10 milioni di cicli	

Assistenza tecnica Rockwell Automation

Rockwell Automation offre informazioni tecniche sul Web a supporto dei propri prodotti. Collegandosi al sito <http://support.rockwellautomation.com>, è possibile consultare manuali tecnici, FAQ, note tecniche ed applicative, programmi di esempio e service pack dei software e utilizzare la funzione MySupport per sfruttare nel migliore dei modi questi strumenti.

Per un ulteriore livello di assistenza tecnica telefonica per l'installazione, la configurazione e la risoluzione dei problemi, sono disponibili i programmi di assistenza TechConnect. Per ulteriori informazioni, rivolgersi al distributore o al rappresentante Rockwell Automation di zona, oppure consultare il sito <http://support.rockwellautomation.com>.

Assistenza per l'installazione

Se si riscontra un problema a un modulo hardware entro le prime 24 ore dall'installazione, si prega di consultare le informazioni contenute in questo manuale. Per il supporto iniziale, è possibile contattare anche un numero specifico dell'Assistenza Clienti:

Stati Uniti	1.440.646.3223 Lunedì – Venerdì, 8 – 17 EST
Fuori dagli Stati Uniti	Per qualsiasi problema di assistenza tecnica, si prega di contattare il rappresentante Rockwell Automation di zona.

Procedura di restituzione dei prodotti nuovi non funzionanti

Tutti i prodotti Rockwell sono sottoposti a rigidi collaudi per verificarne la piena funzionalità prima della commercializzazione. Tuttavia, se il prodotto non funziona e deve essere restituito, procedere come segue:

Stati Uniti	Rivolgersi al proprio distributore. Per completare la procedura di restituzione è necessario fornire al distributore il numero di riferimento dell'Assistenza Clienti (per ottenerne uno chiamare i recapiti telefonici citati sopra).
Fuori dagli Stati Uniti	Per la procedura di restituzione, si prega di contattare il rappresentante Rockwell Automation di zona.

Allen-Bradley, Rockwell Automation, TechConnect, e VersaView sono marchi di Rockwell Automation, Inc.

www.rockwellautomation.com

Power, Control and Information Solutions Headquarters

Americas: Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496 USA, Tel: (1) 414.382.2000, Fax: (1) 414.382.4444

Europe/Middle East/Africa: Rockwell Automation, Voorstlaan/Boulevard du Souverain 36, 1170 Brussels, Belgium, Tel: (32) 2 663 0600, Fax: (32) 2 663 0640

Pubblicazione 6189-IN001C-IT-P - Ottobre 2007

Copyright © 2007 Rockwell Automation, Inc. Tutti i diritti riservati. Stampato negli U.S.A.