

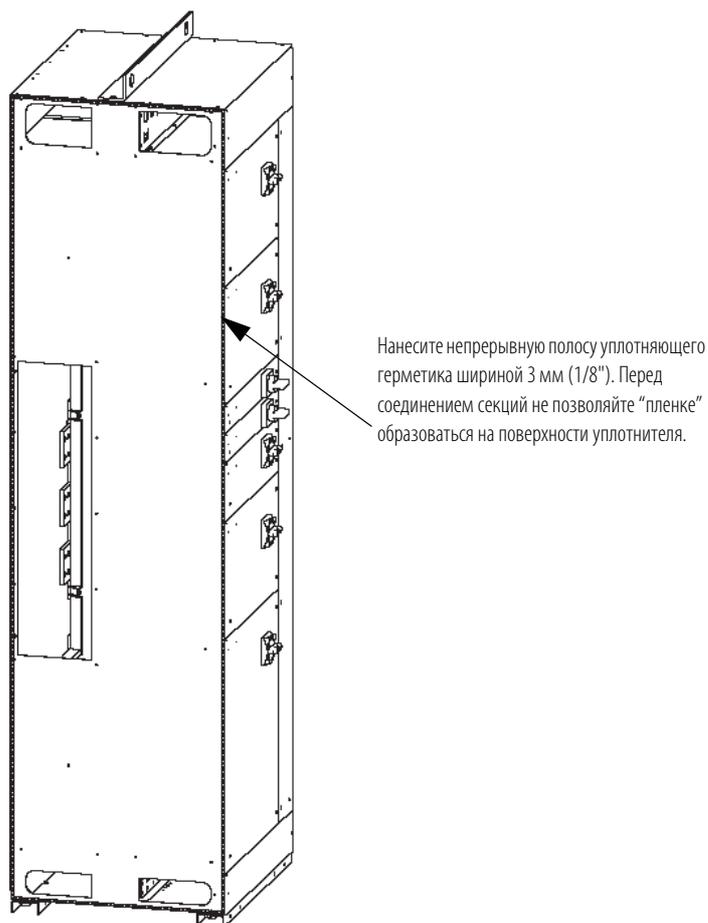
Инструкции по герметизации центров управления моторами CENTERLINE® 2500 IP54

Только для конструкций IP54

Процедура

1. Выньте тюбик уплотняющего (мастичного) герметика из набора для обработки соединений. Обрежьте наконечник по линии первой отметки, 3 мм (1/8") от конца.
2. Прочитайте руководство по применению на тюбике. Нанесите непрерывную полосу уплотнителя шириной 3 мм (1/8") вокруг наружной кромки боковой панели установленного центра управления двигателями. См. Рис. 1.

Рис. 1 Правильное применение уплотнителя



Allen-Bradley, CENTERLINE, CENTERLINE 2500 и Rockwell Automation являются товарными знаками Rockwell Automation, Inc.

Товарные знаки, не принадлежащие компании Rockwell Automation, являются собственностью соответствующих правообладателей.

www.rockwellautomation.com

Power, Control and Information Solutions Headquarters

Америка: Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204 USA, Телефон: +1 414 382 2000, факс: +1 414 382 4444

Европа/Ближний Восток/Африка: Rockwell Automation NV, Pegasus Park, De Kleetlaan 12a, 1831 Diegem, Belgium, Телефон: +32 2 663 0600, факс: +32 2 663 0640

Азия: Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, Телефон: +852 2887 4788, факс: +852 2508 1846

Россия и СНГ: Rockwell Automation, Большой Строченовский переулок 22/25, офис 202, 115054 Москва, Телефон: +7 495 956 0464, факс: +7 495 956 0469, www.rockwellautomation.ru

Публикация 2500-IN003A-RU-P – Август 2007

Заменяет публикацию 2100-IN049A-RU-P – Май 2001

Copyright © 2007 Rockwell Automation, Inc. Все права сохранены. Отпечатано в США